さらに進化した小径刃物の切削力を引き出すプロフェッショナル

MINI-MINI CHUCK ADVAN



詳しい製品情報を 動画でチェック!!

30,000 min⁻¹ & G2.5!

BITS WINKE

1. 口元締まりと強力把握

4D先端で3µm以内の高い振れ精度 TiNベアリング内蔵で把握力アップ!

2 スリムでコンパクト

ワークへの寄り付きが良い スリムでコンパクトなボディ 高速回転切削対応 MAX.30,000min-1 & G2.5

3. 簡単・安全な締付

レンチ1本で誰でも簡単に 刃物の脱着が可能

後部から締付け操作が可能な ダイレクトスクリュータイプ もラインナップしています。



NEW

昜!!小径加工がワンランクアップ

ミニミニチャック・クーラントソリューション

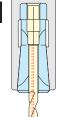
オイルホール付き刃具の場合

刃先から確実にクーラント噴射

VMK/MPK-Cコレット



刃具のシャンクと コレットの隙間を メカニカルシールド



オイルホール無し刃具の場合 高速回転でも拡がらないジェットクーラント

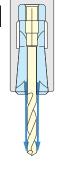
VMK-Jコレット







三角溝から刃先に向けて クーラントをジェット噴射 竜巻状に切粉を吹き飛ばす



ニニチャック アドバンストアルファ



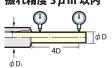


2LOCK NBT

MAX. 7MPa 高圧センタースルー対応 ▶新たにMMC4をクーラントスルー標準化 ②10017ツーリングは BT2面拘束主軸で2面拘束ツールとして

使用できます。もちろん標準のBT主軸でも、BTツールとして 使用出来ます。







Taper	Code No.		φD	ϕ D1	Taper		Code No.	ϕ D	ϕ D1
BT30	BT30 -MMC 4 -10	0 5-AA	1~ 4	15		NEW NEW	NBT30 -MMC 4 <mark>C</mark> -105-A/ -135-A/		15 15
	-MMC 8C-105-AA		2~ 8	20	NBT30		-MMC 8C-105-A/		20
	-MMC12C-10	05-AA	4~12	30			-MMC12C-105-A	4~12	30
BT40	BT40 -MMC 4 - 9	90-AA	1~ 4	15		NEWN	NBT40 -MMC 4 C - 90-A <i>i</i>	1~ 4	15
		20-AA	1~ 4	15		NEW	-120-A/		15
	-MMC 8C- 9	90-AA	2~ 8	20			-MMC 8C- 90-AA		20
		20-AA	2~ 8	20			-120-A/		20
		50-AA	2~ 8 2~ 8	20			-150-A <i>l</i>		20
		-180-AA -MMC12C- 90-AA -120-AA		20	NBT40		-180-A <i>l</i>		20
	-MMC12C- 9			30	-		-MMC12C- 90-A	4~12	30
	-12			30			-120-A/	4~12	30
	-150-AA		4~12	30			-150-A/		30
	-18	80-AA	4~12	30			-180-A/	4~12	30
	BT50 -MMC 4 -10	05-AA	1~ 4	15		N	NBT50 -MMC 4 -105-A/		15
	-MMC 8C-10			20	_		-MMC 8C-105-A		20
BT50		35-AA	2~ 8 2~ 8	20			-135-A <i>l</i>		20
		-165-AA -195-AA -MMC12C-105-AA		20	NBT50		-165-A <i>l</i>		20
				20	MDIOU		-195-A <i>l</i>		20
	-MMC12C-10			30			-MMC12C-105-A	4~12	30
	-135-AA -165-AA -195-AA		4~12	30			-135-A <i>l</i>	4~12	30
			4~12	30			-165-A <i>l</i>	4~12	30
			4~12	30			-195-A/	4~12	30



	Taper	Code No.	ϕ D	ϕ D1	
_		HSK 50A-MMC 4 -128-AA	1~ 4	15	
		-MMC 8C-127-AA	2~ 8	20	
		-157-AA	2~ 8	20	
	HSK 50A	-187-AA	2~ 8	20	
		-MMC12C-129-AA	4~12	30	
		-159-AA	4~12	30	
		-189-AA	4~12	30	
	NEW		1~ 4	15	
		-MMC 8C-115-AA	2~ 8	20	
	1101/ 004	-145-AA	2~ 8	20	
	HSK 63A	-175-AA	2~ 8	20	
		-MMC12C-117-AA	4~12	30	
		-147-AA	4~12	30	
		-177-AA	4~12 1~ 4	30 15	
		HSK100A-MMC 4 -131-AA	-	20	
		-MMC 8C-130-AA -160-AA	2~ 8 2~ 8	20	
	HSK100A	400 44	2~ 8	20	
	H3K IUUA	-MMC12C-130-AA	4~12	30	
		-160-AA	4~12	30	
		-190-AA	4~12	30	
) -		HSK 50E-MMC 4 -128-AA	1~ 4	15	
	HSK 50E	-MMC 8C-127-AA	2~ 8	20	
		-MMC12C-129-AA	4~12	30	
		HSK 63E-MMC 4 -116-AA	1~ 4	15	
	HSK 63E	-MMC 8C-115-AA	2~ 8	20	
		-MMC12C-117-AA	4~12	30	
		HSK 63F-MMC 4 -128-AA	1~ 4	15	
	HSK 63F	-MMC 8C-127-AA	2~ 8	20	

-MMC12C-129-AA

4~12

MINI-MINI CHUCK COLLET





VMKコレット

先端三角溝よりジェット噴射

クーラント完全シーリング





MPK 4-1, 1.5, 2, 2.5, 3, 3.5, 4

NEW クーラントスルータイプ

レット ====	0
----------	---

標準タイプ PMK 8-2, 2.2, 2.4,···3,···4,···5,···6,···7,···8 PMK12-4, 5, 6, 8, 10, 12

★挿入エンドミルのシャンク径はh6~h8をで使用下さい。 ★オイルホール無刃物でジェット噴射の場合、J付コレット をご使用下さい。

VMK-Jコレット サイドスルータイプ

VMK 8-2J, 3JB, 4J, 5J, 6J,7J, 8J VMK12-4J, 5J, 6J, 8J, 10J, 12J

★VMK8-2J は在庫が無くなり次第、 Code No. を VMK8-2JB に変更します。