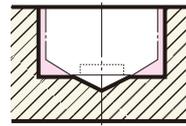
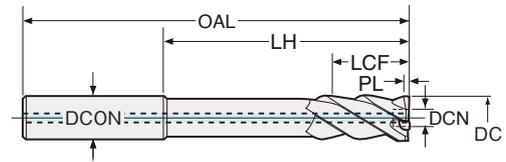


RRSS-F-OH

止まり穴用右リード
ラジカルミリリーマ(オイルホール付)



Code No.の説明(例)
RRSS - **12.0** **F** **OH**
 ● OH付の意
 ● 底付きリーマの意
 ● リーマの径寸法
 ● ラジカルミリリーマシリーズ
 ● RRSS : ストレートシャンク止まり穴用右リードリーマ



エンド刃付
右ネジ 30-40°
TiCN2コート
切削条件 P.133

※アイコンの説明はP4をご覧ください。

製作区分の説明: ●=標準品 □=流通標準品 △=受注生産品

最小リーマ径:φ5.0mm

Code No.	製作区分	加工径 DC H7	全長 OAL	シャンク径 DCON	食付長 PL	内径 DCN	刃長 LCF	シャンク下 LH
RRSS- 5.0F-OH	□	5.0	70	5	0.6	2.5	22	40
- 6.0F-OH	□	6.0	85	6	0.6	3.0	25	50
- 6.5F-OH	□	6.5	90	8	0.6	3.0	25	50
- 7.0F-OH	□	7.0	90	8	0.6	3.5	25	50
- 7.5F-OH	□	7.5	100	8	0.6	4.0	25	60
- 8.0F-OH	□	8.0						
- 8.5F-OH	□	8.5	105	10	0.6	4.5	25	60
- 9.0F-OH	□	9.0						
- 9.5F-OH	□	9.5	110	10	0.6	5.0	29	60
-10.0F-OH	□	10						
-10.5F-OH	□	10.5	115	12	0.6	5.0	29	65
-11.0F-OH	□	11.0						

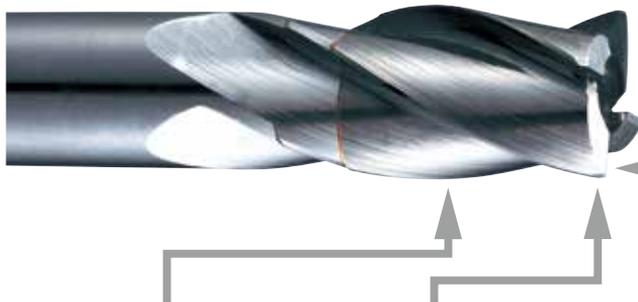
Code No.	製作区分	加工径 DC H7	全長 OAL	シャンク径 DCON	食付長 PL	内径 DCN	刃長 LCF	シャンク下 LH
RRSS-11.5F-OH	□	11.5	125	12	0.6	6.0	29	70
-12.0F-OH	□	12.0						
-12.5F-OH	□	12.5	130	12	0.6	6.0	29	75
-13.0F-OH	□	13.0						
-13.5F-OH	□	13.5	130	16	0.6	7.0	29	75
-14.0F-OH	□	14.0						
-15.0F-OH	△	15.0	140	16	0.6	7.0	29	80
-16.0F-OH	△	16.0						
-17.0F-OH	△	17.0	150	16	0.6	8.0	30	90
-18.0F-OH	△	18.0						
-19.0F-OH	△	19.0	155	20	0.6	9.0	30	90
-20.0F-OH	△	20.0						

★食付長PLは食付部で、リーマ先端部から最大径DCが得られる長さをいいます。★内径DCNは、底刃のついていない範囲を示します。底穴は、φDCN以上の下穴をあけておいて下さい。
 ★右リードにより引張り力が働きますので、ボール盤・ラジアルボール盤での使用はできません。マシニングセンタ・NC旋盤・フライス盤にてご使用下さい。
 ★座面も仕上げる場合、固定サイクルを使わずエンド刃が座面に当たる直前に、送り落として下さい。

・工具中心からクーラントの出る、止り穴専用オイルホールリーマなので、通り穴用及び底付き穴用には使用できません。通り穴用として、OH付超硬ラジカルミリリーマ P.16もあります。

・クーラント圧が高すぎると、クーラントに気泡が発生し、刃先の油膜が十分確保できない場合があります。また、高圧クーラントによる微小振動で、真円度、面粗度寿命が確保出来ない場合があります。クーラント圧は0.5~2Mpa前後を目安として下さい。

■ 右リードリーマ刃先構造



パニッシング部

リーマ刃(仕上げ)

エンド刃

切刃のない磨き部です。仕上面粗さを整える目つぶし部とも言え、重要な役目を果たしています。

エンド刃で荒取りされた最適な仕上げ代を、リーマ刃でなめらかに仕上げます。

下穴のバラツキも問題にせずバリバリ削り切ってしまう。

右リードリーマには

- RSS-F** : 粉末ハイスイオン窒化
 - RNS-F** : 粉末ハイスTiNコーティング
 - RXS-F** : 超硬K10種ノンコーティング
 - RXS-F-DLC** : 超硬K10種DLCコーティング
 - RRSS-F** : 超微粒子超硬、TiCN2コーティング
 - RRSS-F-DLC** : 超微粒子超硬、DLCコーティング
- があり、全てエンド刃付です。