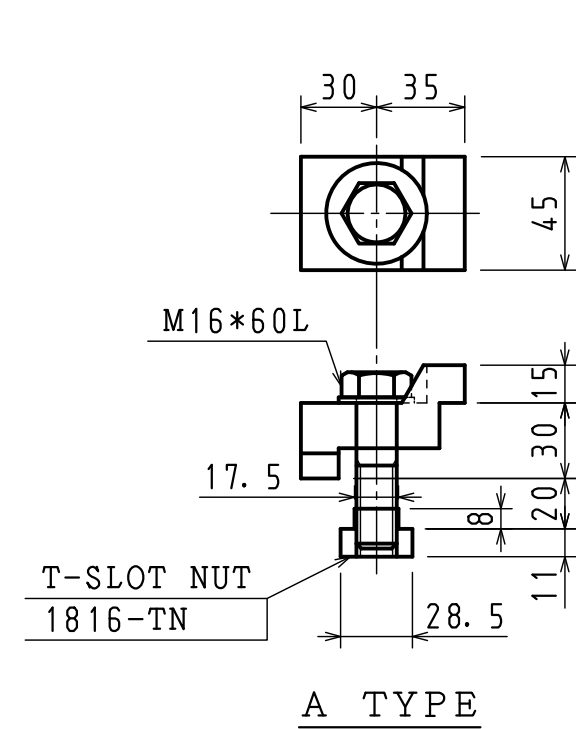
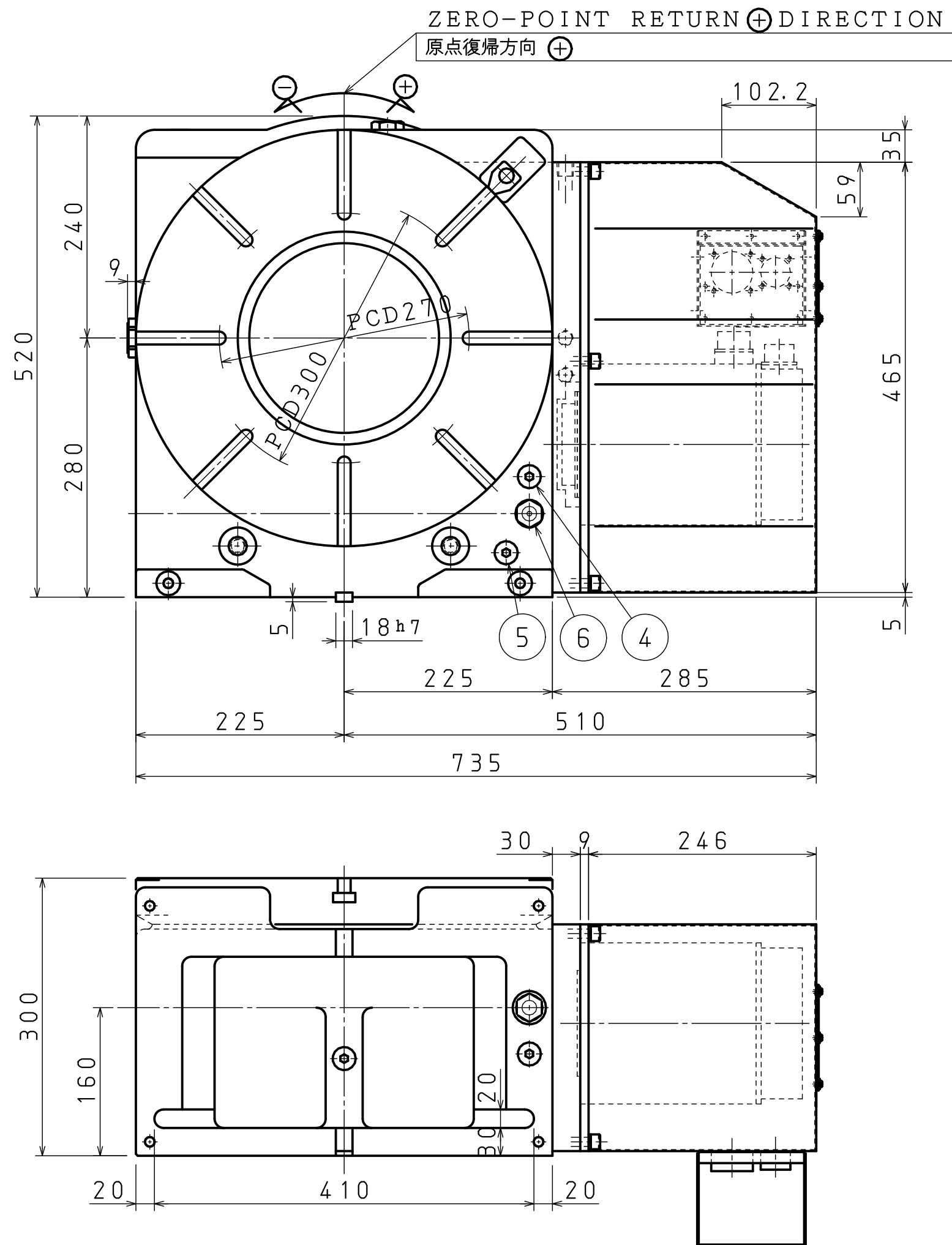
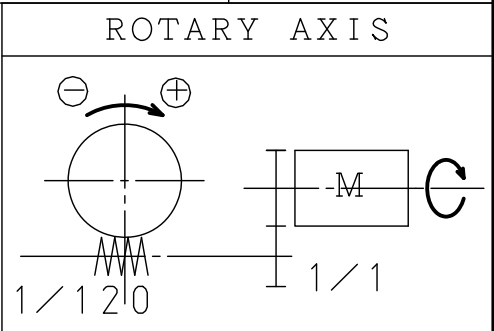




FITTING METAL 4 SETS (S=1/3)
押え金具 各4セット (S=1/3)

SPECIFICATION (仕様)	
DIAMETER OF TABLE テーブル直径	φ 450 mm
DIAMETER OF SPINDLE HOLE スピンドル穴径	φ 205 H7 mm
CENTER HEIGHT センタハイト	280 mm
WIDTH OF T-SLOT テーブルT溝巾	14 H7 mm
WIDTH OF GUIDE BLOCK ガイドブロック巾	18 h7 mm
INDEXING ACCURACY 割り出し精度	15 sec
CLAMPING METHOD ブレーキ方式	HYDRAULIC 油圧 3.5 MPa
CLAMPING TORQUE ブレーキトルク	395 kgf・m 3870 N・m
NET WEIGHT 自重	 350 kg
INERTIA AT MOTOR SHAFT モーター軸換算イナーシャ	0.028 kg・cm・sec ²
GD ² /4	0.0028 kg・m ²
SERVO MOTOR サーボモータ	FANUC α 12/2000
TOTAL REDUCTION RATIO 総ギヤー比	1/120
ROTATION SPEED 回転速度	16.6 rpm 16.6 min ⁻¹
MIN INCREMENT 最小設定単位	0.001°
MAX LOAD (VER.) 最大縦載荷重 (縦使用時)	350 kg
MAX LOAD (HOR.) 最大横載荷重 (横使用時)	700 kg
MAX CUTTING THRUST 最大切削力	450 kgf・m 4410 N・m
MAX WORK INERTIA 最大ワークイナーシャ	173 kg・cm・sec ²
GD ² /4	17 kg・m ²



DETAIL OF CENTER BORE (センタ穴詳細)

1	OIL FILL PORT FOR BODY 本体給油口 M20p=2.0	5	DRAIN PLUG FOR GEAR CASE ギヤケース排水口 M16p=1.5
2	DRAIN PLUG FOR BODY 本体排水口 M16p=1.5	6	SIGHT GLASS FOR GEAR CASE ギヤケースオイルボット窓
3	SIGHT GLASS FOR BODY 本体オイルボット窓	7	UNCLAMP PRESSURE SUPPLY PORT アンクランプ油圧供給口 Rc3/8
4	OIL FILL PORT FOR GEAR CASE ギヤケース給油口 M16p=1.5	8	CLAMP PRESSURE SUPPLY PORT クランプ油圧供給口 Rc3/8

KS-CB450R-FA6

MACHINE MAKER		TITLE Big Bore Type CNC ROTARY TABLE		CUSTOMER			
MACHINE MODEL		CODE NO. CNCB450FA		DESIGNED KAMAURA	CHECKED FUJIMOTO	APPROVED YOSHIMOTO	
SCALE	1/5 (1/3)	NIKKEN KOSAKUSHO WORKS, LTD.		DIR-NAME		CNC	
DATE	2005/DEC/12			DRWG NO.		TCA-C7010/1	

NIKKEN KOSAKUSHO WORKS, LTD. ALL Rights Reserved