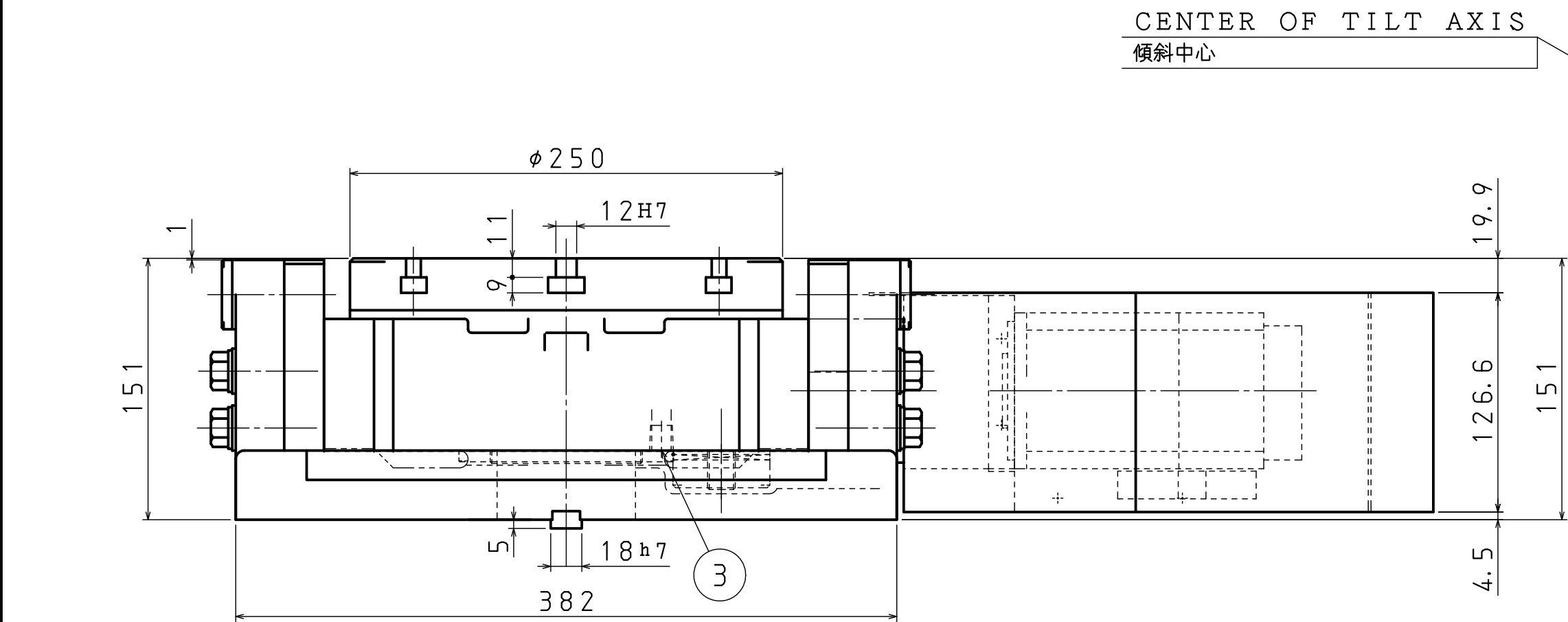
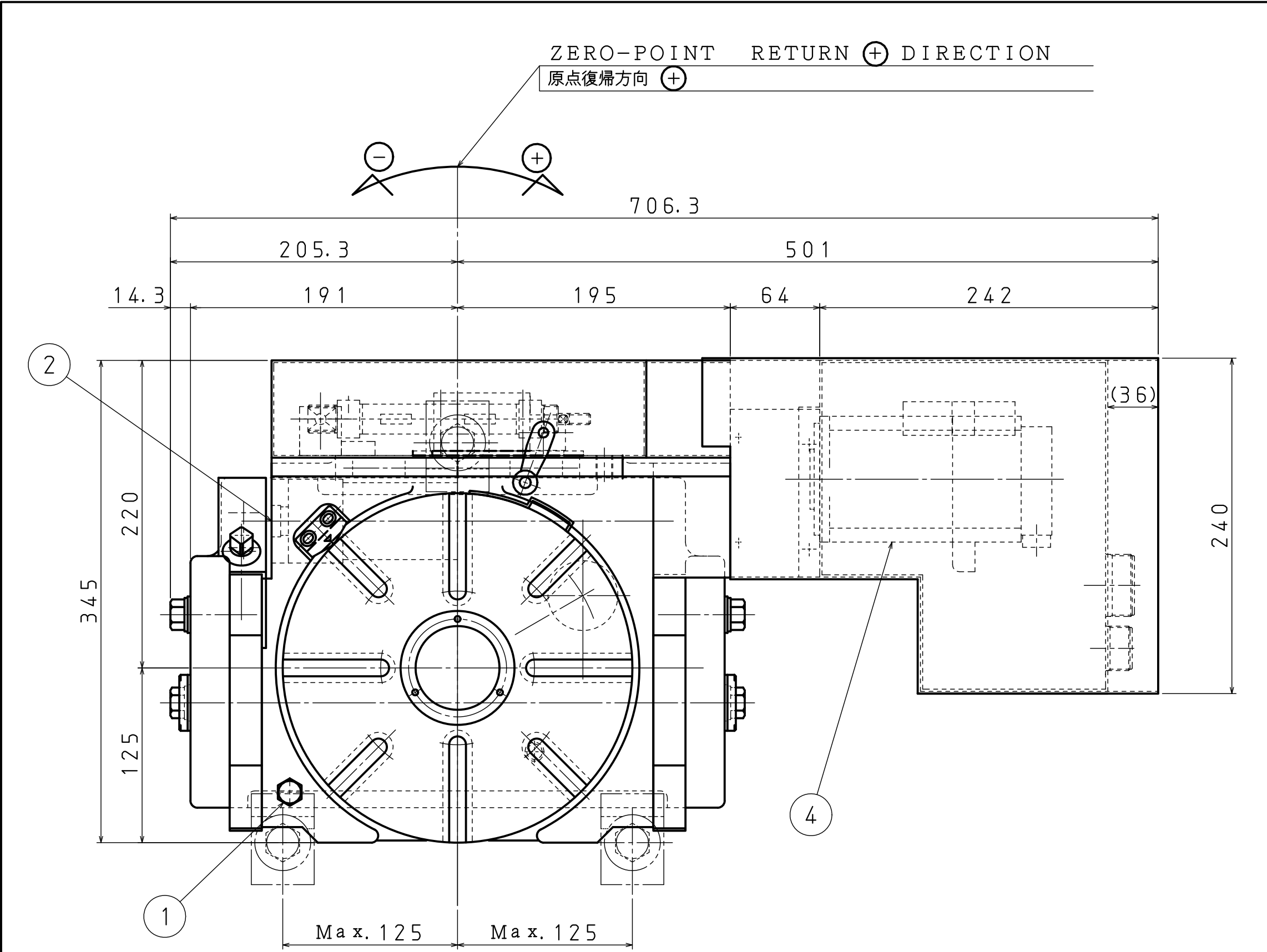
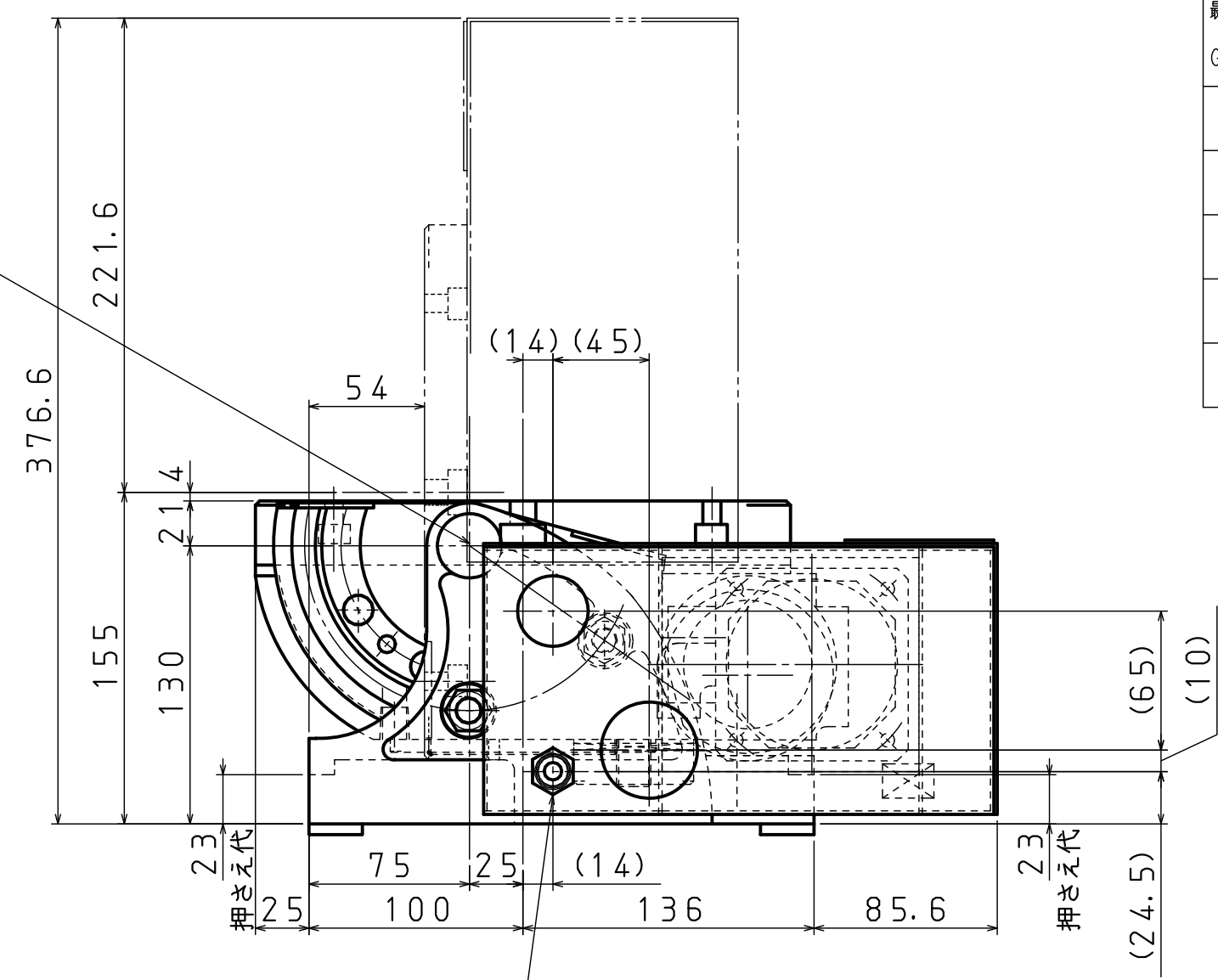
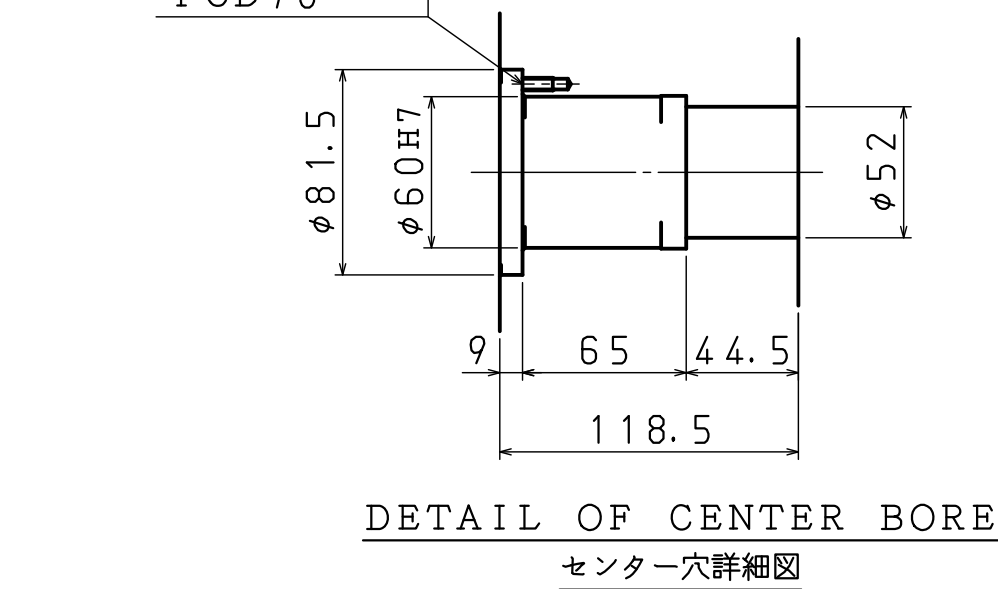
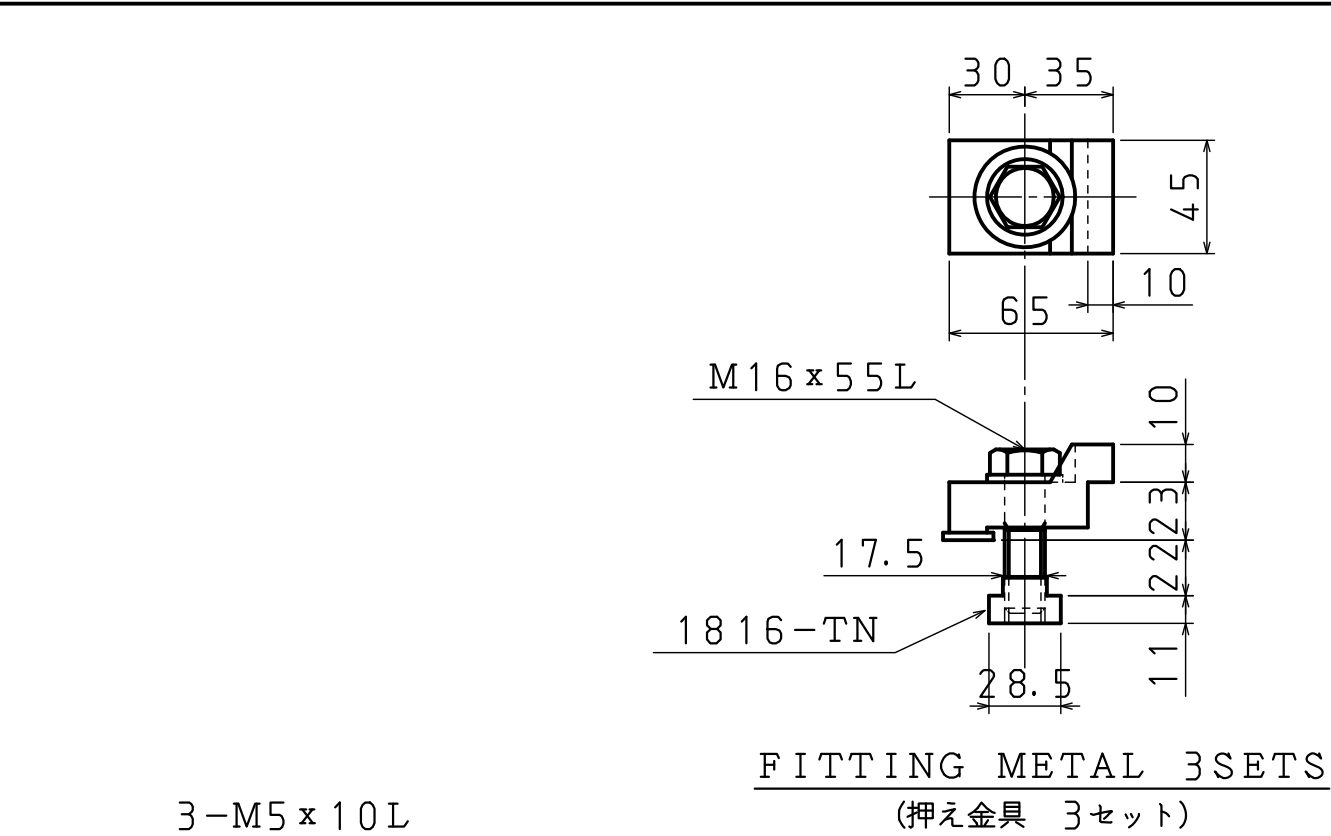




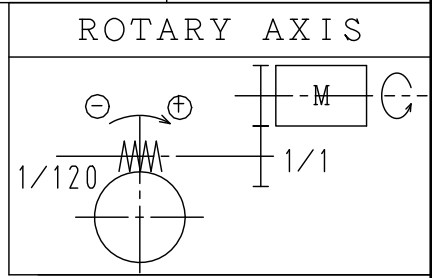
1	OIL FILL PORT FOR BODY 本体給油口 M12
2	OIL GAUGE FOR BODY 本体用オイルゲージ
3	DRAIN PORT FOR BODY 本体排油口 Rc 1/4
4	SERVO MOTOR サーボモータ



PNEUMATIC PRESSURE
SUPPLY PORT Rc 1/4
ブレーキ用エア供給口 Rc 1/4

KIND	TITLE	CUSTOMER	
MACHINE MODEL	CODE NO.	DESIGNED	CHECKED
SCALE	1/3	OKU	YOSHIMOTO
DATE	2003/JUN/30	DIR-NAME	NST
		DRWG NO.	TCA-55017/0

SPECIFICATION (仕様)	
DIAMETER OF TABLE テーブル直径	φ 250 mm
DIAMETER OF SPINDLE HOLE スピンドル穴径	φ 60 H7 mm
CENTER HEIGHT (0°) センタハイト	151 mm
CENTER HEIGHT (90°) センタハイト	155 mm
WIDTH OF T-SLOT テーブルT溝巾	12 H7 mm
WIDTH OF GUIDE BLOCK ガイドブロック巾	18 h7 mm
INDEXING ACCURACY 割り出し精度	20 sec
CLAMPING METHOD ブレーキ方式	PNEUMATIC 空圧
CLAMPING TORQUE ブレーキトルク	15 kgf・m 147 N・m
NET WEIGHT 自重	75 kg
INERTIA AT MOTOR SHAFT モーター軸換算イナーシャ	0.004 kg・cm ²
GD ² /4	0.0004 kg・m ²
SERVO MOTOR サーボモータ	FANUC α2, α2/5000i
TOTAL REDUCTION RATIO 総ギヤー比	1/120
ROTATION SPEED 回転速度	16.6 rpm 16.6 min ⁻¹
MIN INCREMENT 最小設定単位	0.001°
MAX LOAD (VER.) 最大積載荷重 (縦使用時)	50 kg
MAX LOAD (HOR.) 最大積載荷重 (水平使用時)	100 kg
MAX CUTTING THRUST 最大切削力	42 kgf・m 412 N・m
MAX WORK INERTIA 最大ワークイナーシャ	13.8 kg・cm ²
GD ² /4	1.35 kg・m ²



段付きキー : W16B

KS-NS250R-02/2

NIKKEN KOSAKUSHO WORKS, LTD. ALL Rights Reserved