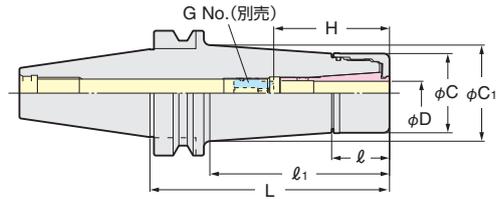


TiNベアリングナット標準付属
 MAX.40,000r/min
 振れ精度 4D先端 3μm以内



VC
 センタスルー対応

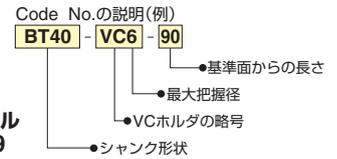


高速回転仕様

PAT.

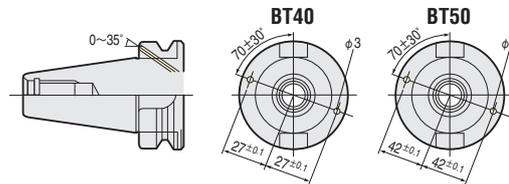
テーパ	Code No.	D	L	ℓ	ℓ ₁	C	C ₁	H	G No. (別売)	重量 (kg)	最高回転数 (r/min)	適用コレット	
No.30	BT30-VC 6- 45	2.0~ 6.0	45	23	23	27.5	27.5	35~45	VCG 6- 8A	0.5	40,000	VCK 6	
	- 60		60		35		31.7			0.6			
	- 90		90		65		33.4			0.8			
	-VC13- 60	3.0~12.0	60	29	37	40	41.1	50~60	VCG13-15A	0.7			
			- 90		90		67			41.3			0.9
			-120		120		97			42.4			1.2
No.40	BT40-VC 6- 60	2.0~ 6.0	60	23	30	27.5	30.0	35~45	VCG 6- 8A	1.1	30,000	VCK 6	
	- 90		90		60		32.7			1.3			
	-120		120		90		36.9			1.5			
	-VC13- 60	3.0~12.0	60	29	31	40	40.3	50~60	VCG13-15A	1.2			
			- 90		90		60			44.3			1.5
			-120		120		90			48.5			1.9
No.50	BT50-VC 6-105	2.0~ 6.0	105	23	62	27.5	33.0	35~45	VCG 6- 8A	3.9	20,000	VCK 6	
	-135		135		92		37.1			4.1			
	-165		165		122		41.3			4.4			
	-VC13-105	3.0~12.0	105	29	62	40	44.6	50~60	VCG13-15A	4.1			
			-135		135		92			48.8			4.5
			-165		165		122			53.0			4.9

- ★コレット、アジャストねじ(G No.)やGHハンドルは付属していません。別途、ご注文下さい。☎P.289
- GHハンドルのCode No.は、VC6型:GH10、VC13型:GH16
- ★軸方向のストッパが必要な場合、アジャストねじ(G No.)を使用して下さい。
- ★センタスルー用にはVC型Jタイプナット&キャップをご使用下さい。VC型JタイプナットのコードNo.はVCN-6BJ、VCN-13BJ
- VC型Jタイプナットの場合、ナット全長が標準ナットに比べ6mm長くなりますので、刃物突き出し長や全長の管理にご注意下さい。
- キャップのCode No.は、VC6型用:SKJ10-□、VC13型用:SKJ16-□ ☎P.276
- ★標準として以下のタイプもあります。BT40-VC6-150、BT40-VC13-150、BT50-VC13-90、-120
- ★全て高速回転対応です。
- ★RPT処理(防錆対策)のVCホルダのコードNo.は後ろに“-RP”を付加して下さい。☎P.292 例:BT40-VC13-60-RP



■フランジ部からの高圧クーラント

主軸テーパ部の錆、ヨゴレをさけたクーラント方式で、主軸端からホルダ端面に給油されるマシニングセンタに対応。標準(F)は、DIN69871/B対応品です。



フランジスルー用として、リング付プルスタッドもあります。

西田機械殿BT40フランジスルー機は、クーラント穴の配置が特殊になりますのでツール型番に(T)オプションを付加して下さい。
 例)BT40-C20T-90