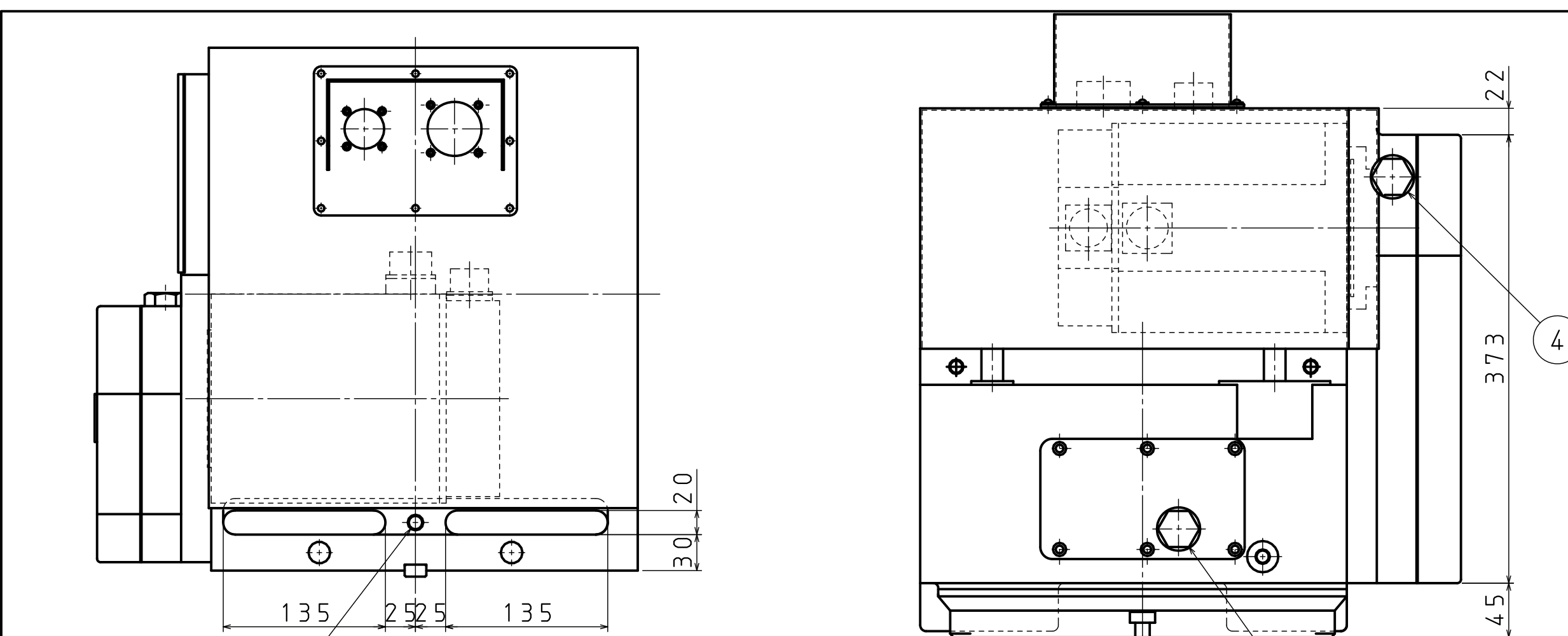
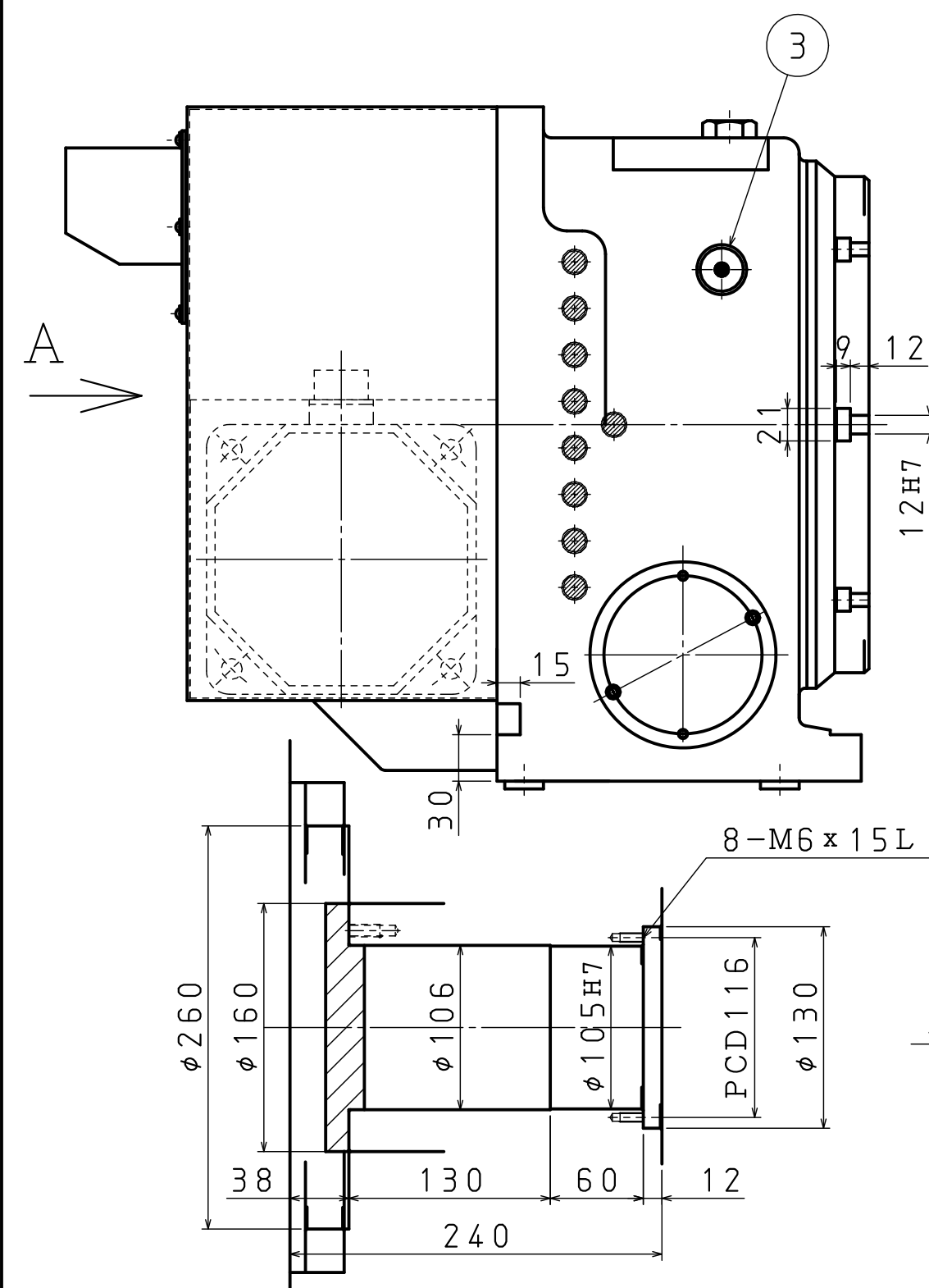


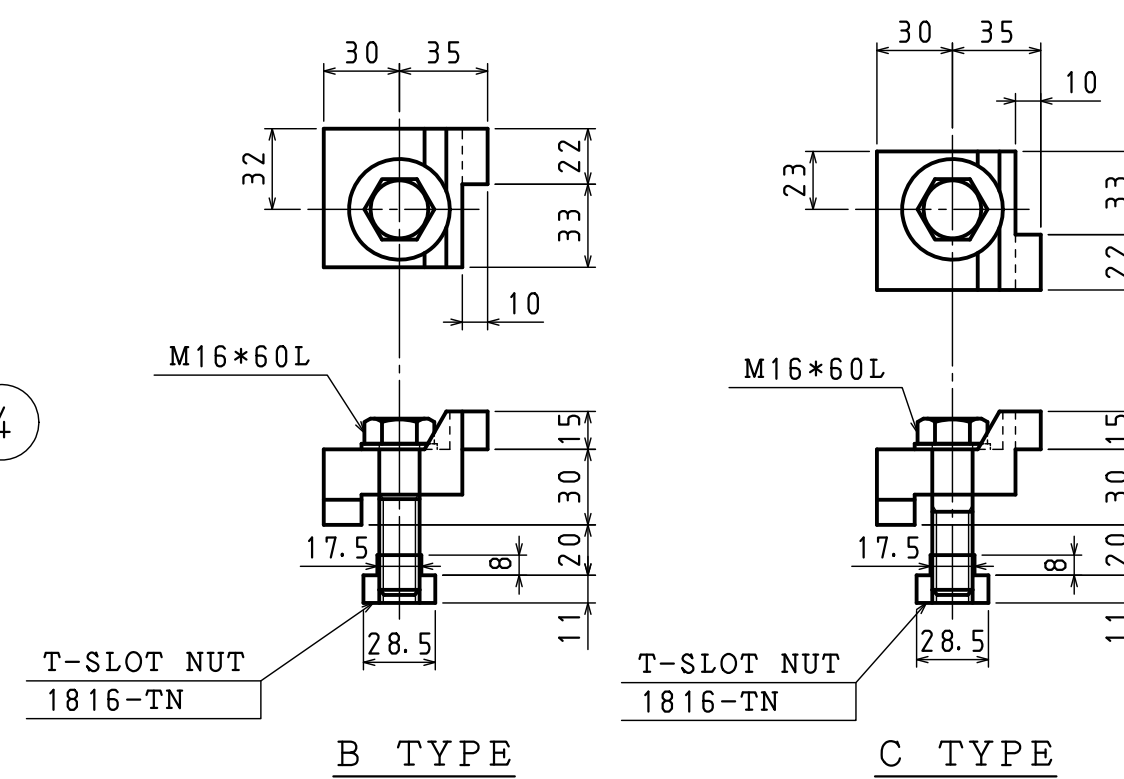
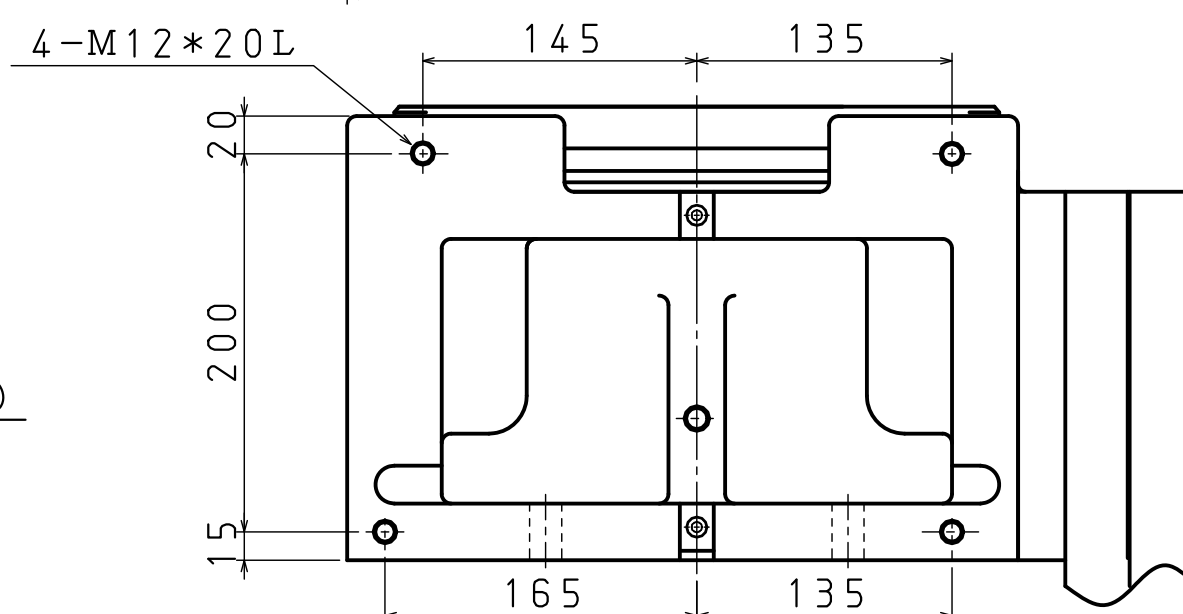
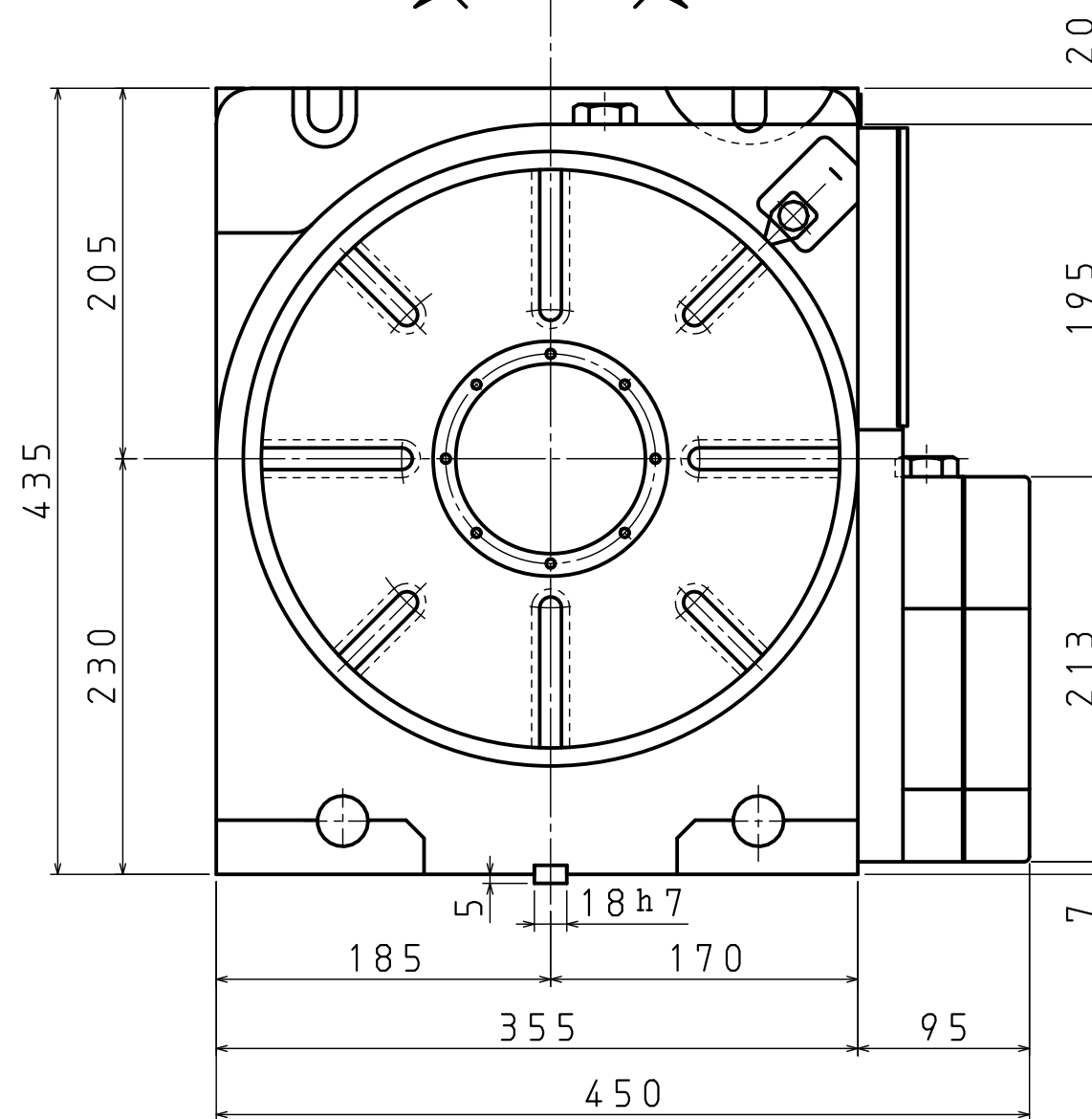


VIEW A

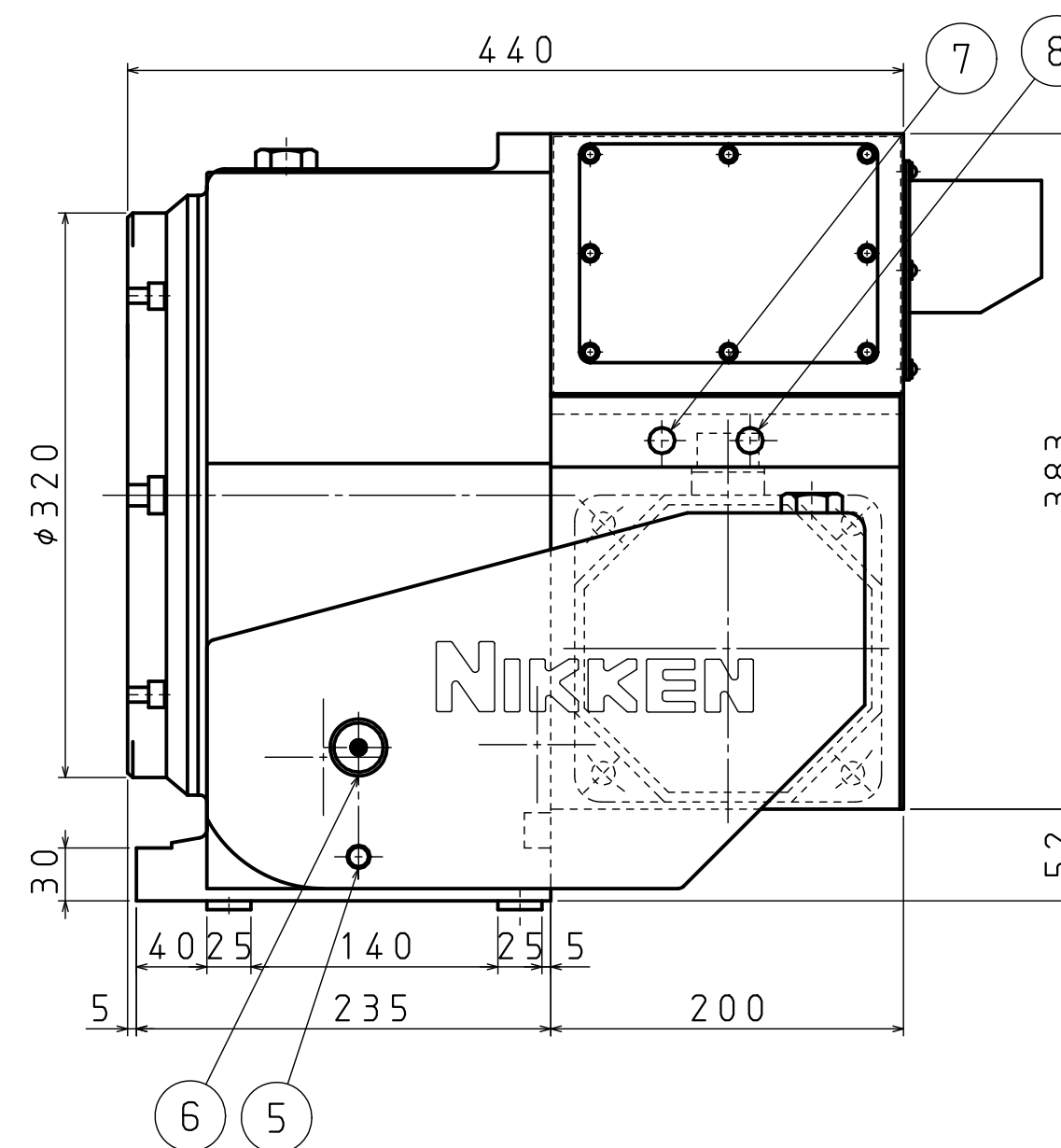
ZERO-POINT RETURN (+) DIRECTION
原点復帰方向 (+)



DETAIL OF CENTER BORE (センタ穴詳細)

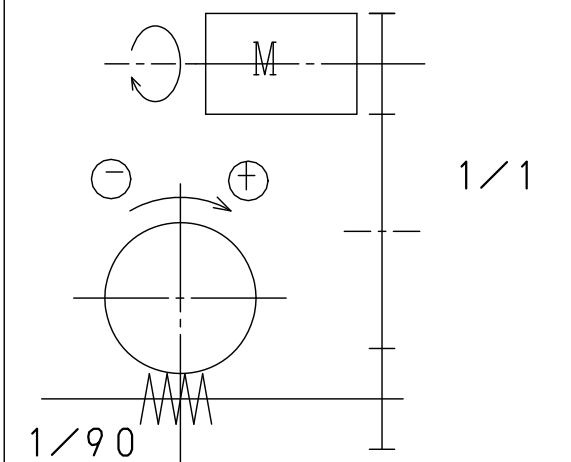


FITTING METAL 2 SETS (S=1/3)
押え金具 各2セット (S=1/3)



SPECIFICATION (仕様)	
DIAMETER OF TABLE テーブル直径	φ 320mm
DIAMETER OF SPINDLE HOLE スピンドル穴径	φ 105H7mm
CENTER HEIGHT センター高さ	230mm
WIDTH OF T-SLOT テーブルT溝巾	12H7mm
WIDTH OF GUIDE BLOCK ガイドブロック巾	18h7mm
INDEXING ACCURACY 割り出し精度	15sec
CLAMPING METHOD ブレーキ方式	HYDRAULIC 油圧
CLAMPING TORQUE ブレーキトルク	150kgf・m 1470N・m
NET WEIGHT 自重	240kg
INERTIA AT MOTOR SHAFT モーター—軸換算イナーシャ	0.07kg・cm・sec ² 0.007kg・m ²
GD ² /4	
SERVO MOTOR サーボモータ	FANUC α12 αi F12, βi S22
TOTAL REDUCTION RATIO 総ギヤー比	1/90
ROTATION SPEED 回転速度	22.2rpm 22.2min ⁻¹
MIN INCREMENT 最小設定単位	0.001°
MAX LOAD (VER.) 最大搭載荷重 (縦使用時)	250kg
MAX LOAD (HOR.) 最大搭載荷重 (横使用時)	
MAX CUTTING THRUST 最大切削力	119kgf・m 1166N・m
MAX WORK INERTIA 最大ワークイナーシャ	65.3kg・cm・sec ² 6.4kg・m ²
GD ² /4	

ROTARY	AXIS
--------	------



KS-CN321B-YA5			
1	OIL FILL PORT FOR BODY 本体給油口 M20p=2.0	5	DRAIN PLUG FOR GEAR CASE ギヤケース排水口 Rc 1/4
2	DRAIN PLUG FOR BODY 本体排水口 Rc 1/4	6	SIGHT GLASS FOR GEAR CASE ギヤケースオイルポート窓
3	SIGHT GLASS FOR BODY 本体オイルポート窓	7	CLAMP PRESSURE SUPPLY PORT クランプ油圧供給口 Rc 3/8
4	OIL FILL PORT FOR GEAR CASE ギヤケース給油口 M20p=2.0	8	UNCLAMP PRESSURE SUPPLY PORT アンクランプ油圧供給口 Rc 3/8

記号×訂正数	日 付	訂正者	記 事	チェック
① ×	2008. 09. 03	金澤	モーター型式追加	
② ×				
③ ×				
④ ×				

MACHINE MAKER		TITLE		CUSTOMER			
		CNC ROTARY TABLE					
MACHINE MODEL		CODE NO.		DESIGNED	CHECKED	APPROVED	
		CNC321BFA		FUJIMOTO	ODA	YOSHIMOTO	
SCALE	1/4 (1/3)	NIKKEN KOSAKUSHO WORKS, LTD.		DIR-NAME		CNC	
DATE	2006/JUL/19			DRWG NO		TCA-69047/1	

NIKKEN KOSAKUSHO WORKS, LTD. ALL Rights Reserved