

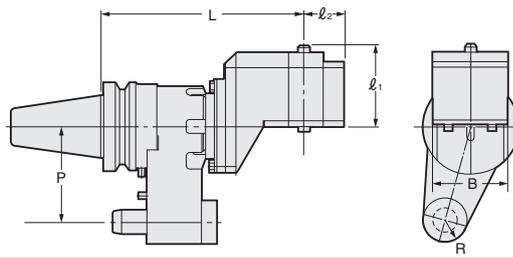
日研 クイック型アンギュラヘッド (360°任意位置設定)



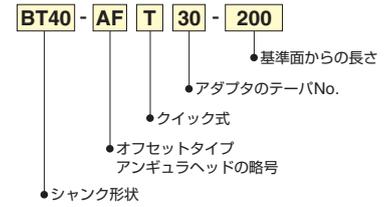
クイック型オフセットタイプアンギュラヘッド



AFT



Code No.の説明



MAX2,000r/min

テーパ	Code No.	シャンク	L	P	l_1	l_2	B	R	適用アダプタ	重量 (kg)
No.40	BT40-AFT30-200	BT40	200	65	85	35	70	17.5	AHK30	7.5
No.50	BT50-AFT35-230	BT50	230	110	85	45	84	25	AHK35	16.0

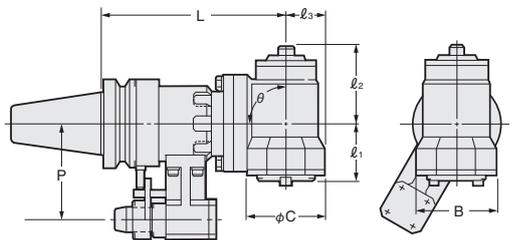
★ストップブロックは他の合理化ツール用とは異なりテーパ嵌合方式です。 ★角度調整用テストバーは付属しています。
 オイルホール仕様も全機種可能です。機械メーカー名、機種名、及び仕様等ご連絡下さい。 ★主軸正転時、刃物は正転します。
 ★ストップブロックは別売です。機械メーカー名及び機種名をご連絡下さい。 ★アンギュラヘッド本体のトルク出力は『P.132を参照下さい。』



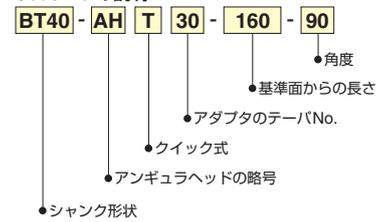
クイック型90°タイプアンギュラヘッド



AHT



Code No.の説明



MAX2,000r/min

テーパ	Code No.	L	-θ	シャンク	L	P	l_1	l_2	l_3	C	B	θ	適用アダプタ	重量 (kg)
No.40	BT40-AHT30-160 -90	160		BT40	65	58	61	37	86	80	90	90	AHK30	6.5
	-250* -90	250		BT40	110	65	88	45	100	90	90	90	AHK35	10.5
No.50	BT50-AHT35-210 -90	210		BT50	110	65	88	45	100	90	90	90	AHK35	17.0
	-300* -90	300		BT50	110	65	88	45	100	90	90	90	AHK35	22.0

★ストップブロックは他の合理化ツール用とは異なりテーパ嵌合方式です。 ★角度調整用テストバーは付属しています。
 オイルホール仕様も全機種可能です。機械メーカー名、機種名、及び仕様等ご連絡下さい。
 ★*印は別途打合せが必要です。 ★主軸逆転時、刃物は正転します。
 ★ストップブロックは別売です。機械メーカー名及び機種名をご連絡下さい。 ★アンギュラヘッド本体のトルク出力は『P.132を参照下さい。』

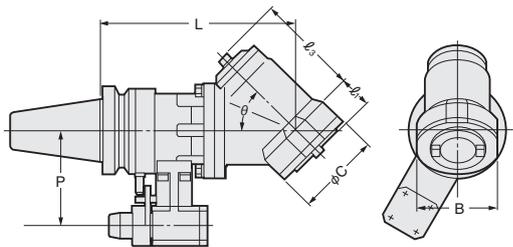


クイック型傾斜タイプアンギュラヘッド

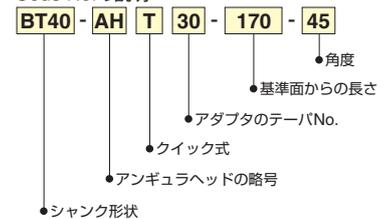


AHT

写真は30°型です。



Code No.の説明



MAX2,000r/min

テーパ	Code No.	L	-θ	シャンク	L	P	l_1	l_2	C	B	θ	適用アダプタ	重量 (kg)
No.40	BT40-AHT30-205 -30	205		BT40	65	86	86	80	86	80	30	AHK30	6.5
	-170 -45	170	45								6.5		
	-160 -60	160	60								6.5		
	-250* -30	250	65	86	80	86	30	AHK30	10.5				
	-45						45		10.5				
	-60						60		10.5				
No.50	BT50-AHT35-258 -30	258		BT50	110	100	100	90	90	30	AHK35	17.0	
	-225 -45	225	45							17.0			
	-210 -60	210	60							17.0			
	-300* -30	300	110	100	90	90	30	AHK35	22.0				
	-45						45		22.0				
	-60						60		22.0				

★ストップブロックは他の合理化ツール用とは異なりテーパ嵌合方式です。 ★角度調整用テストバーは付属しています。
 オイルホール仕様も全機種可能です。機械メーカー名、機種名、及び仕様等ご連絡下さい。
 ★*印は別途打合せが必要です。 ★主軸逆転時、刃物は正転します。
 ★ストップブロックは別売です。機械メーカー名及び機種名をご連絡下さい。 ★アンギュラヘッド本体のトルク出力は『P.132を参照下さい。』

