

新しいツーリング技術で 半導体量産加工に貢献します

ぜい せい ざい
脆性材加工ユーザ様を全力でアシスト

Element **1**

錆びない・黒のホルダ

錆・び・な・い
黒のホルダ
Rust Proof Treatment Tool

新しい製品情報を動画でチェック!

1 μ~2 μ浸透
主軸精度を保持・保持!
焼入れ硬度・精度に変化なし!
スベリ・コスリ磨耗に威力を発揮!

NIKKEN 株式会社 日研工作所

赤錆を寄せつけない 錆びないツーリング

黒錆により赤錆を制する独自の RP 処理
メッキと異なる浸透被膜により剥がれ無し
焼き入れ硬度・精度にも一切の変化無し

◆ 黒錆により赤錆を制する



塩水に 24 時間浸しても錆びない黒のホルダ

Element **2**

SK-Jクーラントソリューション

NIKKEN
主軸 2 万回転でも飛散しない
日研ジェットクーラントソリューション

新しい製品情報を動画でチェック!

三角溝の威力

高速回転時も飛散せず!
三角溝から正確に刃先にかかる!
竜巻状のクーラントが切粉を吹き飛ばす!

NIKKEN 株式会社 日研工作所

確実なピンポイント冷却 でワークと砥石を守る

SK-J キャップの三角溝から刃先に向けて
正確にジェット噴射。主軸 2 万回転でも
飛散せず高価な刃物を守ります

◆ 主軸 2 万回転でも拡がらない



クーラントが拡がらない J タイプの威力

Element **3**

ゼロフィットホルダ

NIKKEN
Zero Fit Holder
刃先の振れを "0" Fit

加工面の面精度・品質の向上
加工寸法精度の安定・向上
刃物寿命の UP
振れの調整範囲が大きく、
飽和・迅速・確実

増力カム+ボールの威力

NEW
多点式ゼロフィットホルダ

株式会社 日研工作所
CAT. NO. 2207

振れ精度の安定化で 歩留まり大幅アップ

ホルダに装備したマスタカムと微調整
カムを操作することにより、刃物先端
の振れ精度を限りなくゼロに調整可能

◆ ダイヤモンド電着工具に必須



振れ精度の改善で不良率が大幅ダウン

NIKKEN

株式会社 日研工作所

〒574-0023 大阪府大東市南新田 1 丁目 5 番 1 号
TEL (072) 869-5810 (代表) FAX (072) 869-6210

詳しくはホームページをご覧ください。
日研工作所 検索

詳しい情報を動画でチェック！

右記の QR コードをお手持ちのスマホやタブレットでスキャン頂くだけでより詳しい製品情報が動画でご覧頂けます。

動画でチェック



Element 1 錆びない・黒のホルダ



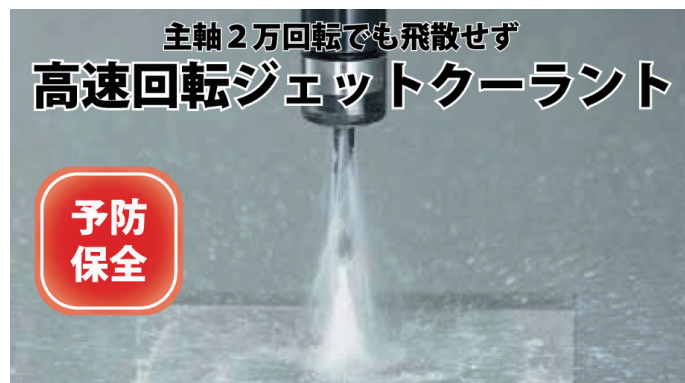
環境に優しい水溶性切削液が広く普及すると共に、防錆は大きな課題となっております。黒のホルダは、メッキ処理などを行う一般的な防錆ホルダと異なり、四酸化三鉄をホルダ表面に浸透させ被膜化する特殊な工程により、「黒錆により赤錆を制する」といった考え方で生み出されています。被膜は、わずか1~2 μ mの厚みにとどまり、焼き入れ硬度や精度には一切の影響を及ぼしません。ミーリングチャックやスリムチャックなど日研の各ツールリング製品でお選びいただけます。詳しいは動画をご覧ください。

目指せ！サビによる使い捨て撲滅

動画でチェック



Element 2 ジェットクーラントソリューション



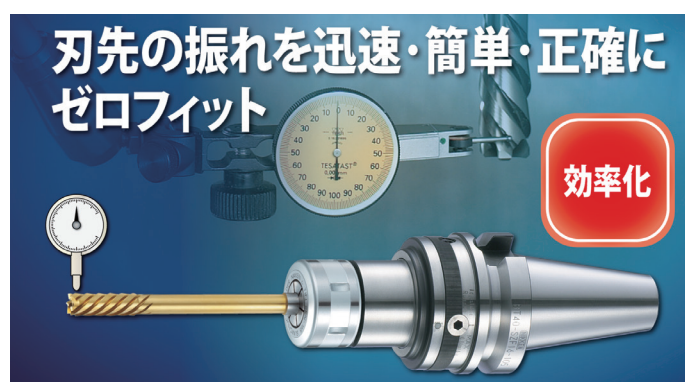
スリムチャック用オプションであるJタイプナットとJタイプキャップを組み合わせ使用すれば、オイルホールが無い刃具でも標準コレットのままクーラント噴射が可能となります。キャップに装備した独自の三角溝から竜巻状のクーラントが噴射され、2万回転を超える高速回転領域でもクーラントが飛散せず、切粉を吹き飛ばします。切粉の排出量が多いアルミ高速切削などで威力を発揮し、洗浄や切粉詰まりのために機械を止めることがないため、自動化にも大きく貢献いたします。詳しいは動画をご覧ください。

ジェットクーラントで快適高速切削を実現

動画でチェック



Element 3 ゼロフィットホルダ



マシニングセンタなどの機械主軸は、使用開始後2~3年でも振れ精度が低下することがあり、100mm先端で10~40 μ mといった振れを発生させている場合があります。日研工作所のゼロフィットホルダは、ホルダに装備したアジャスト用カムを操作することにより、刃物の振れ精度を限りなくゼロに調整。1~2 μ mの範囲に修正することが可能です。振れ精度の安定化により、穴径の拡大を抑制。加工径のバラつきを抑えることで、歩留まりを大幅にアップさせます。加工に応じ、ミーリングチャック型、またはスリムチャック型の2種類からお選び頂けます。詳しいは動画をご覧ください。

振れ精度の安定化で歩留まり大幅アップ