

**NIKKEN**

エンコーダ最適化技術採用

超高精度モデル

**NIKKEN**

**RECAPS**

**ROTARY TABLE**

割出  
精度  $\pm 2$  秒以内

RE-CALIBRATION PLUS SYSTEM

# RECAPS installed

エンコーダ最適化技術採用

超高精度モデル

日研 RECAPS 超硬 CNC 円テーブル受注開始

割出精度  $\pm 2$  秒以内



超硬ウォームねじシステム

+



高性能ロータリエンコーダ

+



日研エンコーダ最適化技術

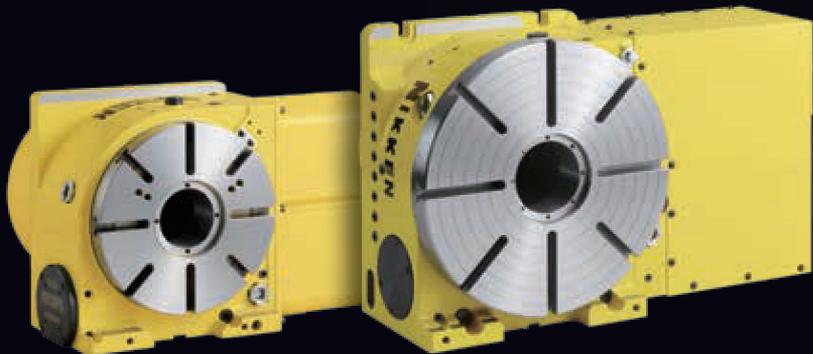
高剛性

高精度

最適化

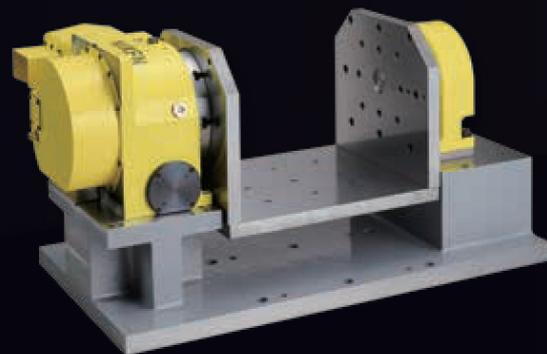
対象機種

CNC 円テーブル : CNC260FA, CNC401FA, CNC501FA  
傾斜 CNC 円テーブル : 5AX-350FA



CNC260FA-RCPR

CNC401FA-RCPR



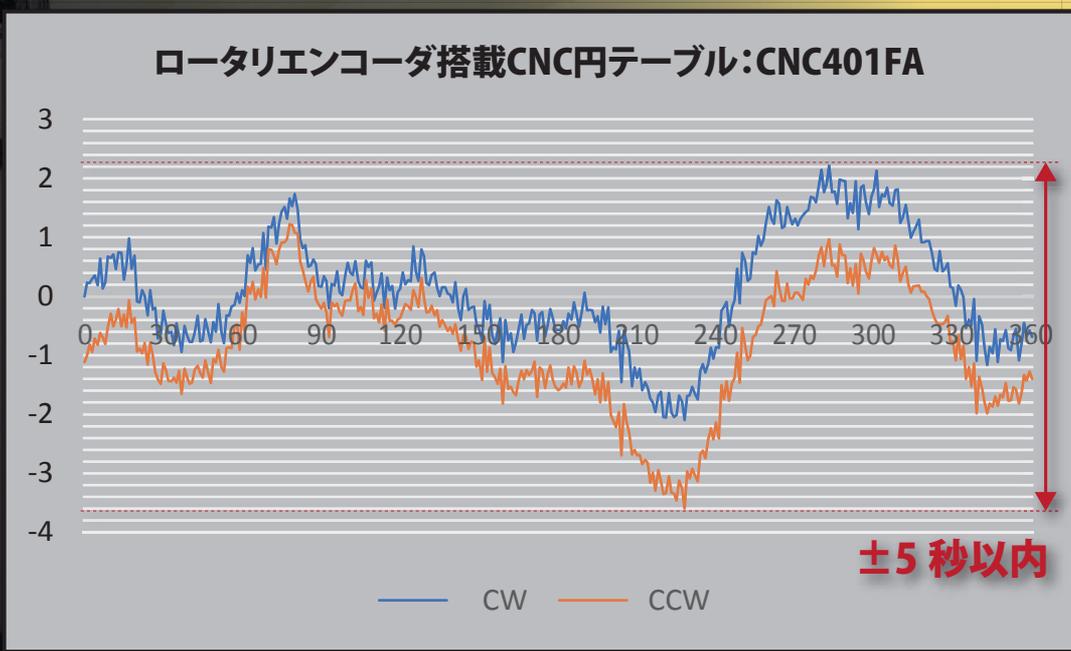
CNC260FA-RCPR ユリカゴアプリケーション例

- ★ 割出精度は無負荷時の精度となります。
- ★ 5AX-350の傾斜軸超高精度仕様は $\pm 4$ 秒以内となります。
- ★ 型式「RCP」はRECAPSシリーズ円テーブルを表しています。1軸タイプのCNC円テーブルは、末尾に「R」が付きます。
- ★ 傾斜軸のみ超高精度仕様CNC傾斜円テーブルの末尾には「T」、傾斜軸、回転軸ともに超高精度仕様CNC傾斜円テーブルの末尾には「W」が付きます。
- ★ 傾斜軸、回転軸ともに超高精度仕様CNC傾斜円テーブルはハイコラム仕様となります。
- ★ この製品は日本国内で使用されるお客様にご提供可能です。

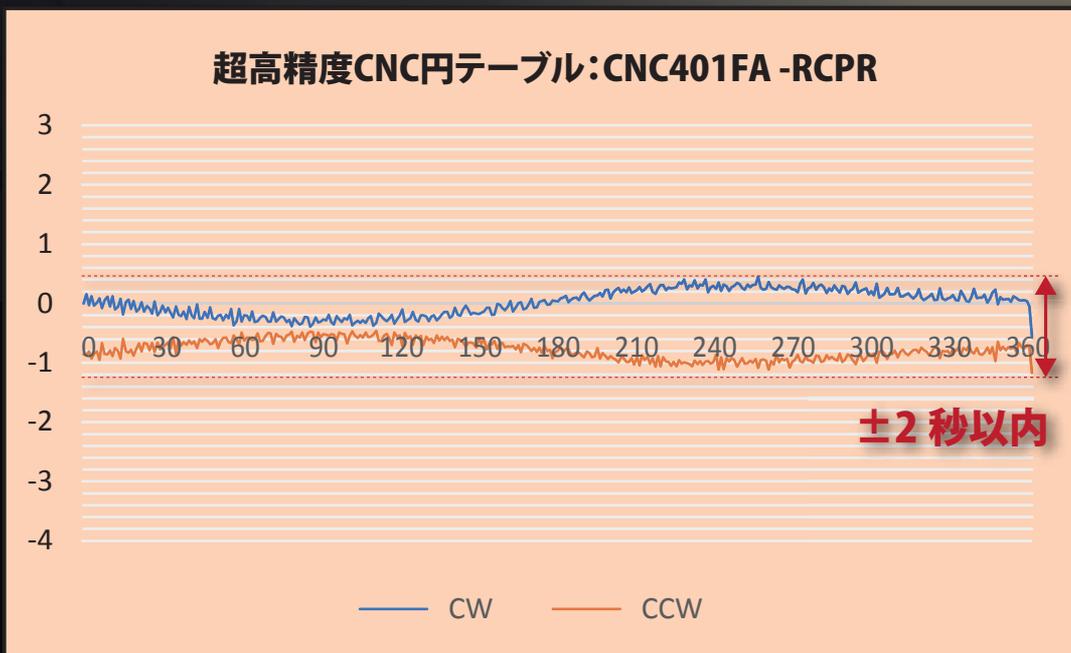
# 日研CNC401パフォーマンス比較:カタログ値

MODEL	仕様	割出精度	最小設定単位	検出単位
CNC401	標準	15秒	0.001°	0.001°
	ロータリエンコーダ搭載	±5秒	0.001°	0.0001°
	RECAPS	±2秒	0.001°	0.0001°

## 割出精度の実測データ



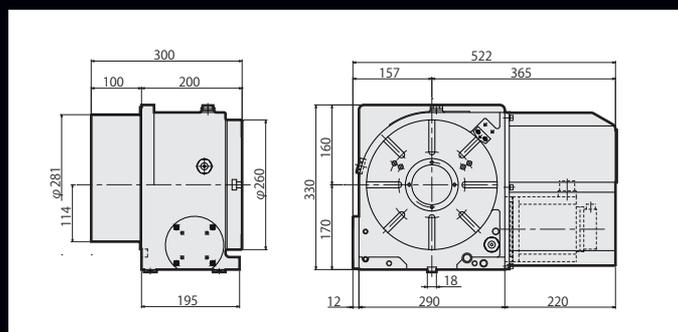
**RECAPS installed**



# NIKKEN RECAPS ROTARY TABLE SERIES SPECIFICATIONS

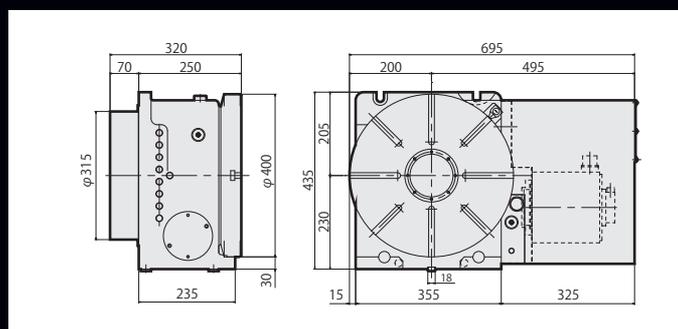
## CNC260FA-RCPR

■ テーブル直径 (φ mm)	260
■ ブレーキ方式	空圧/油圧
■ ブレーキトルク (N.m)	588/1568
■ 最小設定単位	0.001°
■ テーブル回転速度 (min <sup>-1</sup> )	25.0
■ 総減速比	1/120
■ 使用モータ : 回転数 (min <sup>-1</sup> )	α iF4/5000 : 3000
■ 割出精度 (秒)	±2
■ 最大積載質量 (kg)	175(タテ)/350(水平)
■ 質量 (kg)	125



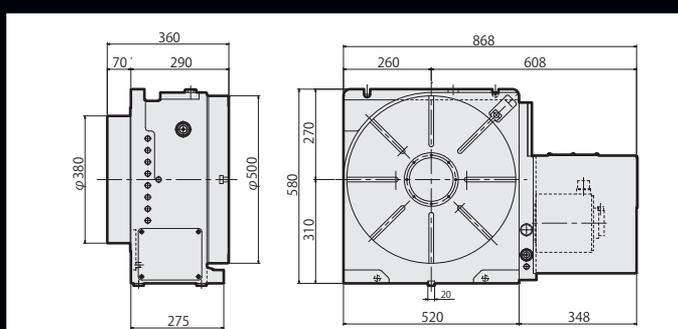
## CNC401FA-RCPR

■ テーブル直径 (φ mm)	400
■ ブレーキ方式	油圧
■ ブレーキトルク (N.m)	1760
■ 最小設定単位	0.001°
■ テーブル回転速度 (min <sup>-1</sup> )	22.2
■ 総減速比	1/90
■ 使用モータ : 回転数 (min <sup>-1</sup> )	α iF12/4000 : 2000
■ 割出精度 (秒)	±2
■ 最大積載質量 (kg)	250(タテ)/500(水平)
■ 質量 (kg)	245



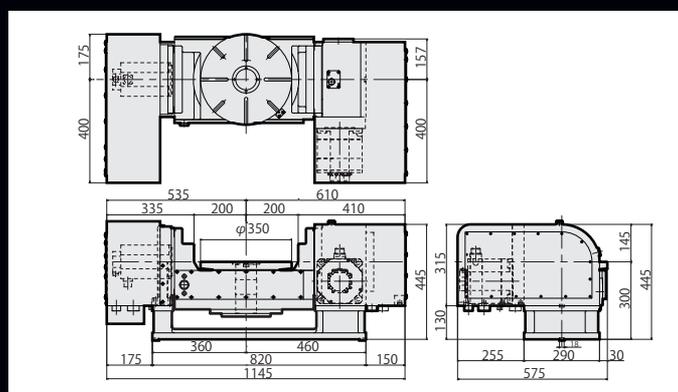
## CNC501FA-RCPR

■ テーブル直径 (φ mm)	500
■ ブレーキ方式	油圧
■ ブレーキトルク (N.m)	4655
■ 最小設定単位	0.001°
■ テーブル回転速度 (min <sup>-1</sup> )	16.6
■ 総減速比	1/120
■ 使用モータ : 回転数 (min <sup>-1</sup> )	α iF12/4000 : 2000
■ 割出精度 (秒)	±2
■ 最大積載質量 (kg)	400(タテ)/800(水平)
■ 質量 (kg)	490



## 5AX-350FA-RCPT (傾斜軸のみ超高精度仕様)

■ テーブル直径 (φ mm)	350	
■ 軸	回転軸	傾斜軸
■ 超高精度仕様RECAPS	-	○
■ ブレーキ方式	油圧	油圧
■ ブレーキトルク (N.m)	1568	1568
■ 最小設定単位	0.001°	0.001°
■ テーブル回転速度 (min <sup>-1</sup> )	22.2	22.2
■ 総減速比	1/90	1/90
■ 使用モータ : 回転数 (min <sup>-1</sup> )	α iF8/3000 : 2000	α iF12/4000 : 2000
■ 割出精度 (秒)	20	±4
■ 最大積載質量 (kg)	200	
■ 質量 (kg)	435	



## 5AX-350HFA-RCPW (回転軸、傾斜軸ともに超高精度仕様)

■ テーブル直径 (φ mm)	350	
■ 軸	回転軸	傾斜軸
■ 超高精度仕様RECAPS	○	○
■ ブレーキ方式	油圧	油圧
■ ブレーキトルク (N.m)	1568	1568
■ 最小設定単位	0.001°	0.001°
■ テーブル回転速度 (min <sup>-1</sup> )	22.2	22.2
■ 総減速比	1/90	1/90
■ 使用モータ : 回転数 (min <sup>-1</sup> )	α iF8/3000 : 2000	α iF12/4000 : 2000
■ 割出精度 (秒)	±2	±4
■ 最大積載質量 (kg)	200	
■ 質量 (kg)	500	

