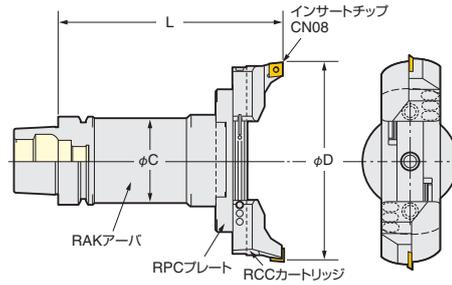


■ 荒加工

■ 微調整ねじ付

■ 加工径φ130~φ580mm

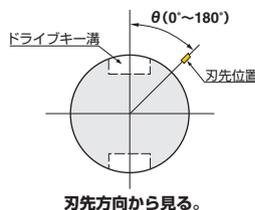


RAC

加工径: φ130~580mm

テーパ	Code.No	D		L	C	RAKアーバ Code No.	RPC プレートNo.	RCC型 カートリッジNo.	重量 (kg)
		MIN.	MAX.						
HSK 63A	HSK 63A-RAC130-205	130	180	205	61	HSK 63A-RAK-130A	RPC-130		6.9
	-RAC180-205	180	230						7.5
HSK100A	HSK100A-RAC130-185	130	180	185	90	HSK100A-RAK-110A	RPC-130	鉄・いもの 重切削用 RCC-130 2ヶ インサートチップ CN08	9.3
	-235			235		-160A			11.8
	-285			285		-210A			14.5
	-335			335		-260A			17.2
	-385			385		-310A			19.9
	-435			435		-360A			22.6
	-485			485		-410A			25.3
	-RAC180-185			185		-RAK-110A			9.9
	180	230	235	-160A		12.4			
			285	-210A		15.1			
			335	-260A		17.8			
			385	-310A		20.5			
			435	-360A		23.2			
			485	-410A		25.9			
			-RAC230-185	185		-RAK-110A	10.6		
			-235	235		-160A	13.1		
	230	280	285	-210A		15.8			
			335	-260A		18.5			
			385	-310A		21.2			
			435	-360A		23.9			
			485	-410A		26.6			
			-RAC280-185	185		-RAK-110A	11.2		
			-235	235		-160A	13.7		
			-285	285		-210A	16.4		
	280	330	335	-260A		19.1			
			385	-310A		21.8			
			435	-360A		24.5			
			485	-410A		27.2			
-RAC330-210			330	-380	17.8				
-RAC380-210			380	-430	18.6				
-RAC430-210			430	-480	19.5				
-RAC480-210			480	-530	20.4				
-RAC530-210	530	-530	21.2						

- ★上記コードNo.は、鉄・いもの重切削用のRCC-130カートリッジ付で付属チップはCN08です。 切削条件は P.106
- 鋼、ステンレス、いもの用(E)、アルミ・非鉄用(A)、貫通穴・重板用(K)もあります。コードNo.の末尾に"E", "A", "K"を付加して下さい。
- 例) HSK100A-RAC130-185E P.248
- ★アーバ(RAK)及びプレート(RPC)は P.248を参照ください。
- ★出荷時にはアーバ、プレート、カートリッジは別梱包です。
- ★ツールマガジン内で干渉する場合がありますので、機械機種名をご連絡ください。
- ★刃先の位相はドライブキーと同位相(0°)が標準です。お客様にて90°に変更可能です。
- 異なる場合は末尾にθを指定して下さい。 例) HSK100A-RAC180-235-30°
- ★センタスルー仕様の場合、コードNo.はHSK100A-RAC130-185-Cとなります。
- ★2段バランスカットボーリングバーのコードNo.は、末尾に(0.3)をつけて下さい。
- 例) HSK100A-RAC130-185(0.3)
- ★クーラントパイプは別売りです。 P.287を参照下さい。



写真はセンタスルー仕様です。