防錆の切り札

黒のホルダ®

Machining ECO

ECO Black Tooling

主軸精度を保護・保持！

焼入硬度・精度に大きな変化なし！

スベリ・コスリ磨耗に威力を発揮！

高い防錆効果でメンテンスフリーを実現！

NIKKEN 株式会社日研工作所
〒574-0023　大阪府大東市南新田１丁目５番１号
TEL (072) 869-5810（代表）　FAX (072) 869-6210

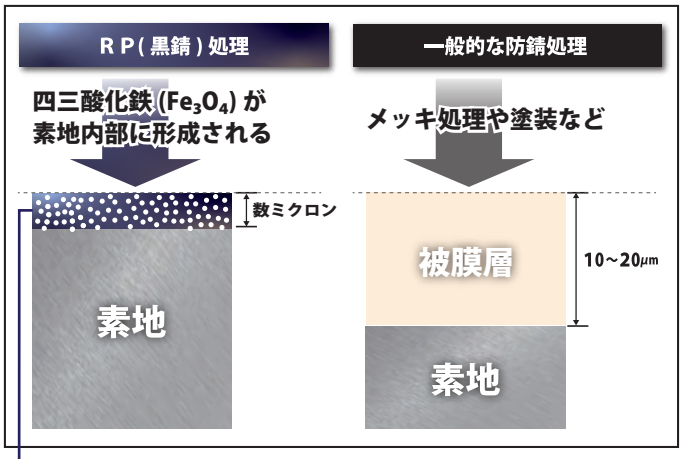
日研工作所　検索

RP(黒錆)処理(防錆対策)

- ■ ＲＰ(黒錆) 処理により赤錆を寄せ付けません。
- ■ ＲＰ(黒錆) 処理はメッキではありません。
- ■ 浸透層の厚さは数ミクロンであり、焼入硬度、及び素地の機械的性質に影響はありません。
- ■ 主軸精度を保護･保持し、スベリ･コスリによる摩耗に威力を発揮します。
- ■ テーパ等の外面だけではなく、ホルダ内部まで全ての金属表面部を防錆します。

防錆・防蝕処理とは？

「黒のホルダ」は、優秀な防錆・防蝕処理を施した製品です。鋼の表面に、四三酸化鉄 (Fe_3O_4) を形成して、強力な防錆・防蝕効果を発揮します。
アメリカでも、ＭＩＬ規格に規定 (MIL-C-13924) され、防錆・防蝕被膜化処理としての高い評価と実績を確立しています。



黒錆によりポーラス（多孔）な組織となった表面部も、植物系防錆油による水置換剤処理を施すことで孔内の水分と油分の置換を行い、より高度な防錆処理を完成させています。

目で見る標準との比較

ツーリングを長年使用しても、そのシャンク部に赤錆を寄せ付けません。

8 年間使用した標準品

18年間使用した黒のホルダ

ツーリング外周部におきましては、脱脂されるなど、油分が完全に取り除かれる環境下では錆が発生する場合がございますので、ご注意ください。

セラミックや石英など脆性材のドライ加工にも絶大な効果を発揮します。

★「黒のホルダ」、及び「ECO BLACK」は、株式会社日研工作所 の登録商標です。
★ Code No.の末尾に、"-ＲＰ"と記載されている製品が黒のホルダです。