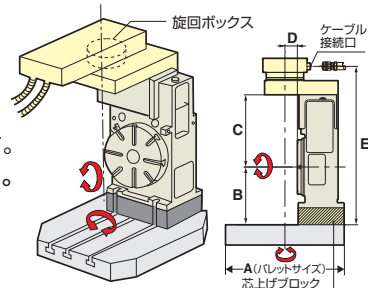




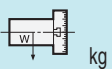
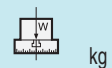






- 治具ホルダの取付で小物部品の自転化に最適
- 自動車, 単車, 刃物部品に最適

汎用横型M/CのB軸にも最適
右図はパレット上に搭載した例です。
A,B,C,D,Eの寸法を連絡ください。



写真はCNC501T

仕様

項目 / Code No.		CNC321T *3	CNC401T	CNC501T	CNC601T	
テーブル直径	φmm	320	400	500	600	
スピンドル穴径	φmm	φ105H7貫通	φ105H7貫通	φ130H7貫通	φ130H7貫通	
センタハイト	mm	240	240	310	310	
テーブルT溝巾	mm	12 ^{+0.018} ₀	14 ^{+0.018} ₀	14 ^{+0.018} ₀	14 ^{+0.018} ₀	
ブレーキ方式	空圧 0.5MPa 油圧 3.5MPa	油圧	油圧	油圧	油圧	
ブレーキトルク	N·m	1760	1760	4655	4655	
モータ軸換算イナーシャ	($\frac{GD^2}{4}$) kg·m ² ×10 ⁻³	2.0	2.0	9.0	8.8	
使用モータ・回転数	r/min	α iF12・2000	α iF12・2000	α iF22・2000	α iF22・2000	
最小設定単位		0.001°	0.001°	0.001°	0.001°	
テーブル回転速度	r/min	16.6	16.6	16.6	11.1	
総減速比		1/120	1/120	1/120	1/180	
割出精度	秒	15	15	15	15	
製品質量	kg	220	245	495	525	
最大積載質量	タテ使用时 	kg	250	250	400	400
	水平使用时 	kg	—	—	—	—
最大許容切削推力		N	53100	53100	150000	150000
	*1 	FXL N·m	2648	2648	5709	5709
		FXL N·m	3840	3840	16650	16650
最大アンバランス負荷	*2 	N·m	100	100	200	200
最大許容ワークイナーシャ	タテ使用时 	($\frac{GD^2}{4}$) kg·m ²	8.0	8.0	19	37
駆動トルク		N·m	576	576	576	864

*1 ブレーキトルクを含まないウォームギアの強度で、切削推力に対しての値です。

*2 両センタで受けた時の治具・加工物のアンバランス負荷の値です。使用モータにより異なりますので、詳しくは P.57をご参照ください。

*3 CNC321Tは標準モデルです。

★ CNC321T, 401TにはαiF22/3000が取付け可能です。

★ CNC501Tは総減速比1/180も可能です。