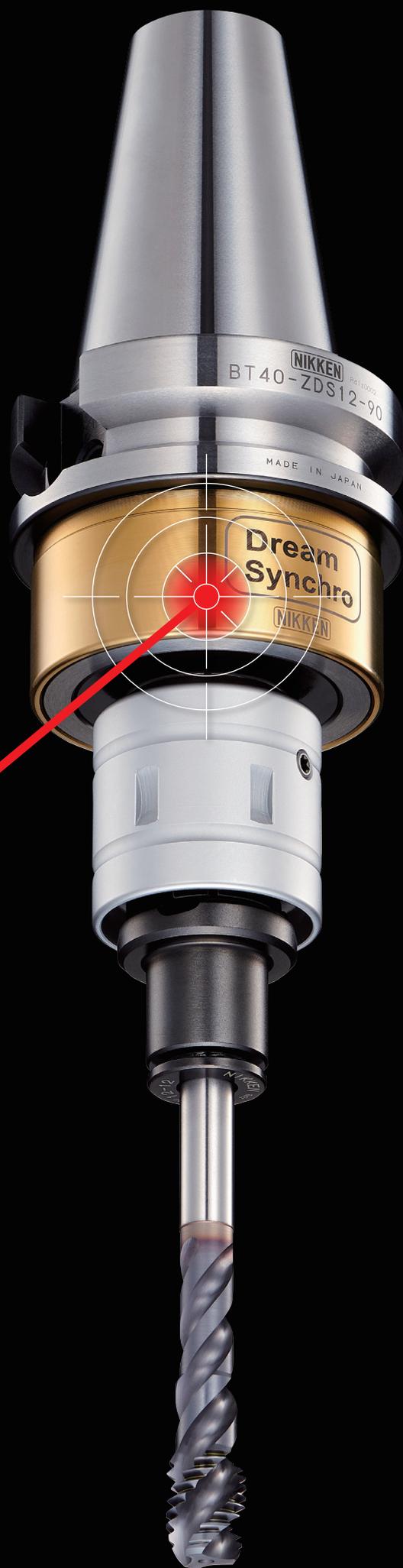


**NIKKEN**

**New**  
**DREAM**  
**SYNCHRO**  
**TAP HOLDER**

微少フロート機構付きシンクロ用タップホルダ  
ドリームシンクロタップホルダ  
PAT.P



新機構「ドリームシンクロ」搭載  
スラスト荷重を大幅に低減！！  
ねじ品質とタップ寿命向上に寄与

# DREAM SYNCHRO TAP HOLDER

新機構「ドリームシンクロ」搭載、日研ドリームシンクロタップホルダ登場

## ■ねじ品質とタップ寿命の向上に寄与

新機構「ドリームシンクロ」により、スラスト荷重を大幅に低減、ねじ品質とタップ寿命向上に寄与

## ■長時間の加工にも耐える本体構造

長寿命なフロート構造により、スラスト荷重の低減効果は 155 万回の動作後も変化無し

from NIKKEN TECHNICAL CENTER

### ◆切削抵抗測定システムによるスラスト荷重の動的変化測定



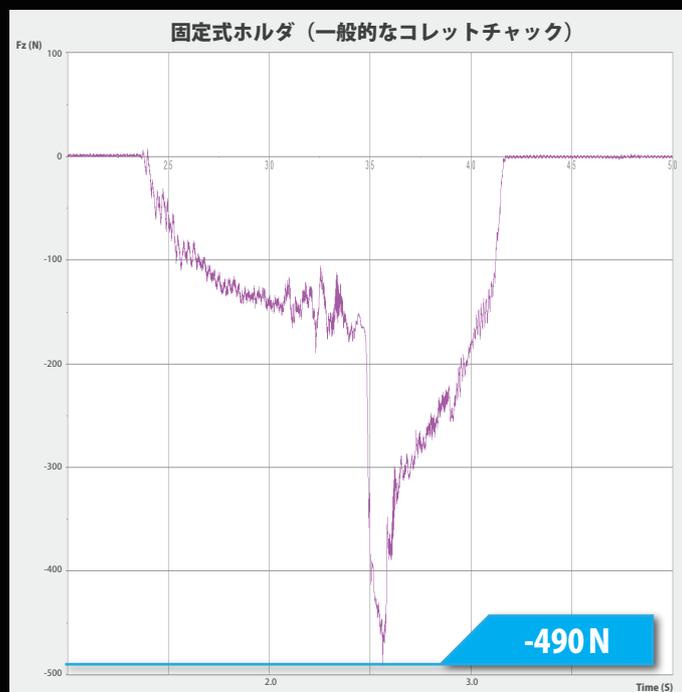
固定式ホルダによる加工  
被削材 : A 2017  
切削速度 : 15.7m/min



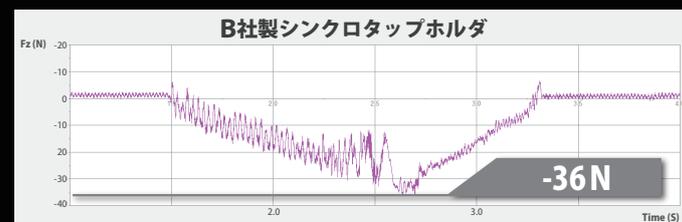
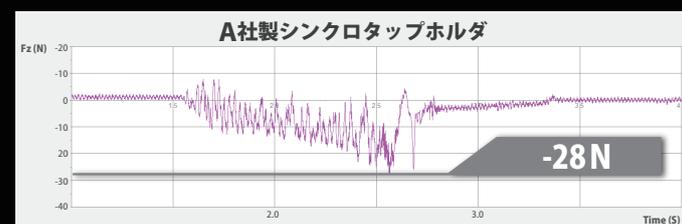
各社 微少フロート機構付きシンクロタップホルダによる加工

被削材 : A 2017  
切削速度 : 15.7m/min

### 固定式ホルダによる加工 (M6)

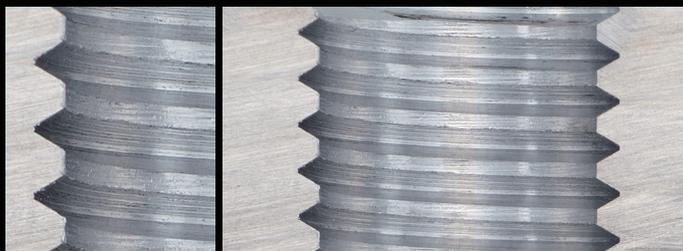


### 各社 微少フロート機構付きシンクロタップホルダによる加工 (M6)

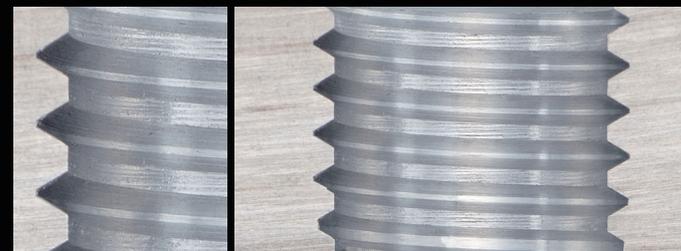


### ◆ねじ品質が向上：面粗度比較

#### 固定式ホルダによる加工 (M12)



#### 日研ドリームシンクロによる加工 (M12)



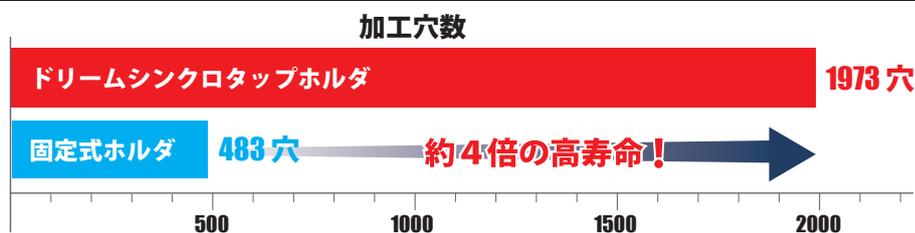
ねじ山の面粗さを大幅改善

### ◆タップ寿命が向上：加工穴数比較

#### ■テストカット対象機種

タップホルダ : BT40-ZDS12-90  
タップコレット : ZDK12-6

被削材 : S50C  
使用刃具 : スパイラルタップ (M6)  
切削速度 : 20m/min



# BT 微少フロート機構付きシンクロ用タップホルダ NEW ドリームシンクロタップホルダ



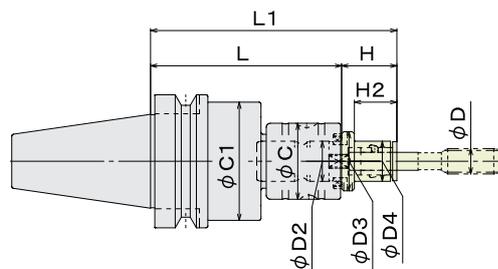
タッピング能力：M2～M24  
高圧センタースルー対応

ドリームシンクロタップホルダ用  
NEW ZDK タップコレット

PAT.P



ZDK



★+100L仕様もあります

テーパ	Code No.	タッピング能力	L	C1	C	適用タップコレット	H	L1	重量 (kg)
No.30	BT30-ZDS12-105	M2～M12 1/8～1/2 P1/8	105	φ56	φ36	ZDK12-□	26	131	1.5
						ZDK12-□-50L	76	181	1.6
	BT30-ZDS16-115	M4～M16 1/8～5/8 P1/8～P3/8	115		φ45	ZDK16-□	28	143	1.8
						ZDK16-□-50L	78	193	2
	BT30-ZDS24-120	M12～M24 1/2～1 P3/8～P5/8	120		φ50	ZDK24-□	38	158	2
						ZDK24-□-50L	88	208	2.3
No.40	BT40-ZDS12-90	M2～M12 1/8～1/2 P1/8	90	φ56	φ36	ZDK12-□	26	116	1.8
						ZDK12-□-50L	76	166	1.9
	BT40-ZDS16-100	M4～M16 1/8～5/8 P1/8～P3/8	100		φ45	ZDK16-□	28	128	2.1
						ZDK16-□-50L	78	178	2.3
	BT40-ZDS24-105	M12～M24 1/2～1 P3/8～P5/8	105		φ50	ZDK24-□	38	143	2.3
						ZDK24-□-50L	88	193	2.6
No.50	BT50-ZDS12-100	M2～M12 1/8～1/2 P1/8	100	φ56	φ36	ZDK12-□	26	126	4.3
						ZDK12-□-50L	76	176	4.4
	BT50-ZDS16-110	M4～M16 1/8～5/8 P1/8～P3/8	110		φ45	ZDK16-□	28	138	4.7
						ZDK16-□-50L	78	188	4.9
	BT50-ZDS24-115	M12～M24 1/2～1 P3/8～P5/8	115		φ50	ZDK24-□	38	153	4.9
						ZDK24-□-50L	88	203	5.2

## ■ ZDKタップコレット寸法表

★+50L, +100L仕様もあります

	ZDK12 - □			ZDK16 - □				ZDK24 - □		
D	M2～M5	M6～M8	M10～M12	M4～M5	M6～M8	M10～M12	M14～M16	M12	M14～M16	M18～M24
D2	φ19			φ25				φ30		
D3	φ28			φ36				φ42		
D4	φ13	φ16	φ19	φ13	φ16	φ19	φ26	φ19	φ26	φ32
H	26			28				38		
H2	20			22				30		

★従来のタップコレットも使用可能：日研シンクロ用タップコレット「ZMK」「OZMK-OM」もご使用いただけます。

## ■ 推奨組み合わせ

ホルダ	機械		タップ		
日研ドリームシンクロ タップホルダ	シンクロ機構付き	シンクロ機構無し	転造タップ	汎用タップ (非エキセントリック型)	シンクロタップ* (エキセントリック型)
	○	×	○	○	×

\*シンクロタップは、シンクロ機構付きの機械とコレットチャック等の固定式ホルダでの使用が推奨されています。  
微少フロート付きであるドリームシンクロタップホルダには、シンクロタップはご使用にならないください。

タッピング能力：M2～M24  
高圧センタースルー対応

ドリームシンクロタップホルダ用  
NEW ZDK タップコレット

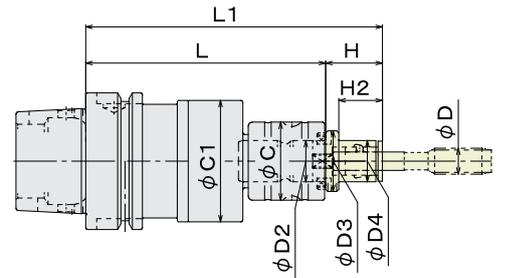
PAT.P



ZDS



ZDK



★+100L仕様もあります

テーパ	Code No.	タッピング能力	L	C1	C	適用タップコレット	H	L1	重量 (kg)
HSK63A	HSK63A-ZDS12-110	M2～M12 1/8～1/2 P1/8	110	φ56	φ36	ZDK12-□	26	136	1.9
						ZDK12-□-50L	76	186	2
	HSK63A-ZDS16-120	M4～M16 1/8～5/8 P1/8～P3/8	120		φ45	ZDK16-□	28	148	2.2
						ZDK16-□-50L	78	198	2.4
	HSK63A-ZDS24-125	M12～M24 1/2～1 P3/8～P5/8	125		φ50	ZDK24-□	38	163	2.4
						ZDK24-□-50L	88	213	2.7
HSK100A	HSK100A-ZDS12-120	M2～M12 1/8～1/2 P1/8	120	φ56	φ36	ZDK12-□	26	146	3.3
						ZDK12-□-50L	76	196	3.4
	HSK100A-ZDS16-130	M4～M16 1/8～5/8 P1/8～P3/8	130		φ45	ZDK16-□	28	158	3.6
						ZDK16-□-50L	78	208	3.8
	HSK100A-ZDS24-135	M12～M24 1/2～1 P3/8～P5/8	135		φ50	ZDK24-□	38	173	3.8
						ZDK24-□-50L	88	223	4.1

### ZDK タップコレット特長



#### ジェットクーラント仕様は別途ご相談ください

クーラントのジェット噴射が刃物を確実に冷却。勢い良く切粉を吹き飛ばすことで、切粉詰まりも抑制し、機械の作動時間を最大化させます。

★標準品はオイルホール付きタップ用のセンタースルー仕様ですが、ジェットクーラント仕様の別作タップコレットも製作いたします。  
★Code No.はZDKタップコレットのCode No.の末尾に"J"を付加してください。例) ZDK12-12-J

