

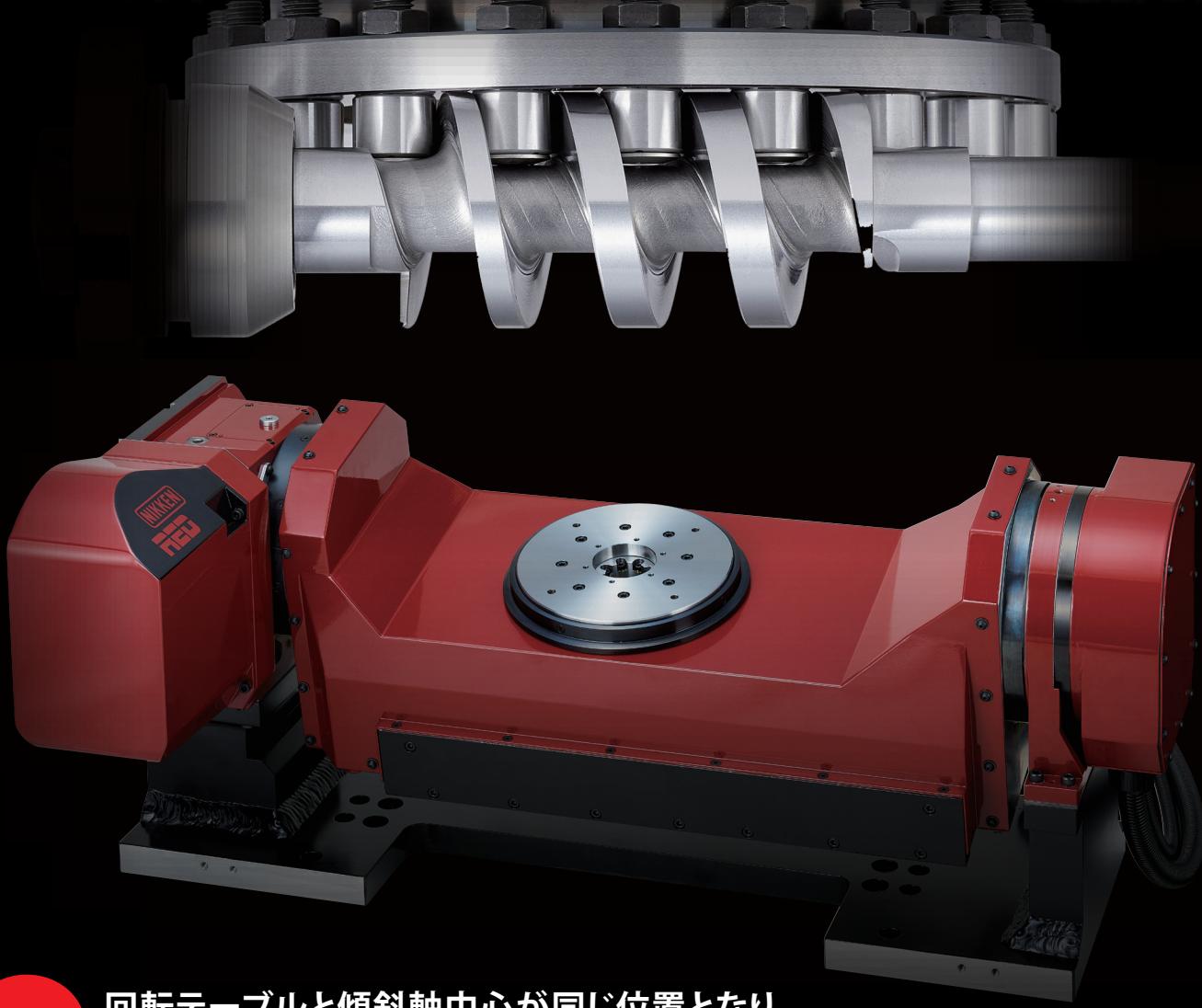
小型マシニングセンタで大型ワークを5軸加工！



新機構「RED」搭載CNC回転傾斜ロータリテーブル

NEW 5AX-RED200-500LFAB

バレルカム新機構「RED」搭載により高剛性・高精度・高速割出を実現
「ノーバックラッシュ」CNCロータリテーブル日研REDシリーズ最新モデル



NEW

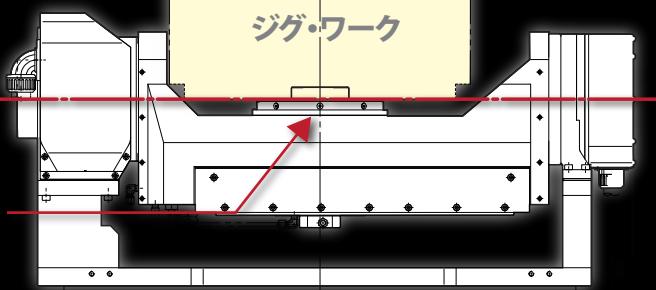
回転テーブルと傾斜軸中心が同じ位置となり
傾斜90°時の加工領域を拡大した最新モデル

軽量コンパクトなボディにより最大径Φ500までの
ワーク加工をBT30番機で実現します。

ジグ・ワーク旋回径
 $\varphi 500$

傾斜軸中心

回転テーブル



NIKKEN

株式会社 日研工作所

〒574-0023 大阪府大東市南新田1丁目5番1号

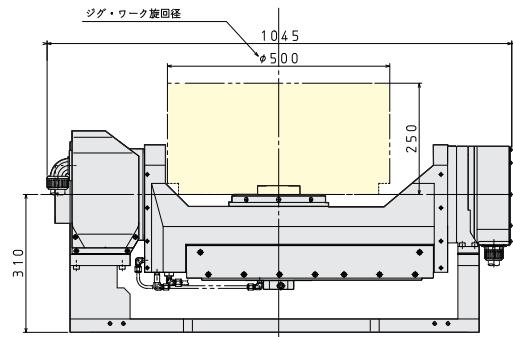
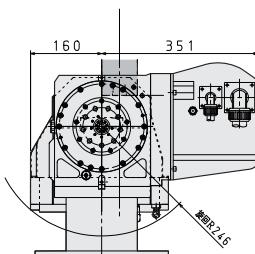
TEL(072)869-5810 FAX(072)869-6210

<http://www.nikken-kosakusho.co.jp>

5AX-RED200-500LFAB

ロータリジョイント(最大ポート数:9+1)
日研史上最強の空圧ブレーキ機構メカニカルブースタも搭載可能

- 軽量コンパクトなボディにより、小型M/Cで最大径φ500までのワーク加工を実現
- 大型でありながら軽量な、EV関連のアルミワーク加工等を高効率にアシスト



■ 仕様

項目 / Code No.		5AX-RED200-500LFAB	
テーブル直径	φmm	206	
スピンドル穴径	φmm	口元φ60H7 φ38貫通*4	
センタハイド	mm	310	
テーブル上面高さ	mm	310	
テーブルT溝巾*1		—	
軸	回転	傾斜(0°~105°)	
ブレーキ方式	空圧/油圧	空圧(0.5MPa)	空圧(0.5MPa)
ブレーキトルク(オプション)*2	N·m	600	600
使用モータ		αiS4/5000-B	αiS8/4000-B
最小設定単位		0.001°	0.001°
総減速比		1/60	1/60
テーブル回転数*3	r/min	50	50
割出精度	秒	±20	累積60*5
繰り返し精度	秒	4	±6
最大積載 質量	0° ~30° 使用時 	kg 100	
	30° ~90° 使用時 	kg 100	
最大許容 ワーカイナーシャ	*3 	kg·m² 2.09	
連続保持 トルク	*3 	N·m 216	
オプション(内蔵タイプ)		9+1	
ロータリジョイント最大ポート数			
製品質量	kg	225	

*1: オプションでT溝付の面板もご用意しております。必要に応じてご用命願います。

*2: 回転軸メカブレーキは無しが標準です。

*3: テーブル回転数、許容ワーカイナーシャ、連続保持トルクはFANUC社モータの場合の値です。

*4: 内蔵型ロータリージョイントを取付する場合は、ピックボア仕様を選定願います。

パワー・チャック、引込みシリンダー、ロータリーエンコーダ取付の場合は、標準貫通穴を選定願います。

*5: 補正前の場合です。