

防錆の切り札

黒のホルダ

Rust Proof Treatment Tool



主軸精度を保護・保持！

焼入硬度・精度に大きな変化なし！

スベリ・コスリ磨耗に威力を発揮！

RP(黒錆)処理(防錆対策)

- RP(黒錆)処理により赤錆を寄せ付けません。
- RP(黒錆)処理はメッキではありません。
- 浸透層の厚さは数ミクロンであり、焼入硬度、及び素地の機械的性質に影響はありません。
- 主軸精度を保護・保持し、スベリ・コスリによる摩耗に威力を発揮します。
- テーパー等の外面だけでなく、ホルダ内部まで全ての金属表面部を防錆します。

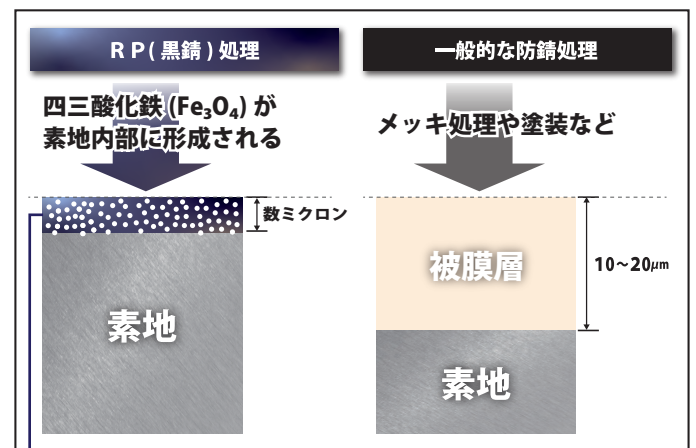
防錆・防蝕処理とは？

このツールは、優秀な防錆・防蝕処理を施した製品です。

鋼の表面より素地内部に、四三酸化鉄 (Fe_3O_4) と酸化第二鉄 (Fe_2O_3) を形成して、強力な防錆・防蝕効果を発揮します。

アメリカでも、MIL規格に規定 (MIL-C-13924) され、防錆・防蝕被膜

化処理としての高い評価と実績を確立しています。



● 黒錆によりポーラス(多孔)な組織となった表面部も、植物系防錆油による水置換剤処理を施すことで孔内の水分と油分の置換を行い、より高度な防錆処理を完成させています。

目で見える標準との比較

ツーリングを長年使用しても、そのシャンク部に赤錆を寄せ付けません。



8年間使用した標準品



18年間使用した黒のホルダ



ツーリング外周部におきましては、脱脂されるなど、油分が完全に除去される環境下では錆が発生する場合がございますので、ご注意ください。

セラミックや石英など脆性材のドライ加工にも絶大な効果を発揮します。