

NEW

**X軸、Z軸 & C軸
モータドライブ内蔵**

Z軸

X軸

ワンタッチ3軸オートプリセット E68CX & E46CX



C軸

- X軸、Z軸モータドライブ内蔵
- C軸モータドライブ内蔵
(自動回転スピンドル搭載)
- ワンタッチ3軸オートプリセット対応
(E68CX、E46CX共通)
- マルチカット測定対応
- 複合多段ボーリングバー測定対応
- スピンドル認識システムSP-ID搭載
- メカニカルクランプ機構搭載

最大測定範囲

工具長	800mm
工具径	φ600mm

■モータ駆動の軸移動ボタンと微調整ダイヤル装備



最大測定範囲

工具長	600mm
工具径	φ400mm

■モータ駆動の微調整ダイヤル装備



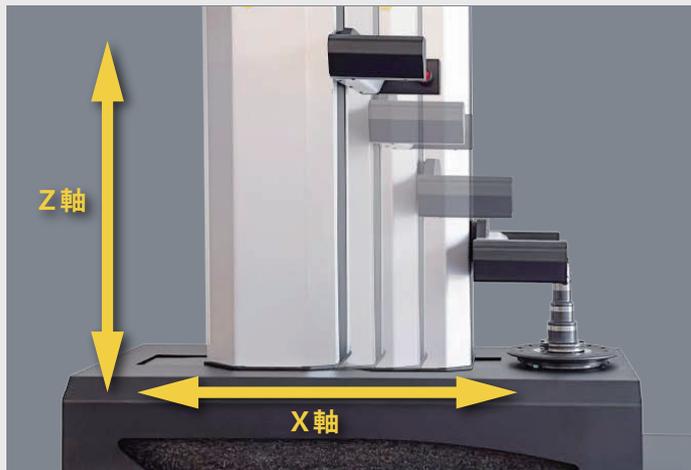
* E46CXのマニュアル測定時におけるX軸Z軸の移動は、軸移動ハンドルで行います。



★写真のラベルプリンタはオプションです。

誰でも直感的に扱える高性能

ワンタッチ3軸オートプリセット対応



E68CX/E46CX標準搭載の工具管理ソフトに事前に登録しておけば、工具を特定した後、ワンタッチで自動的に軸移動を開始。スピンドルが回転して測定を完了します。

作業時間を大幅に短縮する高機能

マルチカッタ測定機能搭載



ボタン1つでスピンドルが自動で回転。マルチカッタの刃先を自動認識し、短時間で測定を行うことができます。また測定後、公差から外れた刃先までスピンドルが回転して割出を行うこともでき、大幅な作業時間の短縮が可能です。

複合多段ボーリングバー測定機能搭載



E46CX/E68CXなら、ボタン1つで複合ボーリングバーなどの多段ツール測定も可能。自動で軸移動を行い、刃先を認識して測定を完了します。

初心者にも安心なミス防止機能

交換式スピンドル&SP-ID搭載

アダプタ類を使用せず、スピンドル自体を交換する独自方式により、精度に影響を及ぼさず、異なるテーパ規格に幅広く対応します。また、スピンドルタイプ識別システム(SP-ID)により、プリセッタ上で設定されたスピンドルと、実際にインストールされたスピンドルの種類が異なった場合には、ユーザに注意喚起を行いミスを防止します。

ポストプロセッサ搭載&工具管理システム対応

測定値の読み違いや書き写しエラー、工具の設置位置の間違い等、人為的なミスを防止するための多様な選択肢をご用意しています。

- ◆補正値をNCにあわせてUSBメモリ等へ書き出すポストプロセッサ機能(標準)
- ◆QRコードを使用した実践的な工具管理システムeTOP対応(オプション)
- ◆測定データをラベル印刷するプリンタ(オプション)

環境に左右されない高精度

天然グラナイト製コラム&ベース



天然グラナイトは地球上で最も熱膨張率が低い天然素材の1つで、温度や湿度に左右されず抜群の寸法安定性を発揮、高い剛性や耐摩耗性、耐腐蝕性を誇ります。E68CX/E46CXは、この天然グラナイトをコラム部、及びベース部に採用。高い精度と信頼性を誇る自社開発の光学スケールを直付けする独創的な手法により、測定環境の変化に対しても常に安定した測定性能を維持することが可能です。



作業者に左右されない繰り返し精度

ユニバーサルツールクランプ機構搭載

様々なプルスタッド形状に対応可能な、ユニバーサル仕様のメカニカルクランプ機構を搭載。250-300kgの強力なクランプ力でホルダを引き込み、高い繰り返し精度を実現しています。

CAD図面データ (DXF) 取込・作成機能搭載

CADデータ(DXF)の取込が可能で、実測している切削工具が図面上の公差の範囲内に収まっているかどうかを簡単にチェックすることができます。

仕様		E68CX	E46CX
最大工具径	X軸	φ600mm	φ400mm
最大工具長	Z軸	800mm	600mm
最小読取単位	X軸(半径)	0.001mm	
	Z軸	0.001mm	
FULL HDタッチスクリーンモニタ		21.5インチ	
C-MOSセンササイズ		10×10mm	
カメラ倍率		25倍	
ツールクランプ		ユニバーサルツールクランプ	
エア圧		0.5 - 0.7 Mpa	
電源		AC100V - 230V	
LANポート		1ポート	
WiFi		○	
USBポート		4ポート	
外観寸法 (mm)		1748.5x2217x717.1	1176x1935x568
質量		570 kg	230 kg