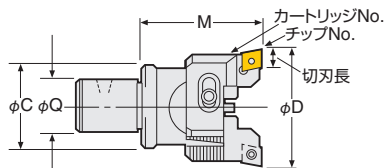


日研 モジュラータイプRACボーリングヘッド

NIKKEN

RAC-E バランスカットボーリングヘッド



鋼・ステンレス・いもの用
CC型インサート(ポジティブ)

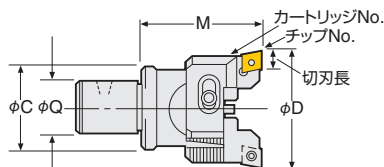
P.60

ヘッド Code No.	ボーリング範囲 D	有効ボーリング長 M	ドッキング径 Q	C	カートリッジNo.	チップNo.	切刃長	重量 (kg)
12-RAC 25 - 55E	25～ 32	55	12	24	RCC-025E	CC07	8.0	0.4
16-RAC 32 - 55E	32～ 45		16	31	RCC- 32E	CC08	9.7	0.5
20-RAC 43 - 70E	43～ 55	70	20	40	RCC- 43E	CC12	12.9	0.7
26-RAC 53 - 70E	53～ 70		26	50	RCC- 53E			0.8
26-RAC 70 - 70E*	70～100				RCC- 70E			1.0
34-RAC 70 - 85E					85			34
42-RAC100 -100E	100～130	100	42	83	RCC-100E			2.9

★CC型インサート用RAC25, RAC32のコードNo.はE付に変更されました。
★オイルホール仕様の場合、コードNo.は26-RAC53-70E-Cとなります。

★チップは付属しています。P.66 切削条件は P.106
但し*印26-RAC70-70Eはオイルホール仕様が出来ません。

RAC バランスカットボーリングヘッド



鉄・いもの用
CN型インサート(ネガティブ)

重切削用

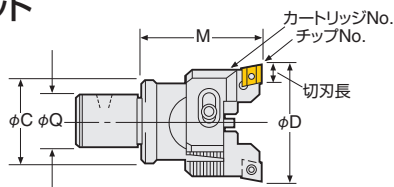
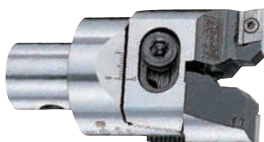
P.62

ヘッド Code No.	ボーリング範囲 D	有効ボーリング長 M	ドッキング径 Q	C	カートリッジNo.	チップNo.	切刃長	重量 (kg)
20-RAC 43 - 70	43～55	70	20	40	RCC- 43	CN08	12.9	0.7
26-RAC 53 - 70	53～70		26	50	RCC- 53			0.8
26-RAC 70 - 70*	70～100	85	34	64	RCC- 70			1.0
34-RAC 70 - 85					42-RAC100 -100			100～130

★オイルホール仕様の場合、コードNo.は26-RAC53-70-Cとなります。
但し*印26-RAC70-70はオイルホール仕様が出来ません。

★チップは付属しています。P.66 切削条件は P.106

RAC-A バランスカットボーリングヘッド



アルミ・非鉄用

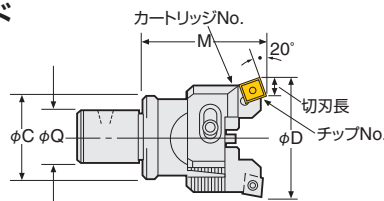
P.64

ヘッド Code No.	ボーリング範囲 D	有効ボーリング長 M	ドッキング径 Q	C	カートリッジNo.	チップNo.	切刃長	重量 (kg)
12-RAC 25 - 55A	25～ 32	55	12	24	RCC- 25A	AEG12	9.5	0.4
16-RAC 32 - 55A	32～ 45		16	31	RCC- 32A			0.5
20-RAC 43 - 70A	43～ 55	70	20	40	RCC- 43A	AEG16	15.875	0.7
26-RAC 53 - 70A	53～ 70		26	50	RCC- 53A			0.8
26-RAC 70 - 70A*	70～100				RCC- 70A			1.0
34-RAC 70 - 85A					85			34
42-RAC100 -100A	100～130	100	42	83	RCC-100A			

★オイルホール仕様の場合、コードNo.は26-RAC53-70A-Cとなります。
但し*印26-RAC70-70Aはオイルホール仕様が出来ません。

★チップは付属しています。P.68 切削条件は P.106

RAC-K バランスカットボーリングヘッド



貫通穴・重板用

P.66

ヘッド Code No.	ボーリング範囲 D	有効ボーリング長 M	ドッキング径 Q	C	カートリッジNo.	チップNo.	切刃長	重量 (kg)
12-RAC 25 - 55K	25～ 32	55	12	24	RCC- 25K	SC09	7.4	0.4
16-RAC 32 - 55K	32～ 45		16	31	RCC- 32K			0.5
20-RAC 43 - 70K	43～ 55	70	20	40	RCC- 43K	SC12	11.9	0.7
26-RAC 53 - 70K	53～ 70		26	50	RCC- 53K			0.8
26-RAC 70 - 70K*	70～100				RCC- 70K			1.0
34-RAC 70 - 85K					85			34
42-RAC100 -100K	100～130	100	42	83	RCC-100K			

★オイルホール仕様の場合、コードNo.は26-RAC53-70K-Cとなります。
但し*印26-RAC70-70Kはオイルホール仕様が出来ません。

★チップは付属しています。P.70 切削条件は P.106