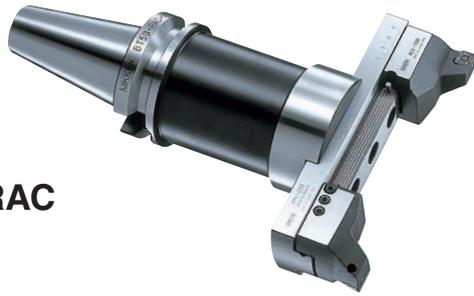


日研 バランスカット大径用ボーリングバー

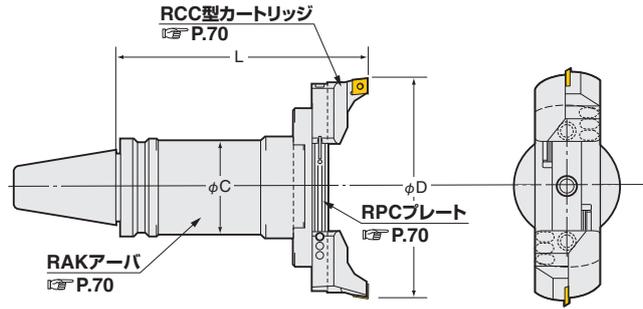


荒加工

- 微調整ねじ付
- 加工径φ130~φ580mm



RAC

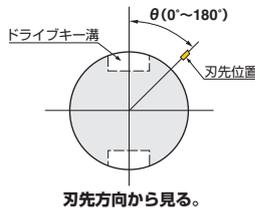


加工径:φ130~580mm

テーパ	Code.No	D		L	C	RAKアーバ Code No.	RPC プレートNo.	RCC型 カートリッジNo.	重量 (kg)
		MIN.~MAX.							
No.40	BT40-RAC130-205	130~180		205	61	BT40-RAK-130A	RPC-130		7.0
	-RAC180-205	180~230							8.0
No.50	BT50-RAC130-185	130~180		185	90	BT50-RAK-110A	RPC-130		9.8
	-235			235					12.5
	-285			285					15.2
	-335			335					17.9
	-385			385					20.6
	-435			435					23.3
	-485			485					26.0
	-RAC180-185			185					10.4
	-235	180~230		235	13.1				
	-285			285	15.8				
	-335			335	18.5				
	-385			385	21.2				
	-435			435	23.9				
	-485			485	26.6				
	-RAC230-185			185	11.1				
	-235		230~280		235	13.8			
	-285			285	16.5				
	-335			335	19.2				
	-385			385	21.9				
	-435			435	24.6				
	-485			485	27.3				
	-RAC280-185			185	11.7				
	-235	280~330			235	14.4			
	-285			285	17.1				
	-335			335	19.8				
	-385			385	22.5				
	-435			435	25.2				
	-485			485	27.9				
-RAC330-210			185	18.5					
-RAC380-210			235	19.3					
-RAC430-210	210	98	BT50-RAK330-125	RPC-330	18.5				
-RAC480-210						21.0			
-RAC530-210						21.9			
-RAC330-210						18.5			

鉄・いもの
重切削用
RCC-130
2ヶ
インサートチップ
CN08

- ★上記コードNo.は、鉄いもの重切削用のRCC-130カートリッジ付で付属チップはCN08です。 切削条件はP.106
- 鋼、ステンレス、いもの用(E)、アルミ・非鉄用(A)、貫通穴・重板用(K)もあります。コードNo.の末尾に"E", "A", "K"を付加して下さい。
- 例) BT50-RAC130-185E
- ★アーバ(RAK)及びプレート(RPC)はP.70を参照ください。
- ★出荷時にはアーバ、プレート、カートリッジは別梱包です。
- ★ツールマガジン内で干渉する場合がありますので、機械機種名をご連絡ください。
- ★刃先の位相はドライブキーと同位相(0°)が標準です。お客様にて90°に変更可能です。
- 異なる場合は末尾にθを指定して下さい。 例) BT50-RAC180-235-30°
- ★センタスルー仕様の場合、コードNo.はBT50-RAC130-185-Cとなります。
- ★2段バランスカットボーリングバーのコードNo.は、末尾に(O.3)をつけて下さい。
- 例) BT50-RAC130-185E(O.3)



写真はセンタスルー仕様です。