

信頼を創る **NIKKEN**

CNC ROTARY TABLE for OKUMA M/C

専用力タログ



CNC260OSP4

5AX-350OSP4

株式会社 日研工作所

CAT.NO. 8502

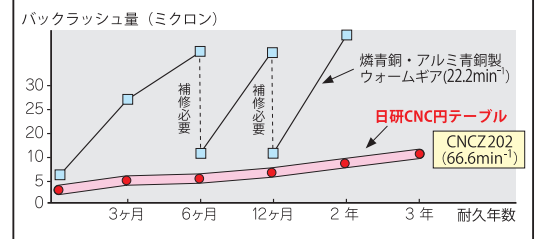
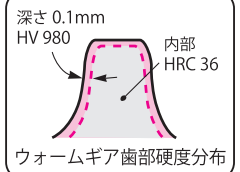
耐摩耗性・超剛性・高速回転

実績が物語る 日研CNC円テーブル



■焼入ウォームギア

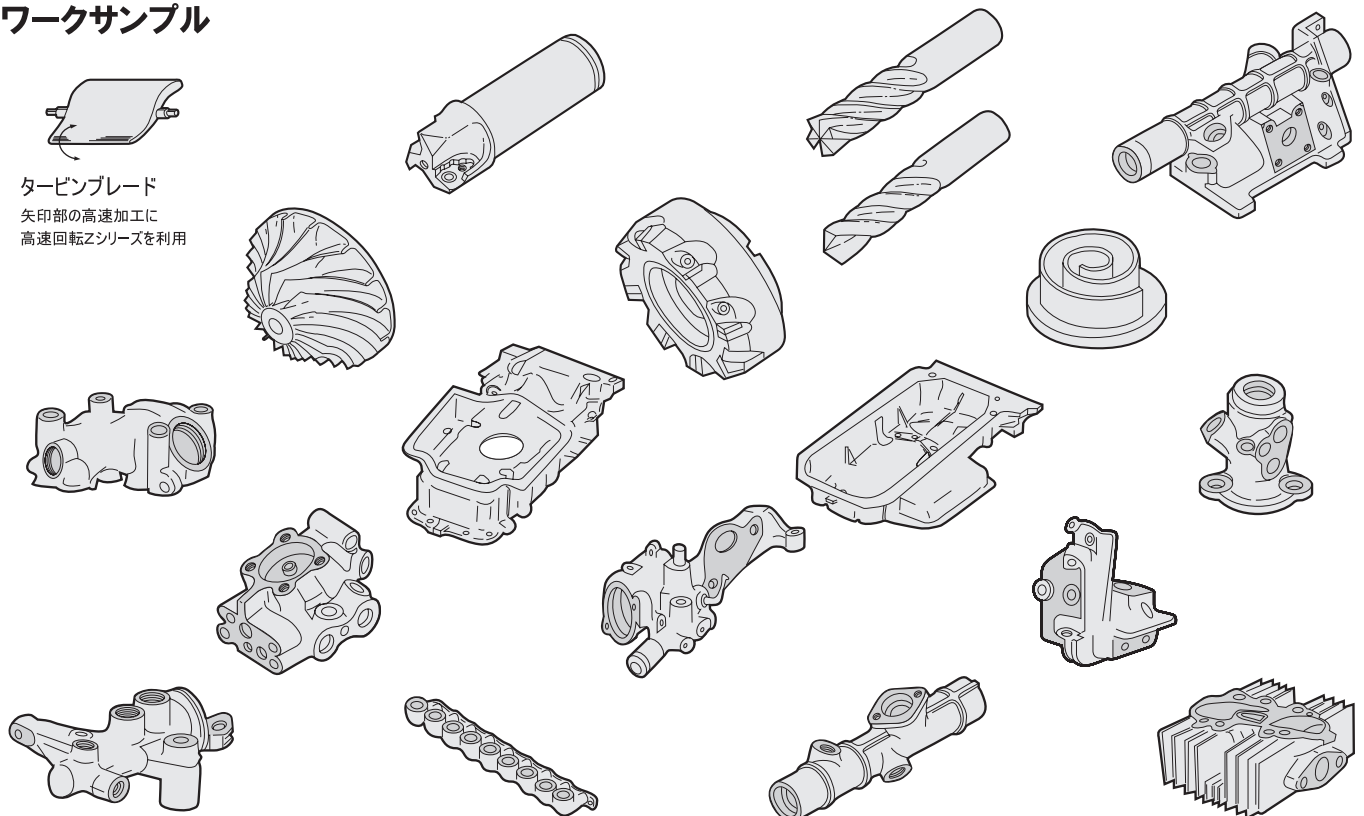
日研特製鋼を特殊焼入し、更に歯面にイオンチッカ処理を行い、すべり摩耗の難問題を解決し、効率UPと耐摩耗性UPを実現。



CNC円テーブルの心臓部はウォームシステムにあると言っても過言ではありません。

実績が物語る、耐摩耗性・超剛性・高速回転の日研CNC円テーブルを、ぜひご使用下さい。

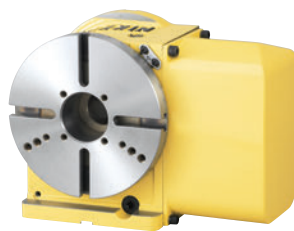
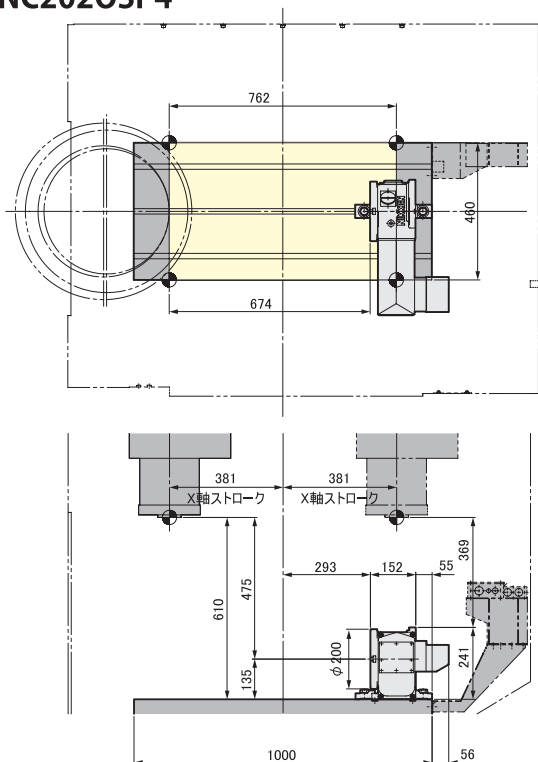
ワークサンプル



オークマ M/C用CNC円テーブル

1軸用として、CNC202～CNC601が、2軸用として5AX-130～5AX-350が代表的なCNC円テーブルです。

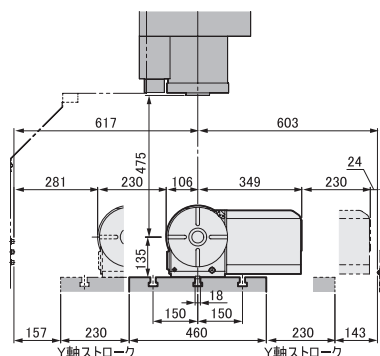
CNC202OSP4



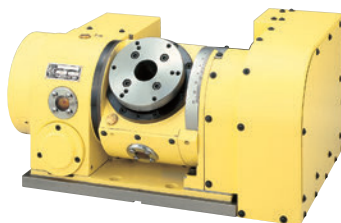
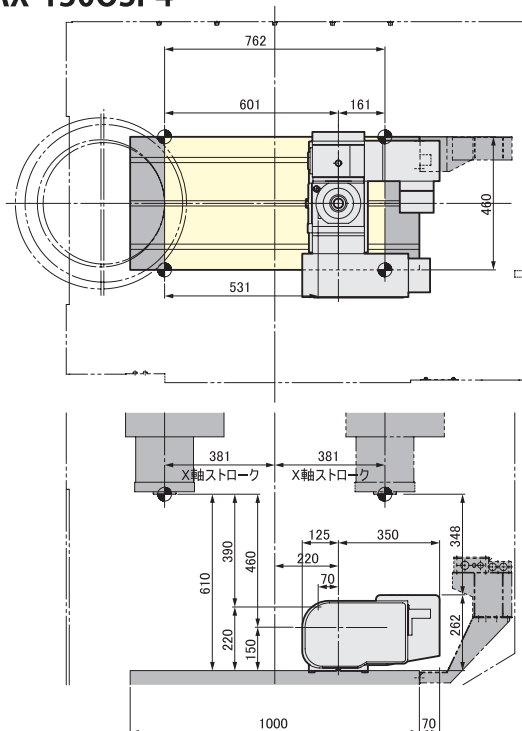
202型CNC円テーブル

- 円テーブルの直径 : $\phi 200$
- 耐 荷 重 (kg) : 200 (水平) 100 (垂直)
- テーブル回転速度 : 22.2 min^{-1} , 44.4 min^{-1} ※1
- 割出精度 (秒) : ± 20
- ブレーキトルク : 303Nm (空圧)
- 自 重 (kg) : 55
- モ ー タ : BL-ME24M-50SN
- センタ穴 : $\phi 60_{H7} \times \phi 40$ 貫通

※1: 高速回転Zシリーズで、モータ $2,000 \text{ min}^{-1}$ の値です。

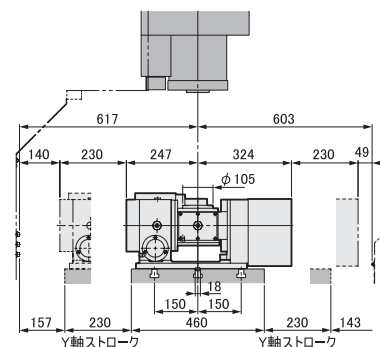


5AX-130OSP4

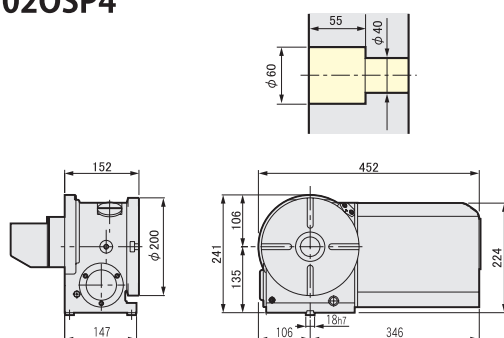


130型5AX傾斜円テーブル

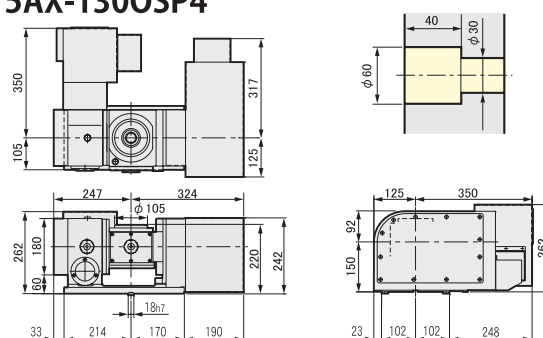
- 円テーブルの直径 : $\phi 130$
($\phi 130$ サブテーブル付)
- 耐 荷 重 (kg) : 25 (水平) 15 (垂直)
- テーブル回転速度 : 22.2 min^{-1} (回転), 11.1 min^{-1} (傾斜)
- 割出精度 (秒) : ± 30 (回転), 60 (傾斜)
- ブレーキトルク : 205Nm (回転), 303Nm (傾斜) (空圧)
- 自 重 (kg) : 115
- モ ー タ : BL-ME24M-50SN (回転)
BL-ME24M-50SN (傾斜)
- センタ穴 : $\phi 60_{H7} \times \phi 30$ 貫通
- 傾斜角度 : $0^\circ \sim 105^\circ$



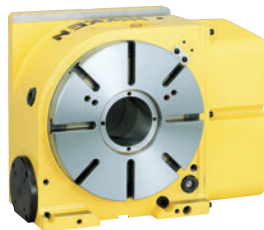
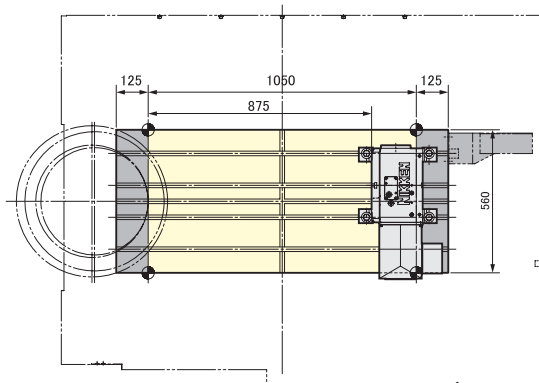
CNC202OSP4



5AX-130OSP4



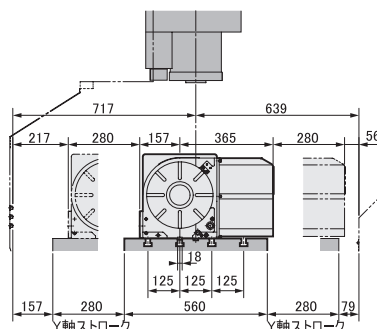
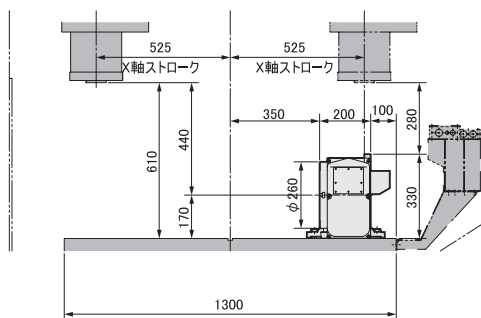
CNC260OSP4



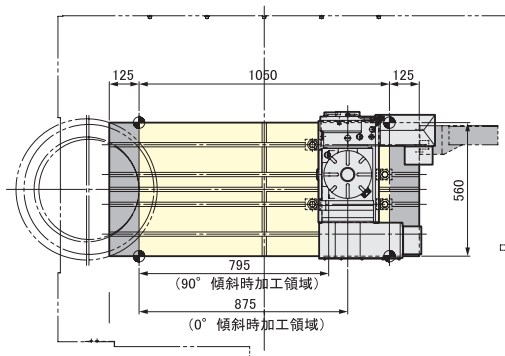
260型CNC円テーブル

- 円テーブルの直径 : $\phi 260$
- 耐 荷 重 (kg) : 350 (水平) 175 (垂直)
- テーブル回転速度 : $16.6\text{min}^{-1}, 33.3\text{min}^{-1}$ ※1
- 割出精度 (秒) : 20
- ブレーキトルク : 588Nm (空圧)
- 自 重 (kg) : 115
- モ ー タ : BL-ME40M-40TN
- センタ穴 : $\phi 80\text{H7}$ 貫通

※1: 高速回転Zシリーズで、モータ $2,000\text{min}^{-1}$ の値です。

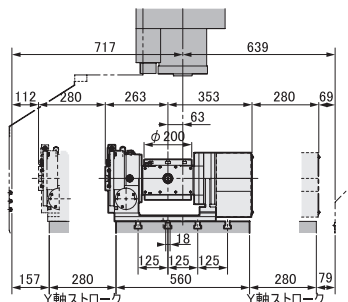
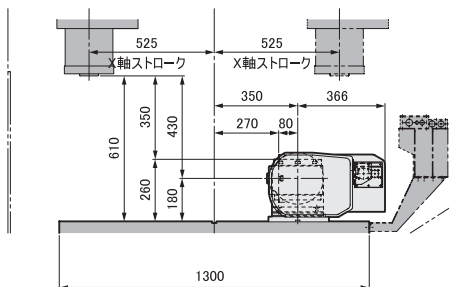


5AX-2010SP4

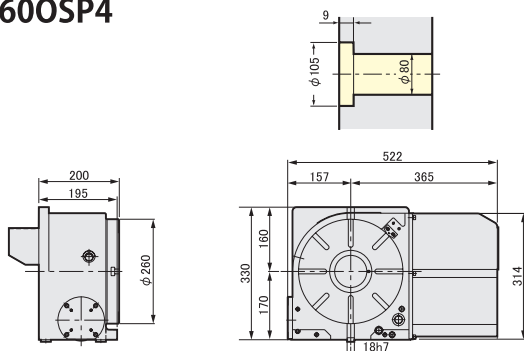


200型5AX傾斜円テーブル

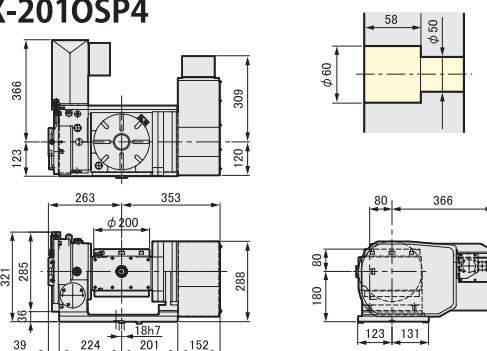
- 円テーブルの直径 : $\phi 200$
- 耐 荷 重 (kg) : 60 (水平) 40 (垂直)
- テーブル回転速度 : 22.2min^{-1} (回転), 16.6min^{-1} (傾斜)
- 割出精度 (秒) : 20 (回転), 60 (傾斜)
- ブレーキトルク : 588Nm (回転) 612Nm (傾斜) (油圧)
- 自 重 (kg) : 160
- モ ー タ : BL-ME24M-50SN (回転)
BL-ME24M-50SN (傾斜)
- センタ穴 : $\phi 60\text{H7} \times \phi 50$ 貫通
- 傾斜角度 : $0^\circ \sim 105^\circ$



CNC260OSP4



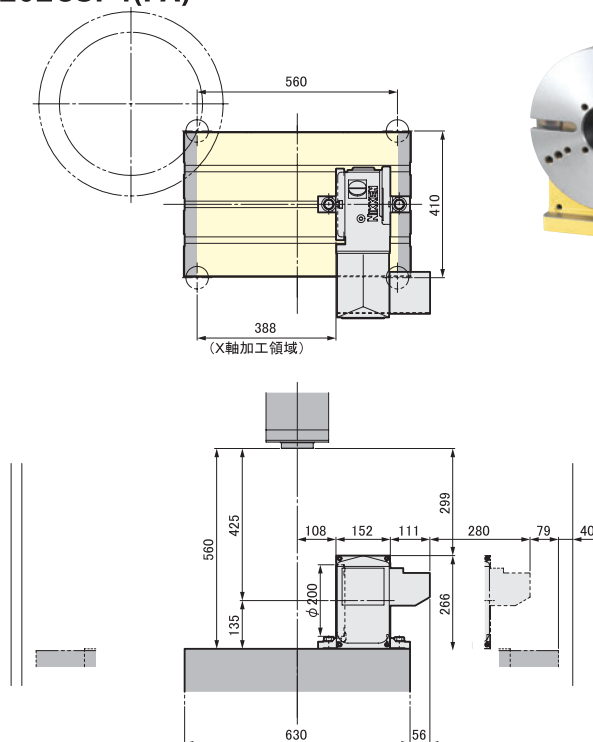
5AX-2010SP4



日研 MILLAC-44V II 用 CNC円テーブル

NIKKEN

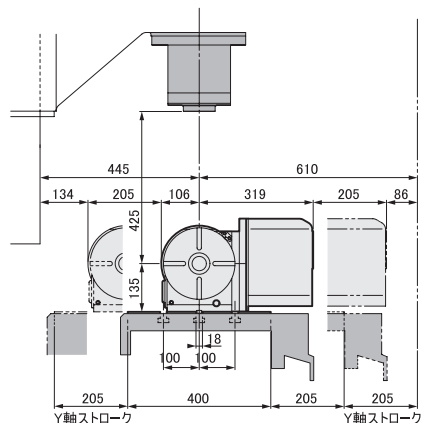
CNC202OSP4(FA)



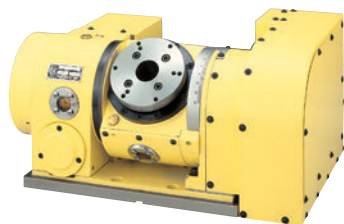
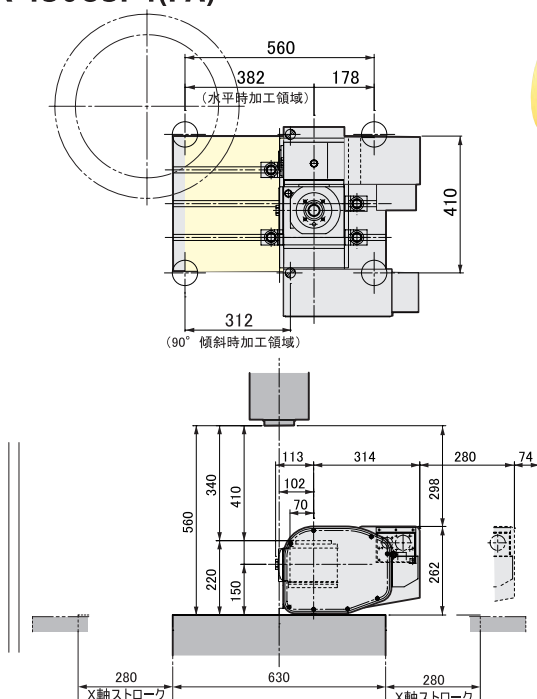
200型CNC円テーブル

- 円テーブルの直径 : $\phi 200$
- 耐 荷 重 (kg) : 200 (水平) 100 (垂直)
- テーブル回転速度 : $22.2\text{min}^{-1}, 44.4\text{min}^{-1}$ ※1
- 割出精度 (秒) : ± 20
- ブレーキトルク : 303Nm (空圧)
- 自 重 (kg) : 55
- モ ー タ : BL-ME24M-50SN (α iF4/5000)
- センタ穴 : $\phi 60_{H7} \times \phi 40$ 貫通

※1: 高速回転Zシリーズで、モータ $2,000\text{min}^{-1}$ の値です。



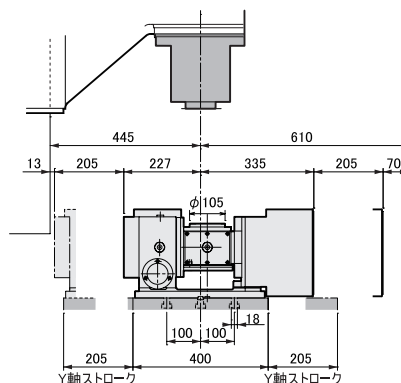
5AX-130OSP4(FA)



130型5AX傾斜円テーブル

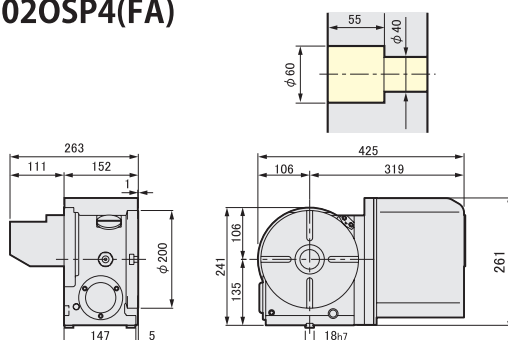
- 円テーブルの直径 : $\phi 130$ ($\phi 130$ サブテーブル付)
- 耐 荷 重 (kg) : 25 (水平) 15 (垂直)
- テーブル回転速度 : 22.2min^{-1} (回転), 11.1min^{-1} (傾斜)
- 割出精度 (秒) : ± 30 (回転), 60 (傾斜)
- ブレーキトルク : 205Nm (回転), 303Nm (傾斜) (空圧)
- 自 重 (kg) : 115
- モ ー タ : BL-ME24M-50SN (α iF2/5000) (回転)

- センタ穴 : $\phi 60_{H7} \times \phi 30$ 貫通
- 傾斜角度 : $0^\circ \sim 105^\circ$

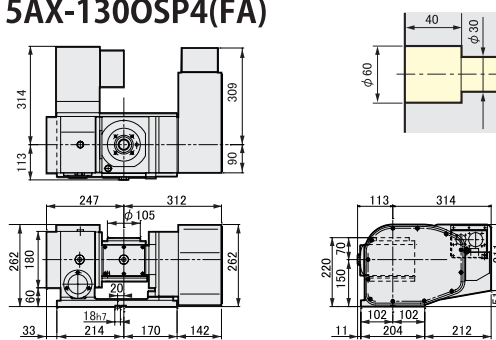


Y軸コラム側ストローク規制185mmが必要です。

CNC202OSP4(FA)



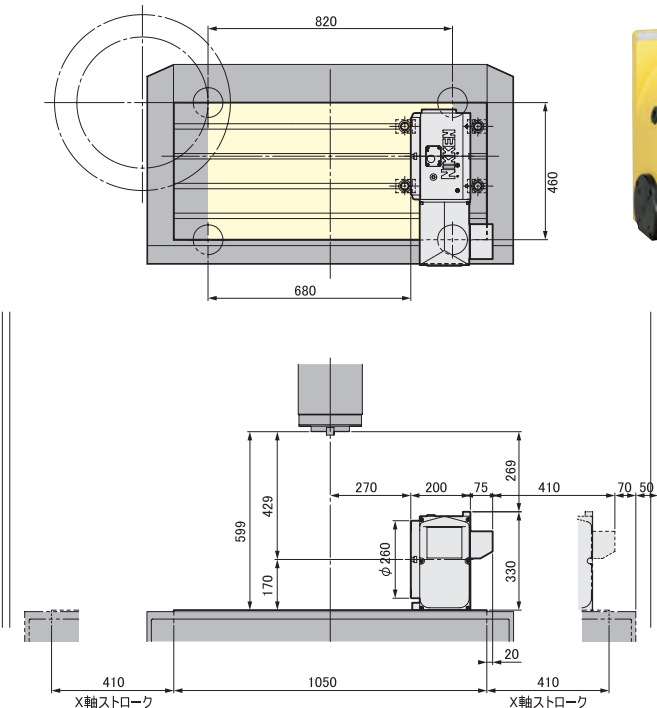
5AX-130OSP4(FA)



日研 MILLAC-468V II 用 CNC円テーブル

NIKKEN

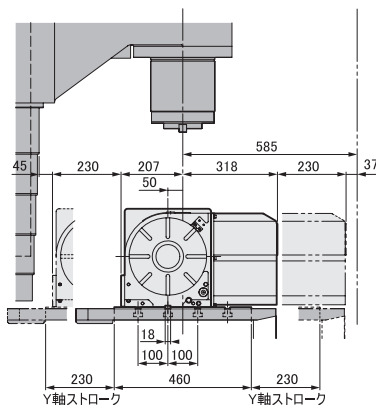
CNC260SP4(FA)



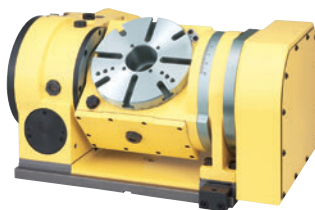
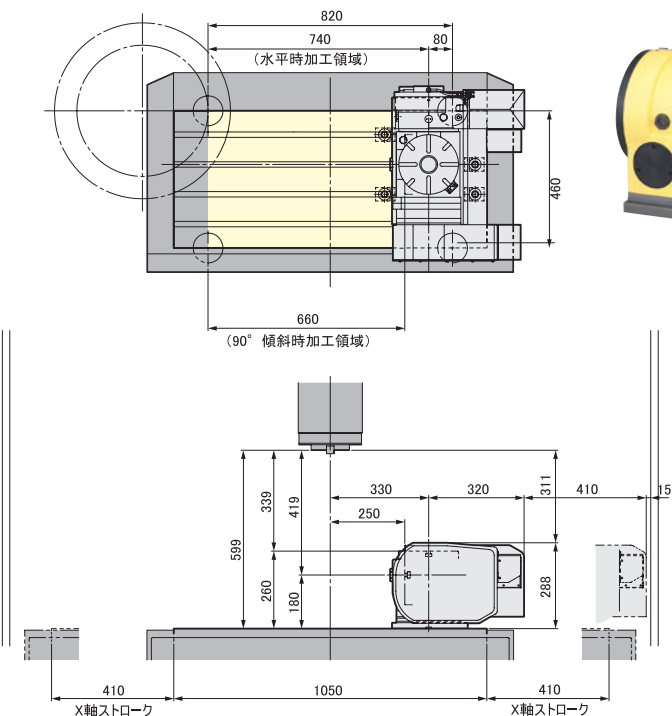
260型CNC円テーブル

- 円テーブルの直径 : $\phi 260$
- 耐 荷 重 (kg) : 350 (水平) 175 (垂直)
- テーブル回転速度 : $16.6\text{min}^{-1}, 33.3\text{min}^{-1}$ ※1
- 割出精度 (秒) : 20
- ブレーキトルク : 588Nm (空圧)
- 自 重 (kg) : 115
- モ ー タ : BL-ME40M-40TN (α iF4/5000)
- センタ穴 : $\phi 80\text{H7}$ 貫通

※1: 高速回転Zシリーズで、モータ $2,000\text{min}^{-1}$ の値です。

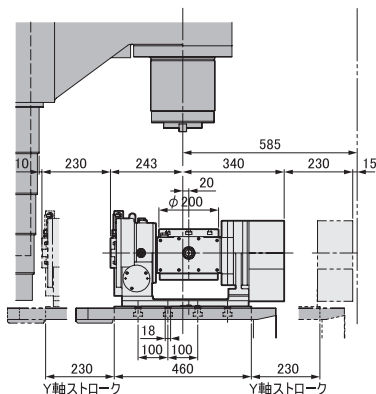


5AX-2010SP4(FA)

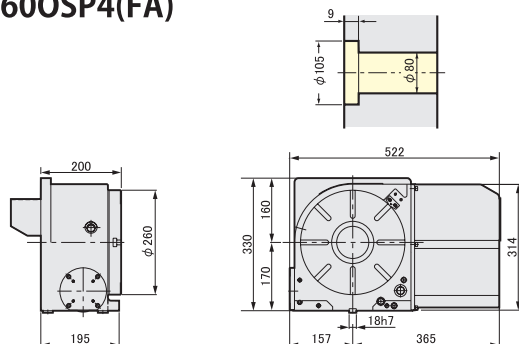


200型5AX傾斜円テーブル

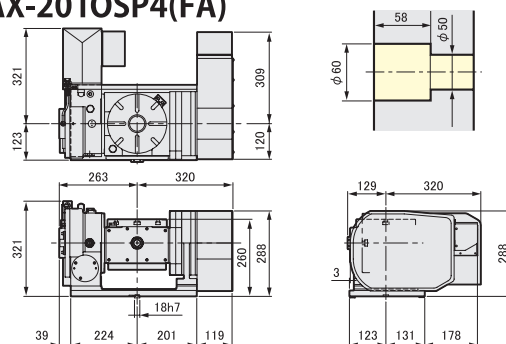
- 円テーブルの直径 : $\phi 200$
- 耐 荷 重 (kg) : 60 (水平) 40 (垂直)
- テーブル回転速度 : 22.2min^{-1} (回転), 16.6min^{-1} (傾斜)
- 割出精度 (秒) : 20 (回転), 60 (傾斜)
- ブレーキトルク : 588Nm (回転), 612Nm (傾斜), 油圧
- 自 重 (kg) : 160
- モ ー タ : BL-ME24M-50SN (α iF2/5000) (回転)
BL-ME24M-50SN (α iF2/5000) (傾斜)
- センタ穴 : $\phi 60\text{H7} \times \phi 50$ 貫通
- 傾斜角度 : $0^\circ \sim 105^\circ$



CNC260SP4(FA)



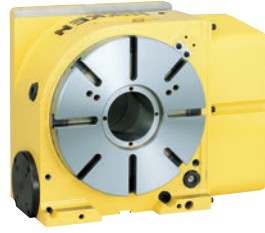
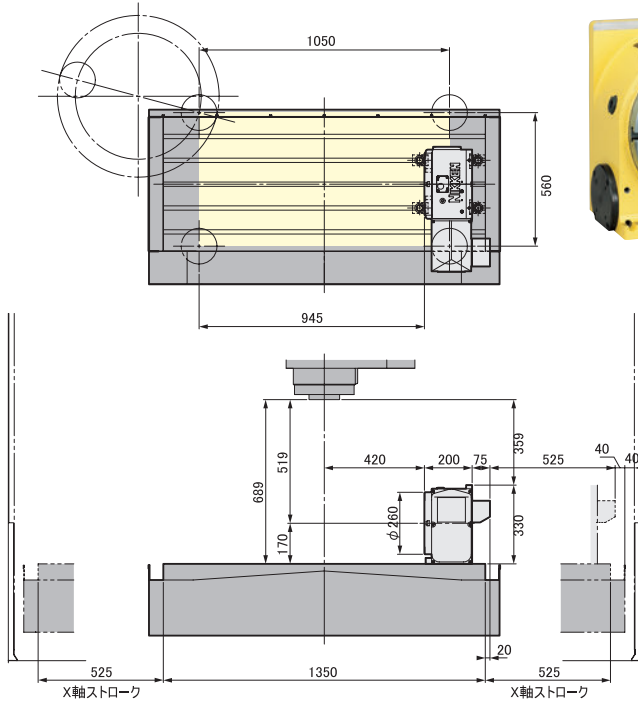
5AX-2010SP4(FA)



日研 MILLAC-561V II 用 CNC円テーブル

NIKKEN

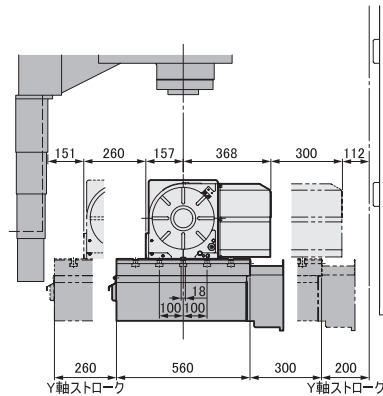
CNC260SP4(FA)



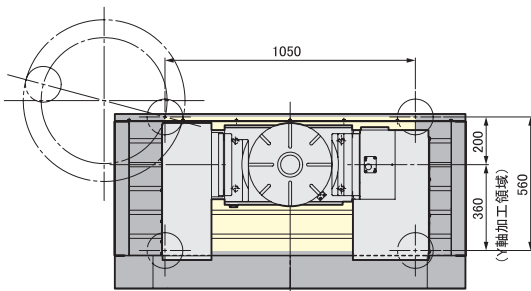
260型CNC円テーブル

- 円テーブルの直径 : $\phi 260$
- 耐 荷 重 (kg) : 350 (水平) 175 (垂直)
- テーブル回転速度 : 16.6 min^{-1} , 33.3 min^{-1} ※1
- 割出精度 (秒) : 20
- ブレーキトルク : 588Nm (空圧)
- 自 重 (kg) : 115
- モ ー タ : BL-ME40M-40TN (α iF4/5000)
- センタ穴 : $\phi 80 \text{ H7}$ 貫通

※1: 高速回転Zシリーズで、モータ $2,000 \text{ min}^{-1}$ の値です。

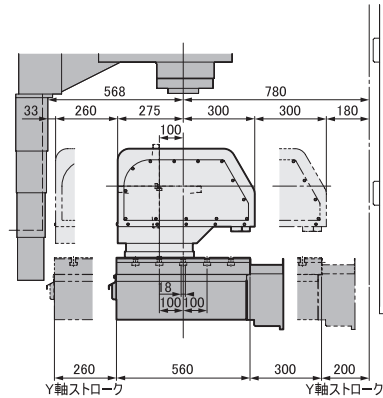
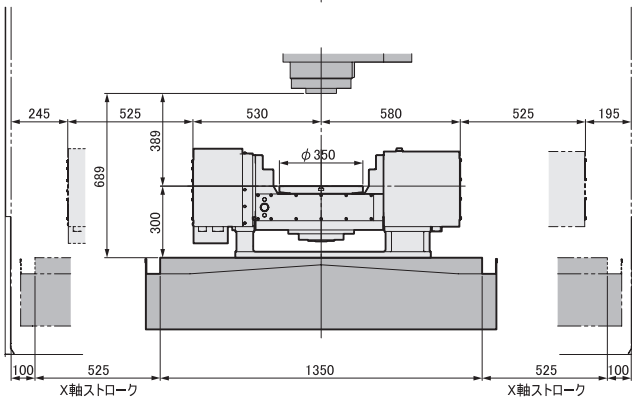


5AX-350SP4(FA)

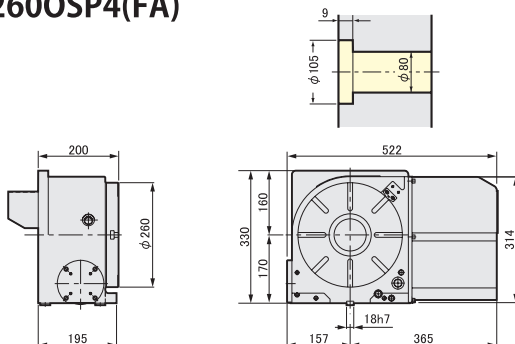


350型5AX傾斜円テーブル

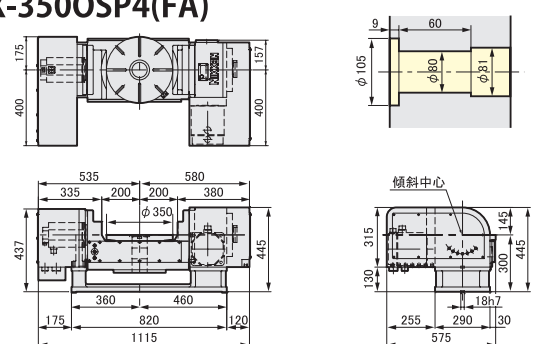
- 円テーブルの直径 : $\phi 350$
- 耐 荷 重 (kg) : 200
- テーブル回転速度 : 22.2 min^{-1} (回転), 22.2 min^{-1} (傾斜)
- 割出精度 (秒) : 20 (回転), 60 (傾斜)
- ブレーキトルク : 1568Nm (回転), 1568Nm (傾斜) (油圧)
- 自 重 (kg) : 420
- モ ー タ : BL-ME80M-40TN (α iF8/3000) (回転)
BL-ME100M-30SN (α iF12/3000) (傾斜)
- センタ穴 : $\phi 80 \text{ H7} \times \phi 80$ 貫通
- 傾斜角度 : $0^\circ \sim 105^\circ$



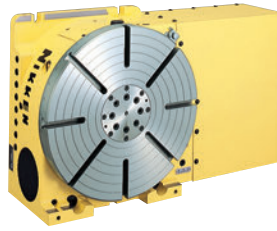
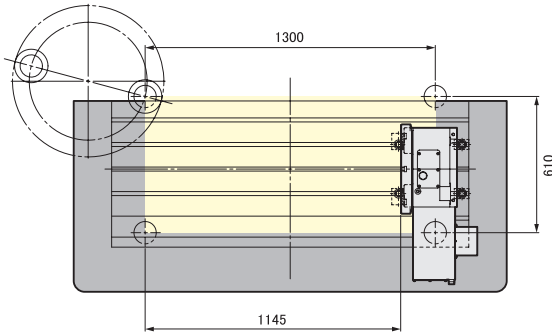
CNC260SP4(FA)



5AX-350SP4(FA)



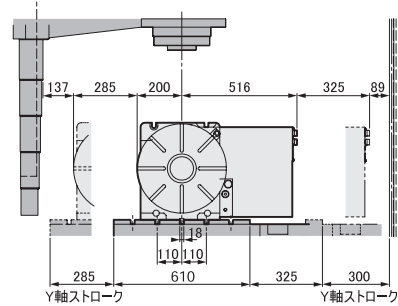
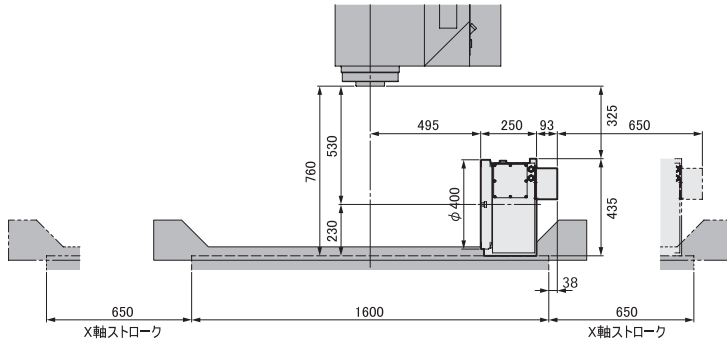
CNC401OSP4(FA)



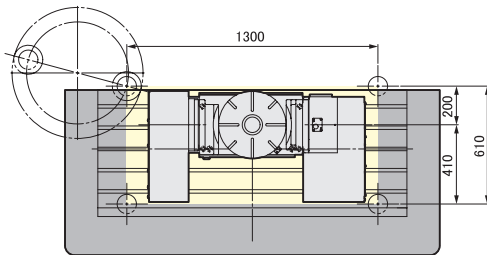
400型CNC円テーブル

- 円テーブルの直径 : $\phi 400$
- 耐 荷 重 (kg) : 500 (水平) 250 (垂直)
- テーブル回転速度 : $22.2 \text{ min}^{-1}, 44.4 \text{ min}^{-1} \text{ ※1}$
- 割出精度 (秒) : 15
- ブレーキトルク : 1760Nm (油圧)
- 自 重 (kg) : 230
- モ ー タ : BL-ME100M-30SN (α iF12/3000)
- センタ穴 : $\phi 105_{H7} \times \phi 105$ 貫通

※1: 高速回転Zシリーズで、モータ $2,000 \text{ min}^{-1}$ の値です。
写真はロータリジョイント (別売) 付です。

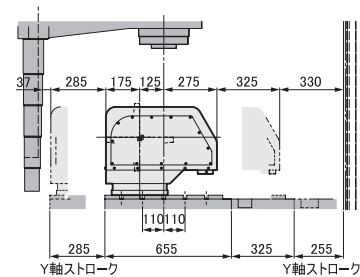
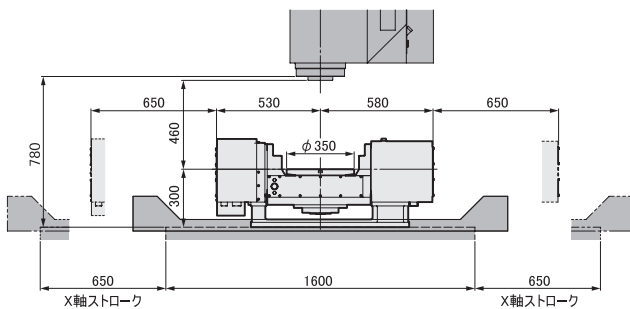


5AX-350OSP4(FA)

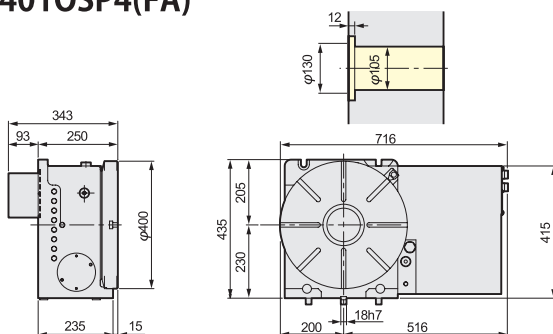


350型5AX傾斜円テーブル

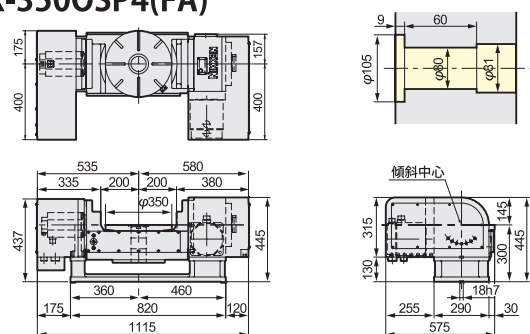
- 円テーブルの直径 : $\phi 350$
- 耐 荷 重 (kg) : 200
- テーブル回転速度 : 22.2 min^{-1} (回転) 22.2 min^{-1} (傾斜)
- 割出精度 (秒) : 20 (回転) 60 (傾斜)
- ブレーキトルク : 1568Nm (回転) 1568Nm (傾斜) (油圧)
- 自 重 (kg) : 420
- モ ー タ : BL-ME80M-40TN (α iF8/3000) (回転)
BL-ME100M-30SN (α iF12/3000) (傾斜)
- センタ穴 : $\phi 80_{H7} \times \phi 80$ 貫通
- 傾斜角度 : $0^\circ \sim 105^\circ$



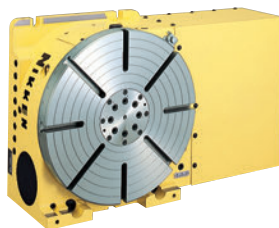
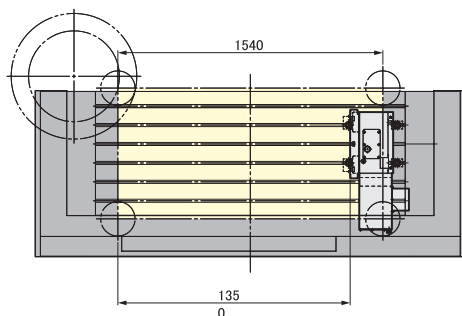
CNC401OSP4(FA)



5AX-350OSP4(FA)



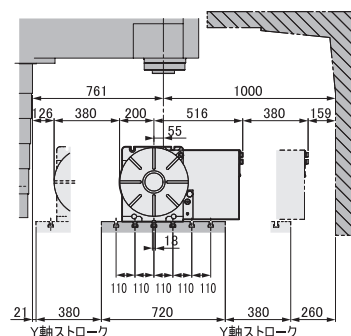
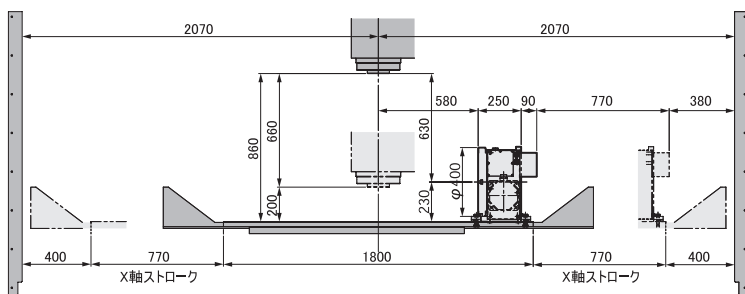
CNC401OSP4(FA)



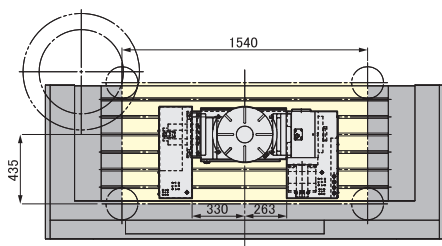
- ## 400型CNC円テーブル

- 円テーブルの直径 : $\phi 400$
- 耐 荷 重 (kg) : 500 (水平) 250 (垂直)
- テーブル回転速度 : $22.2\text{ min}^{-1}, 44.4\text{ min}^{-1} \times 1$
- 割出精度 (秒) : 15
- ブレーキトルク : 1760Nm (油圧)
- 自 重 (kg) : 230
- モ ー タ : BL-ME100M-30SN (α F12/3000)
- センタ穴 : $\phi 105_{\text{H7}} \times \phi 105$ 貫通

※1: 高速回転Zシリーズで、モータ2,000min⁻¹の値です。
写真はロータリジョイント(別売)付です。

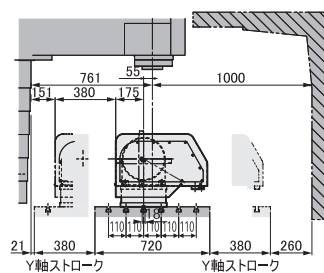
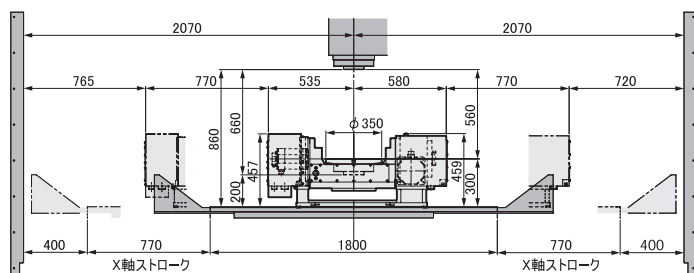


5AX-350SP4(FA)

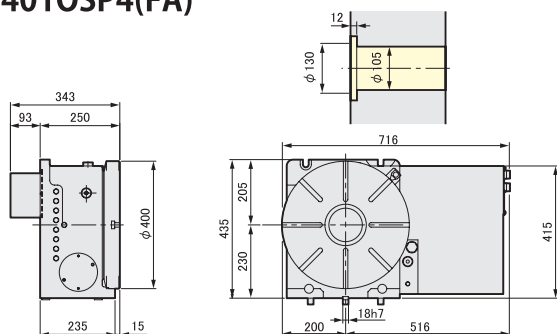


- ### 350型5AX傾斜円テーブル

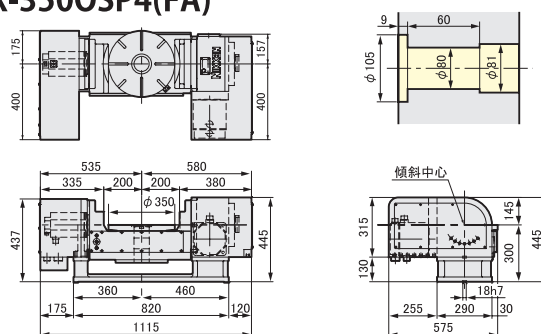
- 円テーブルの直径 : $\phi 350$
- 耐 荷 重 (kg) : 200
- テーブル回転速度 : 22.2min⁻¹(回転), 22.2min⁻¹(傾斜)
- 割出精度 (秒) : 20 (回転), 60 (傾斜)
- ブレーキトルク : 1568Nm (回転), 1568Nm (傾斜)(油圧)
- 自 重 (kg) : 420
- モ ー タ : BL-ME80M-40TN
(α iF8/3000)(回転)
BL-ME100M-30SN
(α iF12/3000)(傾斜)
- センタ穴 : ($\phi 80_{H7} \times \phi 80$ 貫通)
- 傾斜角度 : 0° ~ 105°



CNC401OSP4(FA)



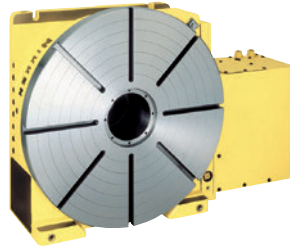
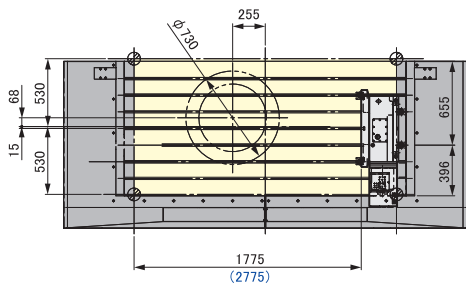
5AX-350SP4(FA)



日研 M-1052V II 用 CNC円テーブル

NIKKEN

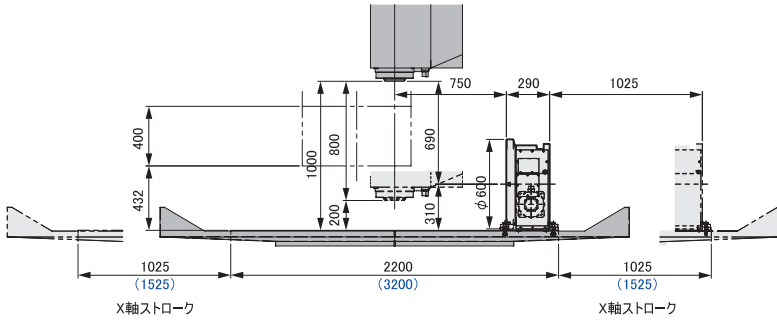
CNC601OSP4(FA)



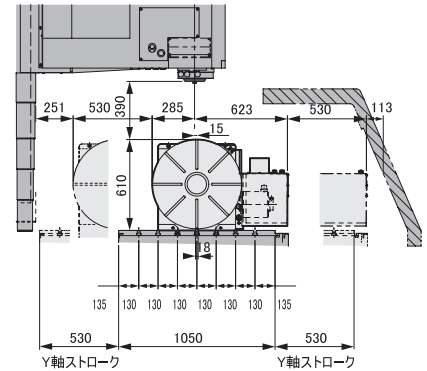
600型CNC円テーブル

- 円テーブルの直径 : $\phi 600$
- 耐 荷 重 (kg) : 800 (水平) 400 (垂直)
- テーブル回転速度 : $11.1\text{min}^{-1}, 22.2\text{min}^{-1}$ ※1
- 割出精度 (秒) : 15
- ブレーキトルク : 4655Nm (油圧)
- 自 重 (kg) : 500
- モ ー タ : BL-ME100M-30SN (α iF12/3000)
- センタ穴 : $\phi 130_{H7} \times \phi 130$ 貫通

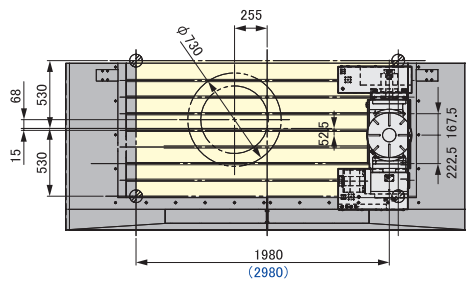
※1: 高速回転Zシリーズで、モータ $2,000\text{min}^{-1}$ の値です。



()はストローク3050mmのものです。

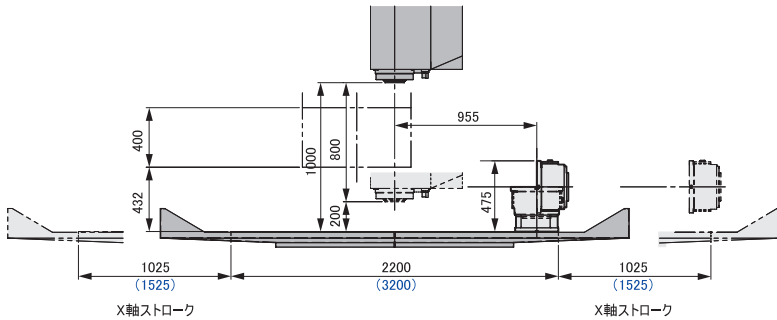


5AX-350OSP4(FA)

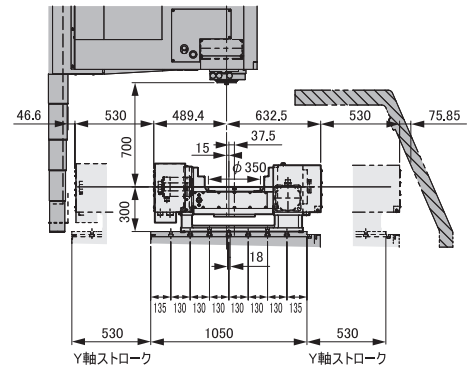


350型5AX傾斜円テーブル

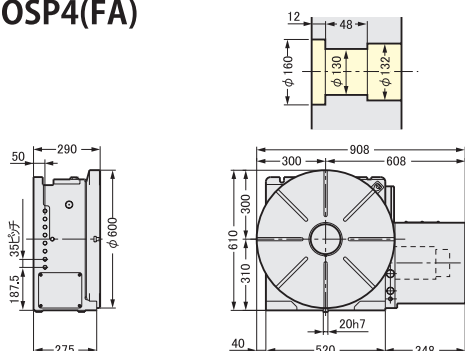
- 円テーブルの直径 : $\phi 350$
- 耐 荷 重 (kg) : 200
- テーブル回転速度 : 22.2min^{-1} (回転) 22.2min^{-1} (傾斜)
- 割出精度 (秒) : 20 (回転) 60 (傾斜)
- ブレーキトルク : 1568Nm (回転) 1568Nm (傾斜) (油圧)
- 自 重 (kg) : 420
- モ ー タ : BL-ME80M-40TN (α iF8/3000) (回転)
BL-ME100M-30SN (α iF12/3000) (傾斜)
- センタ穴 : $\phi 80_{H7} \times \phi 80$ 貫通
- 傾斜角度 : $0^\circ \sim 105^\circ$



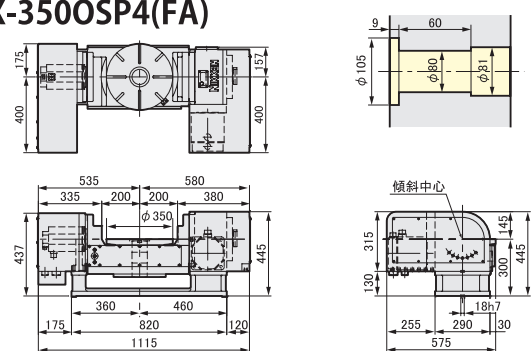
()はストローク3050mmのものです。



CNC601OSP4(FA)



5AX-350OSP4(FA)



チャックプレート

スクロールチャック



前面取付用ボルト穴

- ・*のチャックは、日研製スクロールチャック(前面取付型)をテーブル面に直に取付け可能なものです。(Fig.1)
- ・X-4B, X-6E, X-9Fは、日研製スクロールチャック(前面取付型)を使用します。
- ・その他のチャックプレートはJIS B6151 SC形、TC形に対応します。

■ スクロールチャック、チャックプレート一覧表

スクロールチャック テーブル型式	4"	5"	6"	7"	9"	10"	12"
CNC105	X-4B						
CNC180		X-5C*	X-6B*				
CNC202		X-5C*	X-6B*	X-7A*			
CNC260, 302			X-6G*	X-7L*	X-9H, X-9J ^{※1}		
CNC321, 401				X-7N, 7K ^{※2}	X-9K, 9D ^{※2}	X-10G, 10D ^{※2}	X-12F, 12G ^{※2}
CNC501, 601					X-9D	X-10	X-12B
NST250		X-5B	X-6A	X-7B			
NST300		X-5B	X-6A	X-7B	X-9A	X-10B-1	X-12A-1
NST500				X-7G	X-9B	X-10C	X-12
5AX-130	X-4B						
5AX-201	X-4B	X-5C*	X-6B*	X-7A*			
5AX-230, 250			X-6B*	X-7A*	X-9F		
5AX-350				X-7M	X-9J	X-10E-1	X-12D-1
NSVZ180			X-6E				
NSVZ300			X-6A	X-7B	X-9A	X-10B-1	
NSVX400				X-7D	X-9C	X-10A	X-12C

- ★ ※1印はφ300用のチャックプレートです。
- ★ ※2印はφ400用のチャックプレートです。

スクロールチャック把握範囲

チャック サイズ	把握範囲	
	外 径	内 径
4"	2~ 89	36~ 78
5"	3~104	42~ 92
6"	3~135	52~119
7"	3~153	56~134
9"	4~190	64~169
10"	10~229	72~208
12"	10~258	82~238

確実に把握出来る範囲です。爪のストロークではありません。

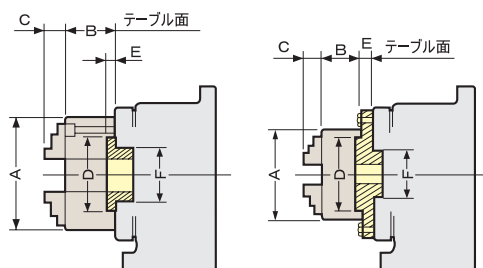


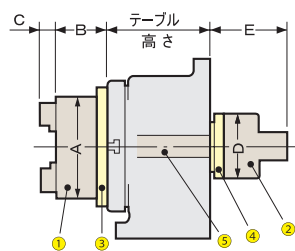
Fig.1

Fig.2

■ スクロールチャック、チャックプレート組合せ寸法

チャック サイズ	チャックプレート コードNo.	A	B	C	D	E	F	Fig. No.
4"	X-4B	112	58	31.75	80	13	60	2
5"	X-5B	132	60	37.25	100	16	60	2
	X-5C*					3.5	60	1
6"	X-6A	167	66	44.25	130	16	60	2
	X-6B*					4	60	1
	X-6E					15	60	2
	X-6G*					4	80	1
7"	X-7A*, X-7L*					4	60, 80	1
	X-7B	192	75	46.25	155	16	60	2
	X-7D, 7M					16	80	2
	X-7G					18	75	2
	X-7K, 7N					16	105	2
9"	X-9A, 9B, -9C, 9G,	233	82	55.25	190	18	60, 75, 80, 105	2
	X-9D, 9F					20	130, 60	2
	X-9H					25	80	2
	X-9J, 9K					18	80, 105	2
10"	X-10, 10A-10C	274	86	53.25	230	20	130, 70, 75	2
	X-10B-1, 10E-1					25	60, 80	2
	X-10D, 10G					20	105	2
12"	X-12, 12B	310	92	59.25	260	20	75, 130	2
	-12C, 12G					20	80, 105	2
	X-12D-1, 12F-1					25	80, 105	2

- ★ スクロールチャックのメカが変更されました。この表は新しいメカのもので、古いメカの寸法については、CAT No.8148以前のカタログを参照下さい。
- ★ テーブル面からチャックの爪先端までの長さは、 型はB+C、これ以外はE+B+C



- ① パワーチャック
- ② 回転シリンダー
- ③ チャックアダプタ
- ④ シリンダーアダプタ
- ⑤ コネクティングロッド

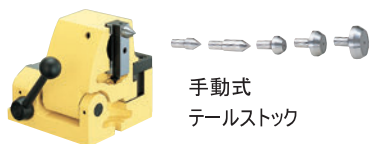
5AX-テーブルにパワーチャック、回転シリンダーが取付く場合は、必ずハイコラム仕様になります。

■ パワーチャック組合せ寸法

チャック サイズ	パワーチャック コードNo.	回転シリンダー コードNo.	A	B	C	D	E	適用テーブル径
4"	HO1MA-4	HH4C-80	110	70	27	115	215	φ 100 以上
		HO5CH-100				130	220	
5"	HO1MA-5	HH4C-80	135	70	27	115	215	φ 150 以上
		HO5CH-150				186	235	
6"	HO1MA-6	HH4C-100	165	94	43	135	240	φ 180 以上
		HO5CH-175				210	240	
8"	HO1MA-8	HH4C-125	210	110	43	160	250	φ 250 以上
		HO5CH-250				290	295	
10"	HO1MA-10	HH4C-125	254	120	43	160	250	φ 300 以上
		HO5CH-300				340	310	
12"	HO1MA-12	HH4C-140	304	140	53	180	260	φ 320 以上
		HO5CH-300				340	310	

- ★ パワーチャック及び回転シリンダーは豊和工業(株)を使用した場合です。他メーカーの時はコードNo.を御指示下さい。
- ★ NSTテーブルには上記パワーチャックは取付けられないので別途御相談下さい。
- ★ 5AXテーブルの回転シリンダーは日研製です。
- ★ 日研製空圧・油圧回転シリンダーも取付可能です。

⚠ パワーチャックを後付けされる場合、追加加工が必要な場合がありますので、必ず発注時に連絡下さい。



写真は特別仕様の
T溝付サポートテーブルです。

■ テールストック・サポートテーブル一覧表

テーブル型式	テールストックタイプ テールストックイラスト	手 動 式	空/油圧テールストック	油圧テールストック	サポートテーブル
		ストローク15mm	ストローク60mm	ストローク100mm	ブレーキ機構内蔵
CNC105	105	P-105S	PBA-105		TAT105
CNC180, 202	135	P-125S	PBA-135		TAT170
CNC180B, 202B	180	P-170S	PBA-180	H-170S	
NST250	155	P-150S		H-150S	
CNC260, 302	170	P-170S	PBA-170	H-170S	TAT250
CNC321, 401	230	P-230S		H-230S	TAT321,401
CNC501, 601	310	P-310S			TAT501
NST300	208	P-210S		H-210S	
NST500	288	P-280S			
5AX-130	150	P-150S	PBA-150	H-150S	
5AX-201	180	P-170S	PBA-180	H-170S	
5AX-230	240	P-230S		H-230S	
5AX-250*	250				
5AX-350	300	P-310S			
CNC100-2, 3, 4W	105		PBA-105-2,3,4W		
NSVZ180	135	P-125S	PBA-135		
NSVZ300	170	P-170S	PBA-170	H-170S	TAT250
NSVX400	240	P-230S		H-230S	TAT401

★ *印: 5AX-250のテールストックは別途ご相談下さい。

■ 手動式テールストック寸法

コードNo.	センタハイト H	A	B	C	D	E	F	G	質 量 (kg)
P-105S	102~110	27	150	76	74	120	195	14	10
P-125S	130~140	27	150	76	74	120	210	14	11.5
P-150S	145~160	25	195	98	102	145	210	18	22
P-170S	160~180	25	195	98	102	145	210	18	22.5
P-210S	200~220	25	195	98	102	145	250	18	26.5
P-230S	220~240	25	195	98	102	145	250	18	27
P-280S	280~300	15	235	103	124	145	330	20	41
P-310S	300~310	15	235	103	124	145	330	20	41.5

★ 左勝手テールストックも全機種供給します。

★ P-150S以上は替えセンタ5ヶ付属しています。

■ 空圧・油圧兼用小型テールストック

コードNo.	センタハイト H	H _i	G	推 力(N)		質 量(kg)
				空圧 0.5MPa	油圧 2MPa	
PBA-105	105	25	14	1176	4733	15
PBA-135	135	55	14	1176	4733	20
PBA-150	150	70	18	1176	4733	22
PBA-170	170	90	18	1176	4733	24.5
PBA-175	175	95	18	1176	4733	25
PBA-180	180	100	18	1176	4733	25.5

★ 回転センタ内蔵式です。

★ クイル形状MT型も製作出来ます。別途ご相談下さい。

★ ストローク違いも製作出来ます。別途ご相談下さい。

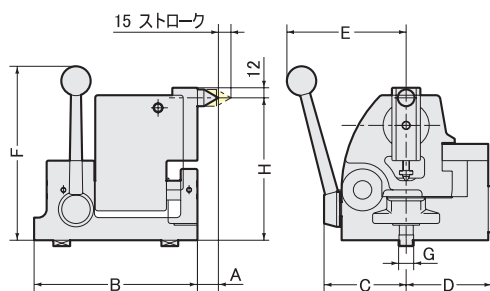
■ 油圧式テールストック

コードNo.	センタハイト H	H _i	G	推 力(N)	質 量(kg)
				油圧 3.5MPa	
H-150S	145~160	191	18	5370	28
H-170S	160~180	211	18	5370	35
H-210S	200~220	251	18	5370	41
H-230S	220~240	271	18	5370	45

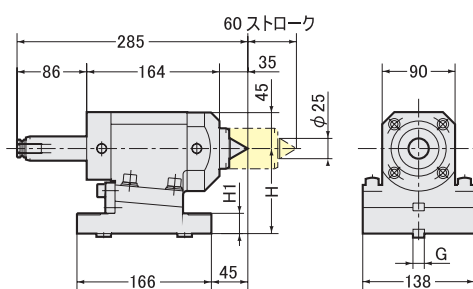
★ 回転センタ内蔵式です。

★ *印: ワークの抜き代が30mm以上の場合は、最大ワーク径はφ130に制限されます。

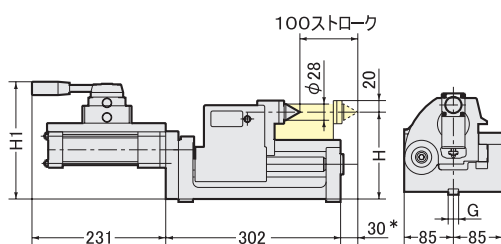
● テールストック用CNC円テーブル(モータ無、ブレーキ機構内蔵)は別途資料
ご請求下さい。



センタハイトは調整出来ます。
(表内のセンタハイトH参照)



センタハイトは調整出来ます。
(調整量: 0.35mm)



センタハイトは調整出来ます。
(表内のセンタハイトH参照)

CNC円テーブルの場合

No.	測定項目	測定方法図	CNC 180 202	CNC 260 302	CNC 321 401	CNCB 350 450	CNC 501 601
2	テーブル上面振れ		0.01 mm	0.015 mm	0.015 mm	0.015 mm	0.02 mm
3	テーブルのインロー部内径の振れ		0.01 mm	0.01 mm	0.01 mm	0.01 mm	0.01 mm
4	テーブル上面の直角度(前倒れ不可)		0.02 mm	0.02 mm	0.02 mm	0.02 mm	0.03 mm
5	テストバー中心線とキー溝の平行度		150mmにて 0.02 mm	0.02 mm	0.02 mm	0.02 mm	0.02 mm
6	フレーム平面とテーブル中心軸線の平行度		150mmにて 0.02 mm	0.02 mm	0.02 mm	0.02 mm	0.03 mm
7	割出し精度		± 20"	20"	15"	15"	15"
8	繰返し精度		4"	4"	4"	4"	4"

★ 高精度仕様の場合、標準の精度規格より1ランクアップした精度規格となっております。

5AX-テーブルの場合

No.	測定項目	測定方法図	5AX-130 150	5AX-201	5AX-250	5AX-230 350
1	テーブル上面とテーブル底面の平行度(中低) 傾斜角度 = 0°		0.015 mm	0.015 mm	0.02 mm	0.02 mm
2	テーブル上面の振れ 傾斜角度 = 0°		0.01 mm	0.01 mm	0.02 mm	0.02 mm
3	テーブルのインロー部内径の振れ 傾斜角度 = 0°		0.01 mm	0.01 mm	0.01 mm	0.01 mm
4	傾斜軸中心線と テーブル底面の平行度		0.02 mm	0.02 mm	0.02 mm	0.02 mm
5	テーブル上面とベース基準面の平行度 傾斜角度 = 90°		0.015 mm	0.015 mm	0.02 mm	0.02 mm
6	0° ~ 90° 移動時のセンタ穴 中心の変位 傾斜角度 = 90°		0.01 mm	0.015 mm	0.015 mm	0.015 mm
7	回転軸割出し精度		± 30"	累積20"	20"	20"
8	回転軸繰返し精度		4"	4"	4"	4"
9	傾斜軸割出し精度	累 積	60"	60"	60"	60"
10	傾斜軸繰返し精度	—	± 6"	± 6"	± 6"	± 6"

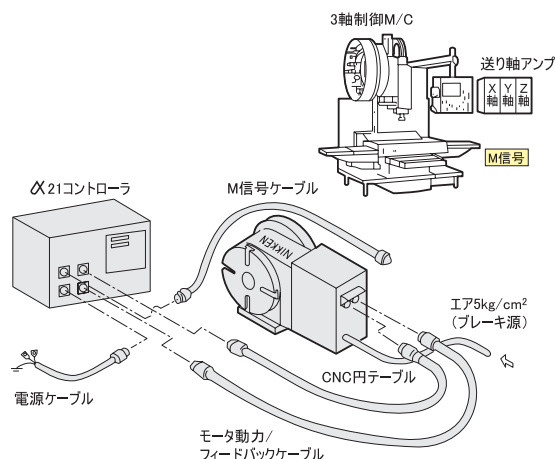
★ 高精度仕様の場合、標準の精度規格より1ランクアップした精度規格となっております。

★ *1 インロー部は中空のセンターソケット方式です。

■ 日研コントローラ付 CNC円テーブル

マシニングセンタ、NCフライス・汎用フライス等で1種類のM信号（又は接点信号）さえ与えてやれば精密割出、等分割出（2～9999等分）、リード切削等が別置きコントローラ **NIKKENα21** を取り付けるだけで簡単に合理化出来るシステムがCNCオートテーブルです。既存の機械にも取り付けられます。

- 1.M/C側にM信号が1ヶ必要です。
（ワンショットタイプで完了信号の必要なもの）
- 2.接続するM/Cはどんな種類でもかまいません。
- 3.制御装置、サーボモータ及びケーブル一式は日研が用意します。



■ 数値制御装置 最小設定単位0.001°又は1秒

NIKKEN-α21コントローラにより、すべてのCNC円テーブルが駆動出来ます。

■ 1つのM信号で多彩な自動運転が出来ます。

全ゆる不等分割出、等分割出、円弧切削、リード切削等が簡単にこなえます。

■ RS232Cインタフェースを標準装備

ブロックデータやパラメータの入出力はもちろん、RS232C移動角度直接指令機能を用いますと、CNC円テーブルの移動角度がM/C側で指令出来非常に便利です。 PAT. 3712620

■ 更に防水性能がUP, EMC評価をクリア

CNC円テーブルは全て、防水性能がUPされたケーブル直出し型でシステムとしてEMC評価をクリアしたものです。

■ 最新鋭デジタルサーボ&アブソリュートエンコーダ

モータの小型・パワーアップ化に成功し、CNC円テーブルがコンパクトかつパワーアップ。アブソリュートエンコーダ使用で機械原点復帰の必要無し。*
抜群の加減速特性、パワーアップしたモータトルクと最適化されたサーボパラメータが高品質、高性能、長寿命を実現します。

■ 豊富なオプション機能

完全クローズドループ、手動パルスハンドル、M機能（入力5本/出力5本）、外部Nナンバサーチ、外部位置表示器、外部電源ON/OFF、ピッチエラー補正。

■ 25,000台以上の実績

抜群の信頼性を誇っています。



α21コントローラ
 ・標準型（400W,750W用）
 300×280×285 10kg
 入力電源 単相AC200/220V



α21PWコントローラ
 ・パワーアップ型（1.3kw,1.8kw用）
 540×360×400 28kg
 入力電源 3相AC200/220V

* ケーブルを接続し、最初にPOWER ONした時は、1回だけ原点を確立するための操作が必要です。



LYNDEX-NIKKEN (U.S.A.)



KOREA NIKKEN (KOREA)



NIKKEN CHINA (CHINA)



NIKKEN EUROPE (UK)



NIKKEN DEUTSCHLAND (GERMANY)



PROCOMO-NIKKEN (FRANCE)



NIKKEN SCANDINAVIA (SWEDEN)



本社・大阪・大東工場

株式会社日研工作所

〈本社・大阪営業所〉〒574-0023大東市南新田1丁目5番1号
TEL(072)869-5810(代表) FAX(072)869-6210

合理化の提案をおとどけしています。お問い合わせは下記へ。

設計開発部

TEL(072)869-5830(代表) FAX(072)869-6230

東京営業所	〒105-0013	東京都港区浜松町1丁目26-3	TEL(03)3437-6301(代表) FAX(03)3437-9384
北関東営業所	〒373-0818	群馬県太田市小舞木町312	TEL(0276)45-5755(代表) FAX(0276)48-0735
宇都宮営業所	〒321-0905	栃木県宇都宮市平出工業団地36-2	TEL(028)660-6811(代表) FAX(028)689-0253
仙台営業所	〒982-0012	宮城県仙台市太白区長町南4丁目6番6号	TEL(022)746-2688(代表) FAX(022)748-0552
長野営業所	〒386-0033	長野県上田市御所351-11	TEL(0268)25-8654(代表) FAX(0268)25-5530
厚木営業所	〒243-0031	神奈川県厚木市戸室1-28-12	TEL(046)297-7811(代表) FAX(046)297-7720
名古屋営業所	〒460-0015	愛知県名古屋市中区大井町6-5	TEL(052)322-1861(代表) FAX(052)331-9626
静岡営業所	〒422-8033	静岡県静岡市駿河区登呂5丁目21-11	TEL(054)237-8387(代表) FAX(054)237-6461
北陸営業所	〒920-0370	石川県金沢市上安原2丁目202番地	TEL(076)240-6890(代表) FAX(076)240-6891
岡山営業所	〒700-0916	岡山県岡山市北区西之町10-102	TEL(086)243-8234(代表) FAX(086)243-8366
広島営業所	〒732-0811	広島県広島市南区段原2丁目13-15	TEL(082)264-1525(代表) FAX(082)264-1535
九州営業所	〒816-0905	福岡県大野城市川久保3丁目3番23号	TEL(092)503-6556(代表) FAX(092)503-6701
新潟出張所	〒940-0086	新潟県長岡市西千手3-1-7千手ハイツ201	TEL(0258)34-9188(代表) FAX(0258)34-9188

世界の主要国に拠点があり、海外でのアフターサービス体制も万全です。

U.S.A.	LYNDEX-NIKKEN	Tel:+1-847-367-4800	Fax:+1-847-367-4815
MEXICO	HERRAMIENTAS LYNDEX-NIKKEN S.A.de C.V.	Tel:+52-55-8421-8421	
FRANCE	PROCOMO-NIKKEN S.A.S	Tel:+33-(0)-1-69.19.17.35	Fax:+33-(0)-1-69.30.64.68
UK	NIKKEN KOSAKUSHO EUROPE LTD.	Tel:+44-(0)-1709-366306	Fax:+44-(0)-1709-376683
GERMANY	NIKKEN DEUTSCHLAND GmbH	Tel:+49-(0)-6142-550600	Fax:+49-(0)-6142-5506060
ITALY	VEGA INTERNATIONAL TOOLS S.P.A	Tel:+39-011-9497911	Fax:+39-011-9456380
SWITZERLAND	NIKKEN SWITZERLAND AG	Tel:+41-(0)-41-748-5000	Fax:+41-(0)-41-748-5001
SCANDINAVIA	NIKKEN SCANDINAVIA AB	Tel:+46-(0)-303-440-600	Fax:+46-(0)-303-58177
SPAIN & PORTUGAL	CUTTING TOOL S.L (TOOLING)	Tel:+34-(0)-902-820090	Fax:+34-(0)-902-820099
	UTILLAJES OLASA S.L.(CNC ROTARY TABLE)	Tel:+34-(0)-669-603433	
TURKEY	NIKKEN KESICI TAKIMLAR SAN. VE ULUSLARARASI TIC. A.S	Tel:+90-(0)-216-518-1010	Fax:+90-(0)-216-366-1414
KOREA	KOREA NIKKEN LTD.	Tel:+82-(0)-32-763-4461	Fax:+82-(0)-32-763-4464
P.R. CHINA	SHANGHAI ZHONG YAN TRADING CO., LTD	Tel:+86-(0)-216210-2506	Fax:+86-(0)-216210-2083
SINGAPORE	NIKKEN KOSAKUSHO ASIA PTE, LTD	Tel:+65-6362-7980	Fax:+65-6362-7980
THAILAND	SIAM NIKKEN Co., LTD.	Tel:+66(02)178-0503	Fax:+66(02)178-0504

<http://www.nikken-kosakusho.co.jp> e-mail:osaka@nikken-kosakusho.co.jp

- このカタログの内容は、不断の日々研究により予告なく仕様変更することもあります。
- 写真の使用はオークマ株式会社殿の許可を得ています。CNC円テーブルは(株)日研工作所の責任にて製作しています。
- CNC円テーブルの中には、「外国為替及び外国貿易法」に基づく戦略物資に該当するものがあり、輸出する場合は、同法に基づく許可が必要です。
- 海外で使用する場合は、予めご相談下さい。また、海外現地保守契約をぜひご検討下さい。