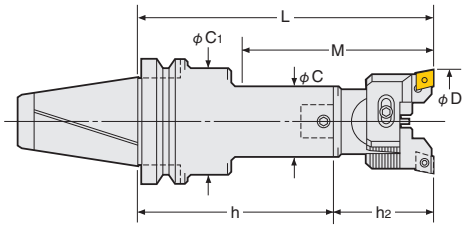
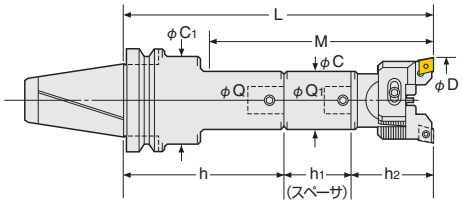
日研 3LOCK RACバランスカットボーリングバー NIKKEN

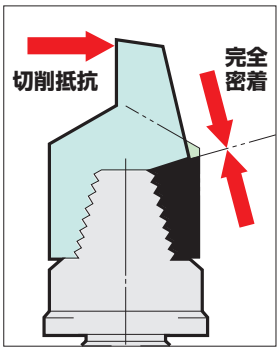
荒ボーリング

RAC





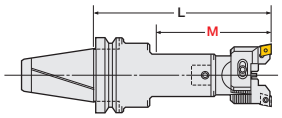
スクラム型切削の威力



テーパ	Code No.	ボーリング範囲 D	有効ボーリング長 M	ドッキング径Q	C	C1	P.60 ヘッドCode No.	P.60 チップNo.	重量(kg)
	MBTNo.- Min.D -L						Q- Min.D -h2		
No.40	MBT40-RAC 25-135E, 165E, 180E	25～32	67, 105, 112	12	24	35	12-RAC 25- 55E	CC07-C	2.0, 2.1, 2.1
	-RAC 32-150E, 180E, 195E	32～45	77, 110, 122	16	31	42	16-RAC 32- 55E	CC08-C	2.4, 2.6, 2.6
	-RAC 43-150E, 180E, 210E	43～55	97, 130, 157	20	40	50	20-RAC 43- 70E	CC12-C	2.7, 2.9, 3.2
	-RAC 53-165E, 210E, 225E	53～70	135, 180, 195	26	50	50	26-RAC 53- 70E		2.5, 3.3, 3.2
	-RAC 70-180E, 195E, 240E	70～100	180, 195, 240	34	64	64	34-RAC 70- 85E		4.8, 5.2, 6.2
	-RAC100-195E	100～130	195	42	83	62	42-RAC100-100E		6.8
No.50	MBT50-RAC 25-150E, 180E, 195E	25～32	67, 105, 112	12	24	44	12-RAC 25- 55E	CC07-C	4.7, 4.9, 4.8
	-RAC 32-180E, 210E, 225E	32～45	77, 110, 122	16	31	50	16-RAC 32- 55E	CC08-C	5.4, 5.6, 5.6
	-RAC 43-180E, 195E, 225E, 240E	43～55	97, 130, 142, 157	20	40	60	20-RAC 43- 70E	CC12-C	5.7, 5.8, 6.1, 6.2
	-RAC 53-210E, 240E, 270E	53～70	117, 182, 177	26	50	65	26-RAC 53- 70E		6.9, 7.0, 7.6
	-RAC 70-255E, 285E, 315E	70～100	205, 235,265	34	64	80	34-RAC 70- 85E		9.5, 9.9, 10.9
	-RAC100-225E, 290E, 325E＊	100～130	225, 290, 325	42	83	83	42-RAC100-100E		12.5, 12.5, 16.5

★上記は鋼・ステンレス・いもの用のE型で、付属チップはC(コーティング)です。☞P.60、鉄・いもの重切削用 ☞P.62、アルミ・非鉄用(A)☞P.64、
貫通穴・重板用(K)☞P.66もあります。ヘッドは☞P.75を参照して下さい。
切削条件は☞P.106　アルミ・非鉄用の場合　例)MBT40-RAC53-165Aとご指定下さい。
★シャンクは☞P.160、スペーサは☞P.90を、ヘッドは☞P.67を参照下さい。
★センタスルー仕様の場合、コードNo.はMBT40-RAC53-165E-Cとなります。
★＊印 MBT50-RAC100-375E, 425E, 475Eもあります。

★標準よりL寸法が長い場合、有効ボーリング長Mをご指定下さい。



写真はセンタスルー仕様です。