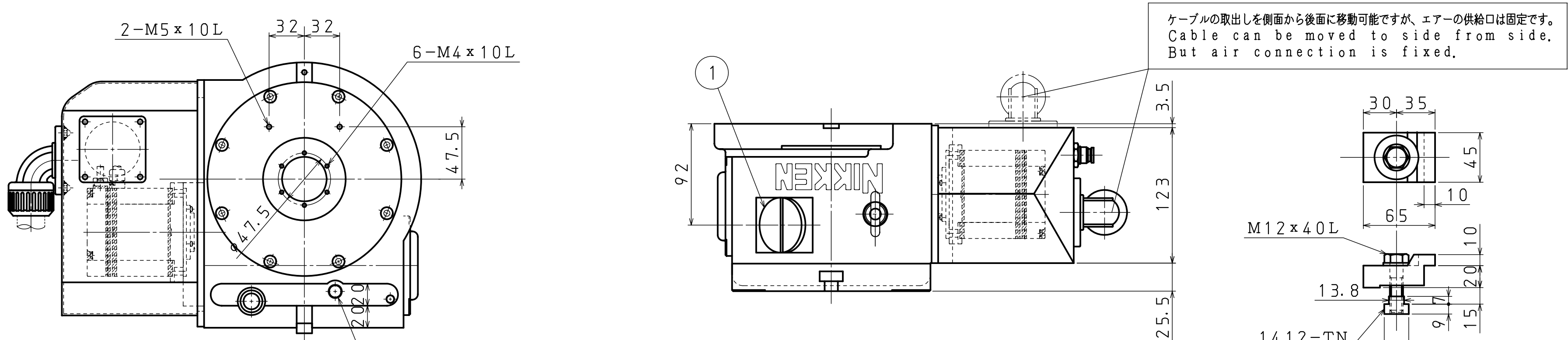
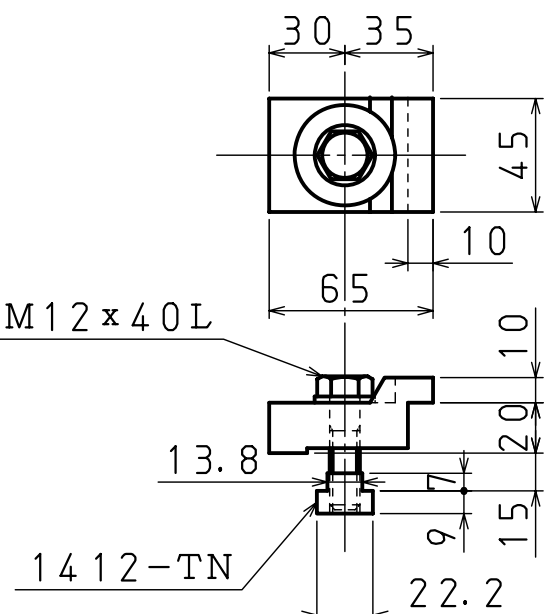


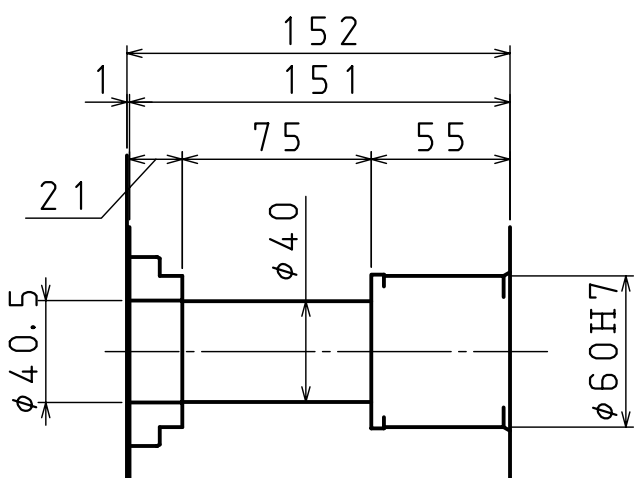
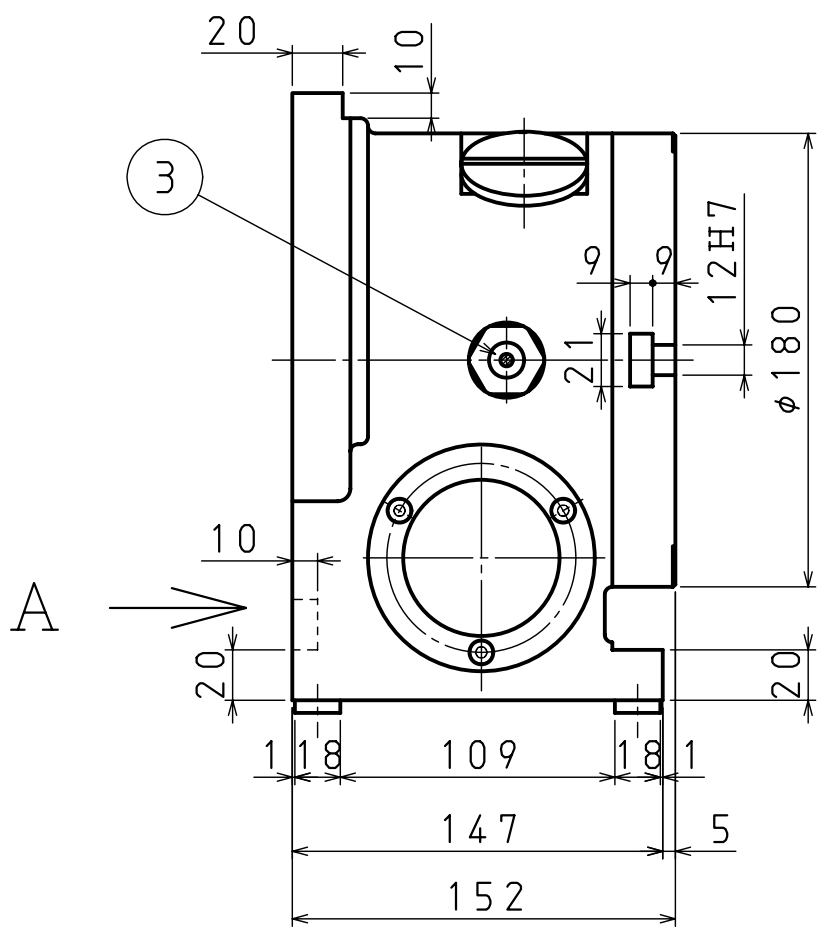


VIEW A
A 矢視図

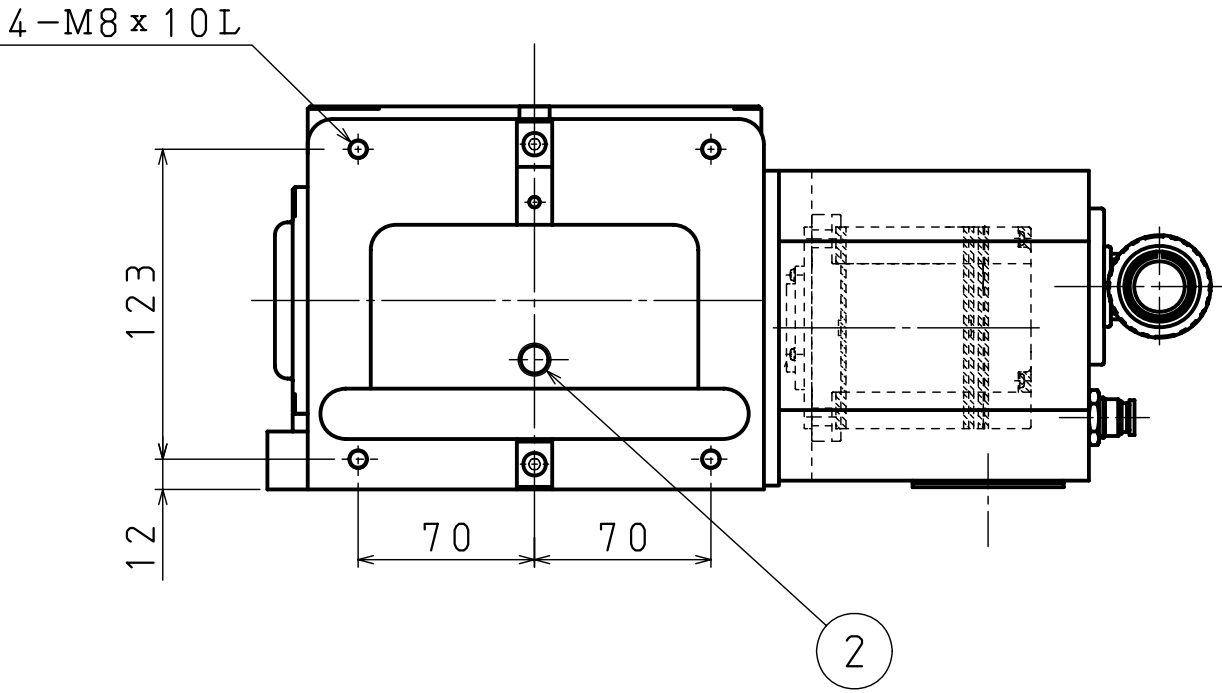
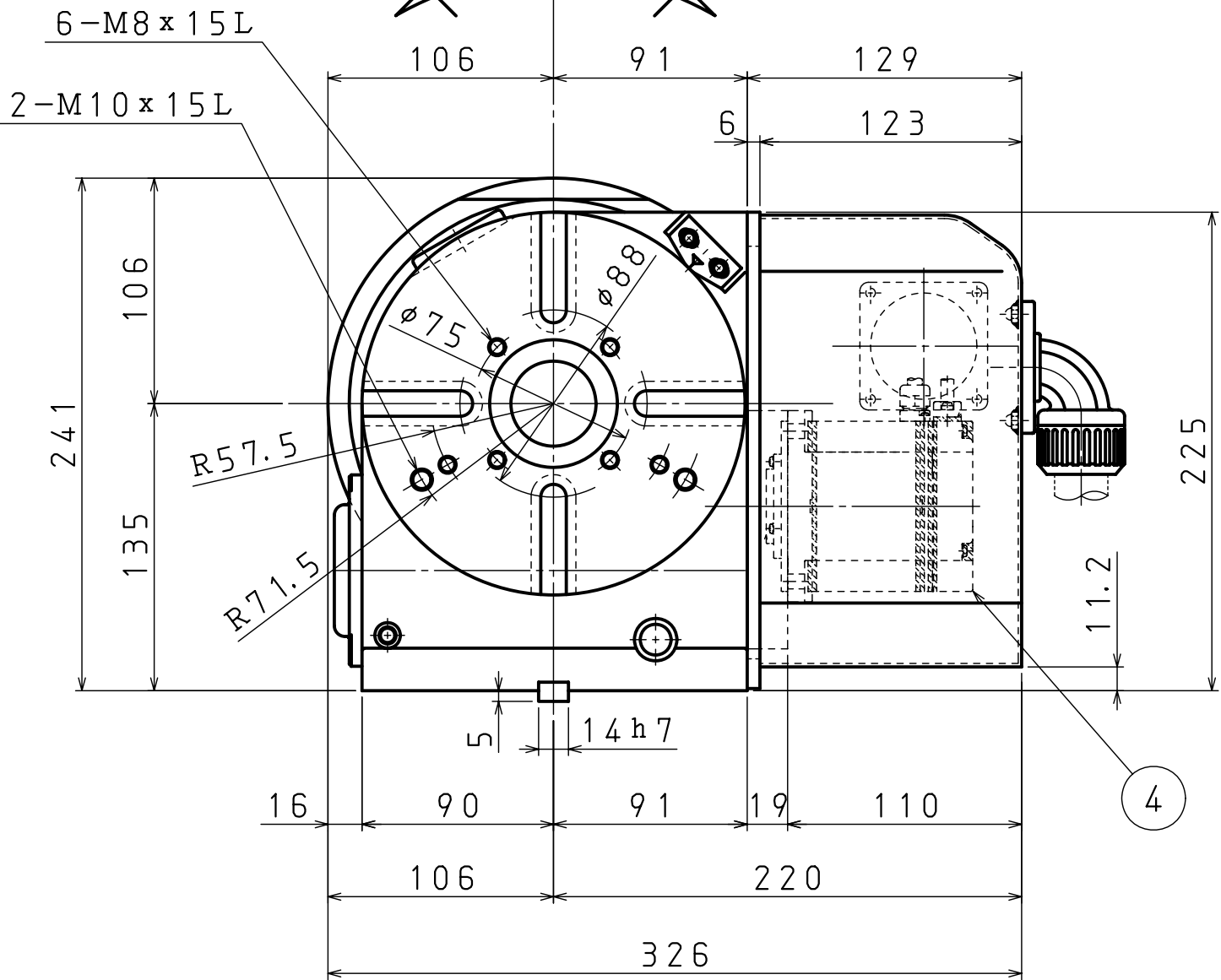
ZERO-POINT RETURN (+) DIRECTION
原点復帰方向 (+)



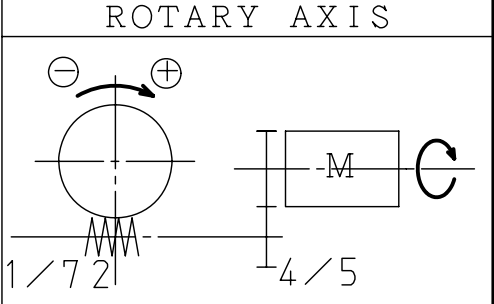
A2 TYPE
FITTING METAL (2Sets)
取付け金具 (2セット)



DETAIL OF CENTER BORE
センター穴詳細



SPECIFICATION (仕様)	
DIAMETER OF TABLE テーブル直径	φ 180mm
DIAMETER OF SPINDLE HOLE スピンドル穴径	φ 60H7mm
CENTER HEIGHT センタースタート	135mm
WIDTH OF T-SLOT テーブルT溝巾	12H7mm
WIDTH OF GUIDE BLOCK ガイドブロック巾	14 h 7mm
INDEXING ACCURACY 割り出し精度	±20 sec
CLAMPING METHOD ブレーキ方式	PNEUMATIC 空圧
CLAMPING TORQUE ブレーキトルク	31 kgf・m 303 N・m
NET WEIGHT 自重	43 kg
INERTIA AT MOTOR SHAFT モーター軸換算イナーシャ	0.0008 kg・cm・sec ²
GD ² /4	0.00008 kg・m ²
SERVO MOTOR サーボモータ	SGMPH-04A3E-NZ11
TOTAL REDUCTION RATIO 総ギヤー比	1/90
ROTATION SPEED 回転速度	22.2 rpm 22.2 min ⁻¹
MIN INCREMENT 最小設定単位	0.001°
MAX LOAD (VER.) 最大積載荷重 (縦使用時)	100 kg
MAX LOAD (HOR.) 最大積載荷重 (横使用時)	200 kg
MAX CUTTING THRUST 最大切削力	42 kgf・m 415 N・m
MAX WORK INERTIA 最大ワークイナーシャ	4.1 kg・cm・sec ²
GD ² /4	0.40 kg・m ²



PNEUMATIC PRESSURE SUPPLY PORT
THE PRESSURE HOSE (φ8, 1.5m)
WITH COUPLER 20PF&SH IS ATTACHED
ブレーキ用エア供給口φ8クイック継手 (φ8ビニールホース, 1.5m付き)

記号×訂正数	日	付	訂正者	記	事	チェック
1						
2						
3						
4						

1	OIL FILL PORT FOR BODY 本体給油口 G3/4
2	DRAIN PORT FOR BODY 本体排油口 Rc1/4
3	OIL GAUGE FOR BODY 本体用オイルゲージ
4	SERVO MOTOR サーボモータ



MACHINE MAKER		TITLE		CUSTOMER	
		CNC ROTARY TABLE			
MACHINE MODEL		CODE NO.		DESIGNED	CHECKED
		CNC180AA21		FUJIMOTO	YOSHIMOTO
SCALE	1/3	DIR-NAME		APPROVED	
DATE	2012/JUL/04	NIKKEN KOSAKUSHO WORKS, LTD.		DRWG NO.	TCA-A3695/0