

NEW

NIKKEN

NTP TOOL PRESETTER タッチパネル式ツールIDシステム

i PANEL

工具補正值入力ミス、ツールマガジンへの挿入ミスを防ぐ



タッチパネル(パソコン不要)

R/Wヘッド

- ツールID内情報
- 工具番号
 - 工具径・長等情報

ツールと工具情報が同時に移動
ツールプリセッタ ⇄ M/C



株式会社 日研工作所

■ ツールIDの取付け



HSKの場合のツールIDの取付けは、Vフランジ外周と規格化されています。



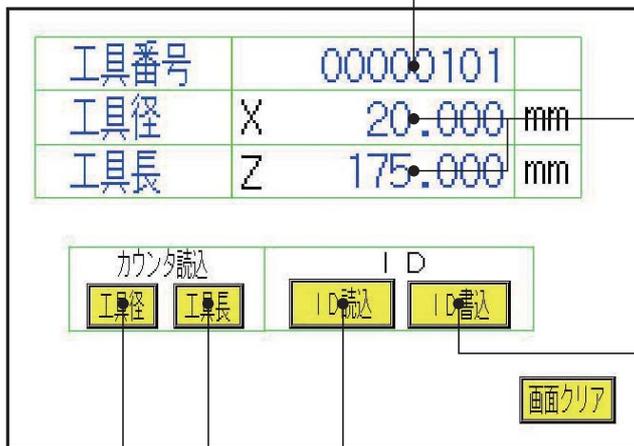
BTの場合はドライブキー溝かプルスタッドの頭になります。

■ タッチパネル式ツールIDシステム

補正值入力ミス、ツールマガジンへのセッティングミスを防ぎます。

パソコンを使用せず、タッチパネルだけでツールIDへの工具情報の読取／書込が行なえます。現場の作業に最適かつ簡単操作のシステムです。

工具No.欄をタッチすれば、テンキーが表示され、数値を入力します。(右図)



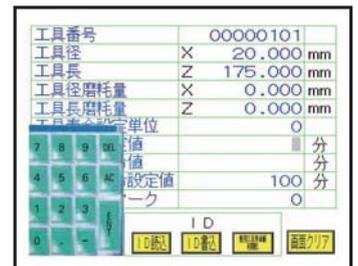
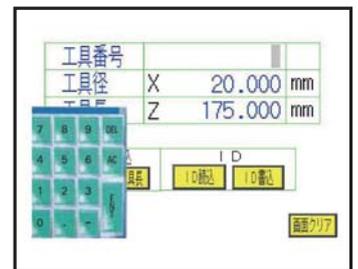
工具径、工具長はカウンタ読込で自動的に表示されます。

ツールIDへの工具情報の書込。

ツールIDから工具情報の読込。

スケールカウンタから工具径(X値)の自動読込。工具径欄に表示されます。

スケールカウンタから工具長(Z値)の自動読込。工具長欄に表示されます。

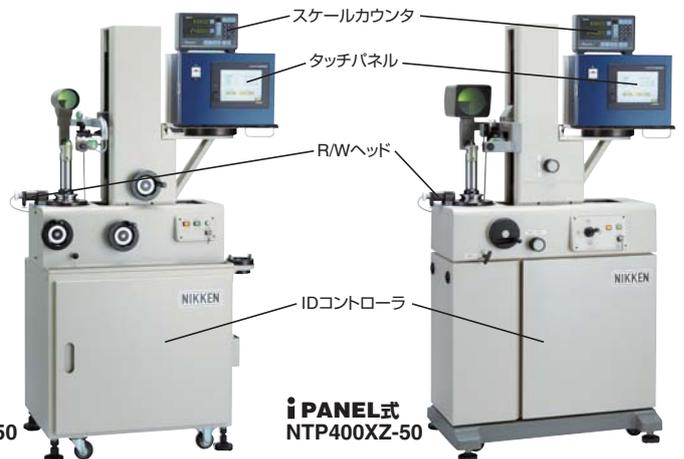


ツールID内の工具情報の例

項目	桁数	説明
工具番号	8桁	数字
工具径	符号、小数点付 9桁	スケールカウンタのX値
工具長	符号、小数点付 9桁	スケールカウンタのZ値
工具径磨耗量	符号、小数点付 8桁	工具プリセット時は通常0です。
工具長磨耗量	符号、小数点付 8桁	
工具寿命設定単位	1桁	0:時間(分) 1:回数
工具寿命設定値	4桁	
使用工具寿命値	4桁	
工具予告寿命設定値	4桁	
工具大口径マーク	1桁	0:通常工具 1:大口径工具

この他ユーザ対応に必要な工具情報を設定出来ます。但し、これら工具情報はM/C側でNCメモリへ読込みますので予め工機メーカーと打合せが必要です。

i PANEL式 NTP300XZ-50



i PANEL式 NTP400XZ-50