

日研 小型傾斜CNC円テーブル

NIKKEN



写真は5AX-130FA

- 傾斜も回転もCNC制御のフルオートCNC円テーブルです。
- 回転軸ケーブル・空、油圧ホース固定型
- 多彩なアタッチメント



オプション				アクセサリ				
付加軸 モータ仕様 P.57	精度 規格 P.99	ロータリ ジョイント P.89	高精度 仕様 P.87	テール ストック P.81	スクロール チャック P.83	パワー チャック P.84	取付 金具 P.85	ガイド ピース P.86

仕様

項目 / Code No.		5AX-130		5AX-201	
テーブル直径	φmm	105		200	
スピンドル穴径	φmm	口元φ60H7 φ30貫通		口元φ60H7 φ50貫通	
センター高さ (90°時)	mm	150		180	
テーブル上面の高さ (0°時)	mm	220		260	
テーブルT溝巾	mm	φ10H7ピン穴		12 ^{+0.018} ₀	
軸		回転	傾斜(0°~105°)	回転	傾斜(0°~105°)
ブレーキ方式	空圧 0.5MPa 油圧 3.5MPa	空圧*2	空圧*2	空圧*1*2 / 油圧	空圧*1*2 / 油圧
ブレーキトルク	N·m	205	303	303*1*2 / 588	303*1*2 / 612
モータ換算イナーシャ	(GD ² / ₄) kg·m ² ×10 ⁻³	0.09	0.12	0.11	0.16
使用モータ・回転数	r/min	αiF2・3000	αiF2・2000	αiF2・3000	αiS4・2000
最小設定単位		0.001°	0.001°	0.001°	0.001°
テーブル回転速度*3	r/min	33.3	11.1	33.3	16.6
総減速比		1/90	1/180	1/90	1/120
割出精度	秒	±30	累積60	±15	累積60
製品質量	kg	115		160	
最大積載質量	0°~30°使用時 	50		60	
	30°~90°使用時 	25		40	
最大許容切削推力	傾斜0°時 	5880		9800	
	傾斜0°時 	L=65mm F=2940N		L=100mm F=4900N	
	傾斜90°時 	L ₁ =0mm F ₁ =3460N L ₂ =100mm F ₂ =1590N		L ₁ =0mm F ₁ =5880N L ₂ =100mm F ₂ =2940N	
	傾斜90°時 	98		382	
最大許容ワークイナーシャ	(GD ² / ₄) kg·m ²	0.12		0.5	
駆動トルク	N·m	72		72	

*1 印 5AX-201は空圧式ブレーキも可能です。

*2 供給エア圧が0.5MPa未満の場合、エア・エアブースタの取付も可能です。 P.95

*3 テーブル回転速度はモータ回転数3000r/minで記載しております。アプリケーション(ジグのアンバランス、重量)ならびにモーターメーカー、モータサイズによっては、モータ回転数を3000r/minで駆動出来ない場合があります。

★ 5AX-130 / 5AX-201には傾斜軸モータ背面取付(Bタイプ)も可能で更にコンパクトタイプです。