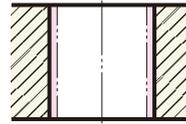


RMS

超硬ラジカルミルリーマ(ロングタイプ)

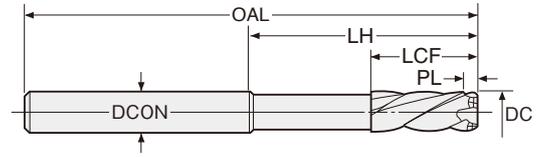


Code No.の説明(例)

RMS - **8.0**

リーマの径寸法

ラジカルミルリーマシリーズ
RMS: ストレートシャンクロング通り穴用



エンド刃付
左ネジレ 30-35°
TiCN2 コート
切削条件 P.133

*アイコンの説明は P4をご覧ください。

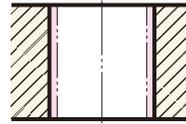
製作区分の説明: ●=標準品 □=流通標準品 △=受注生産品

Code No.	製作区分	加工径 DC H7	全長 OAL	シャンク径 DCON	食付長 PL	刃長 LCF	シャンク下 LH					
RMS- 4.3	□	4.3	75	5	4.8	22	45					
- 4.4	□	4.4										
- 4.5	□	4.5										
- 4.6	□	4.6										
- 4.7	□	4.7										
- 4.8	□	4.8										
- 4.9	□	4.9										
- 4.97	□	4.97										
- 4.98	□	4.98										
- 4.99	□	4.99										
- 5.0	□	5.0	75	5	4.8	22	45					
- 5.01	□	5.01										
- 5.02	□	5.02										
- 5.03	□	5.03										
- 5.04	□	5.04										
- 5.05	□	5.05										
- 5.1	□	5.1										
- 5.2	□	5.2										
- 5.3	□	5.3										
- 5.4	□	5.5										
- 5.5	□	5.4	100	6	5.1	25	65					
- 5.6	□	5.6										
- 5.7	□	5.7										
- 5.8	□	5.8										
- 5.9	□	5.9										
- 5.97	□	5.97										
- 5.98	□	5.98										
- 5.99	□	5.99										
- 6.0	□	6.0										
- 6.01	□	6.01										
- 6.02	□	6.02										
- 6.03	□	6.03										
- 6.04	□	6.04	100	6	5.4	25	65					
- 6.1	□	6.1										
- 6.2	□	6.2										
- 6.3	□	6.3										
- 6.4	□	6.4										
- 6.5	□	6.5						110	8	5.6	25	70
- 6.6	□	6.6										
- 6.7	□	6.7										
- 6.8	□	6.8										
- 6.9	□	6.9										
- 6.97	□	6.97										
- 6.98	□	6.98										
- 6.99	□	6.99										
- 7.0	□	7.0										
- 7.01	□	7.01										
- 7.02	□	7.02										
- 7.03	□	7.03										
- 7.04	□	7.04	110	8	6.0	25	70					
- 7.05	□	7.05										
- 7.1	□	7.1										
- 7.2	□	7.2										
- 7.3	□	7.3										
- 7.4	□	7.4						125	8	6.4	25	85
- 7.5	□	7.5										
- 7.6	□	7.6										

Code No.	製作区分	加工径 DC H7	全長 OAL	シャンク径 DCON	食付長 PL	刃長 LCF	シャンク下 LH					
RMS- 7.7	□	7.7	125	8	6.4	25	85					
- 7.8	□	7.8										
- 7.9	□	7.9										
- 7.97	□	7.97										
- 7.98	□	7.98										
- 7.99	□	7.99										
- 8.0	□	8.0										
- 8.01	□	8.01						125	8	6.6	25	85
- 8.02	□	8.02										
- 8.03	□	8.03										
- 8.04	□	8.04										
- 8.05	□	8.05										
- 8.1	□	8.1										
- 8.2	□	8.2										
- 8.3	□	8.3										
- 8.4	□	8.4										
- 8.5	□	8.5	135	10	6.8	25	90					
- 8.6	□	8.6										
- 8.7	□	8.7										
- 8.8	□	8.8										
- 8.9	□	8.9										
- 8.97	□	8.97										
- 8.98	□	8.98										
- 8.99	□	8.99										
- 9.0	□	9.0										
- 9.01	□	9.01						135	10	7.0	29	90
- 9.02	□	9.02										
- 9.03	□	9.03										
- 9.04	□	9.04										
- 9.05	□	9.05										
- 9.1	□	9.1										
- 9.2	□	9.2										
- 9.3	□	9.3										
- 9.4	□	9.4										
- 9.5	□	9.5	150	10	7.1	29	100					
- 9.6	□	9.6										
- 9.7	□	9.7										
- 9.8	□	9.8										
- 9.9	□	9.9										
- 9.97	□	9.97										
- 9.98	□	9.98										
- 9.99	□	9.99										
-10.0	□	10.0										
-10.01	□	10.01						150	10	7.2	29	100
-10.02	□	10.02										
-10.03	□	10.03										
-10.04	□	10.04										
-10.05	□	10.05										
-10.1	□	10.1										
-10.2	□	10.2										
-10.3	□	10.3										
-10.4	□	10.4										
-10.5	□	10.5	155	12	7.6	29	105					
-10.6	□	10.6										
-10.7	□	10.7										
-10.8	□	10.8										
-10.9	□	10.9										
-10.97	□	10.97										

RMS

超硬ラジカルミルリーマ(ロングタイプ)

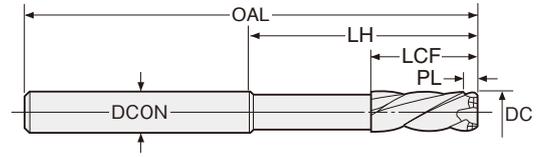


Code No.の説明(例)

RMS - **8.0**

リーマの径寸法

ラジカルミルリーマシリーズ
RMS: ストレートシャンクロング通り穴用



エンド刃付

左ネジレ 30-35°

TiCN2 コート

切削条件 P.133

*アイコンの説明は P4をご覧ください。

製作区分の説明: ●=標準品 □=流通標準品 △=受注生産品

Code No.	製作区分	加工径 DC H7	全長 OAL	シャンク径 DCON	食付長 PL	刃長 LCF	シャンク下 LH
RMS-10.98	□	10.98	155	12	7.9	29	105
-10.99	□	10.99					
-11.0	□	11.0					
-11.01	□	11.01	155	12	7.9	29	105
-11.02	□	11.02					
-11.03	□	11.03					
-11.04	□	11.04					
-11.05	□	11.05					
-11.1	□	11.1					
-11.2	□	11.2					
-11.3	□	11.3					
-11.4	□	11.4					
-11.5	□	11.5					
-11.6	□	11.6	160	12	7.9	29	105
-11.7	□	11.7					
-11.8	□	11.8					
-11.9	□	11.9					
-11.97	□	11.97					
-11.98	□	11.98					
-11.99	□	11.99					
-12.0	□	12.0					
-12.01	□	12.01					
-12.02	□	12.02					
-12.03	□	12.03					
-12.04	□	12.04	160	12	7.9	29	105
-12.05	□	12.05					
-12.1	□	12.1					
-12.2	□	12.2					
-12.3	□	12.3					
-12.4	□	12.4	165	12	7.9	29	110
-12.5	□	12.5					
-12.6	□	12.6					
-12.7	□	12.7					
-12.8	□	12.8					

Code No.	製作区分	加工径 DC H7	全長 OAL	シャンク径 DCON	食付長 PL	刃長 LCF	シャンク下 LH
RMS-12.9	□	12.9	165	12	8.2	29	110
-12.97	□	12.97					
-12.98	□	12.98					
-12.99	□	12.99					
-13.0	□	13.0					
-13.01	□	13.01	165	12	8.2	29	110
-13.02	□	13.02					
-13.03	□	13.03					
-13.04	□	13.04					
-13.05	□	13.05					
-13.1	□	13.1	170	16	8.2	29	115
-13.2	□	13.2					
-13.3	□	13.3					
-13.4	□	13.4					
-13.5	□	13.5					
-13.6	□	13.6					
-13.7	□	13.7					
-13.8	□	13.8					
-13.9	□	13.9					
-13.97	□	13.97					
-13.98	□	13.98					
-13.99	□	13.99					
-14.0	□	14.0	170	16	9.0	29	115
-14.01	□	14.01					
-14.02	□	14.02					
-14.03	□	14.03					
-14.04	□	14.04					
-14.05	□	14.05					
-15.0	△	15.0	180	16	9.0	29	120
-16.0	△	16.0					
-17.0	△	17.0	195	20	9.4	30	130
-18.0	△	18.0					
-19.0	△	19.0	205	20	9.8	30	140
-20.0	△	20.0					

*食付長PLは食付部で、リーマ先端部から最大径DCが得られる長さをいいます。

*φ11以上の場合PF結合も可能です。別途お問合せ下さい。

ラジカルリーマのラインナップ

穴形状	リーマ名・形式	リーマ形状	特徴
<p>通り穴</p>	ラジカルリーマ、PFラジカルリーマ RDSS、PF-RDSS (P.28) ロングタイプラジカルリーマ RDS (別注品)		ラジカルリーマの基本形 左45°ネジレでスムーズな切削を行います。 *リーマ食付長(PL)以上突出して下さい。
	ラジカルミルリーマ、PFラジカルミルリーマ RMSS、PF-RMSS、PF-RMMS (P.12, P.19) ロングタイプラジカルミルリーマ RMS (標準) (P.17)		ポジティブレーキのエンド刃が、下穴曲がりを修正。位置精度も抜群です。 *リーマ食付長(PL)以上突出して下さい。
<p>底付き穴</p>	エンド刃付ラジカルミルリーマ(底付き) RFSS、PF-RFSS (P.19) ロングタイプラジカルミルリーマ RFS (別注品) (P.22)		ベアリング穴等の底付き貫通穴に最適なエンド刃付きラジカルミルリーマです。 *穴底、角部には、リーマ食付長(PL)分の不完全部が残ります。
<p>止り穴</p>	エンド刃付右リードラジカルミルリーマ RRSS-F、RRSS-F-0H (標準) (P.24) *右リードリーマでは、切粉がシャンクに干渉する為、PFタイプは製作できません。		完全な止り穴を能率的に仕上げる画期的な右リードリーマのラジカルミルリーマ版です。 *穴底、角部には、リーマ食付長(PL)分の不完全部が残ります。

超硬

通り穴

