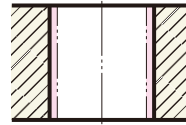
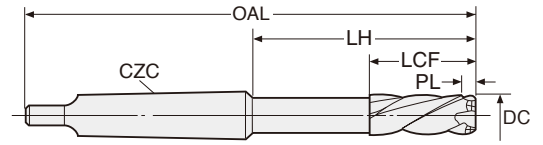


**PF-RMMS** 超硬PFラジカルミルリーマ (モールステーパシヤング)



Code No.の説明(例)  
**PF-RMMS-12.0**  
 ●リーマの径寸法  
 ●ラジカルミルリーマシリーズ  
 RMMS: モールステーパ通り穴用  
 ●PF: PF結合



エンド刃付 ● 左ネジレ 30-35° ● TiCN2 コート ● 切削条件 P.133 ※アイコンの説明は P4をご覧ください。

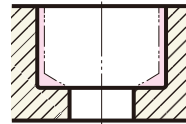
製作区分の説明: ●=標準品 □=流通標準品 △=受注生産品

Code No.	製作区分	加工径 DC H7	全長 OAL	MT No. CZC	食付長 PL	刃長 LCF	シャンク下 LH
PF-RMMS- 10.5	●	10.5	130	MT1	7.6	22	64.5
- 11.0	●	11.0	130	MT1	7.9	22	64.5
- 11.5	●	11.5	135	MT1	7.9	22	69.5
- 12.0	●	12.0	135	MT1	7.9	22	69.5
- 12.5	●	12.5	140	MT1	7.9	22	74.5
- 13.0	●	13.0	140	MT1	8.2	22	74.5
- 13.5	●	13.5	140	MT1	8.2	22	74.5
- 14.0	●	14.0	140	MT1	9.0	22	74.5
- 15.0	●	15.0	160	MT2	9.0	22	80
- 16.0	●	16.0	170	MT2	9.4	24	90
- 17.0	●	17.0	170	MT2	9.4	24	90
- 18.0	●	18.0	170	MT2	9.4	24	90

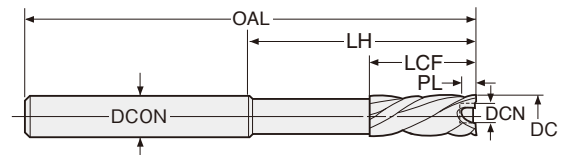
Code No.	製作区分	加工径 DC H7	全長 OAL	MT No. CZC	食付長 PL	刃長 LCF	シャンク下 LH
PF-RMMS- 19.0	●	19.0	170	MT2	9.4	24	90
- 20.0	●	20.0	175	MT2	9.8	24	95
- 21.0	●	21.0	185	MT2	10.3	24	105
- 22.0	●	22.0	185	MT2	10.8	28	105
- 23.0	●	23.0	190	MT2	10.8	28	110
- 24.0	●	24.0	210	MT3	10.8	28	111
- 25.0	●	25.0	220	MT3	11.3	28	121
- 26.0	●	26.0	220	MT3	11.3	28	121
- 27.0	●	27.0	220	MT3	11.3	28	121
- 28.0	●	28.0	220	MT3	11.6	34	121
- 29.0	●	29.0	220	MT3	11.6	34	121
- 30.0	●	30.0	220	MT3	11.6	34	121

★食付長PLは食付部で、リーマ先端部から最大径DCが得られる長さをいいます。 ★ロングタイプも承っております。別途ご相談下さい。  
 ★MTシャンクとリーマ径の関係: ~φ14:MT1, φ15 ~φ23:MT2, φ24 ~φ30:MT3, φ31以上は別途ご相談下さい。  
 ★φ10以下のラジカルミルリーマは、ストレートシャンクのものをご使用下さい。 P.16

**RFSS** 底付き穴用 超硬ラジカルミルリーマ (ストレートシヤング)



Code No.の説明(例)  
**RFSS-12.0**  
 ●リーマの径寸法  
 ●ラジカルミルリーマシリーズ  
 RFSS: ストレートシヤング底付き穴用



エンド刃付 ● 左ネジレ 30-35° ● TiCN2 コート ● 切削条件 P.133 ※アイコンの説明は P4をご覧ください。

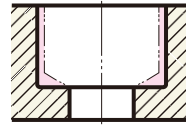
製作区分の説明: ●=標準品 □=流通標準品 △=受注生産品

Code No.	製作区分	加工径 DC H7	全長 OAL	シャンク径 DCON	食付長 PL	内径 DCN	刃長 LCF	シャンク下 LH
RFSS- 3.97	□	3.97	60	4	0.6	2.0	18	35
- 3.98	□	3.98						
- 3.99	□	3.99						
- 4.0	●	4.0						
- 4.01	□	4.01	60	4	0.6	2.0	18	35
- 4.02	□	4.02						
- 4.03	□	4.03						
- 4.04	□	4.04						
- 4.05	□	4.05	70	5	0.6	2.0	22	40
- 4.1	□	4.1						
- 4.2	□	4.2						
- 4.3	□	4.3						
- 4.4	□	4.4	70	5	0.6	2.5	22	40
- 4.5	●	4.5						
- 4.6	□	4.6						
- 4.7	□	4.7						
- 4.8	□	4.8	70	5	0.6	2.5	22	40
- 4.9	□	4.9						
- 4.97	□	4.97						
- 4.98	□	4.98						
- 4.99	□	4.99						

Code No.	製作区分	加工径 DC H7	全長 OAL	シャンク径 DCON	食付長 PL	内径 DCN	刃長 LCF	シャンク下 LH
RFSS- 5.0	●	5.0	70	5	0.6	2.5	22	40
- 5.01	□	5.01	70	5	0.6	2.5	22	40
- 5.02	□	5.02						
- 5.03	□	5.03						
- 5.04	□	5.04						
- 5.05	□	5.05	85	6	0.6	3.0	25	50
- 5.1	□	5.1						
- 5.2	□	5.2						
- 5.3	□	5.3						
- 5.4	□	5.4	85	6	0.6	3.0	25	50
- 5.5	●	5.5						
- 5.6	□	5.6						
- 5.7	□	5.7						
- 5.8	□	5.8	85	6	0.6	3.0	25	50
- 5.9	□	5.9						
- 5.97	□	5.97						
- 5.98	□	5.98						
- 5.99	□	5.99	85	6	0.6	3.0	25	50
- 6.0	●	6.0						
- 6.01	□	6.01						
- 6.02	□	6.02						

## RFSS

底付き穴用  
超硬ラジカルミルリーマ (ストレートシャング)

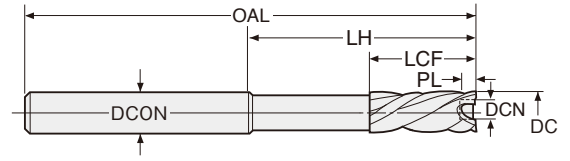


Code No.の説明(例)

RFSS - 12.0

●リーマの径寸法

●ラジカルミルリーマシリーズ  
RFSS: ストレートシャング底付き穴用



エンド刃付

左ネジ 30-35°

TiCN2 コート

切削条件 P.133

※アイコンの説明は P4をご覧ください。

製作区分の説明: ●=標準品 □=流通標準品 △=受注生産品

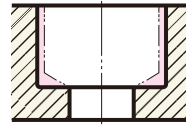
Code No.	製作区分	加工径 DC H7	全長 OAL	シャング径 DCON	食付長 PL	内径 DCN	刃長 LCF	シャング下 LH
RFSS- 6.03	□	6.03	85	6	0.6	3.0	25	50
- 6.04	□	6.04						
- 6.05	□	6.05						
- 6.1	□	6.1						
- 6.2	□	6.2						
- 6.3	□	6.3	90	8	0.6	3.0	25	50
- 6.4	□	6.4						
- 6.5	●	6.5						
- 6.6	□	6.6						
- 6.7	□	6.7						
- 6.8	□	6.8	90	8	0.6	3.5	25	50
- 6.9	□	6.9						
- 6.97	□	6.97						
- 6.98	□	6.98						
- 6.99	□	6.99						
- 7.0	●	7.0	90	8	0.6	3.5	25	50
- 7.01	□	7.01						
- 7.02	□	7.02						
- 7.03	□	7.03						
- 7.04	□	7.04						
- 7.05	□	7.05	100	8	0.6	4.0	25	60
- 7.1	□	7.1						
- 7.2	□	7.2						
- 7.3	□	7.3						
- 7.4	□	7.4						
- 7.5	●	7.5	100	8	0.6	4.0	25	60
- 7.6	□	7.6						
- 7.7	□	7.7						
- 7.8	□	7.8						
- 7.9	□	7.9						
- 7.97	□	7.97	100	8	0.6	4.0	25	60
- 7.98	□	7.98						
- 7.99	□	7.99						
- 8.0	●	8.0						
- 8.01	□	8.01						
- 8.02	□	8.02						
- 8.03	□	8.03						
- 8.04	□	8.04						
- 8.05	□	8.05	105	10	0.6	4.5	25	60
- 8.1	□	8.1						
- 8.2	□	8.2						
- 8.3	□	8.3						
- 8.4	□	8.4						
- 8.5	●	8.5	105	10	0.6	4.5	25	60
- 8.6	□	8.6						
- 8.7	□	8.7						
- 8.8	□	8.8						
- 8.9	□	8.9						
- 8.97	□	8.97	105	10	0.6	4.5	25	60
- 8.98	□	8.98						
- 8.99	□	8.99						
- 9.0	●	9.0						
- 9.01	□	9.01						
- 9.02	□	9.02						
- 9.03	□	9.03						
- 9.04	□	9.04						
- 9.05	□	9.05	130	12	0.6	6.0	29	75
- 9.1	□	9.1						

Code No.	製作区分	加工径 DC H7	全長 OAL	シャング径 DCON	食付長 PL	内径 DCN	刃長 LCF	シャング下 LH
RFSS- 9.2	□	9.2	105	10	0.6	4.5	25	60
- 9.3	□	9.3	110	10	0.6	5.0	29	60
- 9.4	□	9.4						
- 9.5	●	9.5						
- 9.6	□	9.6						
- 9.7	□	9.7						
- 9.8	□	9.8	110	10	0.6	5.0	29	65
- 9.9	□	9.9						
- 9.97	□	9.97						
- 9.98	□	9.98						
- 9.99	□	9.99						
- 10.0	●	10.0	110	10	0.6	5.0	29	65
- 10.01	□	10.01						
- 10.02	□	10.02						
- 10.03	□	10.03						
- 10.04	□	10.04						
- 10.05	□	10.05	115	12	0.6	5.0	29	65
- 10.1	□	10.1						
- 10.2	□	10.2						
- 10.3	□	10.3						
- 10.4	□	10.4						
- 10.5	□	10.5	115	12	0.6	5.0	29	65
- 10.6	□	10.6						
- 10.7	□	10.7						
- 10.8	□	10.8						
- 10.9	□	10.9						
- 10.97	□	10.97	115	12	0.6	5.0	29	65
- 10.98	□	10.98						
- 10.99	□	10.99						
- 11.0	□	11.0						
- 11.01	□	11.01						
- 11.02	□	11.02						
- 11.03	□	11.03						
- 11.04	□	11.04						
- 11.05	□	11.05	125	12	0.6	6.0	29	70
- 11.1	□	11.1						
- 11.2	□	11.2						
- 11.3	□	11.3						
- 11.4	□	11.4						
- 11.5	□	11.5						
- 11.6	□	11.6						
- 11.7	□	11.7						
- 11.8	□	11.8	125	12	0.6	6.0	29	70
- 11.9	□	11.9						
- 11.97	□	11.97						
- 11.98	□	11.98						
- 11.99	□	11.99						
- 12.0	□	12.0						
- 12.01	□	12.01						
- 12.02	□	12.02						
- 12.03	□	12.03						
- 12.04	□	12.04	130	12	0.6	6.0	29	75
- 12.05	□	12.05						
- 12.1	□	12.1						
- 12.2	□	12.2						
- 12.3	□	12.3						
- 12.4	□	12.4						
- 12.5	□	12.5						



## RFSS

底付き穴用  
超硬ラジカルミルリーマ (ストレートシャंक)

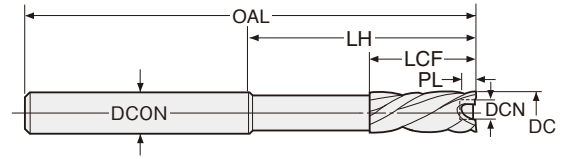


Code No.の説明(例)

RFSS - 12.0

●リーマの径寸法

●ラジカルミルリーマシリーズ  
RFSS: ストレートシャंक底付き穴用



エンド刃付  
左ネジ 30-35°  
TiCN2 コート  
切削条件 P.133

※アイコンの説明は P4をご覧ください。

製作区分の説明: ●=標準品 □=流通標準品 △=受注生産品

Code No.	製作区分	加工径 DC H7	全長 OAL	シャंक径 DCON	食付長 PL	内径 DCN	刃長 LCF	シャंक下 LH
RFSS-12.6	□	12.6	130	12	0.6	6.0	29	75
-12.7	□	12.7						
-12.8	□	12.8						
-12.9	□	12.9						
-12.97	□	12.97						
-12.98	□	12.98						
-12.99	□	12.99						
-13.0	□	13.0						
-13.01	□	13.01						
-13.02	□	13.02						
-13.03	□	13.03						
-13.04	□	13.04						
-13.05	□	13.05						
-13.1	□	13.1						
-13.2	□	13.2						
-13.3	□	13.3						
-13.4	□	13.4						
-13.5	□	13.5						
-13.6	□	13.6						
-13.7	□	13.7						
-13.8	□	13.8						
-13.9	□	13.9						
-13.97	□	13.97						
-13.98	□	13.98						
-13.99	□	13.99						
-14.0	□	14.0						
-14.01	□	14.01						
-14.02	□	14.02						
-14.03	□	14.03						
-14.04	□	14.04						
-14.1	□	14.1						
-14.2	□	14.2						
-14.3	□	14.3						
-14.4	□	14.4						
-14.5	□	14.5						
-14.6	□	14.6						
-14.7	□	14.7						
-14.8	□	14.8						
-14.9	□	14.9						
-14.97	□	14.97						
-14.98	□	14.98						
-14.99	□	14.99						
-15.0	□	15.0						
-15.1	□	15.1						
-15.2	□	15.2						
-15.3	□	15.3						
-15.4	□	15.4						
-15.5	□	15.5						
-15.6	□	15.6						
-15.7	□	15.7						
-15.8	□	15.8						
-15.9	□	15.9						
-16.0	□	16.0						
-16.1	□	16.1						
-16.2	□	16.2						
-16.3	□	16.3						

Code No.	製作区分	加工径 DC H7	全長 OAL	シャंक径 DCON	食付長 PL	内径 DCN	刃長 LCF	シャंक下 LH
RFSS-16.4	□	16.4	150	16	0.6	8.0	30	90
-16.5	□	16.5						
-16.6	□	16.6						
-16.7	□	16.7						
-16.8	□	16.8						
-16.9	□	16.9						
-17.0	□	17.0						
-17.1	□	17.1						
-17.2	□	17.2						
-17.3	□	17.3						
-17.4	□	17.4						
-17.5	□	17.5						
-17.6	□	17.6						
-17.7	□	17.7						
-17.8	□	17.8						
-17.9	□	17.9						
-18.0	□	18.0						
-18.1	□	18.1						
-18.2	□	18.2						
-18.3	□	18.3						
-18.4	□	18.4						
-18.5	□	18.5						
-18.6	□	18.6						
-18.7	□	18.7						
-18.8	□	18.8						
-18.9	□	18.9						
-19.0	□	19.0						
-19.1	□	19.1						
-19.2	□	19.2						
-19.3	□	19.3						
-19.4	□	19.4						
-19.5	□	19.5						
-19.6	□	19.6						
-19.7	□	19.7						
-19.8	□	19.8						
-19.9	□	19.9						
-20.0	□	20.0						
-20.5	□	20.5	170	20	0.6	9.0	33.5	105
-21.0	□	21.0						
-21.5	□	21.5						
-22.0	□	22.0						
-22.5	□	22.5						
-23.0	□	23.0						
-23.5	□	23.5						
-24.0	□	24.0						
-24.5	□	24.5						
-25.0	□	25.0						
-25.5	□	25.5						
-26.0	□	26.0						
-26.5	□	26.5						
-27.0	□	27.0						
-27.5	□	27.5						
-28.0	□	28.0						
-28.5	□	28.5						
-29.0	□	29.0						
-29.5	□	29.5						
-30.0	□	30.0						

★食付長PLは食付部で、リーマ先端部から最大径DCが得られる長さをいいます。 ★内径DCNは、底刃の付いていない範囲を示します。底穴は、φDCN以上の下穴をあけておいて下さい。

★ロングタイプもあります。RFS: P.22 ★座面も仕上げる場合、固定サイクルを使わずエンド刃が座面に当たる直前に、送り落として下さい。

超硬

底付き穴