

■同期送り(シンクロ、リジット、ダイレクトタッピング)機構とは、機械主軸一回転につき、タップの1ピッチずつ完全同期し送る機構です。強力把握と高い振れ精度に実績のあるスリムチャックかミーリングチャックをご使用下さい。  
タップシャンクにはJISシャンクとシンクロタップシャンク(OSG社)があります。

## ■JISタップシャンク用

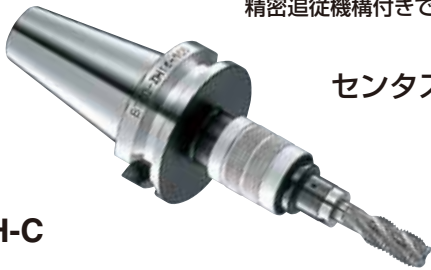
ミリタップ	JISタップ シャンク径	スリム チャック	スリム コレット	ミーリング チャック	KMコレット
M 2	3.0	SK10	SK10- 3	C20	KM20- 5.5
M 3	4.0		SK10- 4		
M 4	5.0		SK10- 5		
M 5	5.5		SK10- 5.5		
M 6	6.0		SK10- 6		
M 8	6.2		SK10- 6.5		
M10	7		SK13- 7		
M12	8.5	SK13	SK13- 8.5	C20	KM20- 8.5
M14	10.5		SK13-10.5		
M16	12.5	SK16	SK16-12.5	C32	KM20-12.5
M18	14		SK16-14		
M20	15		SK16-15		
M22	17				
M24	19				
M27	20				KM32-20
M30	23				KM32-23

## ■シンクロタップシャンク用

ミリタップ	シンクロタップ シャンク径	スリム チャック	スリム コレット	ミーリング チャック	KMコレット											
M 2	3.0	SK10	SK10- 3	C20	KM20- 6											
M 3	4.0		SK10- 4													
M 4	6.0		SK13			SK13- 8	C20	KM20- 8								
M 5	6.0								SK16	SK16-16	C32	KM32-20				
M 6	6.0												SK13	SK13-10	C20	KM20-10
M 8	8.0															
M10	8.0											KM20-12				
M12	10.0															
M14	12.0															
M16	16.0															
M18	16.0															
M20	16.0															
M22	20.0															
M24	20.0															
M27	20.0															
M30	25.0															

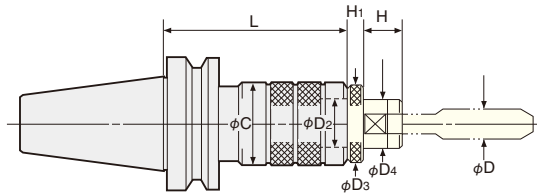
★オイルホール付きタップ用コレットは別途ご相談下さい。  
★ミーリングチャックでご使用の場合、タップシャンク径はh7のものをご使用下さい。  
★被削材とタップの組み合わせや切削条件においては稀にスベリが発生する場合があります。その際は別途ご相談下さい。

■微少フロート機構付きタップチャックがタップ寿命を大幅にのばす。  
精密追従機構付きで微少な送りピッチエラーを完全に吸収。



ZH-C

センタスルー対応

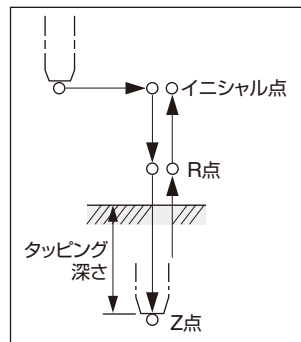


## ■OZMK-OMタップコレット寸法表

テーパ	Code No.	L	C	重量 (kg)	適用タップ コレット
No.40	BT40-ZH12CH- 80	80	36	1.2	ZMK12
	-105	105		1.5	OZMK12-OM
	-135	135		1.8	
	-ZH16CH- 95	95	45	1.5	ZMK16
	-120	120		1.9	OZMK16-OM
	-150	150		2.3	
	-ZH24CH-105	105	56	1.8	ZMK24
-120	120	2.0		OZMK24-OM	
-150	150	2.4			
No.50	BT50-ZH12CH- 90	90	36	3.9	ZMK12
	-135	135		4.3	OZMK12-OM
	-165	165		4.6	
	-200	200	45	5.0	ZMK16
	-ZH16CH-105	105		4.2	OZMK16-OM
	-135	135		4.6	
	-165	165	56	5.0	ZMK24
	-200	200		5.5	OZMK24-OM
	-ZH24CH-105	105		4.4	
	-135	135	5.0	ZMK24	
	-165	165	5.6	OZMK24-OM	
-200	200	6.2			

	OZMK12-OM		OZMK16-OM			OZMK24-OM		
D	M8	M8-M12	M6	M8-M12	M14-M16	M12	M14-M16	M18-M24
D2	19		25			30		
D3	28		36			42		
D4	13	19	13	19	26	19	26	32
H	16		20		21	29		
H1	6			6		8		
G	M4-0.5	M6-0.75	M4-0.5	M6-0.75		M6-0.75	M8-1.0	

## ■同期送りタップサイクルプログラム例



No.1 M03 S...: スピンドル正転  
No.2 G84.2 X... Y... Z... R... F...;  
リジットタップサイクル      Z点      R点      ※送り  
イニシャル点

★F値はタップのピッチとスピンドル回転数により計算されます。  
F=S×ピッチ  
例えば、M10×P1.5の場合  
S=400min<sup>-1</sup>(切削速度: 12.6m/min.)  
F=400min<sup>-1</sup>×1.5mm=600m/min.

★センタスルーで用いる時は、OZMK-OMコレットをご使用下さい。  
センタスルーでない時は、ZMKコレットに専用 P.68をご使用下さい。この場合は、付属スベリをホルダに装着する必要があります。

▲ ZH-Cタップチャックは微少フロート機構付きであり、従来のZ、ZLタップチャックの様なフロート機構(テンション、コンプレッション)は内蔵されていません。通常のタップサイクルでの使用は危険ですから、必ずシンクロタップサイクルでご使用ください。

▲ BT50主軸では、主軸の回転方向慣性によりシンクロタップサイクルでも完全に同期しないケースがあります。その場合は従来のZ型タップチャックをご使用下さい。



★ZMKタップコレットを使用するには専用スベリ(白)に付属ボルトをセットしてZH-Cタップチャックに装着し、御使用下さい。