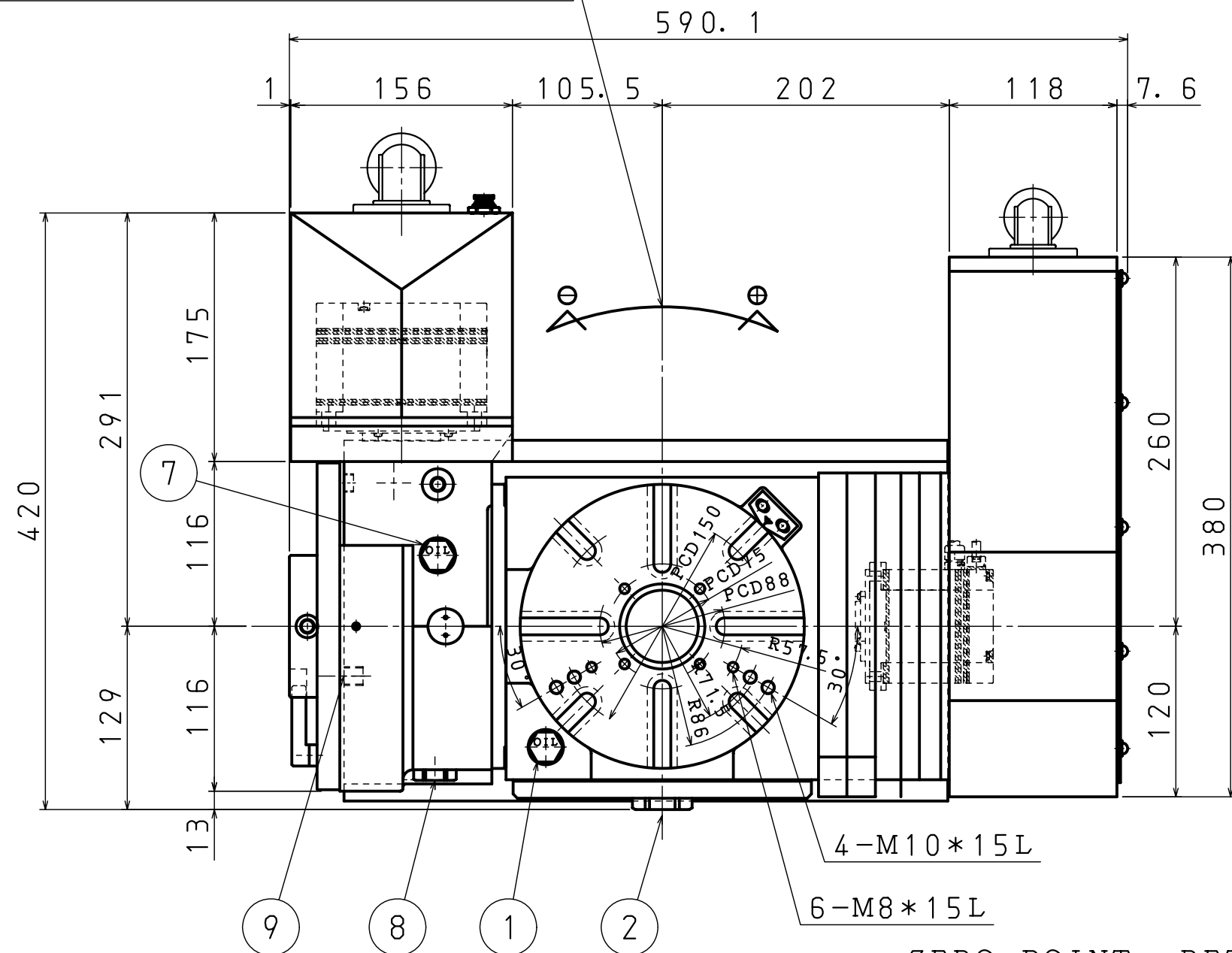
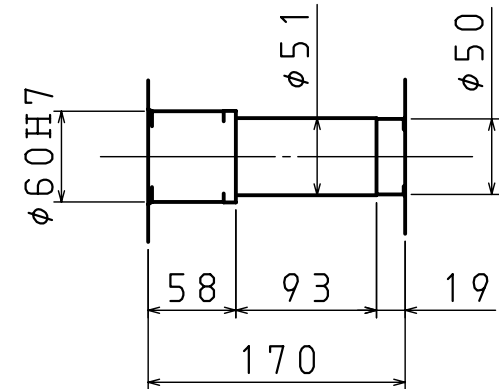


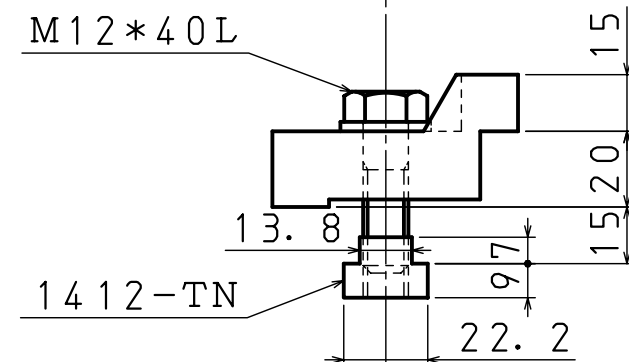
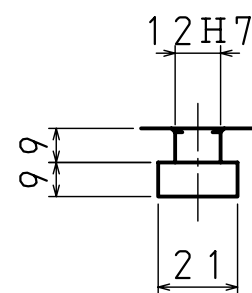
ZERO-POINT RETURN ⊕ DIRECTION
原点復帰方向 ⊕



DETAIL OF CENTER BORE
センター穴詳細



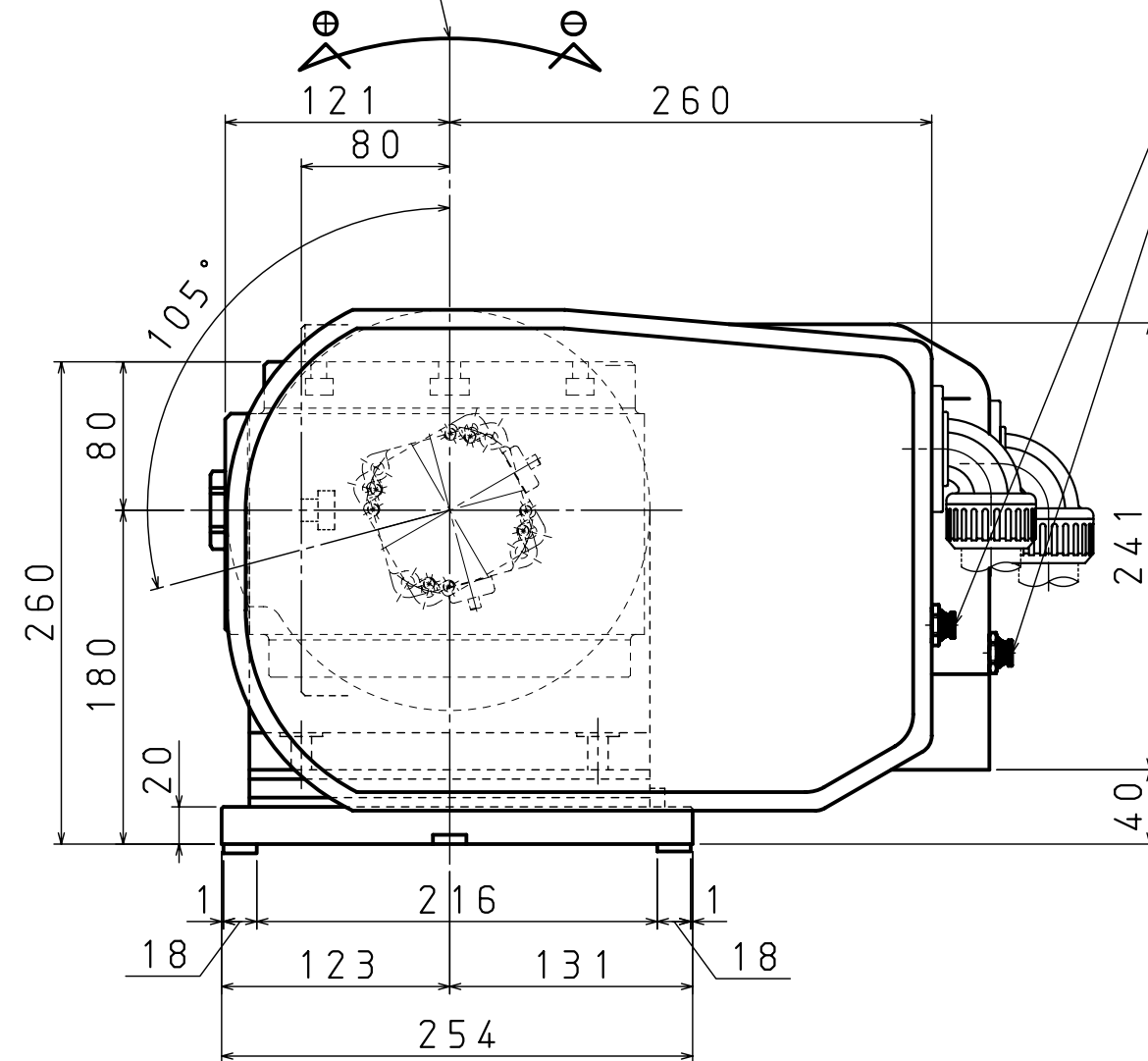
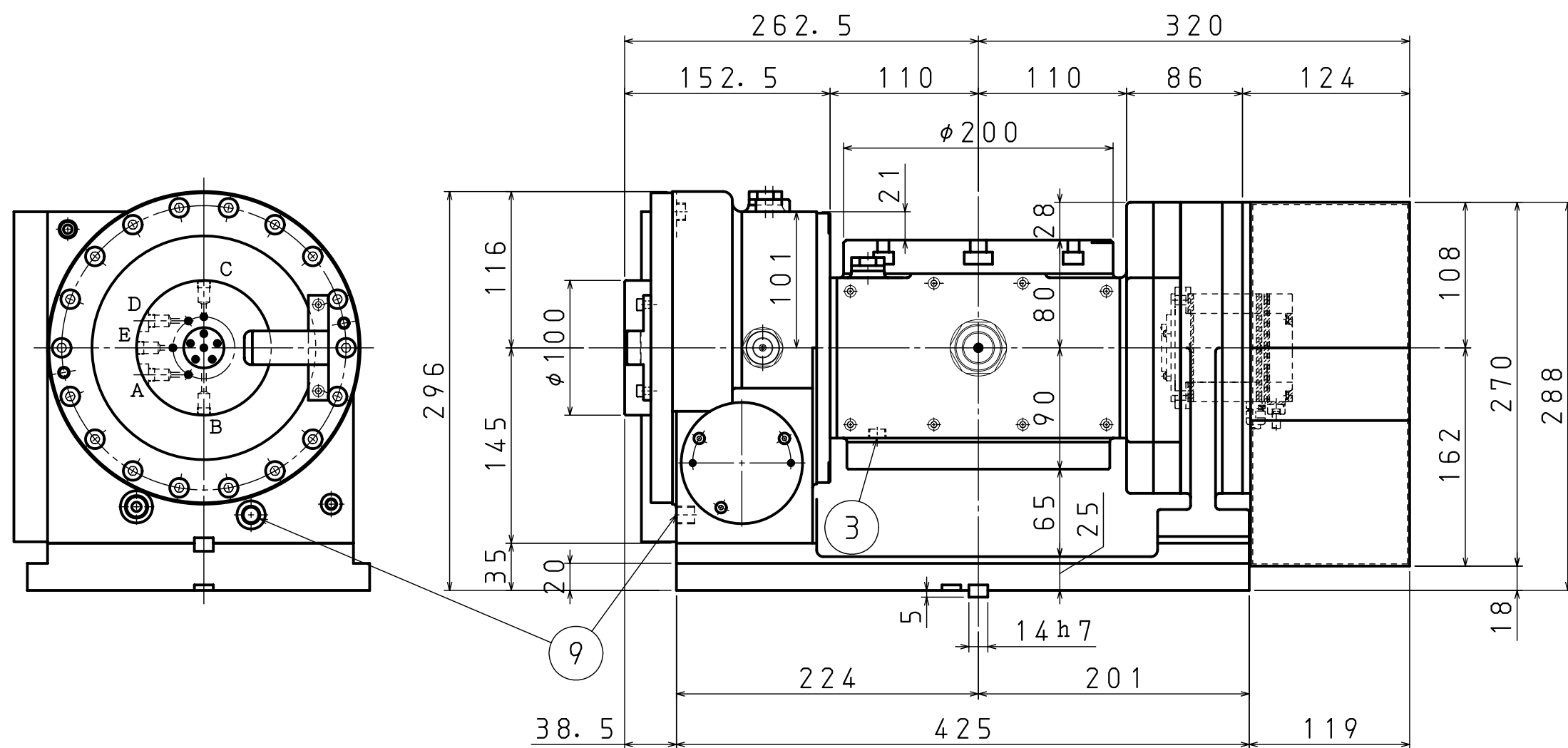
DETAIL OF T-SLOT
T溝詳細



FITTING METAL
(取付け金具) 4 SETS

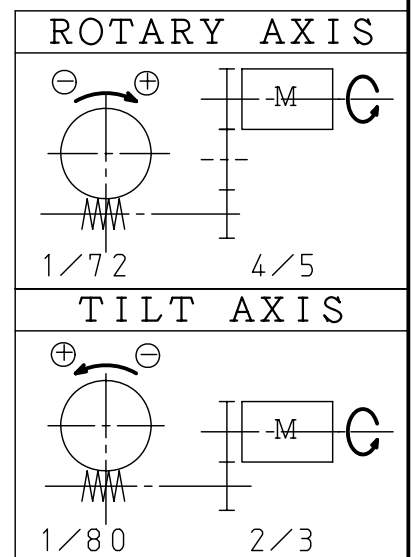
PNEUMATIC PRESSURE SUPPLY PORT
THE PNEUMATIC HOSE ($\phi 8, 1.5m$)
WITH COUPLER 20PF&SH IS ATTACHED
ブレーキ用エア供給ロクイック継手 ($\phi 8$ ビニールホース, 1.5m)

ZERO-POINT RETURN ⊖ DIRECTION
原点復帰方向 ⊖



SPECIFICATION (仕様)	
DIAMETER OF TABLE テーブル直径	$\phi 200mm$
DIAMETER OF SPINDLE HOLE スピンドル穴径	$\phi 60H7mm$
CENTER HEIGHT (90°) センタハイト	180mm
TABLE HEIGHT IN HORIZONTAL POSITION (0°) テーブル上面高さ	260mm
WIDTH OF T-SLOT テーブルT溝巾	12H7mm
WIDTH OF GUIDE BLOCK ガイドブロック巾	14 h 7mm
TILT AXIS TRAVEL 傾斜角度範囲	0° ~ 105°
MAX LOAD (0° ~ 30°) 最大横載荷重	60 kg
MAX LOAD (30° ~ 90°) 最大横載荷重	40 kg
CLAMPING METHOD ブレーキ方式	PNEUMATIC 空圧
MIN INCREMENT 最小設定範囲	0.001°
NET WEIGHT 自重	160 kg
ROTARY AXIS (回転軸)	
INDEXING ACCURACY 割出精度	20 sec
CLAMPING TORQUE ブレーキトルク	30 kgf · m 303 N · m
SERVO MOTOR サーボモータ	SGMPH-04A3E -NZ11
TOTAL REDUCTION RATIO 総減速比	1/90
RAPID SPEED テーブル回転速度	22.2 rpm 22.2 min ⁻¹
TILT AXIS (傾斜軸)	
INDEXING ACCURACY 割出精度	60 sec
CLAMPING TORQUE ブレーキトルク	30 kgf · m 303 N · m
SERVO MOTOR サーボモータ	SGMPH-08A3E -NZ11
TOTAL REDUCTION RATIO 総減速比	1/120
RAPID SPEED テーブル回転速度	16.6 rpm 16.6 min ⁻¹

KS-AX204R-AA47R
KS-AX204R-AA48T



ROTARY AXIS (回転軸)						TILT AXIS (傾斜軸)						MACHINE MAKER	TITLE	CUSTOMER		
1	OIL SUPPLYPORT FOR BODY 本体給油口 M12	4				7	OIL SUPPLYPORT FOR BODY 本体給油口 M12	10					Tilting Rotary Table			
2	OIL GAUGE FOR BODY オイルゲージ	5				8	OIL GAUGE FOR BODY オイルゲージ	11					CODE NO. 5AX-201WAA21	DESIGNED FUJIMOTO	CHECKED YOSHIMOTO	APPROVED YOSHIMOTO
3	DRAINPORT FOR BODY 本体排油口 Rc1/4	6				9	DRAINPORT FOR BODY 本体排油口 G1/4	12					SCALE 1/4	DIR-NAME 5AX		
												DATE 2012/JUL/05	NIKKEN KOSAKUSHO WORKS, LTD.	DRWG NO. TCA-E6173/0		