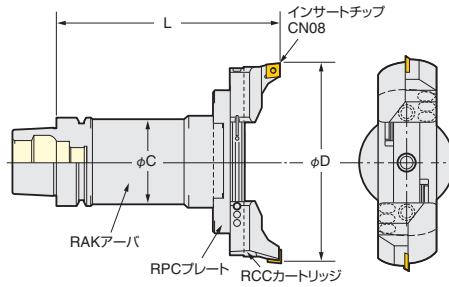


■ 荒加工

■ 微調整ねじ付

■ 加工径φ130~φ580mm

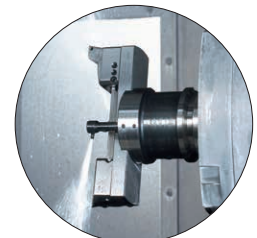
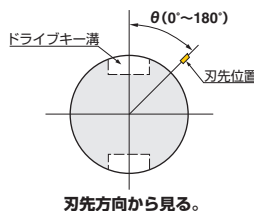


RAC

加工径: φ130~580mm

テーパ	Code.No	D		L	C	RAKアーバ Code No.	RPC プレートNo.	RCC型 カートリッジNo.	重量 (kg)		
		MIN.~MAX.									
HSK 63A	HSK 63A-RAC130-205	130~180		205	61	HSK 63A-RAK-130A	RPC-130		6.9		
	-RAC180-205	180~230							7.5		
HSK100A	HSK100A-RAC130-185	130~180		185	90	HSK100A-RAK-110A	RPC-130		9.3		
	-235								235	-160A	11.8
	-285								285	-210A	14.5
	-335								335	-260A	17.2
	-385								385	-310A	19.9
	-435								435	-360A	22.6
	-485								485	-410A	25.3
	-RAC180-185								185	-RAK-110A	9.9
	-235	180~230		235	-160A	12.4					
	-285			285	-210A	15.1					
	-335			335	-260A	17.8					
	-385			385	-310A	20.5					
	-435			435	-360A	23.2					
	-485			485	-410A	25.9					
	-RAC230-185			185	-RAK-110A	10.6					
	-235		230~280		235	-160A	13.1				
	-285			285	-210A	15.8					
	-335			335	-260A	18.5					
	-385			385	-310A	21.2					
	-435			435	-360A	23.9					
	-485			485	-410A	26.6					
	-RAC280-185			185	-RAK-110A	11.2					
	-235	280~330			235	-160A	13.7				
	-285			285	-210A	16.4					
	-335			335	-260A	19.1					
	-385			385	-310A	21.8					
	-435			435	-360A	24.5					
	-485			485	-410A	27.2					
-RAC330-210			330~380			RPC-330	17.8				
-RAC380-210			380~430			-380	18.6				
-RAC430-210		430~480	210	98	HSK100A-RAK330-125	-430	19.5				
-RAC480-210		480~530				-480	20.4				
-RAC530-210		530~580				-530	21.2				

- ★上記コードNo.は、鉄・いもの重切削用のRCC-130カートリッジ付で付属チップはCN08です。 切削条件は P.106
- 鋼、ステンレス、いもの用(E)、アルミ・非鉄用(A)、貫通穴・重板用(K)もあります。コードNo.の末尾に"E", "A", "K"を付加して下さい。
- 例) HSK100A-RAC130-185E P.248
- ★アーバ(RAK)及びプレート(RPC)は P.248を参照ください。
- ★出荷時にはアーバ、プレート、カートリッジは別梱包です。
- ★ツールマガジン内で干渉する場合がありますので、機械機種名をご連絡ください。
- ★刃先の位相はドライブキーと同位相(0°)が標準です。お客様にて90°に変更可能です。
- 異なる場合は末尾にθを指定して下さい。 例) HSK100A-RAC180-235-30°
- ★センタスルー仕様の場合、コードNo.はHSK100A-RAC130-185-Cとなります。
- ★2段バランスカットボーリングバーのコードNo.は、末尾に(0.3)をつけて下さい。
- 例) HSK100A-RAC130-185(0.3)
- ★クーラントパイプは別売りです。 P.287を参照下さい。



写真はセンタスルー仕様です。