



写真は5AX-230

- 強力ブレーキシステム付傾斜, 回転円テーブル
- 中型マシニングセンタに搭載可能なベストセラー品
- 横型専用機ラインにも最適

オプション				アクセサリ				
付加軸 モータ仕様 P.57	精度 規格 P.99	ロータリ ジョイント P.89	高精度 仕様 P.87	テール ストック P.81	スクロール チャック P.83	パワー チャック P.84	取付 金具 P.85	ガイド ピース P.86

仕様

項目 / Code No.		5AX-230*1		5AX-250	
テーブル直径	φmm	230		250	
スピンドル穴径	φmm	口元φ60H7 φ40貫通		口元φ60H7 φ50貫通	
センタ高さ (90°時)	mm	240		250	
テーブル上面の高さ (0°時)	mm	285		250	
テーブルT溝巾	mm	12 ^{+0.018} ₀		12 ^{+0.018} ₀	
軸		回転	傾斜(0°~105°)	回転	傾斜(0°~105°)
ブレーキ方式	3.5MPa	油圧	油圧	油圧	油圧
ブレーキトルク	N·m	490	3430	588	490
モータ軸換算イナーシャ	($\frac{GD^2}{4}$) kg·m ² ×10 ⁻³	0.3	0.5	0.11	0.16
使用モータ・回転数	r/min	α iF4・2000	α iF8・2000	α iF4・2000	α iF4・2000
最小設定単位		0.001°	0.001°	0.001°	0.001°
テーブル回転速度	r/min	11.1	5.5	22.2	11.1
総減速比		1/180	1/360	1/90	1/180
割出精度	秒	20	60	20	60
製品質量	kg	220		290	
最大積載質量	0°~30°使用時 	100		80	
	30°~90°使用時 	100		50	
最大許容切削力	傾斜0°時 	11760		9800	
	傾斜0°時 	L=115mm	F=5880N	L=100mm	F=4900N
	傾斜90°時 	L ₁ =0mm L ₂ =100mm	F ₁ =5880N F ₂ =2940N	L ₁ =0mm L ₂ =100mm	F ₁ =12040N F ₂ =6020N
	傾斜90°時 	451		382	
最大許容ワークイナーシャ	($\frac{GD^2}{4}$) kg·m ²	0.66		0.5	
駆動トルク	N·m	288		144	

*1 5AX-230は標準モデルです。別途ご相談ください。