

## PF-RDSS

超硬PFラジカルリーマ (ストレート) (シャンク)



左ネジ  
45°

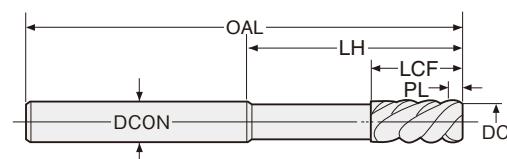
TiCN2  
コート

切削条件  
P.132

\*アイコンの説明は  
P4をご覧下さい。



Code No.の説明(例)  
**PF-RDSS-12.0**  
●リーマの径寸法  
●ラジカルリーマシリーズ  
RDSS : ストレートシャンク通り穴用  
●PF- : PF結合



製作区分の説明: ●=標準品 □=流通標準品 △=受注生産品

Code No.	製作区分	加工径 DC H7	全長 OAL	シャンク径 DCON	食付長 PL	刃長 LCF	シャンク下 LH
PF-RDSS-10.5	●	10.5					
-11.0	●	11.0	115	12	7.0	22	65
-11.5	●	11.5					
-12.0	●	12.0	125	12	7.0	22	70
-12.5	●	12.5					
-13.0	●	13.0	130	12	7.0	22	75
-13.5	●	13.5					
-14.0	●	14.0	130	16	7.0	22	75
-15.0	●	15.0	140	16	7.0	22	80
-16.0	●	16.0	150	16	7.0	24	90
-17.0	●	17.0	155	20	7.0	24	90
-18.0	●	18.0					

★食付長PLは食付部で、リーマ先端部から最大径DCが得られる長さをいいます。

Code No.	製作区分	加工径 DC H7	全長 OAL	シャンク径 DCON	食付長 PL	刃長 LCF	シャンク下 LH
PF-RDSS-19.0	●	19.0	155	20	7.0	24	90
-20.0	●	20.0	160	20	7.0	24	95
-21.0	●	21.0	170	20	8.0	24	105
-22.0	●	22.0	170	20	8.0	28	105
-23.0	●	23.0					
-24.0	●	24.0	180	25	8.0	28	110
-25.0	●	25.0					
-26.0	●	26.0	190	25	8.0	28	120
-27.0	●	27.0					
-28.0	●	28.0					
-29.0	●	29.0	200	32	8.0	34	120
-30.0	●	30.0					

左ネジ  
45°

TiCN2  
コート

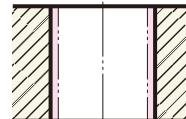
切削条件  
P.132

\*アイコンの説明は  
P4をご覧下さい。

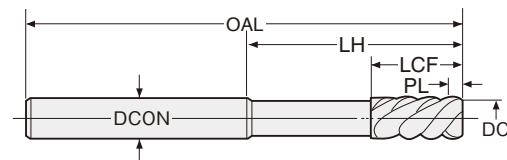
## 日研 超硬ラジカルリーマ ロングタイプ

### RDS

超硬ラジカルリーマ (ロングタイプ)



Code No.の説明(例)  
**RDS-12.0**  
●リーマの径寸法  
●ラジカルリーマシリーズ  
RDS : ストレートシャンクロング通り穴用



製作区分の説明: ●=標準品 □=流通標準品 △=受注生産品

Code No.	製作区分	加工径 DC H7	全長 OAL	シャンク径 DCON	食付長 PL	刃長 LCF	シャンク下 LH
RDS-4.3	□	4.3					
-4.4	□	4.4					
-4.5	□	4.5					
-4.6	□	4.6					
-4.7	□	4.7					
-4.8	□	4.8					
-4.9	□	4.9					
-4.97	□	4.97					
-4.98	□	4.98					
-4.99	□	4.99					
-5.0	□	5.0					
-5.01	□	5.01					
-5.02	□	5.02					
-5.03	□	5.03					
-5.04	□	5.04					
-5.05	□	5.05					
-5.1	□	5.1					
-5.2	□	5.2					
-5.3	□	5.3					
-5.4	□	5.4					
-5.5	□	5.5					
-5.6	□	5.6					
-5.7	□	5.7					
			75	5	5.7	22	45
			75	5	5.7	22	45
			100	6	5.7	25	65
			100	8	7.0	25	70
			110	8	7.0	25	70

Code No.	製作区分	加工径 DC H7	全長 OAL	シャンク径 DCON	食付長 PL	刃長 LCF	シャンク下 LH
RDS-5.8	□	5.8					
-5.9	□	5.9					
-5.97	□	5.97					
-5.98	□	5.98					
-5.99	□	5.99					
-6.0	□	6.0					
-6.01	□	6.01					
-6.02	□	6.02					
-6.03	□	6.03					
-6.04	□	6.04					
-6.05	□	6.05					
-6.1	□	6.1					
-6.2	□	6.2					
-6.3	□	6.3					
-6.4	□	6.4					
-6.5	□	6.5					
-6.6	□	6.6					
-6.7	□	6.7					
-6.8	□	6.8					
-6.9	□	6.9					
-6.97	□	6.97					
-6.98	□	6.98					
-6.99	□	6.99					