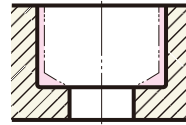


日研 超硬ラジカルミルリーマ ロングタイプ



RFS

底付き穴用
超硬ラジカルミルリーマ(ロングタイプ)



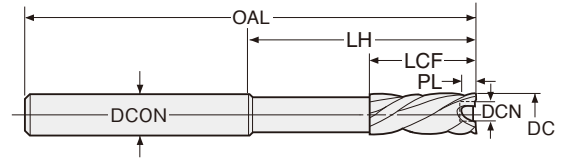
Code No.の説明(例)

RFS - 12.0

●リーマの径寸法

●ラジカルミルリーマシリーズ

RFS : ストレートシャンクロング底付き穴用



エンド刃付
左ネジ 30-35°
TiCN2コート
切削条件 P.133

※アイコンの説明はP4をご覧ください。

製作区分の説明: ●=標準品 □=流通標準品 △=受注生産品

Code No.	製作区分	加工径 DC H7	全長 OAL	シャンク径 DCON	食付長 PL	内径 DCN	刃長 LCF	シャンク下 LH
RFS-13.1	□	13.1	165	12	0.6	6.0	22	110
-13.2	□	13.2						
-13.3	□	13.3						
-13.4	□	13.4						
-13.5	□	13.5						
-13.6	□	13.6						
-13.7	□	13.7	170	16	0.6	7.0	22	115
-13.8	□	13.8						
-13.9	□	13.9						
-13.97	□	13.97						
-13.98	□	13.98						
-13.99	□	13.99						

Code No.	製作区分	加工径 DC H7	全長 OAL	シャンク径 DCON	食付長 PL	内径 DCN	刃長 LCF	シャンク下 LH
RFS-14.0	□	14.0	170	16	0.6	7.0	29	115
-14.01	□	14.01						
-14.02	□	14.02						
-14.03	□	14.03						
-14.04	□	14.04						
-14.05	□	14.05						
-15.0	△	15.0	180	16	0.6	7.0	29	120
-16.0	△	16.0						
-17.0	△	17.0						
-18.0	△	18.0						
-19.0	△	19.0						
-20.0	△	20.0						

★食付長PLは食付部で、リーマ先端部から最大径DCが得られる長さをいいます。
★内径DCNは、底刃のついていない範囲を示します。底穴は、φDCN以上の下穴をあけて下さい。
★座面も仕上げる場合、固定サイクルを使わずエンド刃が座面に当たる直前に、送り落として下さい。

超硬

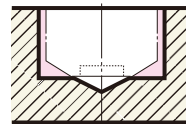
底付き穴
止り穴

日研 超硬右リードラジカルミルリーマ



RRSS-F

止まり穴用右リード
ラジカルミルリーマ



Code No.の説明(例)

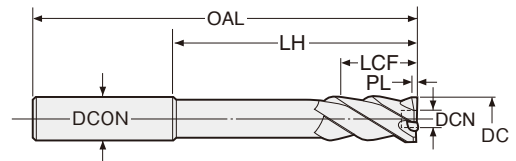
RRSS - 10.0 F

●底付きリーマの意

●リーマの径寸法

●ラジカルミルリーマシリーズ

RRSS : ストレートシャンク止まり穴用右リードリーマ



エンド刃付
右ネジ 30-40°
TiCN2コート
切削条件 P.133

※アイコンの説明はP4をご覧ください。

製作区分の説明: ●=標準品 □=流通標準品 △=受注生産品

⚠穴深さ以上の刃長が必要となりますのでご確認ください。

Code No.	製作区分	加工径 DC H7	全長 OAL	シャンク径 DCON	食付長 PL	内径 DCN	刃長 LCF	シャンク下 LH
RRSS- 2.97F	□	2.97	60	3	0.6	1.2	16	35
- 2.98F	□	2.98						
- 2.99F	□	2.99						
- 3.0 F	□	3.0						
- 3.01F	□	3.01						
- 3.02F	□	3.02						
- 3.03F	□	3.03	60	3	0.6	1.2	16	35
- 3.04F	□	3.04						
- 3.05F	□	3.05						
- 3.1 F	□	3.1						
- 3.2 F	□	3.2						
- 3.3 F	□	3.3						
- 3.4 F	□	3.4						
- 3.5 F	□	3.5						
- 3.6 F	□	3.6						
- 3.7 F	□	3.7						
- 3.8 F	□	3.8	60	4	0.6	2.0	18	35
- 3.9 F	□	3.9						
- 3.97F	□	3.97						
- 3.98F	□	3.98						

Code No.	製作区分	加工径 DC H7	全長 OAL	シャンク径 DCON	食付長 PL	内径 DCN	刃長 LCF	シャンク下 LH
RRSS- 3.99F	□	3.99	60	4	0.6	2.0	18	35
- 4.0 F	□	4.0						
- 4.01F	□	4.01						
- 4.02F	□	4.02						
- 4.03F	□	4.03						
- 4.04F	□	4.04						
- 4.05F	□	4.05	60	4	0.6	2.0	18	35
- 4.1 F	□	4.1						
- 4.2 F	□	4.2						
- 4.3 F	□	4.3						
- 4.4 F	□	4.4						
- 4.5 F	□	4.5						
- 4.6 F	□	4.6						
- 4.7 F	□	4.7						
- 4.8 F	□	4.8						
- 4.9 F	□	4.9						
- 4.97F	□	4.97	70	5	0.6	2.0	22	40
- 4.98F	□	4.98						
- 4.99F	□	4.99						
- 5.0 F	□	5.0						

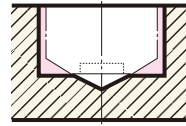
▶ 次頁へつづく

日研 超硬右リードラジカルミルリーマ

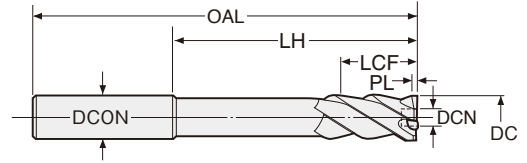


RRSS-F

止まり穴用右リード ラジカルミルリーマ



Code No.の説明(例)
RRSS - **10.0** **F**
 ●底付きリーマの意
 ●リーマの径寸法
 ●ラジカルミルリーマシリーズ
 RRSS : ストレートシャンク止まり穴用
 右リードリーマ



エンド刃付
 右ネジ 30-40°
 TiCN2コート
 切削条件 P.133

※アイコンの説明はP4をご覧ください。

製作区分の説明: ●=標準品 □=流通標準品 △=受注生産品

⚠穴深さ以上の刃長が必要となりますのでご確認ください。

Code No.	製作区分	加工径 DC H7	全長 OAL	シャンク径 DCON	食付長 PL	内径 DCN	刃長 LCF	シャンク下 LH
RRSS- 5.01F	□	5.01	70	5	0.6	2.5	22	40
- 5.02F	□	5.02						
- 5.03F	□	5.03						
- 5.04F	□	5.04						
- 5.05F	□	5.05						
- 5.1 F	□	5.1						
- 5.2 F	□	5.2						
- 5.3 F	□	5.3						
- 5.4 F	□	5.4						
- 5.5 F	□	5.5						
- 5.6 F	□	5.6						
- 5.7 F	□	5.7						
- 5.8 F	□	5.8	85	6	0.6	3.0	25	50
- 5.9 F	□	5.9						
- 5.97F	□	5.97						
- 5.98F	□	5.98						
- 5.99F	□	5.99						
- 6.0 F	□	6.0						
- 6.01F	□	6.01						
- 6.02F	□	6.02						
- 6.03F	□	6.03						
- 6.04F	□	6.04						
- 6.05F	□	6.05						
- 6.1 F	□	6.1						
- 6.2 F	□	6.2						
- 6.3 F	□	6.3						
- 6.4 F	□	6.4						
- 6.5 F	□	6.5						
- 6.6 F	□	6.6	90	8	0.6	3.0	25	50
- 6.7 F	□	6.7						
- 6.8 F	□	6.8						
- 6.9 F	□	6.9						
- 6.97F	□	6.97						
- 6.98F	□	6.98						
- 6.99F	□	6.99						
- 7.0 F	□	7.0						
- 7.01F	□	7.01						
- 7.02F	□	7.02						
- 7.03F	□	7.03						
- 7.04F	□	7.04						
- 7.05F	□	7.05						
- 7.1 F	□	7.1						
- 7.2 F	□	7.2						
- 7.3 F	□	7.3						
- 7.4 F	□	7.4						
- 7.5 F	□	7.5						
- 7.6 F	□	7.6						
- 7.7 F	□	7.7						
- 7.8 F	□	7.8	100	8	0.6	4.0	25	60
- 7.9 F	□	7.9						
- 7.97F	□	7.97						
- 7.98F	□	7.98						
- 7.99F	□	7.99						
- 8.0 F	□	8.0						
- 8.01F	□	8.01						
- 8.02F	□	8.02						
- 8.03F	□	8.03						
- 8.04F	□	8.04						

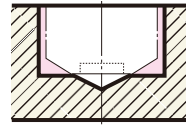
Code No.	製作区分	加工径 DC H7	全長 OAL	シャンク径 DCON	食付長 PL	内径 DCN	刃長 LCF	シャンク下 LH
RRSS- 8.05F	□	8.05	100	8	0.6	4.0	25	60
- 8.1 F	□	8.1						
- 8.2 F	□	8.2						
- 8.3 F	□	8.3						
- 8.4 F	□	8.4						
- 8.5 F	□	8.5						
- 8.6 F	□	8.6						
- 8.7 F	□	8.7						
- 8.8 F	□	8.8						
- 8.9 F	□	8.9						
- 8.97F	□	8.97						
- 8.98F	□	8.98						
- 8.99F	□	8.99						
- 9.0 F	□	9.0	105	10	0.6	4.5	25	60
- 9.01F	□	9.01						
- 9.02F	□	9.02						
- 9.03F	□	9.03						
- 9.04F	□	9.04						
- 9.05F	□	9.05						
- 9.1 F	□	9.1						
- 9.2 F	□	9.2						
- 9.3 F	□	9.3						
- 9.4 F	□	9.4						
- 9.5 F	□	9.5						
- 9.6 F	□	9.6						
- 9.7 F	□	9.7						
- 9.8 F	□	9.8	110	10	0.6	5.0	29	60
- 9.9 F	□	9.9						
- 9.97F	□	9.97						
- 9.98F	□	9.98						
- 9.99F	□	9.99						
-10.0 F	□	10.0						
-10.01F	□	10.01						
-10.02F	□	10.02						
-10.03F	□	10.03						
-10.04F	□	10.04						
-10.05F	□	10.05						
-10.1 F	□	10.1						
-10.2 F	□	10.2						
-10.3 F	□	10.3	115	12	0.6	5.0	29	65
-10.4 F	□	10.4						
-10.5 F	□	10.5						
-10.6 F	□	10.6						
-10.7 F	□	10.7						
-10.8 F	□	10.8						
-10.9 F	□	10.9						
-10.97F	□	10.97						
-10.98F	□	10.98						
-10.99F	□	10.99						
-11.0 F	□	11.0						
-11.01F	□	11.01						
-11.02F	□	11.02						
-11.03F	□	11.03						
-11.04F	□	11.04						
-11.05F	□	11.05						
-11.1 F	□	11.1	125	12	0.6	6.0	29	70
-11.2 F	□	11.2						
-11.3 F	□	11.3						

日研 超硬右リードラジカルミルリーマ

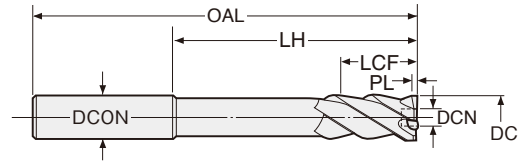


RRSS-F

止まり穴用右リードラジカルミルリーマ



Code No.の説明(例)
RRSS - **10.0** **F**
 ●底付きリーマの意
 ●リーマの径寸法
 ●ラジカルミルリーマシリーズ
 RRSS : ストレートシャンク止まり穴用右リードリーマ



エンド刃付

右ネジ 30-40°

TiCN2コート

切削条件 P.133

※アイコンの説明はP4をご覧ください。

製作区分の説明: ●=標準品 □=流通標準品 △=受注生産品

⚠ 穴深さ以上の刃長が必要となりますのでご確認ください。

Code No.	製作区分	加工径 DC H7	全長 OAL	シャンク径 DCON	食付長 PL	内径 DCN	刃長 LCF	シャンク下 LH
RRSS-11.4 F	□	11.4	125	12	0.6	6.0	29	70
-11.5 F	□	11.5						
-11.6 F	□	11.6						
-11.7 F	□	11.7						
-11.8 F	□	11.8						
-11.9 F	□	11.9						
-11.97F	□	11.97						
-11.98F	□	11.98						
-11.99F	□	11.99						
-12.0 F	□	12.0						
-12.01F	□	12.01	125	12	0.6	6.0	29	70
-12.02F	□	12.02						
-12.03F	□	12.03						
-12.04F	□	12.04						
-12.05F	□	12.05						
-12.1 F	□	12.1						
-12.2 F	□	12.2						
-12.3 F	□	12.3						
-12.4 F	□	12.4						
-12.5 F	□	12.5						
-12.6 F	□	12.6	130	12	0.6	6.0	29	75
-12.7 F	□	12.7						
-12.8 F	□	12.8						
-12.9 F	□	12.9						
-12.97F	□	12.97						
-12.98F	□	12.98						
-12.99F	□	2.99						
-13.0 F	□	13.0						
-13.01F	□	13.01						

Code No.	製作区分	加工径 DC H7	全長 OAL	シャンク径 DCON	食付長 PL	内径 DCN	刃長 LCF	シャンク下 LH
RRSS-13.02F	□	13.02	130	16	0.6	7.0	29	75
-13.03F	□	13.03						
-13.04F	□	13.04						
-13.05F	□	13.05						
-13.1 F	□	13.1						
-13.2 F	□	13.2						
-13.3 F	□	13.3						
-13.4 F	□	13.4						
-13.5 F	□	13.5						
-13.6 F	□	13.6						
-13.7 F	□	13.7	130	16	0.6	7.0	29	75
-13.8 F	□	13.8						
-13.9 F	□	13.9						
-13.97F	□	13.97						
-13.98F	□	13.98						
-13.99F	□	13.99						
-14.0 F	□	14.0						
-14.01F	□	14.01						
-14.02F	□	14.02						
-14.03F	□	14.03						
-14.04F	□	14.04						
-14.05F	□	14.05						
-15.0 F	△	15.0	140	16	0.6	7.0	29	80
-16.0 F	△	16.0	150	16	0.6	7.0	30	90
-17.0 F	△	17.0	150	16	0.6	8.0	30	90
-18.0 F	△	18.0	155	20	0.6	9.0	30	90
-19.0 F	△	19.0	155	20	0.6	9.0	30	90
-20.0 F	△	20.0	160	20	0.6	9.0	30	95

★食付長PLは食付部で、リーマ先端部から最大径DCが得られる長さをいいます。

★内径DCNは、底刃のついていない範囲を示します。底穴は、φDCN以上の下穴をあけておいて下さい。

★被削材によっては切粉が刃先からみつく場合も考えられますので、目安として加工深さがリーマ径の約2倍以上は、オイルホール付右リードラジカルリーマ 〔P.27〕をご検討下さい。

★右リードにより引張り力が働きますので、ボール盤・ラジアルボール盤での使用はできません。マシニングセンタ・NC旋盤・フライス盤にてご使用下さい。

★座面も仕上げる場合、固定サイクルを使わずエンド刃が座面に当たる直前に、送り落として下さい。

超硬

止り穴

