



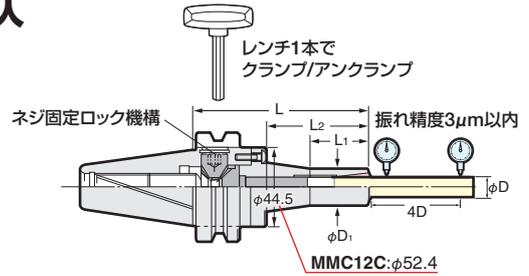
小径エンドミル加工の名人
使い易さ

30,000r/min
口元締め・強力把握
振れ精度3μm

MMC

高圧センタスルー対応

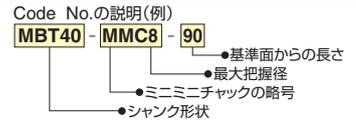
高速回転仕様



PAT.

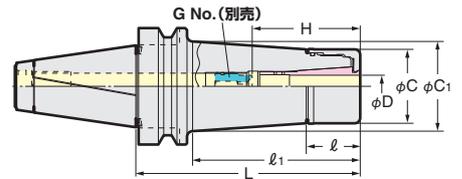
テーパ	Code No.	φD把握径	φD ₁	L	L ₁	L ₂	適用コレット	最高回転数 (r/min)	重量 (kg)
No.40	MBT40-MMC 4 - 90-AA	1~4	15	90	30	43	MPK 4	30,000	1.2
	-MMC 8C- 90-AA	2~8	20		36	42	PMK 8 VMK 8		1.4
	-120-AA			120	43	72	PMK12 VMK12		1.5
	-MMC12C- 90-AA	4~12	30	90	35	44			1.7
	-120-AA			120	60	74			1.8
No.50	MBT50-MMC 4 -105-AA	1~4	15	105	30	43	MPK 4	20,000	3.8
	-MMC 8C-105-AA	2~8	20		36	42	PMK 8 VMK 8		4.4
	-135-AA			135	72	4.5			
	-165-AA	165	102	4.6					
	-MMC12C-105-AA	4~12	30	105	35	44	PMK12 VMK12		4.6
	-135-AA			135	60	74			4.7
	-165-AA			165	70	104			4.8

★ミニミニチャックにレンチは付属しています。コレットは付属していませんので、別途ご注文下さい。
 ★EA573KL-6 : MMCL4, 8 MMCL12-M6W : MMC12 (BT30, BT40, HSK50, HSK63)
 MMCL12-M6T62 : MMC12 (BT50, HSK100) ㊦ P.280を参照下さい。
 ★センタスルー型ミニミニチャックは、コードNo.に“C”を付加して下さい。例) MBT40-MMC8C-90-AA
 ★MMC4型にはセンタスルー型及びフランジスルー型はありません。
 ★フランジスルー型もあります。 MBT40-MMC 8F-90-AA, 120-AA MBT50-MMC 8F-105-AA, 135-AA
 -MMC12F-90-AA, 120-AA -MMC12F-105-AA, 135-AA
 ★MPK, PMK, VMK クーラントソリューション ㊦ P.275も参照下さい。



VC

高圧センタスルー対応
(MAX. 7MPa)



高速回転仕様

PAT.

テーパ	Code No.	D	L	ℓ	ℓ ₁	C	C ₁	H	G No. (別売)	重量 (kg)	最高回転数 (r/min)	適用コレット
No.40	MBT40-VC 6- 60	2.0~6.0	60	23	30	27.5	30.0	35~45	VCG 6- 8A	1.1	30,000	VCK 6
	- 90		90		32.7		1.3					
	-120		120		36.9		1.5					
	-VC13- 60	3.0~12.0	60	31	40.3	VCG13-15A	1.2					
	- 90		90	44.3	1.5							
-120	120	48.5	1.9									
No.50	MBT50-VC 6-105	2.0~6.0	105	23	62	27.5	33.0	35~45	VCG 6- 8A	3.9	20,000	VCK 6
	-135		135		92		37.1			4.1		
	-165		165		122		41.3			4.4		
	-VC13-105	3.0~12.0	105	62	44.6	VCG13-15A	4.1					
	-135		135	92	48.8		4.5					
	-165		165	122	53.0		4.9					

★コレット、アジャストねじ(G No.)やGHハンドルは付属していません。別途ご注文下さい。
 ★GHハンドルのCode No.は、VC6型:GH10, VC13型:GH16
 ★軸方向のストッパが必要な場合、アジャストねじ(G No.)を使用して下さい。
 ★標準として以下のタイプもあります。MBT40-VC6-150, MBT40-VC13-150, MBT50-VC13-90, -120
 ★全て高速回転対応です。
 ★RPT処理(防錆対策)のVCホルダのコードNo.は後ろに“-RP”を付加して下さい。㊦ P.292 例) BT40-VC13-60-RP
 ★センタスルー用にはVC型Jナット&キャップをご使用下さい。VC型Jタイプナットの場合、
 ナット全長が標準ナットに比べ6mm長くなりますので、刃物突き出し長や全長の管理にご注意下さい。



GHハンドル ㊦ P.289

