



写真は5AX-350

- 強力ブレーキシステム付傾斜・回転円テーブル
- 中型、大型マシニングセンタに搭載可能なベストセラー品
- 横型専用機ラインにも最適

オプション				アクセサリ				
付加軸 モータ仕様	精度 規格	ロータリ ジョイント	高精度 仕様	テール ストック	スクロール チャック	パワー チャック	取付 金具	ガイド ピース
P.57	P.99	P.89	P.87	P.81	P.83	P.84	P.85	P.86

仕 様

項 目 / Code No.		5AX-350		5AX-550	
テーブル直径	φmm	350		550	
スピンドル穴径	φmm	φ80H7 貫通		φ130H7 貫通	
センタハイト (90°時)	mm	300		380	
テーブル上面の高さ (0°時)	mm	300		518	
テーブルT溝巾	mm	12 ^{+0.018} ₀		14 ^{+0.018} ₀	
軸		回転	傾斜(0°~105°)	回転	傾斜(0°~105°)
ブレーキ方式	3.5MPa	油圧	油圧	油圧	油圧
ブレーキトルク	N·m	1568	1568	3430	6272
モータ軸換算イナーシャ	($\frac{GD^2}{4}$) kg·m ² ×10 ⁻³	0.8	1.35	5.5	5.2
使用モータ・回転数	r/min	αiF8・2000	αiF12・2000	αiF12・2000	αiF12・2000
最小設定単位		0.001°	0.001°	0.001°	0.001°
テーブル回転速度	r/min	22.2	22.2	11.1	5.5
総減速比		1/90	1/90	1/180	1/360
割出精度	秒	20	60	20	60
製品質量	kg	420 (ベース無:355)		1150	
最大積載質量	0°~30°使用時	200		500	
	30°~90°使用時	200		300	
最大許容切削推力	傾斜0°時	19600		31360	
	傾斜0°時	L=175mm F=4900N		L=275mm F=9800N	
	傾斜90°時	L ₁ =0mm F ₁ =17160N L ₂ =100mm F ₂ =8580N		L ₁ =0mm F ₁ =19600N L ₂ =200mm F ₂ =14120N	
	傾斜90°時	858		2548	
最大許容ワークイナーシャ	($\frac{GD^2}{4}$) kg·m ²	3.2		23	
駆動トルク	N·m	288		864	