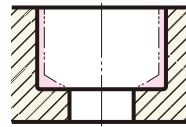


PF-RFSS

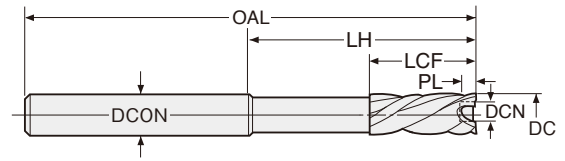
底付き穴用
超硬PFラジカルミルリーマ (ストレートシャング)



Code No.の説明(例)

PF - RFSS - 12.0

- リーマの径寸法
- ラジカルミルリーマシリーズ
- RFSS : ストレートシャング底付き穴用
- PF : PF結合



エンド刃付
左ネジ 30-35°
TiCN2コート
切削条件 P.133

※アイコンの説明はP4をご覧ください。

製作区分の説明: ●=標準品 □=流通標準品 △=受注生産品

Code No.	製作区分	加工径 DC H7	全長 OAL	シャング径 DCON	食付長 PL	内径 DCN	刃長 LCF	シャング下 LH
PF-RFSS-10.5	●	10.5	115	12	0.6	5.0	22	65
-11.0	●	11.0	115	12	0.6	5.0	22	65
-11.5	●	11.5	125	12	0.6	5.0	22	70
-12.0	●	12.0	125	12	0.6	5.0	22	70
-12.5	●	12.5	130	12	0.6	5.0	22	75
-13.0	●	13.0	130	12	0.6	5.0	22	75
-13.5	●	13.5	130	16	0.6	7.0	22	75
-14.0	●	14.0	130	16	0.6	7.0	22	75
-15.0	●	15.0	140	16	0.6	7.0	22	80
-16.0	●	16.0	150	16	0.6	7.0	22	90
-17.0	●	17.0	150	20	0.6	7.0	24	90
-18.0	●	18.0	155	20	0.6	7.0	24	90

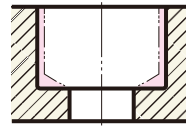
Code No.	製作区分	加工径 DC H7	全長 OAL	シャング径 DCON	食付長 PL	内径 DCN	刃長 LCF	シャング下 LH
PF-RFSS-19.0	●	19.0	155	20	0.6	9.0	24	90
-20.0	●	20.0	160	20	0.6	9.0	24	95
-21.0	●	21.0	170	20	0.6	9.0	24	105
-22.0	●	22.0	170	20	0.6	9.0	28	105
-23.0	●	23.0	180	25	0.6	9.0	28	110
-24.0	●	24.0	180	25	0.6	11.0	28	110
-25.0	●	25.0	190	25	0.6	11.0	28	120
-26.0	●	26.0	190	25	0.6	11.0	28	120
-27.0	●	27.0	190	25	0.6	14.0	28	120
-28.0	●	28.0	200	32	0.6	15.0	34	120
-29.0	●	29.0	200	32	0.6	15.0	34	120
-30.0	●	30.0	200	32	0.6	15.0	34	120

- ★食付長PLは食付部で、リーマ先端部から最大径DCが得られる長さをいいます。
- ★内径DCNは、底刃のついていない範囲を示します。底穴は、φDCN以上の下穴をあけておいて下さい。
- ★座面も仕上げる場合、固定サイクルを使わずエンド刃が座面に当たる直前に、送り落として下さい。

日研 超硬ラジカルミルリーマ ロングタイプ

RFS

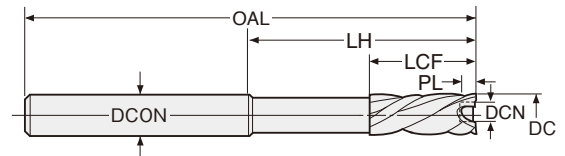
底付き穴用
超硬ラジカルミルリーマ(ロングタイプ)



Code No.の説明(例)

RFS - 12.0

- リーマの径寸法
- ラジカルミルリーマシリーズ
- RFS : ストレートシャングロング底付き穴用



エンド刃付
左ネジ 30-35°
TiCN2コート
切削条件 P.133

※アイコンの説明はP4をご覧ください。

製作区分の説明: ●=標準品 □=流通標準品 △=受注生産品

Code No.	製作区分	加工径 DC H7	全長 OAL	シャング径 DCON	食付長 PL	内径 DCN	刃長 LCF	シャング下 LH
RFS-4.3	□	4.3						
-4.4	□	4.4						
-4.5	□	4.5	75	5	0.6	2.0	22	45
-4.6	□	4.6						
-4.7	□	4.7						
-4.8	□	4.8						
-4.9	□	4.9						
-4.97	□	4.97	75	5	0.6	2.5	22	45
-4.98	□	4.98						
-4.99	□	4.99						
-5.0	□	5.0						
-5.01	□	5.01						
-5.02	□	5.02						
-5.03	□	5.03						
-5.04	□	5.04	75	5	0.6	2.5	22	45
-5.05	□	5.05						
-5.1	□	5.1						
-5.2	□	5.2						
-5.3	□	5.3						
-5.4	□	5.4						
-5.5	□	5.5	100	6	0.6	3.0	25	65
-5.6	□	5.6						

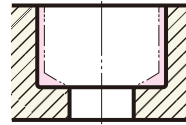
Code No.	製作区分	加工径 DC H7	全長 OAL	シャング径 DCON	食付長 PL	内径 DCN	刃長 LCF	シャング下 LH
RFS-5.7	□	5.7						
-5.8	□	5.8						
-5.9	□	5.9						
-5.97	□	5.97	100	6	0.6	3.0	25	65
-5.98	□	5.98						
-5.99	□	5.99						
-6.0	□	6.0						
-6.01	□	6.01						
-6.02	□	6.02						
-6.03	□	6.03						
-6.04	□	6.04	100	6	0.6	3.0	25	65
-6.05	□	6.05						
-6.1	□	6.1						
-6.2	□	6.2						
-6.3	□	6.3						
-6.4	□	6.4						
-6.5	□	6.5	110	8	0.6	3.0	25	70
-6.6	□	6.6						
-6.7	□	6.7						
-6.8	□	6.8						
-6.9	□	6.9	110	8	0.6	3.5	25	70
-6.97	□	6.97						

日研 超硬ラジカルミルリーマ ロングタイプ



RFS

底付き穴用
超硬ラジカルミルリーマ(ロングタイプ)



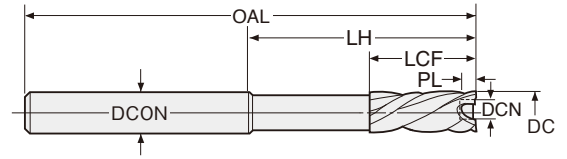
Code No.の説明(例)

RFS - 12.0

↓リーマの径寸法

●ラジカルミルリーマシリーズ

RFS : ストレートシャンクロング底付き穴用



エンド刃付
左ネジレ 30-35°
TiCN2 コート
切削条件 P.133

※アイコンの説明は P4をご覧ください。

製作区分の説明: ●=標準品 □=流通標準品 △=受注生産品

Code No.	製作区分	加工径 DC H7	全長 OAL	シャンク径 DCON	食付長 PL	内径 DCN	刃長 LCF	シャンク下 LH
RFS- 6.98	□	6.98	110	8	0.6	3.5	25	70
- 6.99	□	6.99						
- 7.0	□	7.0						
- 7.01	□	7.01	110	8	0.6	3.5	25	70
- 7.02	□	7.02						
- 7.03	□	7.03						
- 7.04	□	7.04	125	8	0.6	4.0	20	85
- 7.05	□	7.05						
- 7.1	□	7.1						
- 7.2	□	7.2	135	10	0.6	4.5	20	90
- 7.3	□	7.3						
- 7.4	□	7.4						
- 7.5	□	7.5	135	10	0.6	4.5	20	90
- 7.6	□	7.6						
- 7.7	□	7.7						
- 7.8	□	7.8	150	10	0.6	5.0	22	100
- 7.9	□	7.9						
- 7.97	□	7.97						
- 7.98	□	7.98	150	10	0.6	5.0	22	100
- 7.99	□	7.99						
- 8.0	□	8.0						
- 8.01	□	8.01	150	10	0.6	5.0	22	100
- 8.02	□	8.02						
- 8.03	□	8.03						
- 8.04	□	8.04	150	10	0.6	5.0	22	100
- 8.05	□	8.05						
- 8.1	□	8.1						
- 8.2	□	8.2	150	10	0.6	5.0	22	100
- 8.3	□	8.3						
- 8.4	□	8.4						
- 8.5	□	8.5	150	10	0.6	5.0	22	100
- 8.6	□	8.6						
- 8.7	□	8.7						
- 8.8	□	8.8	150	10	0.6	5.0	22	100
- 8.9	□	8.9						
- 8.97	□	8.97						
- 8.98	□	8.98	150	10	0.6	5.0	22	100
- 8.99	□	8.99						
- 9.0	□	9.0						
- 9.01	□	9.01	150	10	0.6	5.0	22	100
- 9.02	□	9.02						
- 9.03	□	9.03						
- 9.04	□	9.04	150	10	0.6	5.0	22	100
- 9.05	□	9.05						
- 9.1	□	9.1						
- 9.2	□	9.2	150	10	0.6	5.0	22	100
- 9.3	□	9.3						
- 9.4	□	9.4						
- 9.5	□	9.5	150	10	0.6	5.0	22	100
- 9.6	□	9.6						
- 9.7	□	9.7						
- 9.8	□	9.8	150	10	0.6	5.0	22	100
- 9.9	□	9.9						
- 9.97	□	9.97						
- 9.98	□	9.98	150	10	0.6	5.0	22	100
- 9.99	□	9.99						
-10.0	□	10.0						
-10.01	□	10.01	150	10	0.6	5.0	22	100

Code No.	製作区分	加工径 DC H7	全長 OAL	シャンク径 DCON	食付長 PL	内径 DCN	刃長 LCF	シャンク下 LH
RFS-10.02	□	10.02	150	10	0.6	5.0	22	100
-10.03	□	10.03						
-10.04	□	10.04						
-10.05	□	10.05	155	12	0.6	5.0	22	105
-10.1	□	10.1						
-10.2	□	10.2						
-10.3	□	10.3	155	12	0.6	5.0	22	105
-10.4	□	10.4						
-10.5	□	10.5						
-10.6	□	10.6	160	12	0.6	6.0	22	105
-10.7	□	10.7						
-10.8	□	10.8						
-10.9	□	10.9	160	12	0.6	6.0	22	105
-10.97	□	10.97						
-10.98	□	10.98						
-10.99	□	10.99	160	12	0.6	6.0	22	105
-11.0	□	11.0						
-11.01	□	11.01						
-11.02	□	11.02	165	12	0.6	6.0	22	110
-11.03	□	11.03						
-11.04	□	11.04						
-11.05	□	11.05	165	12	0.6	6.0	22	110
-11.1	□	11.1						
-11.2	□	11.2						
-11.3	□	11.3	165	12	0.6	6.0	22	110
-11.4	□	11.4						
-11.5	□	11.5						
-11.6	□	11.6	165	12	0.6	6.0	22	110
-11.7	□	11.7						
-11.8	□	11.8						
-11.9	□	11.9	165	12	0.6	6.0	22	110
-11.97	□	11.97						
-11.98	□	11.98						
-11.99	□	11.99	165	12	0.6	6.0	22	110
-12.0	□	12.0						
-12.01	□	12.01						
-12.02	□	12.02	165	12	0.6	6.0	22	110
-12.03	□	12.03						
-12.04	□	12.04						
-12.05	□	12.05	165	12	0.6	6.0	22	110
-12.1	□	12.1						
-12.2	□	12.2						
-12.3	□	12.3	165	12	0.6	6.0	22	110
-12.4	□	12.4						
-12.5	□	12.5						
-12.6	□	12.6	165	12	0.6	6.0	22	110
-12.7	□	12.7						
-12.8	□	12.8						
-12.9	□	12.9	165	12	0.6	6.0	22	110
-12.97	□	12.97						
-12.98	□	12.98						
-12.99	□	12.99	165	12	0.6	6.0	22	110
-13.0	□	13.0						
-13.01	□	13.01						
-13.02	□	13.02	165	12	0.6	6.0	22	110
-13.03	□	13.03						
-13.04	□	13.04						
-13.05	□	13.05	165	12	0.6	6.0	22	110

超硬

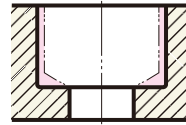
底付き穴

日研 超硬ラジカルミルリーマ ロングタイプ



RFS

底付き穴用
超硬ラジカルミルリーマ(ロングタイプ)



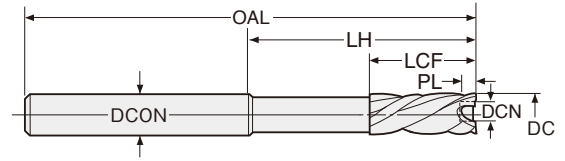
Code No.の説明(例)

RFS - 12.0

●リーマの径寸法

●ラジカルミルリーマシリーズ

RFS : ストレートシャンクロング底付き穴用



エンド
刃付

左ネジ
30-35°

TiCN2
コート

切削条件
P.133

※アイコンの説明は
P4をご覧ください。

製作区分の説明: ●=標準品 □=流通標準品 △=受注生産品

Code No.	製作区分	加工径 DC H7	全長 OAL	シャンク径 DCON	食付長 PL	内径 DCN	刃長 LCF	シャンク下 LH
RFS-13.1	□	13.1	165	12	0.6	6.0	22	110
-13.2	□	13.2						
-13.3	□	13.3						
-13.4	□	13.4						
-13.5	□	13.5						
-13.6	□	13.6						
-13.7	□	13.7						
-13.8	□	13.8						
-13.9	□	13.9						
-13.97	□	13.97						
-13.98	□	13.98	170	16	0.6	7.0	22	115
-13.99	□	13.99						

Code No.	製作区分	加工径 DC H7	全長 OAL	シャンク径 DCON	食付長 PL	内径 DCN	刃長 LCF	シャンク下 LH												
RFS-14.0	□	14.0	170	16	0.6	7.0	29	115												
-14.01	□	14.01																		
-14.02	□	14.02																		
-14.03	□	14.03																		
-14.04	□	14.04																		
-14.05	□	14.05																		
-15.0	△	15.0	180	16	0.6	7.0	29	120												
-16.0	△	16.0																		
-17.0	△	17.0																		
-18.0	△	18.0																		
-19.0	△	19.0																		
-20.0	△	20.0																		
-16.0	△	16.0							185	16	0.6	7.0	30	125						
-17.0	△	17.0																		
-18.0	△	18.0																		
-19.0	△	19.0																		
-20.0	△	20.0																		
-17.0	△	17.0	185	16	0.6	8.0	30	125												
-18.0	△	18.0																		
-19.0	△	19.0																		
-20.0	△	20.0																		
-18.0	△	18.0													195	20	0.6	9.0	30	130
-19.0	△	19.0																		
-20.0	△	20.0																		
-19.0	△	19.0							195	20	0.6	9.0	30	130						
-20.0	△	20.0																		

★食付長PLは食付部で、リーマ先端部から最大径DCが得られる長さをいいます。
★内径DCNは、底刃のついていない範囲を示します。底穴は、φDCN以上の下穴をあけて下さい。
★座面も仕上げる場合、固定サイクルを使わずエンド刃が座面に当たる直前に、送り落として下さい。

超硬

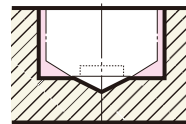
底付き穴
止り穴

日研 超硬右リードラジカルミルリーマ



RRSS-F

止まり穴用右リード
ラジカルミルリーマ



Code No.の説明(例)

RRSS - 10.0 F

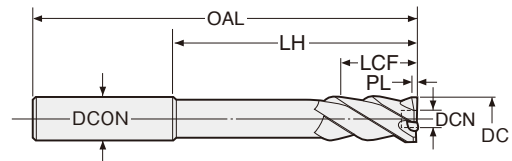
●底付きリーマの意

●リーマの径寸法

●ラジカルミルリーマシリーズ

RRSS : ストレートシャンク止まり穴用

右リードリーマ



エンド
刃付

右ネジ
30-40°

TiCN2
コート

切削条件
P.133

※アイコンの説明は
P4をご覧ください。

製作区分の説明: ●=標準品 □=流通標準品 △=受注生産品

⚠穴深さ以上の刃長が必要となりますのでご確認ください。

Code No.	製作区分	加工径 DC H7	全長 OAL	シャンク径 DCON	食付長 PL	内径 DCN	刃長 LCF	シャンク下 LH
RRSS- 2.97F	□	2.97	60	3	0.6	1.2	16	35
- 2.98F	□	2.98						
- 2.99F	□	2.99						
- 3.0 F	□	3.0						
- 3.01F	□	3.01						
- 3.02F	□	3.02						
- 3.03F	□	3.03						
- 3.04F	□	3.04						
- 3.05F	□	3.05						
- 3.1 F	□	3.1						
- 3.2 F	□	3.2	60	3	0.6	1.2	16	35
- 3.3 F	□	3.3						
- 3.4 F	□	3.4						
- 3.5 F	□	3.5						
- 3.6 F	□	3.6						
- 3.7 F	□	3.7						
- 3.8 F	□	3.8						
- 3.9 F	□	3.9						
- 3.97F	□	3.97						
- 3.98F	□	3.98						

Code No.	製作区分	加工径 DC H7	全長 OAL	シャンク径 DCON	食付長 PL	内径 DCN	刃長 LCF	シャンク下 LH						
RRSS- 3.99F	□	3.99	60	4	0.6	2.0	18	35						
- 4.0 F	□	4.0												
- 4.01F	□	4.01												
- 4.02F	□	4.02												
- 4.03F	□	4.03												
- 4.04F	□	4.04												
- 4.05F	□	4.05	60	4	0.6	2.0	18	35						
- 4.1 F	□	4.1												
- 4.2 F	□	4.2												
- 4.3 F	□	4.3												
- 4.4 F	□	4.4												
- 4.5 F	□	4.5												
- 4.6 F	□	4.6												
- 4.7 F	□	4.7												
- 4.8 F	□	4.8												
- 4.9 F	□	4.9												
- 4.97F	□	4.97	70	5	0.6	2.0	22	40						
- 4.98F	□	4.98												
- 4.99F	□	4.99												
- 5.0 F	□	5.0							70	5	0.6	2.5	22	40
- 4.97F	□	4.97												
- 4.98F	□	4.98												
- 4.99F	□	4.99												
- 5.0 F	□	5.0												

▶ 次頁へつづく