

NIKKEN



IP43

保護等級準拠

HP-WP

機械加工の必需品

NEW ハイトプリセツタ

刃先を痛めることなく、加工物の基準位置を敏速に、高精度に測定

■高精度検出

基準面から刃先までの寸法測定が簡単に、しかも高精度に行えます。

■強力硬質マグネット付き

強力マグネット（吸着力：700N）採用により、立／横マシニングセンタはもちろん、NC旋盤、NCフライス盤にも最適です。

■切粉鉄粉が付きません。

マグネットベースはON／OFFの切り替え式です。マグネットベースの底面をいつも清浄に保てます。

■刃先を痛めないスムーズなクッション機構

（オーバーストローク：3mm）

■スライドヘッド部の完全防塵対策

■近接ランプ付き

測定領域に入ったら赤ランプが点灯し、次にダイヤルゲージの長針が“0”を指した位置が、基準面から100mm又は150mmです。

■IP43保護等級準拠

粉塵の侵入や水の飛沫から精密機器を保護するIP43対応切粉や水滴が残る機内での使用に安心感が増しました。

*クーラントの噴射や水没などから内部機器を保護するものではありません。

株式会社 日研工作所

〒574-0023 大阪府大東市南新田1丁目5番1号
TEL (072) 869-5810 (代表) FAX (072) 869-6210

詳しくはホームページをご覧ください。

日研工作所

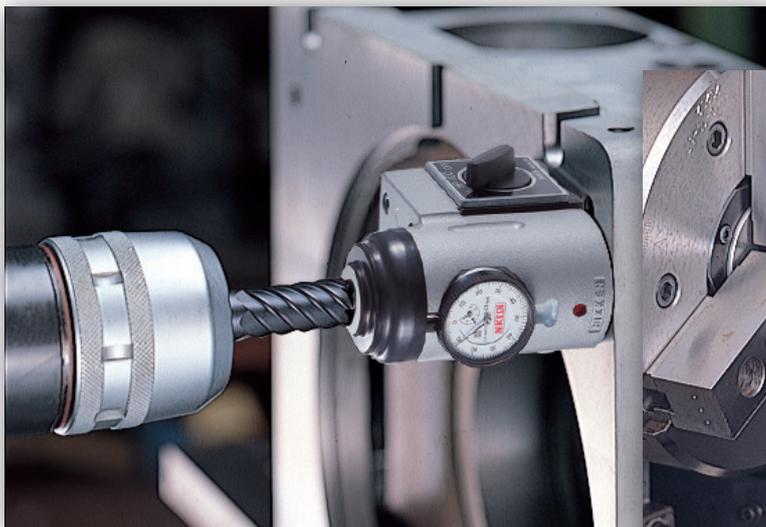
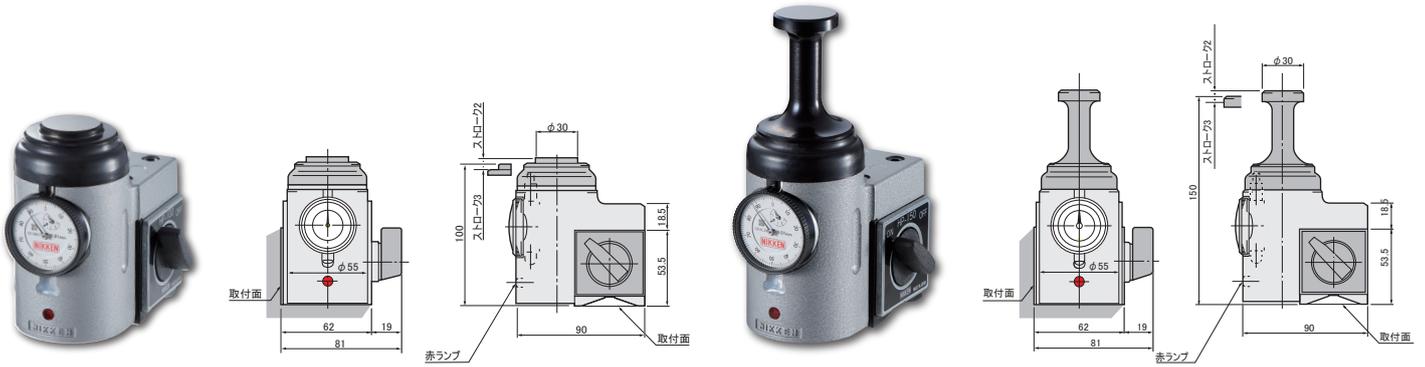
検索

NEW IP43保護等級準拠 ハイトプリセッタ

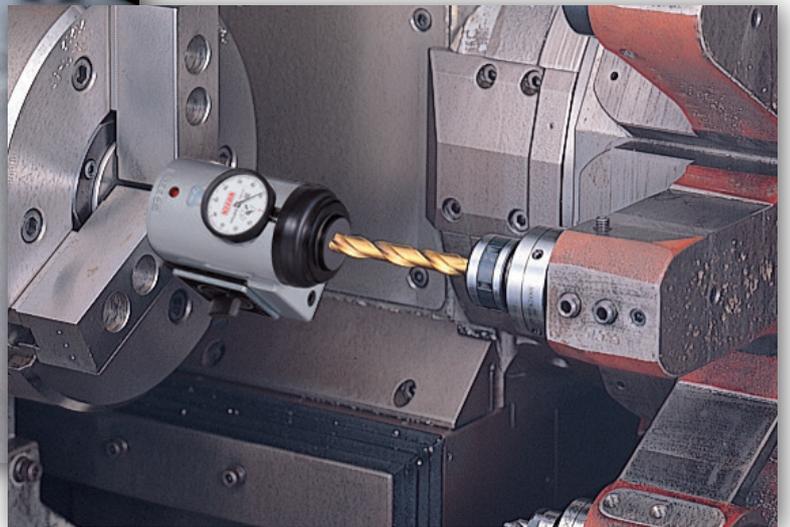


HP-100WP : 基準面から刃先までを100mmにプリセット

HP-150WP : 基準面から刃先までを150mmにプリセット



NC旋盤でも



横型M/Cでも

防塵防水規格IP43準拠で、さらに使用シーンが広がった機械加工の必需品：日研ハイトプリセッタ。マシニング加工や旋盤加工はもちろん、ボーリングバーの微調整用としてもご使用いただけます。

■ 0(ゼロ)点調整方法

スライドヘッドを手で下方に押し密着した位置にて、ダイヤルゲージの長針を“0”に合わせて下さい。この時、短針は“-3”を指しています。



〈工具長補正值〉

