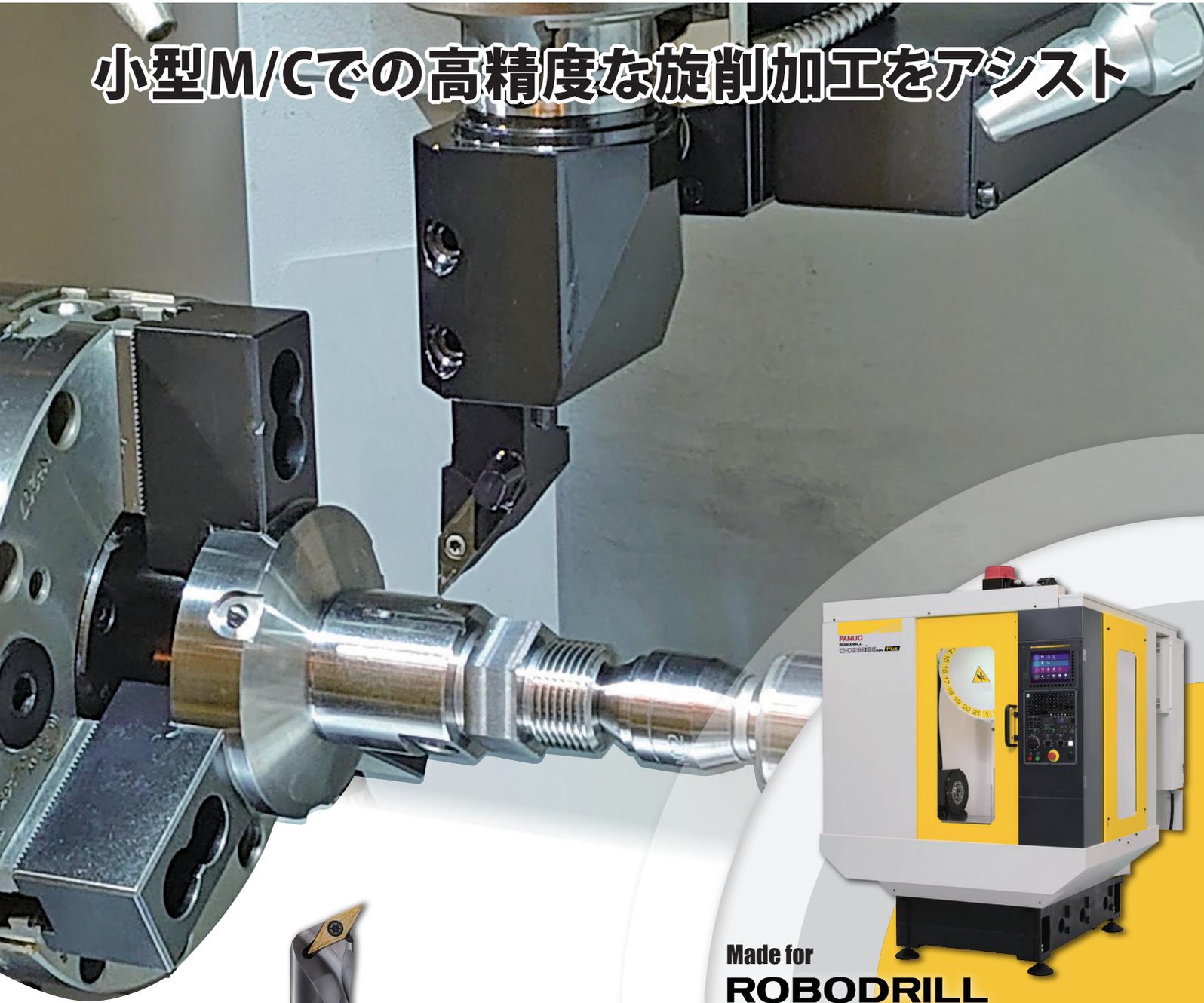


FANUC



NIKKEN

小型M/Cでの高精度な旋削加工をアシスト



Made for
ROBODRILL



←詳しくは、動画でチェック
YOUTUBE 動画

NBT30 BT30・2面拘束
ROBODRILL用
NEW 旋削ホルダ

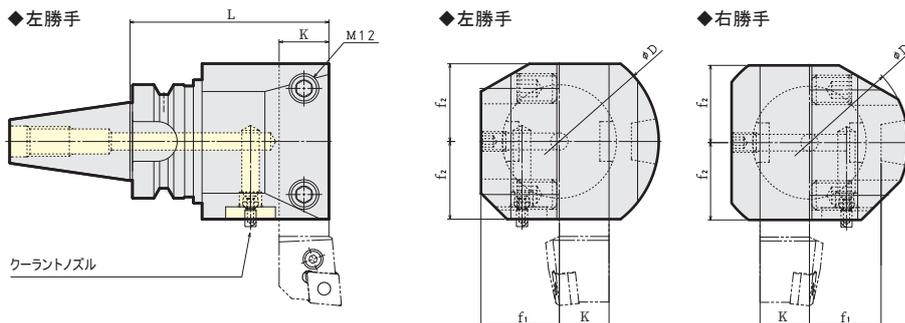
90°
タイプ
直交型



クーラントノズル



■クーラントスルー対応：クーラントノズルの方向を調整可能



※写真は左勝手です。

テーパ	Code No.	勝手	バイト サイズ	D	L	f ₁	f ₂	K	G	重量 (kg)
NBT30	NBT30-BHSH20-90B-L	左	20	80	90	31.5	31.5	20	M12	1.7
	NBT30-BHSH20-90B-R	右								

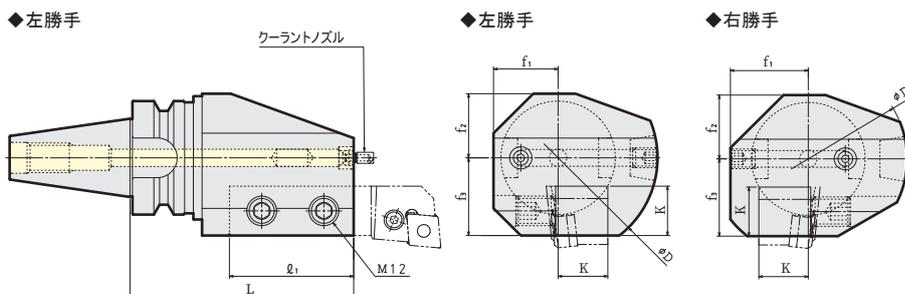
180°
タイプ



クーラントノズル



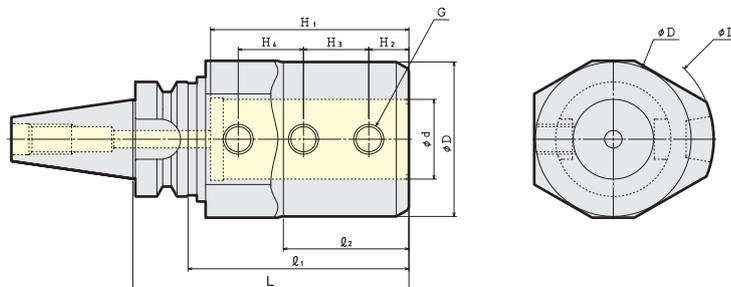
■クーラントスルー対応：クーラントノズルの方向を調整可能



※写真は左勝手です。

テーパ	Code No.	勝手	バイト サイズ	D	L	φ ₁	f ₁	f ₂	f ₃	K	G	重量 (kg)
NBT30	NBT30-BHS20-90B-L	左	20	80	90	50	26	26	31.5	20	M12	1.7
	NBT30-BHS20-90B-R	右					31.5					1.8

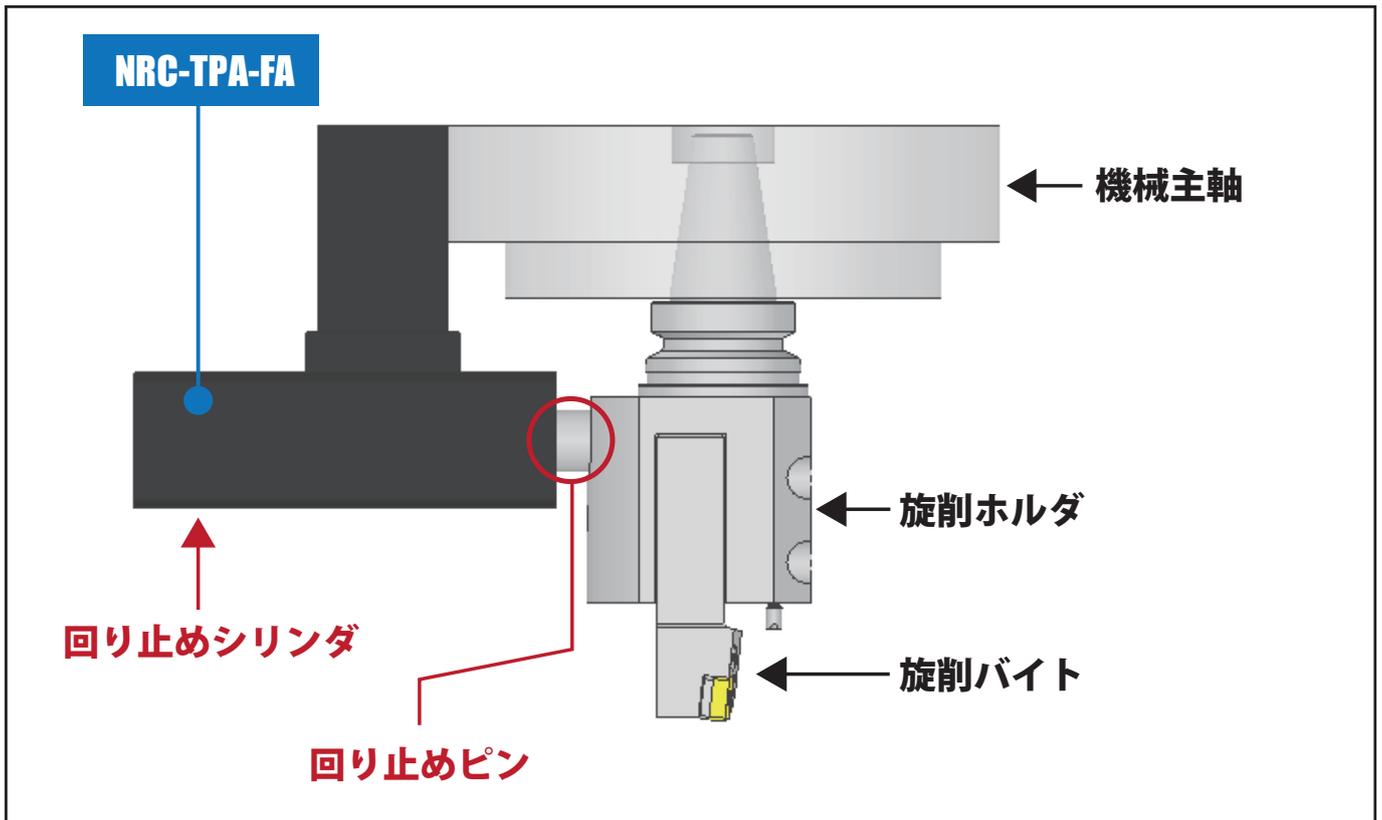
丸
バイト



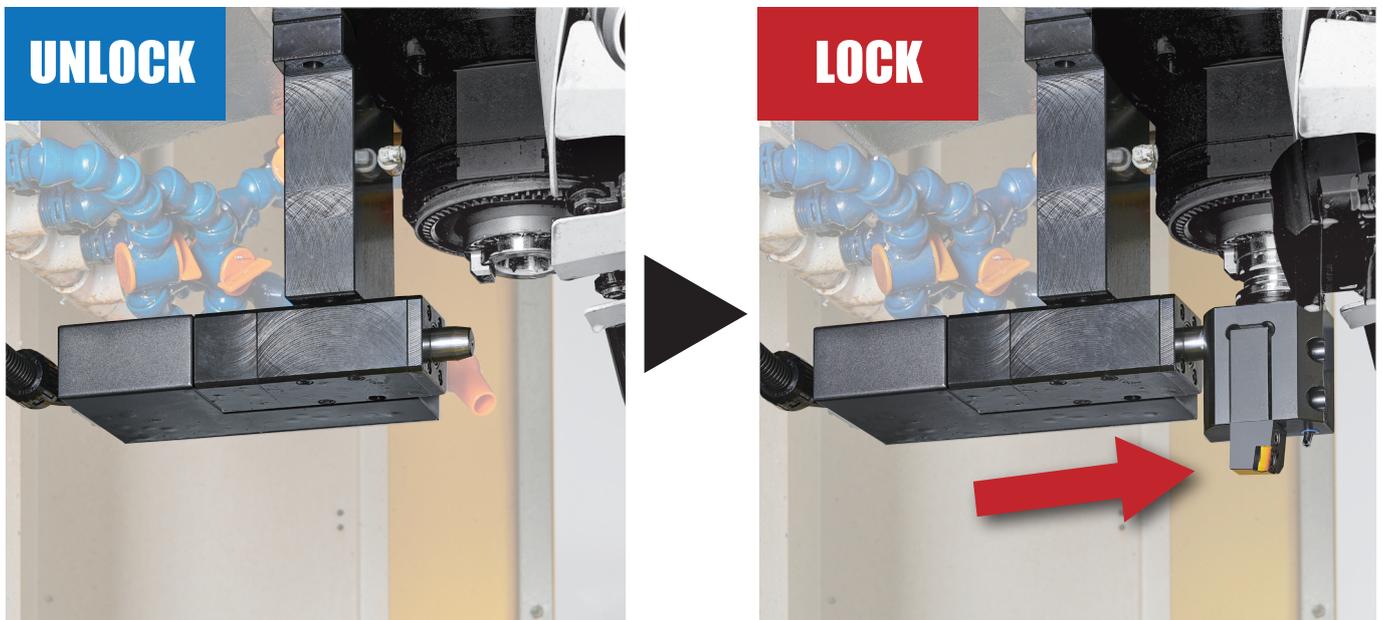
テーパ	Code No.	d	D	D ₁	L	φ ₁	φ ₂	H ₁	H ₂	H ₃	H ₄	G	重量 (kg)
NBT30	NBT30-BHC20- 90B	20	50	80	90	68	24	65	12	20	20	M10	1.4
	-BHC25-100B	25	55		100	78	44	72	14	23	23	M12	1.6
	-BHC32-110B	32	62		110	88	50	79	16	26	26		2.0

NRC-TPA-FA

PAT. P



旋削抵抗に対して強力な保持力を発揮する、旋削ホルダ用回り止めユニット：NRC-TPA-FA



⚠ 使用上のご注意

- ★ 安全上、各種インターロックの設定を必ず行って下さい。旋削ホルダ用回り止めシリンダ取扱説明書をご確認下さい。
- ★ 「周速一定制御」の機能が必要になりますので、ロボドリル側のソフト版数の確認が必要です。
- ★ 旋削工具は主軸速度制限機能→回転禁止の設定を有効にして下さい(T番号対応)。ロボドリル取扱説明書をご確認の上、設定して下さい。
- ★ ホルダの回転固定が不十分となり、加工中にホルダが回転してしまうと危険ですので、以下の安全対策を実施して下さい。
 - ・ホルダの回転固定が不十分になるような(過度な加工負荷が発生するような)加工は行わない。
 - ・圧力スイッチにてエア圧の監視を実施する。(供給圧力0.35MPa以上)
 - ・回り止めピン周辺、及びホルダのテーパ溝内の切粉を除去する。
- ★ 本製品を機械に取り付ける際や芯出し作業の際は、ホルダと回り止めピンの間に指が挟まれないよう、回り止めピン付近には不用意に指を置かないで下さい。
- ★ ブロック、及び回り止めユニットを取付ける際、ボルトはネジロックの塗布及びスプリングワッシャーを入れて下さい。(緩止対策)
- ★ 本製品をご使用の際は、必ず機械に取り付けた後、機械の前ドアを閉じた状態でご使用下さい。

NEW

日研製DDテーブルと旋削ホルダの組み合わせで FANUC殿 ROBODRILLにて、複合加工を実現!!



超高速・旋削対応
1,500回転
with 3PRJ+軸芯冷却



2軸 DDモータ仕様傾斜CNCロータリテーブル 5AX-DD201BF3-HSR

- 回転軸1,500r/minの超高速回転を実現!
- 軸芯冷却が連続回転時の温度上昇を抑制!
- 特殊3ポートロータリジョイント*を内蔵!

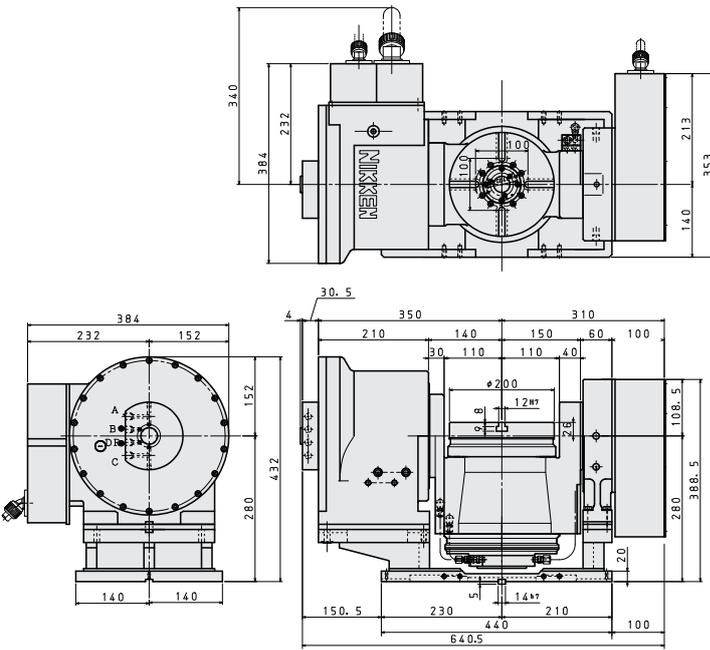
* A,B,Cポート+ドレンポートを内蔵しています。A,Bポートは油圧専用でドレンポートより油を回収し、油圧タンクへ戻す必要があります。Cポートは空圧専用です。

テーブル直径	φ [mm]	200	
センタハイト(90deg)	[mm]	280	
テーブル上面高さ(0deg)	[mm]	306	
テーブルT溝幅	[mm]	12H7	
軸/傾斜角度		回転軸	傾斜軸(0~110°)
クランプ方法		空圧	空圧
ブレーキトルク	[Nm]	150	500
モータ(FANUC)		Dis60/1500-B	Dis180/800-B
アンプ容量	[A]	80	80
検出器		α iCzセンサ512A	
最小設定単位		0.001	
テーブル回転速度	[r/min]	1500	150
割出精度	[sec]	±10	±15
製品質量	[kg]	240	
最大積載質量	[kg]	30*1	
最大トルク	[Nm]	140	400
定格トルク	[Nm]	60*2	75/180*3
必要冷却能力	[W]	1800	1600

*1 ワーク最大質量:7.5kg、ワークイナーシャ:9.3×10⁻⁴kg・m²以下として下さい。
*2 回転軸のモータは冷却専用モータです。運転には冷却装置を必ず準備して下さい。冷却油は冷却装置(チラー)からも制約を受ける場合があります。冷却する場合は、冷却系統の状態を常時監視して、異常があればモータを停止させるシステムとして下さい。
*3 テーブル本体を冷却油で冷却した場合の値です。

PAT.

★ 5AX-DD201BF3-HSRは軸芯冷却のためにロータリジョイント仕様が必須となります。



株式会社日研工作所

〒574-0023 大阪府大東市南新田1丁目5番1号
TEL(072)869-5810 FAX(072)869-6210
<http://www.nikken-kosakusho.co.jp>