

日研が生んだ21世紀の革命ホルダ
MAJOR DREAM
HOLDER PAT.

2LOCK
(NBT)
BT2面拘束



- ・マイクロ減衰ホルダ
- ・TiNベアリングの威力

シリーズ充実

MDSK6, 10, 13, 16, 20, 25

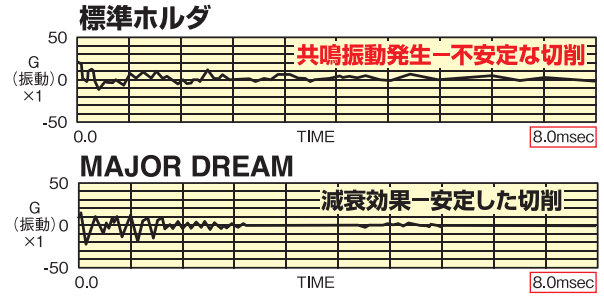
機械が生きる
刃物が生きる



**革命
振動吸収機構**



**BT2面拘束ホルダにはない、
内部減衰機構を内蔵しています。**



減衰効果の技と威力 この差が大きい

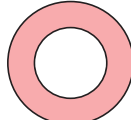
リニアガイド機 } 角ガイド機 } **快適・快音切削**



TiNベアリングの威力 PAT.

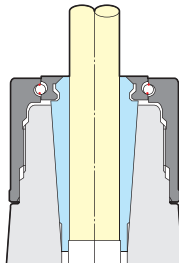
ボールベアリング入ナットの欠点を解決!

締付荷重
錆発生 } で
精度不安定



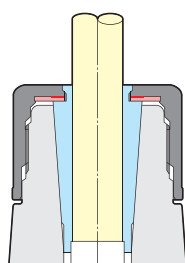
摩擦係数の小さい
TiNベアリングが
威力を発揮。スラ
スト荷重に最適。

点接触



他社

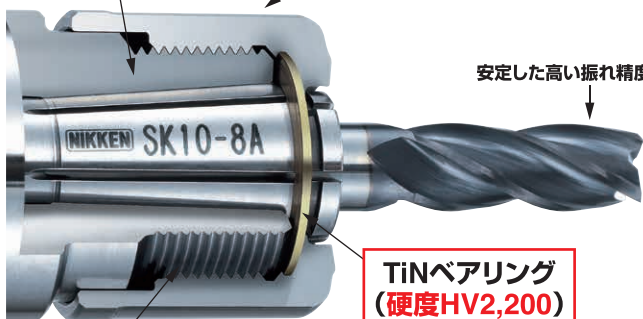
面接触



日研

実績のある振れ精度と把握力を
同時に満足する8°テーパの
スリムコレット

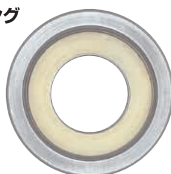
GHハンドル対応の切欠の無いシンプルナット形状
ボールベアリング入りでなく、ナット外径がコンパクト



安定した高い振れ精度

**TiNベアリング
(硬度HV2,200)**

超精密ねじ部に
モリブデンコーティング
ねじ効率大幅UP



標準のナットだけでなく、
ジェットクーラント対応の
Jタイプナットが、高精度&
高能率生産に不可欠である。
P.6~8

減衰効果により
強力重切削・高速高送り切削
美しい加工精度・仕上面
しかも刃具寿命が大幅UP

超硬エンドミル：3倍
HSSエンドミル：1.5倍



金属材料の高速加工

BT型もあります。別途ご相談下さい。

2LOCK ツーリングは、BT2面拘束主軸では2面拘束ツーリングとして、BT標準主軸では、テーパ結合のBTツーリングとして使用出来ます。

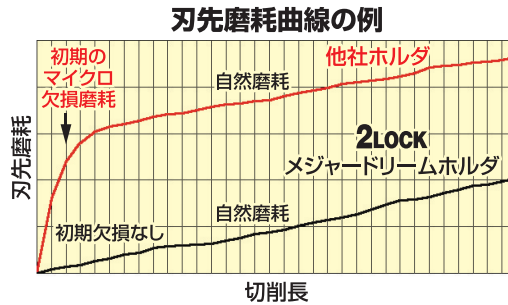
BT2面拘束主軸で、即使用出来ます。

メジャードリムホルダが更に進化しました。
2LOCK ⊕ 振動吸収・減衰ホルダ ⊕ TiNベアリングナット

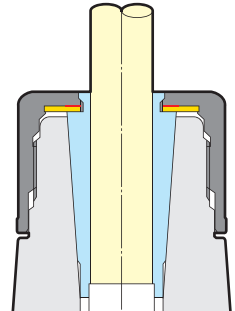


実証

吸い付くようなテーパ当たりが、
刃先のマイクロ欠損を防ぐ。
フレットングを防ぎ、切味を生む。



美しい切味



切粉は生産性の通信簿

効率的な生産性がわかる
加工物の出来映えがわかる

NBT40-MDSK16-65
エンドミル φ12 4t



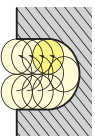
NBT40-MDSK20-75
エンドミル φ20 3t



NBT40-MDSK20-75
エンドミル φ20 8t



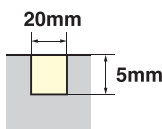
V=188m/min.
S=5,000min⁻¹
F=2400mm/min.



トロコイド切削
Ad24mm X Rd2.5mm



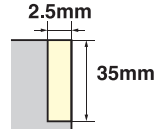
V=113m/min.
S=1,800min⁻¹
F=580mm/min.



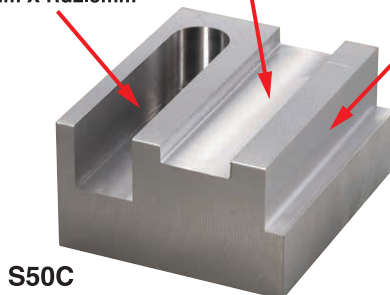
溝切削



V=150m/min.
S=2,400min⁻¹
F=3000mm/min.



側面切削



S50C

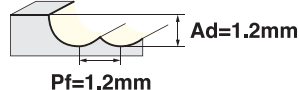
NBT40-MDSK16-65
ボールエンドミル φ6 2t



120mm

V=150m/min.
S=8,000min⁻¹
F=2,500mm/min.

NAK80
(HRC40)



Pf=1.2mm

NBT40-MDQ26-65
SP26-12-A1-120
12-ZMAC25-40AAV



145mm

φ24mm

S50C

取代=0.2mm/径
V=280m/min.
S=3,500min⁻¹
F=210mm/min.



正宗・焼きばめツール
名刀正宗の切味



BT型もあります。
別途ご相談下さい。

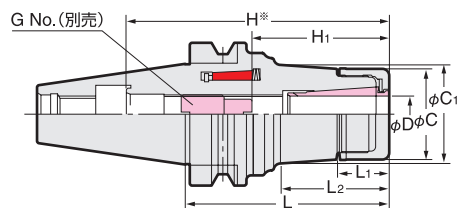


MDSK
センタスルー対応

振動減衰の **技**

TiNベアリングの威力

アジャストねじ (G No.) 仕様にも対応出来ます。
別途ご相談下さい。



H* : MAX. 刃物シャンク挿入長

2LOCK ツールは、標準BT主軸の機械で使用出来ます。

PAT.

テーパ	Code No.	D	L	L1	L2	C	C1	H*	H1	G No. (別売)	重量 (kg)	適用コレット
No.30	NBT30-MDSK 6- 50	3.0~6.0	50	16.2	19.5	19.5	20.0	73	21~35	SKG- 8	0.5	SK 6 A
	- 60		60		25.5		20.8	83			0.6	
	- 75		75		40.5		22.9	98			0.7	
	- 90		90		55.5		25.0	113			0.8	
	-MDSK10- 50	3.0~10.0	50	18.0	19.0	27.5	27.5	72	30~50	SKG-12L	0.5	SK10 A
	- 60		60		25.7		28.6	82			0.6	
	- 75		75		42.9		31.0	97			0.8	
	- 90		90		58.7		33.2	112			0.8	
	-MDSK13- 60	3.0~13.0	60	22.0	29.0	33.0	34.0	83	31~43	SKG-15	0.8	SK13 A
	- 75		75		45.0		36.2	98			0.8	
	- 90		90		60.0		38.3	113			0.8	
	-MDSK16- 75	3.0~16.0	75	23.0	47.5	40.0	40.0	60	45~60	SKG-12L	1.1	SK16 A
	- 90		90		62.5		75	45~70			1.3	
No.40	NBT40-MDSK 6- 60	3.0~6.0	60	16.2	18.0	19.5	19.5	86	21~35	SKG- 8	0.8	SK 6 A
	- 75		75		33.0		21.9	101			0.9	
	- 90		90		48.0		24.0	116			1.1	
	-105		105		63.0		26.1	131			1.2	
	-120	3.0~10.0	120	18.0	78.0	27.5	28.2	146	30~50	SKG-12L	1.4	SK10 A
	-MDSK10- 60		60		19.0		27.5	86			1.1	
	- 75		75		33.0		29.6	101			1.3	
	- 90		90		48.0		31.7	116			1.5	
	-105		105		63.0		33.8	131			1.6	SK10 A
	-120		120		78.0		35.9	146			1.8	
	-150		150		110.0		40.4	176			2.2	
	-MDSK13- 65	3.0~13.0	65	22.0	24.0	33.0	33.0	91	31~60	SKG-15	1.2	SK13 A
	- 75		75		33.0		34.6	101			1.4	
	- 90		90		48.0		36.7	116			1.7	
	-105		105		63.0		38.8	131			1.8	
	-120	3.0~16.0	120	23.0	78.0	40.0	40.9	146	45~70	SKG-18L	2.0	SK16 A
	-150		150		110.0		45.4	176			2.4	
	-180		180		144.0		50.1	206			2.6	
	-MDSK16- 65		65		24.0		40.0	91			1.2	SK16 A
	- 75		75		33.0		41.4	101			1.5	
	- 90		90		48.0		43.5	116			1.9	
	-105		105		64.0		45.8	131			2.0	
	-120	4.0~20.0	120	25.2	80.0	48.0	48.0	146	50~73	SKG-12-55L	2.2	SK20 A
	-150		150		113.0		52.6	176			2.5	
	-MDSK20- 75		75		41.2		51.3	80			1.9	
	- 90		90		55.0		53.2	95			2.1	
	-105	4.0~20.0	105	25.2	70.0	48.0	52.2	110	50~73	SKG-12-70L	2.3	SK20 A
	-120		120		85.0		53.2	125			2.6	

★エンドミルには、必ずAタイプスリムコレットをご使用ください。Aタイプスリムコレットは標準付属ではありません。別途ご注文下さい。P.9

★GHハンドルは付属していません。別途ご注文下さい。P.4

コードNo.は、MDSK6型:GH6, MDSK10型:GH10, MDSK13型:GH12, MDSK16型:GH16, MDSK20型:GH20, MDSK25型:GH25

★ジェットクーラント用のJナットやキャップについてはクーラントソリューション P.6を参照下さい。

★高速回転用は、コードNo.の末尾に"P"を付加して下さい。例) NBT40-MDSK10-60P

★Aタイプスリムコレット P.9も参照下さい。



GHハンドル

Code No.の説明(例)

NBT40 - MDSK10 - 90

- 基準面からの長さ
- 最大把握径
- メジャードリームの略号
- シャンク形状

高速回転数

Code No.	最高回転数(min-1)	Code No.	最高回転数(min-1)	Code No.	最高回転数(min-1)
NBT30-MDSK 6-P	30,000	NBT40-MDSK 6-P	25,000	NBT50-MDSK 6-P	20,000
-MDSK10-P		-MDSK10-P		-MDSK10-P	
-MDSK13-P		-MDSK13-P		-MDSK13-P	
-MDSK16-P	25,000	-MDSK16-P	20,000	-MDSK16-P	
		-MDSK20-P		-MDSK20-P	15,000
				-MDSK25-P	

日研 2LOCK メジャードリームホルダ

NIKKEN

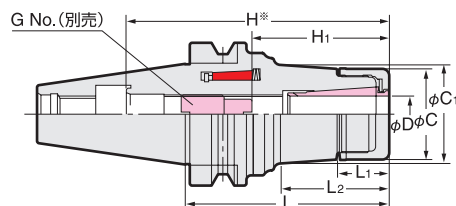


MDSK
センタスルー対応

振動減衰の **技**

TiNベアリングの威力

アジャストねじ (G No.) 仕様にも対応出来ます。
別途ご相談下さい。



H*: MAX. 刃物シャンク挿入長

2LOCK ツールは、標準BT主軸の機械で使用出来ます。

PAT.

テーパ	Code No.	D	L	L1	L2	C	C1	H*	H1	G No.(別売)	重量 (kg)	適用コレット
No.50	NBT50-MDSK 6-105	3.0~6.0	105	16.2	48.0	19.5	24.0	116	21~35	SKG- 8	3.6	SK 6 A
	-120		120		63.0		26.1	131			3.7	
	-MDSK10-105	3.0~10.0	105	18.2	48.0	27.5	31.7	116	30~50	SKG-12L	4.3	SK10 A
	-120		120		63.2		33.8	131			4.4	
	-135		135		78.2		35.9	146			4.7	
	-165		165		110.2		40.4	176			5.0	
	-195		195		141.2		44.8	206			5.3	
	-MDSK13-105	3.0~13.0	105	22.0	48.0	33.0	36.7	116	31~60	SKG-15	4.2	SK13 A
	-120		120		63.0		38.8	131			4.7	
	-135		135		78.0		40.9	146			5.0	
	-165		165		110.0		45.4	176			5.3	
	-195		195		144.0		50.1	206			5.6	
	-MDSK16-105	3.0~16.0	105	23.0	48.0	40.0	43.5	116	45~70	SKG-18L	4.1	SK16 A
	-120		120		64.0		45.8	131			4.9	
	-135		135		80.1		48.0	146			5.2	
	-165		165		114.7		52.6	176			5.5	
	-195		195		144.6		52.8	206			5.8	
	-MDSK20-105	4.0~20.0	105	25.2	42.3	48.0	51.4	159	47~80	SKG-22	4.9	SK20 A
	-135		135		72.0		55.6	175			5.3	
	-165		165		102.0		59.8	205			5.9	
	-195		195		132.0		64.0	235			6.7	
	-MDSK25-105	8.0~25.4	105	27.0	42.3	55.0	57.2	159	55~85	SKG-28	4.9	SK25 A
	-135		135		74.0		61.6	175			5.7	
	-165		165		105.0		66.0	205			6.5	
	-195		195		135.0		70.2	235			7.5	

★エンドミルには、必ずAタイプスリムコレットをご使用ください。Aタイプスリムコレットは標準付属ではありません。別途ご注文下さい。☎P.9

★GHハンドルは付属していません。別途ご注文下さい。☎P.4

★コードNo.は、MDSK6型:GH6, MDSK10型:GH10, MDSK13型:GH12, MDSK16型:GH16, MDSK20型:GH20, MDSK25型:GH25

★ジェットクーラント用のJナットやキャップについてはクーラントソリューション☎P.6を参照下さい。

★高速回転用は、コードNo.の末尾に"P"を付加して下さい。例) NBT40-MDSK10-60P

★Aタイプスリムコレット ☎P.9も参照下さい。

Code No.の説明(例)

NBT40 - MDSK10 - 90

●基準面からの長さ

●最大把握径

●メジャードリームの略号

●シャンク形状



GHハンドル

日研 メジャードリーム用GHハンドル

NIKKEN



GH

トルク調整型GHハンドル

切換レバー

メジャードリーム用ナット外周は切欠のないシンプルでコンパクトな形状の丸ナットです。切換式ワンウェイクラッチハンドルです。切換レバーを切り換えるだけで、締付／緩めが簡単に、軽いトルクでラチェット操作で行なえます。特に、刃物突出長の調整に便利です。

PAT.



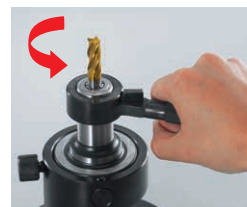
Code No.	ミーリングチャック	スリムチャック	メジャードリームホルダ	VC ホルダ
GH 6*	—	SK 6-P / SKT 6	MDSK 6	—
GH10*	—	SK10-P / SKT10	MDSK10	VC6
GH12*	C12-G	SK13-P / SKT13	MDSK13	—
GH16*	C16-G	SK16-P / SKT16	MDSK16	VC13
GH20*	C20-G	SK20-P / SKT20	MDSK20	—
GH25*	C25-G	SK25-P / SKT25	MDSK25	—
GH32S	C32-G(金具径:φ62mm)	—	—	—
GH32	C32-G(金具径:φ68mm)	—	—	—

★*印にはトルク調整型GHハンドルがあります。

Code No.は GH6-TLS, GH10-TLS, GH12-TLS, GH16-TLS, GH20-TLS, GH25-TLS



締付



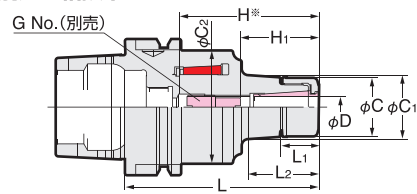
緩め



MDSK
センタスルー対応

振動減衰の **技**
TiNベアリングの威力

アジャストねじ(G No.)仕様にも対応出来ます。
別途ご相談下さい。



H* : MAX. 刃物シャンク挿入長

PAT.

テーパ	Code No.	D	L	L ₁	L ₂	C	C ₁	C ₂	H*	H ₁	G No.(別売)	重量 (kg)	適用コレット	
HSK 50A	HSK 50A-MDSK 6- 70	3.0～6.0	70	16.2	18.2	19.5	19.5	41.6	48	48	-	0.7	SK 6 A	
	- 90		90		38.2		21.9		68	21～35	SKG- 8	1.0		
	-MDSK10- 70	3.0～10.0	70	18.2	19.2	27.5	27.5		46	46	-	0.7	SK10 A	
	- 90		90		38.2		30.3		66	31～45	SKG-12S	1.0		
	-MDSK13- 90	3.0～13.0	90	22.0	40.0	33.0	35.6	66	66	-	1.1	SK13 A		
-MDSK16-115	3.0～16.0	115	23.0	24.0	40.0	40.0	54.0	91	45～70	SKG-18S	1.4	SK16 A		
HSK 63A	HSK 63A-MDSK 6- 75	3.0～6.0	75	16.2	18.0	19.5	19.5	52.4	50	21～28	SKG- 8	1.0	SK 6 A	
	- 90		90		33.0		21.9		65	21～35		1.1		
	-105		105		48.0		24.0		80			1.4		
	-120		120		63.0		26.1		95			1.6		
	-MDSK10- 75	3.0～10.0	75	18.2	19.0	27.5	27.5		49	49	-	1.1	SK10 A	
	- 90		90		33.0		29.6		64	31～40	1.4			
	-105		105		48.0		31.7		79	31～50	SKG-12S	1.6		
	-120		120		63.0		33.8		94	30～50	SKG-12L	1.8		
	-135	135	79.0	36.0	109	2.1								
	-MDSK13- 80	3.0～13.0	80	22.0	24.0	33.0	33.0		54	54	SKG-15	1.2	SK13 A	
	- 90		90		33.0		34.6		64	64		1.5		
	-105		105		48.0		36.7		79	31～54		1.7		
	-120		120		63.0		38.8		94	45～60		SKG-18S		1.9
	-135	135	78.0	40.9	110	2.2								
	-MDSK16- 80	3.0～16.0	80	23.0	24.0	40.0	40.0		54	54	SKG-18S	1.3	SK16 A	
	- 90		90		34.2		41.6		64	64		1.5		
	-105		105		49.3		43.7		79	45～60		SKG-18S		1.7
	-120		120		64.3		45.8		85			SKG-18L		1.9
	-135	135	79.0	47.9	105	2.2								
	-MDSK20- 90	4.0～20.0	90	25.2	40.9	48.0	51.2		64	64	SKG-22	1.9	SK20 A	
	-105		105		54.3		51.1		79	79		2.1		
	-120		120		70.0		50.6		94	47～70		2.4		
	-135		135		85.8		51.2		105			2.5		
	HSK 100A	HSK100A-MDSK 6-110	3.0～6.0	110	16.2	33.0	19.5	21.9	54.0	80	21～35	SKG- 8	3.9	SK 6 A
-125		125		48.0		24.0		95		4.0				
-140		140		63.0		26.1		110		4.1				
-165		165		88.0		29.6		135		4.5				
-MDSK10-110		3.0～10.0	110	18.2	33.0	27.5	29.8	80		30～50	SKG-12L	4.0	SK10 A	
-125			125		48.0		31.7	95				4.1		
-140			140		63.0		33.8	110				4.2		
-165			165		89.0		37.4	135				4.6		
-MDSK13-110		3.0～13.0	110	22.0	33.0	33.0	34.6	75		31～52	SKG-15	4.3	SK13 A	
-125			125		48.0		36.7	90		31～54		4.4		
-140			140		63.0		38.8	105				4.5		
-165			165		88.0		42.3	130				5.0		
-MDSK16-125		3.0～16.0	125	23.0	51.0	40.0	44.0	87		45～65	SKG-18S	4.6	SK16 A	
-140			140		66.0		46.1	104		45～70		4.8		
-165			165		91.0		49.6	129		40～70		SKG-18L		5.3
-MDSK20-140		4.0～20.0	140	25.2	42.0	48.0	51.4	84.0	104	47～70	SKG-22	4.9	SK20 A	
-165			165		67.0		54.9		129	47～80		5.5		
-MDSK25-140		8.0～25.4	140	27.0	43.0	55.0	57.3		104	55～75	SKG-28	4.9	SK25 A	
-165			165		69.0		60.9		129	55～85		5.6		

★エンドミルには、必ずAタイプスリムコレットをご使用ください。Aタイプスリムコレットは標準付属ではありません。別途ご注文下さい。☎P.9

★GHハンドルは付属していません。別途ご注文下さい。☎P.4

★コードNo.は、MDSK6型:GH6, MDSK10型:GH10, MDSK13型:GH12, MDSK16型:GH16, MDSK20型:GH20, MDSK25型:GH25

★ジェットクーラント用のJナットやキャップについてはクーラントソリューション ☎P.6を参照下さい。

★高速回転用は、コードNo.の末尾に"P"を付加して下さい。例) NBT40-MDSK10-60P

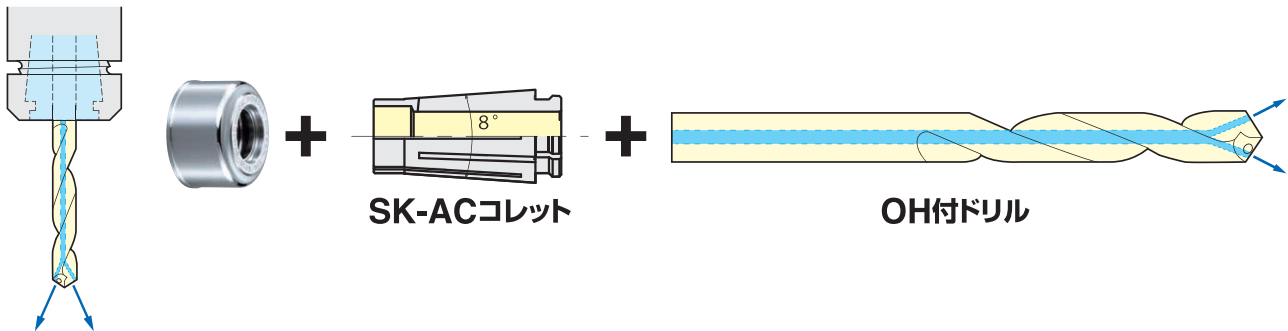
★Aタイプスリムコレット ☎P.9も参照下さい。



GHハンドル

OH付ドリルの場合		OH無し(ドリル,エンドミル)の場合
 使用イメージ 1 標準ナットのままで SK-ACクーラントコレットを使用する方法		 使用イメージ 3 ナットをJナットに交換して 標準コレット+Jキャップを使用する方法  P.8
 使用イメージ 2 ナットをJナットに交換して 標準コレット+キャップを使用する方法  P.7		

1 OH付ドリル採用の場合 標準ナットのままでSK-ACクーラントコレットを使用する方法



MDSK標準ナット (GHハンドル用)

スタイル	MDSK標準ナット (GHハンドル対応)	GHハンドル(別売) 	ACコレット (別売)	アジャストねじ (別売)
MDSK 6 MDSK 6(P) (高速回転用)	MDSKN-6K	GH6	SK 6-3AC, 4AC, 5AC, 6AC	 NC総合カタログの 「スリムチャック用 アジャストねじ」の ページを参照して 下さい。
MDSK10 MDSK10(P) (高速回転用)	MDSKN-10K	GH10	SK10-3AC, 4AC, 5AC, 6AC, 7AC, 8AC, 9AC, 10AC	
MDSK13 MDSK13(P) (高速回転用)	MDSKN-13B	GH12	SK13-4AC, 5AC, 6AC, 7AC, 8AC, 9AC, 10AC, 11AC, 12AC	
MDSK16 MDSK16(P) (高速回転用)	MDSKN-16B	GH16	SK16-6AC, 7AC, 8AC, 9AC, 10AC, 11AC, 12AC, 13AC, 14AC, 15AC, 16AC	
MDSK20 MDSK20(P) (高速回転用)	MDSKN-20B	GH20	SK20-12AC, 16AC, 20AC, 25AC	
MDSK25 MDSK25(P) (高速回転用)	MDSKN-25B	GH25	SK25-16AC, 20AC, 25AC	

★SKクーラントコレット(ACコレット)は  P.10を参照して下さい。

★SK6, SK10用ナットは新型番に変更されました。旧型番は、MDSKN-6K : MDSKN-6B MDSKN-10K : SKN-10B(GH)です。
旧型番の製品在庫が無くなり次第新型製品に切り替わります。

2 OH付ドリル採用の場合

ナットをJナットに交換して、標準コレット+Cキャップを使用する方法



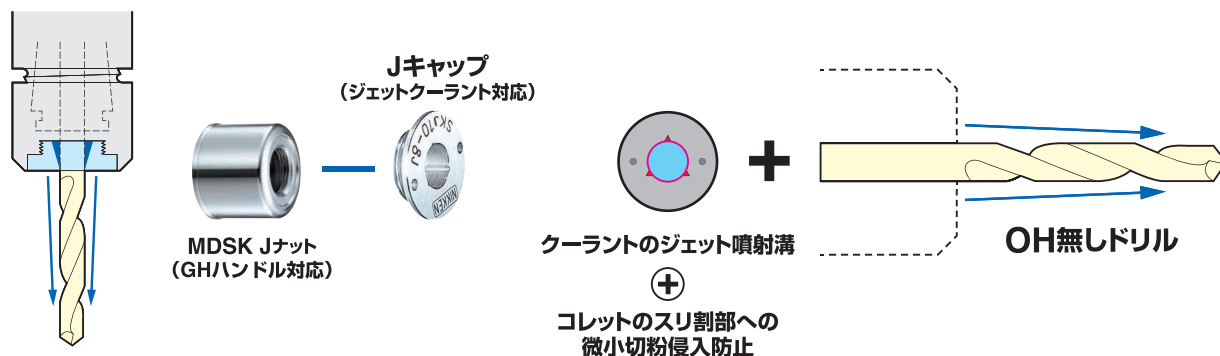
Jナット付の場合のCode No.は末尾に“-J”を付加して下さい。(キャップは付属していません。) 例)NBT50-MDSK10-105-J
Jナットの場合、ナット全長が標準ナットに比べて6mm長くなりますので、ご注意ください。

スタイル	コレット選定	別 売				
		J-タイプナット (GHハンドル対応) 	GHハンドル 	Cキャップ Code No. OH付ドリル対応 	Cキャップ用レンチの Code No. 	アジャスト ねじ
MDSK 6 MDSK 6(P) (高速回転用)	(SK 6-○.○) SK 6-○.○A	MDSKN-6KJ	GH6	SKJ 6-3C, 3.3C, 4C, 4.2C, 5C, 6C	SKJL-6	 NC総合カタログの 「スリムチャック用 アジャストねじ」の ページを参照して 下さい。
MDSK10 MDSK10(P) (高速回転用)	(SK10-○.○) SK10-○.○A	MDSKN-10KJ	GH10	SKJ10-3C, 4C, 5C, 5.5C, 6C, 6.2C, 6.8C, 7C, 8C, 8.5C, 10C	SKJL-10	
MDSK13 MDSK13(P) (高速回転用)	(SK13-○.○) SK13-○.○A	MDSKN-13BJ	GH12	SKJ16-7C, 8C, 8.5C, 10C, 10.3C, 12C, 12.5C	SKJL-16	
MDSK16 MDSK16(P) (高速回転用)	(SK16-○.○) SK16-○.○A	MDSKN-16BJ	GH16	SKJ16-7C, 8C, 8.5C, 10C, 10.3C, 12C, 12.5C, 14C, 15C, 16C		
MDSK20 MDSK20(P) (高速回転用)	(SK20-○.○) SK20-○.○A	MDSKN-20BJ	GH20	SKJ25-8C, 10C, 12C, 16C 17.5C, 20C	SKJL-25	
MDSK25 MDSK25(P) (高速回転用)	(SK25-○.○) SK25-○.○A	MDSKN-25BJ	GH25	SKJ25-8C, 10C, 12C, 16C 17.5C, 20C, 25C		

*MDSKはAタイプコレット推奨です。 ★SKクーラントコレット(ACコレット)は P.10を参照して下さい。

★SK6, SK10用Jナットは新型番に変更されました。
旧型番は、MDSKN-6KJ : MDSKN-6BJ, MDSKN-10KJ : SKN-10BJ (GH) です。
旧型番の製品在庫が無くなり次第新型製品に切り替わります。

3 OH無しドリル(ジェットクーラント)採用の場合 ナットをJナットに交換して、標準コレット+Jキャップを使用する方法



Jナット付の場合のCode No.は末尾に“-J”を付加して下さい。(キャップは付属していません。) 例)NBT50-MDSK10-105-J
Jナットの場合、ナット全長が標準ナットに比べて6mm長くなりますので、ご注意ください。

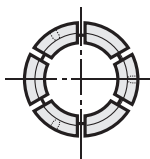
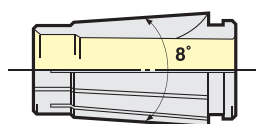
スタイル	コレット選定	別 売				
		J-タイプナット (GHハンドル対応) 	GHハンドル 	Jキャップ Code No. OH付ドリル対応 	Jキャップ用レンチの Code No. 	アジャスト ねじ
MDSK 6 MDSK 6(P) (高速回転用)	(SK 6-○.○) SK 6-○.○A	MDSKN-6KJ	GH6	SKJ 6-3, 3.3, 4, 4.2, 5, 6	SKJL-6	 NC総合カタログの 「スリムチャック用 アジャストねじ」の ページを参照して 下さい。
MDSK10 MDSK10(P) (高速回転用)	(SK10-○.○) SK10-○.○A	MDSKN-10KJ	GH10	SKJ10-3, 4, 5, 5.5, 6, 6.2, 6.8, 7, 8, 8.5, 10	SKJL-10	
MDSK13 MDSK13(P) (高速回転用)	(SK13-○.○) SK13-○.○A	MDSKN-13BJ	GH12	SKJ16-7, 8, 8.5, 10, 10.3, 12, 12.5	SKJL-16	
MDSK16 MDSK16(P) (高速回転用)	(SK16-○.○) SK16-○.○A	MDSKN-16BJ	GH16	SKJ16-7, 8, 8.5, 10, 10.3, 12, 12.5, 14, 15, 16		
MDSK20 MDSK20(P) (高速回転用)	(SK20-○.○) SK20-○.○A	MDSKN-20BJ	GH20	SKJ25-8, 10, 12, 16, 17.5, 20	SKJL-25	
MDSK25 MDSK25(P) (高速回転用)	(SK25-○.○) SK25-○.○A	MDSKN-25BJ	GH25	SKJ25-8, 10, 12, 16, 17.5, 20, 25		

*MDSKはAタイプコレット推奨です。★SKクーラントコレット(ACコレット)は P.10を参照して下さい。

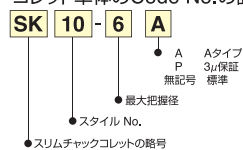
★SK6, SK10用Jナットは新型番に変更されました。

旧型番は、MDSKN-6KJ : MDSKN-6BJ, MDSKN-10KJ : SKN-10BJ (GH) です。

旧型番の製品在庫が無くなり次第新型製品に切り替わります。



コレット単体のCode No.の説明



SK

●印が、エンドミルシャंक用Aタイプコレットに対応しています。メジャードリームホルダにはAタイプコレットを推奨します。Code No.は例)SK10-10A

Code No.	把握径D
SK 6- 0.8	0.7 ~ 0.8
- 1	0.9 ~ 1.0
- 1.25	1.15 ~ 1.25
- 1.5	1.3 ~ 1.5
- 1.75	1.55 ~ 1.75
- 2	1.8 ~ 2.0
- 2.25	2.05 ~ 2.25
- 2.5	2.3 ~ 2.5
- 2.75	2.55 ~ 2.75
- 3	2.8 ~ 3.0
- 3.5	3.0 ~ 3.5
- 4	3.5 ~ 4.0
- 4.5	4.0 ~ 4.5
- 5	4.5 ~ 5.0
- 5.5	5.0 ~ 5.5
- 6	5.5 ~ 6.0
SK10- 2	1.75 ~ 2.0
- 2.25	2.0 ~ 2.25
- 2.5	2.25 ~ 2.5
- 2.75	2.5 ~ 2.75
- 3	2.75 ~ 3.0
- 3.5	3.0 ~ 3.5
- 4	3.5 ~ 4.0
- 4.5	4.0 ~ 4.5
- 5	4.5 ~ 5.0
- 5.5	5.0 ~ 5.5
- 6	5.5 ~ 6.0
- 6.5	6.0 ~ 6.5
- 7	6.5 ~ 7.0
- 7.5	7.0 ~ 7.5
- 8	7.5 ~ 8.0
- 8.5	8.0 ~ 8.5
- 9	8.5 ~ 9.0
- 9.5	9.0 ~ 9.5
-10	9.5 ~ 10.0

Code No.	把握径D
SK13- 3	2.75 ~ 3.0
- 3.5	3.0 ~ 3.5
- 4	3.5 ~ 4.0
- 4.5	4.0 ~ 4.5
- 5	4.5 ~ 5.0
- 5.5	5.0 ~ 5.5
- 6	5.5 ~ 6.0
- 6.5	6.0 ~ 6.5
- 7	6.5 ~ 7.0
- 7.5	7.0 ~ 7.5
- 8	7.5 ~ 8.0
- 8.5	8.0 ~ 8.5
- 9	8.5 ~ 9.0
- 9.5	9.0 ~ 9.5
- 10	9.5 ~ 10.0
- 10.5	10.0 ~ 10.5
- 11	10.5 ~ 11.0
- 11.5	11.0 ~ 11.5
- 12	11.5 ~ 12.0
- 12.5	12.0 ~ 12.5
- 13	12.5 ~ 13.0

Code No.	把握径D
SK16- 3	2.75 ~ 3.0
- 3.5	3.0 ~ 3.5
- 4	3.5 ~ 4.0
- 4.5	4.0 ~ 4.5
- 5	4.5 ~ 5.0
- 5.5	5.0 ~ 5.5
- 6	5.5 ~ 6.0
- 6.5	6.0 ~ 6.5
- 7	6.5 ~ 7.0
- 7.5	7.0 ~ 7.5
- 8	7.5 ~ 8.0
- 8.5	8.0 ~ 8.5
- 9	8.5 ~ 9.0
- 9.5	9.0 ~ 9.5
- 10	9.5 ~ 10.0
- 10.5	10.0 ~ 10.5
- 11	10.5 ~ 11.0
- 11.5	11.0 ~ 11.5
- 12	11.5 ~ 12.0
- 12.5	12.0 ~ 12.5
- 13	12.5 ~ 13.0
- 13.5	13.0 ~ 13.5
- 14	13.5 ~ 14.0
- 14.5	14.0 ~ 14.5
- 15	14.5 ~ 15.0
- 15.5	15.0 ~ 15.5
- 16	15.5 ~ 16.0

Code No.	把握径D
SK20- 4	3.5 ~ 4.0
- 4.5	4.0 ~ 4.5
- 5	4.5 ~ 5.0
- 5.5	5.0 ~ 5.5
- 6	5.5 ~ 6.0
- 6.5	6.0 ~ 6.5
- 7	6.5 ~ 7.0
- 7.5	7.0 ~ 7.5
- 8	7.5 ~ 8.0
- 8.5	8.0 ~ 8.5
- 9	8.5 ~ 9.0
- 9.5	9.0 ~ 9.5
- 10	9.5 ~ 10.0
- 10.5	10.0 ~ 10.5
- 11	10.5 ~ 11.0
- 11.5	11.0 ~ 11.5
- 12	11.5 ~ 12.0
- 12.5	12.0 ~ 12.5
- 13	12.5 ~ 13.0
- 13.5	13.0 ~ 13.5
- 14	13.5 ~ 14.0
- 14.5	14.0 ~ 14.5
- 15	14.5 ~ 15.0
- 15.5	15.0 ~ 15.5
- 16	15.5 ~ 16.0
- 16.5	16.0 ~ 16.5
- 17	16.5 ~ 17.0
- 17.5	17.0 ~ 17.5
- 18	17.5 ~ 18.0
- 18.5	18.0 ~ 18.5
- 19	18.5 ~ 19.0
- 19.5	19.0 ~ 19.5
- 20	19.5 ~ 20.0

Code No.	把握径D
SK25- 8	7.5 ~ 8.0
- 10	9.5 ~ 10.0
- 12	11.5 ~ 12.0
- 16	15.5 ~ 16.0
- 16.5	16.0 ~ 16.5
- 17	16.5 ~ 17.0
- 17.5	17.0 ~ 17.5
- 18	17.5 ~ 18.0
- 18.5	18.0 ~ 18.5
- 19	18.5 ~ 19.0
- 19.5	19.0 ~ 19.5
- 20	19.5 ~ 20.0
- 20.5	20.0 ~ 20.5
- 21	20.5 ~ 21.0
- 21.5	21.0 ~ 21.5
- 22	21.5 ~ 22.0
- 22.5	22.0 ~ 22.5
- 23	22.5 ~ 23.0
- 23.5	23.0 ~ 23.5
- 24	23.5 ~ 24.0
- 24.5	24.0 ~ 24.5
- 25	24.5 ~ 25.0
- 25.4	25.0 ~ 25.4



SK6型スリムチェック本体にのみ、コレット抜き工具は付属しています。別途必要な場合、スタイルに応じてSKR-6, SKR-10, SKR-16, SKR-25とご指示下さい。SK13型、SK20型を含むSK10型～SK25型の新型コレットはコレット抜き工具なしで作業出来ます。

★内径が別作のコレットも製作いたします。

★SKクーラントコレット(ACコレット)は P.10 を参照して下さい。

★ジェットクーラントシステム, OHドリル用システムは P.6

★SKコレットで呼び寸法以下の刃具をつかむ場合、ツールの突出しが短くなるのでご注意ください。

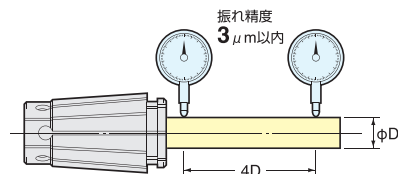
■ドリル用P級コレット

P級コレットは口元はもちろん先端(4D)でも3ミクロンのブレ精度を保証しております。

■エンドミル用Aタイプコレット

エンドミル用にはAタイプコレットをご使用下さい。把握径範囲はh8です。

★Aタイプコレット及びACコレット P.10を使用すると、ツールの突出しが3mm短くなります。干渉チェックされる場合は、ご注意ください。



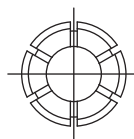
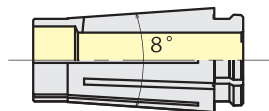
SKコレット Aタイプ
SK 6-3A, 4A, 5A, 6A
SK10-3A, 4A, 5A, 6A, 8A, 9A*1, 10A
SK13-3A, 4A, 5A, 6A, 8A, 9A*1, 10A, 11A*1, 12A, 13A
SK16-3A, 4A, 5A, 6A, 8A, 9A*1, 10A, 11A*1, 12A, 16A
SK20-4A, 5A, 6A, 8A, 10A, 12A, 16A, 20A
SK25-8A, 10A, 12A, 16A, 20A, 25A

SKコレット Aタイプ(インチ)
SK 6 -1/8A, 3/16A
SK10 -1/8A, 3/16A, 1/4A, 5/16A, 3/8A
SK13 -1/8A, 3/16A, 1/4A, 5/16A, 3/8A, 7/16A, 1/2A
SK16 -1/8A, 3/16A, 1/4A, 5/16A, 3/8A, 7/16A, 1/2A, 9/16A, 5/8A
SK20 -1/8A, 3/16A, 1/4A, 5/16A, 3/8A, 7/16A, 1/2A, 9/16A, 5/8A, 3/4A
SK25 -3/16A, 1/4A, 5/16A, 3/8A, 7/16A, 1/2A, 5/8A, 3/4A, 25.4A

*1 準標準として9A,11Aサイズもあります。

日研 スリムチャック用SK-ACクーラントコレット

NIKKEN



コレット単体のCode No.の説明

SK 10 - 6 AC
 ●センタクーラント仕様
 ●把握径
 ●スタイル No.
 ●スリムチャックコレットの番号

SK-AC

ACコレットタイプの
把握径範囲はh8です。

スタイル	Code No.	把握径D
SK 6	SK 6- 3AC	3.0
	- 4AC	4.0
	- 5AC	5.0
	- 6AC	6.0
SK10	SK10- 3AC	3.0
	- 4AC	4.0
	- 5AC	5.0
	- 6AC	6.0
	- 7AC	7.0
	- 8AC	8.0
	- 9AC	9.0
	-10AC	10.0
SK13	SK13- 4AC	4.0
	- 5AC	5.0
	- 6AC	6.0
	- 7AC	7.0
	- 8AC	8.0
	- 9AC	9.0
	-10AC	10.0
	-11AC	11.0
SK16	SK16- 6AC	6.0
	- 7AC	7.0
	- 8AC	8.0
	- 9AC	9.0
	-10AC	10.0
	-11AC	11.0
	-12AC	12.0
	-13AC	13.0
SK20	SK20-12AC	12.0
	-16AC	16.0
	-20AC	20.0
	-25AC	25.0
SK25	SK25-16AC	16.0
	-20AC	20.0
	-25AC	25.0

★把握径範囲はh8です。

★Aタイプコレット P.9及びACコレットを使用すると、
ツールの突出しが3mm短くなります。干渉チェックされる場合は、
ご注意ください。



NEW

SKコレットをコンパクトに収納
整理整頓で段取り時間を短縮する
SKコレットケースです。

コレットだけで素早く簡単にオイルシール!!

スリムチャック、メジャードリムホルダ



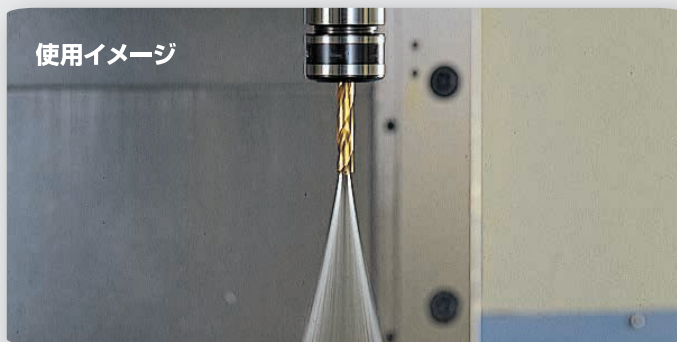
SK 標準ナット、SKT/MDSK 標準ナット



New SK-AC クーラントコレット



使用イメージ



Code No.	対応コレット	最大収納 コレット数	寸法
SKBX- 10	SK10	60	W300×H100 ×D200mm
- 16	SK16	24	
- 610	SK 6	26	
	SK10	40	
-1316	SK13	24	
	SK16	14	

日研 メジャードリームモジュラータイプベースホルダ

NIKKEN

PAT.

ボーリング加工の革命ホルダ — 減衰効果の威力・技



写真はヘッド・スペーサ付のものです。

NBT

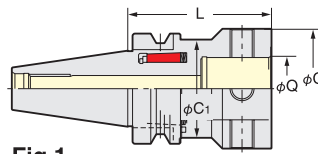


Fig.1

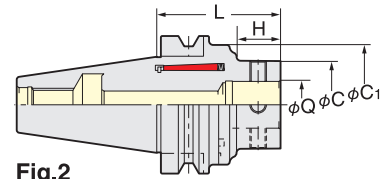


Fig.2

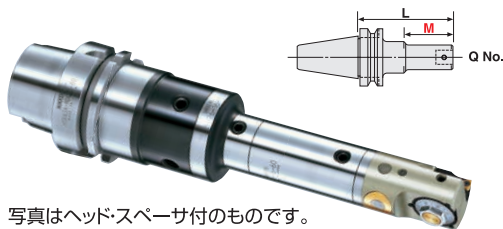
テーパ	Code No.	Q	L	C	C1	H	重量 (kg)	ZMACボーリング範囲	Fig
No.30	NBT30-MDQ26- 60	26	60	50	50	37.5	0.8	16~70	1
No.40	NBT40-MDQ26- 65	26	65	50	54	30.0	1.3	16~70	2
No.50	NBT50-MDQ26- 80	26	80	50	87	22.0	4.6	16~70	2
	-MDQ34- 90	34	90	64	87	32.0	4.9	16~85	
	-MDQ42-100	42	100	83	87	45.0	5.7	16~180	

★全シリーズスルーホール付きです。

★接続ボルト及びレンチは付属しています。

★標準よりL寸法が長い場合、有効ボーリング長MとQ No.をご指定下さい。

BT型もあります。コードNo.は
NBTの代わりにBTとして下さい。

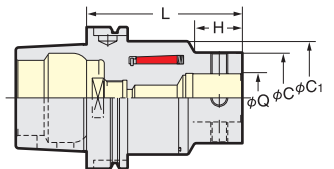


写真はヘッド・スペーサ付のものです。

HSK

減衰効果の威力

- ・高速・超精密ボーリングしかもチップ寿命3倍
- ・深穴ボーリング・複合ボーリングにも最適

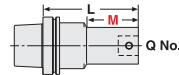


テーパ	Code No.	Q	L	C	C1	H	重量 (kg)	ZMAC-Vボーリング範囲
HSK50A	HSK 50A-MDQ26- 95	26	95	50	50	95.0	1.2	16~70
HSK63A	HSK 63A-MDQ26-100	26	100	50	52.4	30.0	1.5	16~70
HSK100A	HSK100A-MDQ26-135	26	135	50	80	18.0	5.2	16~70
	-MDQ34-140	34	140	64	80	27.5	5.3	16~85
	-MDQ42-150	42	150	83	80	121	6.1	16~180

★全シリーズスルーホール付きです。

★接続ボルト及びレンチは付属しています。

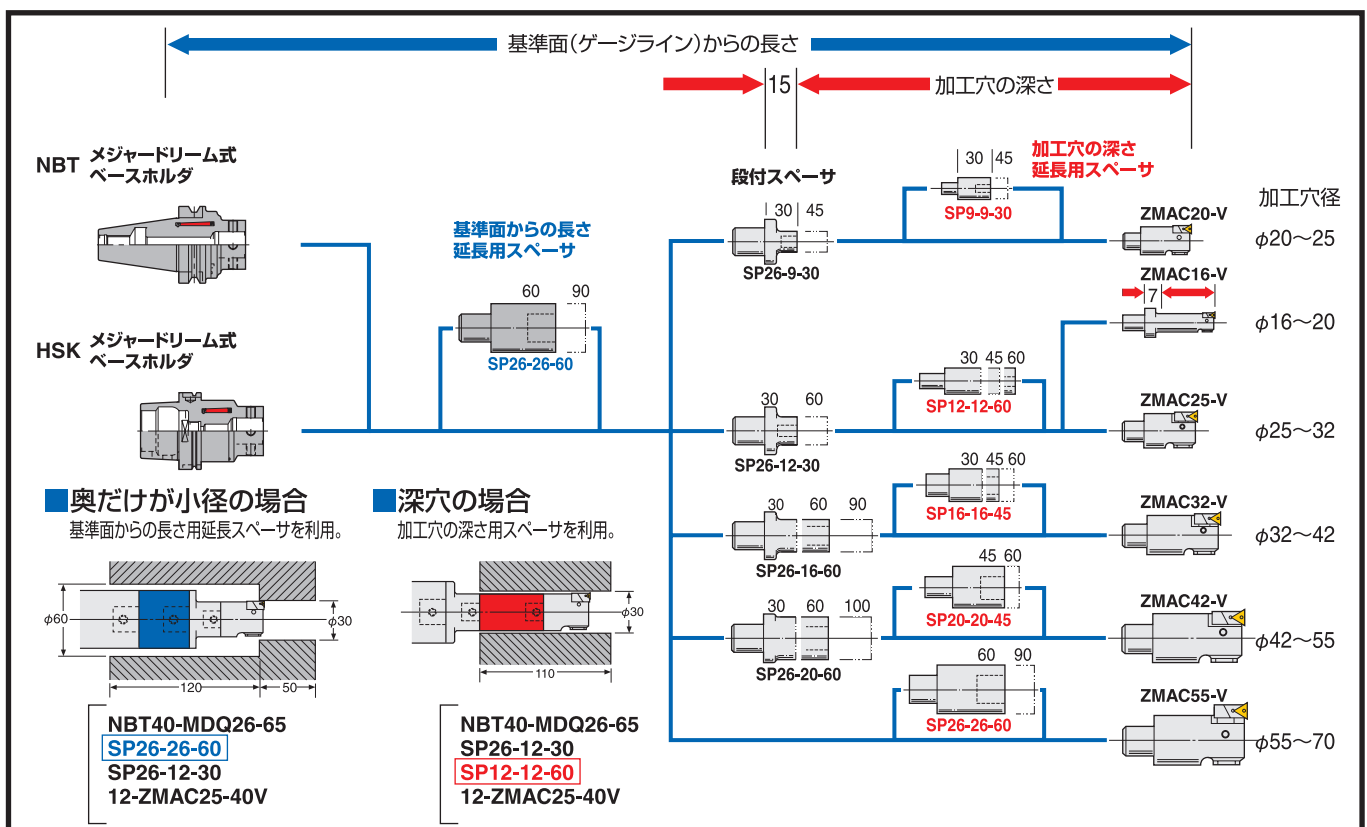
★標準よりL寸法が長い場合、有効ボーリング長MとQ No.をご指定下さい。



モジュラーシステム選択方法

まず、加工穴の径と深さにより、ヘッド・加工穴の深さ用延長スペーサ・段付きスペーサを選択します。

その後、基準面（ゲージライン）からの長さで、基準面からの長さ用延長スペーサを選択して下さい。

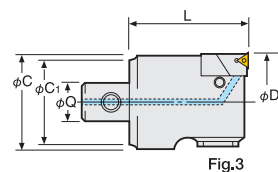
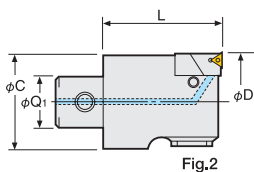
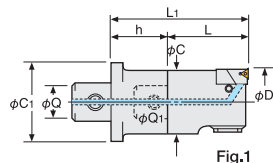


日研 メジャードリムモジュラータイプZMACアドバンスドボーリングヘッド **NIKKEN**

高速回転用

PAT.

ZMAC α -V   チップ用ZMAC α -Vモジュラーヘッド



ヘッドNo.	ボーリング 範囲 D	有効 ボーリング長 M	ドッキング 径 Q	スペーサNo.	備 考									重量 (Kg)	
					h	L1	Q1	C	C1	ユニットNo.	チップNo.	Fig.			
12 -ZMAC 25- 40AAV	24.8～32.2	55	26	SP26-12-30	30	70	12	24	50	M 3HZ- 25V	3MP-C,B	1	0.4		
16 -ZMAC 32- 55AAV	31.8～42.2	70		SP26-16-30		85	16	31		M 4HZ- 32V	4MP-C,B		0.5		
20 -ZMAC 42- 70AAV	41.8～55.2	85		SP26-20-30		100	20	40		M 5HZ- 42V	6MP-C,B		2	0.8	
26 -ZMAC 55- 70AAV	54.8～70.2	70	—	—	—	—	53	M 5HZ- 55V	0.7						
34 -ZMAC 70- 70AAV	69.8～85.2						34	67	—	M 7HZ- 70V		1.1			
42 -ZMAC 85-100AAV	84.8～100.2	100					42	—	—	—		83		M10HZ- 85V	2.3
42 -ZMAC100-100NAAV	99.5～140.5											95		90	M10HZ-100V
42 -ZMAC140-100NAAV	139.5～180.5										135	M10HZ-140V	3.1		

★最小読取単位(直径):ZMAC32-V以上:φ0.01mm ZMAC25-V以下:φ0.02mm

★ボーリング範囲はノーズR=0.2の時の値です。

★付属チップはC(コーティング)です。同一インサートで鋼材・ステンレス・いものが快適切削、摩耗極少。

いもの高速切削、焼入鋼切削はB(CBN)をおすすめします。

★Fig.1とFig.3のセットコードNo.には、Q26ベースホルダで簡単に接続出来る様に、幅30mmの段付きスペーサが付いています。

出荷時には、ヘッドとスペーサは別梱包になります。尚、ヘッド単体の発注はヘッドNo.でご用命下さい。

★標準でオイルホール仕様です。

メジャードリム式ベースホルダには、ぜひZMAC α -Vヘッドを
ご使用下さい。もちろん標準ヘッドも使用出来ます。



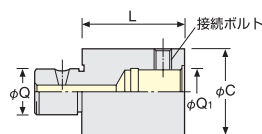
標準ヘッド

標準ヘッド Code No.	D
12 -ZMAC16- 45V	15.9~20.2
12 -ZMAC16- 55V	
9 -ZMAC20- 40V	19.8~25.2
12 -ZMAC25- 40V	24.8~32.2
16 -ZMAC32- 55V	31.8~42.2
20 -ZMAC42- 70V	41.8~55.2
26 -ZMAC55- 70V	54.8~70.2

日研 メジャードリムホルダモジュラータイプスペーサ **NIKKEN**

SP

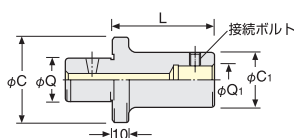
延長スペーサ



延長スペーサ

Code No. Q-Q1-L	ドッキング径		C	接続ボルト No.	重量 (kg)
	Q	Q1			
SP 9- 9-30, 45	9	9	19	B19	0.06, 0.1
SP 12-12-30, 45, 60	12	12	24	B12	0.1, 0.15, 0.2
SP 16-16-30, 45, 60	16	16	31	B16	0.15, 0.25, 0.35
SP 20-20-45, 60	20	20	40	B20	0.4, 0.5
SP 26-26-60, 90	26	26	50	B26N	0.8, 1.2

段付スペーサ



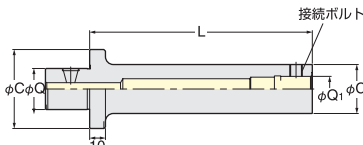
段付スペーサ

Code No. Q-Q1-L	ドッキング径		C	C1	接続ボルト No.	重量 (kg)
	Q	Q1				
SP 12- 9-45	12	9	24	19	B19	0.1
SP 16- 9-45	16	9	31	19	B19	0.15
		12		24	B12	0.25
SP 20- 9-45	20	9	40	19	B19	0.2
		12		24	B12	0.3
SP 26- 9-45	26	16	50	31	B16	0.4, 0.6
		12		24	B12	0.3, 0.4
SP 26- 12-30, 60	26	12	50	24	B12	0.3, 0.4
		16		31	B16	0.3, 0.5, 0.6
SP 26- 16-30, 60, 90	26	16	50	31	B16	0.3, 0.5, 0.6
		20		40	B20	0.4, 0.6, 1.0

★全シリーズスルーホール付きです。

★接続ボルトは付属しています。

深穴用A1スペーサ



L/D:MAX.6倍

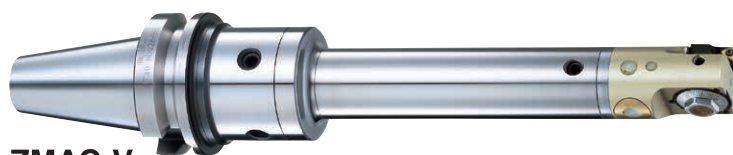
Code No. Q-Q1-L	ドッキング径		C	C1	MAX. L	重量 (Kg)
	Q	Q1				
SP 26- 9- 85-A1	9	9	26	19	85	0.6
-12-115-A1	12	12		24	115	0.7
-16-140-A1	16	16		31	140	0.9
-20-180-A1	20	20		40	180	1.2
-26-190-A1	26	26		50	190	1.5



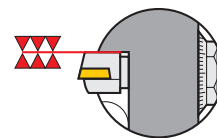
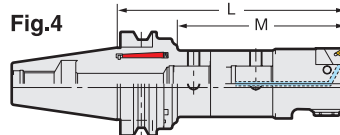
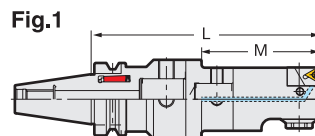
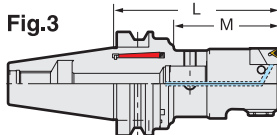
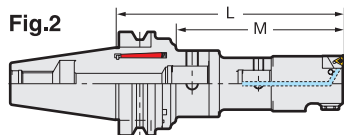
ZMAC85-V型以上とQ34, Q42については、NC総合カタログを参照下さい。

日研 メジャードリームホルダZMACアドバンストボーリングバーレイアウト **NIKKEN**

振動減衰の(技) 静かな美しいボーリング ビビリなし



ZMAC-V



カートリッジの2面拘束で微小振動発生せず。チップ寿命大幅UP。

レイアウト表の見方

- 加工穴径を、ボーリング範囲より選んで下さい。
 - 加工穴の深さを、M寸法より選んで下さい。
- ・ご注文の際は必要な物だけそれぞれのコードNo.にてご指示下さい。
- ・加工穴の深さやゲージラインからの全長の長いものが必要な場合、延長スペーサをご使用下さい。

色のヘッドはZMAC α -V型です。

余裕のある精密ボーリングで
加工時間を大幅短縮・チップ寿命3倍

PAT.

テーパ	メジャードリム ベースホルダ	ボーリング 範囲	有効 ボーリング長 M	全長 L	スペーサNo.	P.19		Fig.
						ヘッドNo.	チップNo.	
No.30	NBT30-MDQ26-60	15.9～20.2	38	135	SP26-12- 30	12-ZMAC16-45V	3MP-C,B	1
			48	145	SP26-12- 30	12-ZMAC16-55V		1
		19.8～25.2	55	130	SP26- 9- 30	9-ZMAC20-40V		1
			70	145	SP26- 9- 45			1
		24.8～32.2	55	130	SP26-12- 30	12-ZMAC25-40AAV		1
			85	160	SP26-12- 60			1
		31.8～42.2	70	145	SP26-16- 30	16-ZMAC32-55AAV	1	
			100	175	SP26-16- 60		1	
			130	205	SP26-16- 90		1	
		41.8～55.2	85	160	SP26-20- 30	20-ZMAC42-70AAV	1	
			115	190	SP26-20- 60		1	
			155	230	SP26-20-100		1	
		54.8～70.2	104	130	—		26-ZMAC55-70AAV	1
			164	190	SP26-26- 60			1
			194	220	SP26-26- 90			1
		No.40	NBT40-MDQ26-65	15.9～20.2	38	140	SP26-12- 30	12-ZMAC16-45V
48	150				SP26-12- 30	12-ZMAC16-55V	2	
19.8～25.2	55			135	SP26- 9- 30	9-ZMAC20-40V	2	
	70			150	SP26- 9- 45		2	
24.8～32.2	55			135	SP26-12- 30	12-ZMAC25-40AAV	2	
	85			165	SP26-12- 60		2	
31.8～42.2	70			150	SP26-16- 30	16-ZMAC32-55AAV	2	
	100			180	SP26-16- 60		2	
	130			210	SP26-16- 90		2	
41.8～55.2	85			165	SP26-20- 30	20-ZMAC42-70AAV	2	
	115			195	SP26-20- 60		2	
	155			235	SP26-20-100		2	
54.8～70.2	104			135	—		26-ZMAC55-70AAV	3
	164			195	SP26-26- 60			4
	194			225	SP26-26- 90			4

★最小読取単位(直径): ZMAC32-V以上: $\phi 0.01\text{mm}$ ZMAC25-V以下: $\phi 0.02\text{mm}$

3~5 μm の径調整が簡単・確実。剛性ある焼入ダイヤルナットの威力。

★付属チップはC(コーティング)です。同一インサートで鋼材・ステンレス・いものが快適切削、摩耗極小。いもの高速切削、焼入鋼切削はB(CBN)をおすすめします。

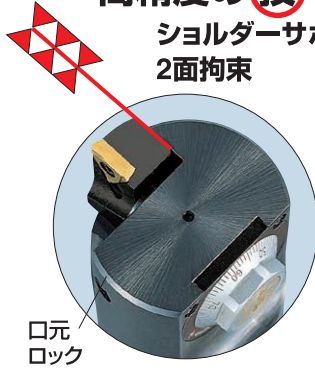
★メジャードリームベースホルダは P.11を参照下さい。ヘッドとスペーサは P.12を参照下さい。

BT型もあります。コードNo.はNBTの代わりにBTとして下さい。

日研 メジャードリームホルダZMACアドバンスボーリングバーレイアウト **NIKKEN**

高精度の技

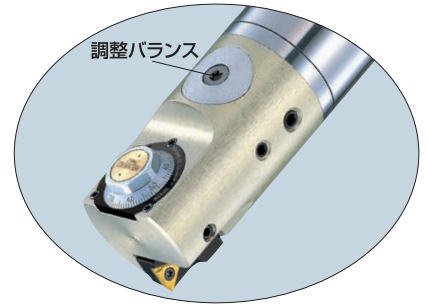
ショルダーサポート
2面拘束



口元
ロック



ZMAC α-V



調整バランス

高剛性・2面拘束

口元ロックとショルダー
サポートの2面拘束システム

高精度・使い易さ・耐久性

カートリッジのねじ部:
超精密研磨仕上げHRC50~55
ダイヤルナットの内径ねじ部:HV800

高速切削 12,000min⁻¹

焼入軽合金ヘッド
バランス取り
高周波ビビリを完全防止

色のヘッドはZMAC α-V型です。

PAT.

テーパ	メジャードリム ベースホルダ	ボーリング 範囲	有効 ボーリング長 M	全長 L	スペーサNo.			Fig.
						ヘッドNo.	チップNo.	
No.50	NBT50-MDQ26- 80	15.9～ 20.2	38	155	SP26-12- 30	12-ZMAC 16- 45V	3MP-C,B	2
			48	165	SP26-12- 30	12-ZMAC 16- 55V		2
		19.8～ 25.2	55	150	SP26- 9- 30	9-ZMAC 20- 40V		2
			70	165	SP26- 9- 45			2
		24.8～ 32.2	55	150	SP26-12- 30	12-ZMAC 25- 40AAV	2	
			85	180	SP26-12- 60		2	
		31.8～ 42.2	70	165	SP26-16- 30	16-ZMAC 32- 55AAV	4MP-C,B	2
			100	195	SP26-16- 60			2
			130	225	SP26-16- 90			2
		41.8～ 55.2	85	180	SP26-20- 30	20-ZMAC 42- 70AAV	6MP-C,B	2
			115	210	SP26-20- 60			2
			155	250	SP26-20-100			2
	54.8～ 70.2	87	150	—	26-ZMAC 55- 70AAV	3		
		147	210	SP26-26- 60		4		
	NBT50-MDQ34- 90	69.8～ 85.2	96	160	—	34-ZMAC 70- 70AAV		3
			156	220	SP34-34- 60			4
			187	250	SP34-34- 90			4
	NBT50-MDQ42-100	84.8～100.2	136	200	—	42-ZMAC 85-100AAV		3
			196	260	SP42-42- 60			4
			226	290	SP42-42- 90			4
		99.5～140.5	155	200	—	42-ZMAC100-100AAV		3
			215	260	SP42-42- 60			4
			245	290	SP42-42- 90			4
		139.5～180.5	155	200	—	42-ZMAC140-100AAV		3
			215	260	SP42-42- 60			4
			245	290	SP42-42- 90			4

★最小読取単位(直径): ZMAC32-V以上:φ0.01mm ZMAC25-V以下: φ0.02mm

3~5μmの径調整が簡単・確実。剛性ある焼入ダイヤルナットの威力。

★付属チップはC(コーティング)です。同一インサートで鋼材・ステンレス・いものが快適切削、摩耗極小。

いもの高速切削、焼入鋼切削はB(CBN)をおすすめします。

★メジャードリーム型ベースホルダは 図P.11を参照下さい。ヘッドとスペーサは 図P.12を参照下さい。

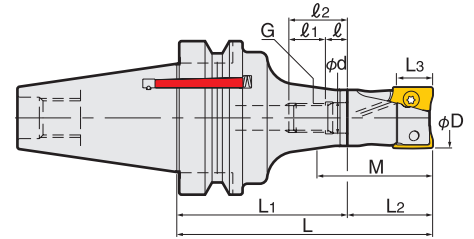
BT型もあります。コードNo.はNBTの代わりにBTとして下さい。

メジャードリーム式ベースホルダはRACバランスカットや
DJボーリングヘッドにもぜひご使用下さい。





センタスルー対応



NBT-MDPE (アーバ+ヘッド)

テーパ	Code No.	φD	L	L1	L2	最大切込み L3	M	アーバ Code No.	ヘッド Code No.
No.30	NBT30-MDPE16- 75	16	75	45	30	10	37.5	NBT30-MDPE-M 8- 45	M 8-MDPE16-30
	-MDPE20- 75	20						-MDPE-M10- 45	M10-MDPE20-30
	-MDPE25- 80	25	80		35	15	43.4	-MDPE-M12- 45	M12-MDPE25-35
	-MDPE32- 95	32	95	55	40		52.5	-MDPE-M16- 55	M16-MDPE32-40
No.40	NBT40-MDPE16- 85	16	85	55	30	10	37.4	NBT40-MDPE-M 8- 55	M 8-MDPE16-30
	-105		105	75				- 75	
	-120		120	90				- 90	
	-MDPE20- 90		90	60				-MDPE-M10- 60	
	-105	20	105	75	35	15	40.0	- 75	M10-MDPE20-30
	-120		120	90				- 90	
	-MDPE25- 90		90	55				-MDPE-M12- 55	
	-105		105	70				- 70	
	-120	25	120	85	40	15	47.5	- 85	M12-MDPE25-35
	-MDPE32-105		105	65				-MDPE-M16- 65	
	-120		120	80				- 80	
	-135		135	95				- 95	
	-120	32	120	80	40	15	52.5	-MDPE-M16- 65	M16-MDPE32-40
	-135		135	95				- 80	
	-135		135	95				- 95	
	-150		150	110				-110	
No.50	NBT50-MDPE16-100	16	100	70	30	10	37.4	NBT50-MDPE-M 8- 70	M 8-MDPE16-30
	-120		120	90				- 90	
	-135		135	105				-105	
	-MDPE20-105		105	75				-MDPE-M10- 75	
	-120	20	120	90	35	15	40.0	- 90	M10-MDPE20-30
	-135		135	105				-105	
	-MDPE25-105		105	70				-MDPE-M12- 70	
	-120		120	85				- 85	
	-135	25	135	100	40	15	47.5	- 85	M12-MDPE25-35
	-120		120	85				-100	
	-135		135	95				-MDPE-M16- 80	
	-MDPE32-120		120	80				- 95	
	-135	32	135	95	40	15	52.5	- 95	M16-MDPE32-40
	-150		150	110				-110	
	-150		150	110				-110	
	-150		150	110				-110	

★チップクランプボルト(予備1本含む)と、チップクランプレンチは付属しています。

★切削条件はP.17を参照下さい。

★チップは付属していませんので、別途ご注文下さい。P.18

★全シリーズ、センタスルー対応です。

NBT-MDPE-M (アーバ)

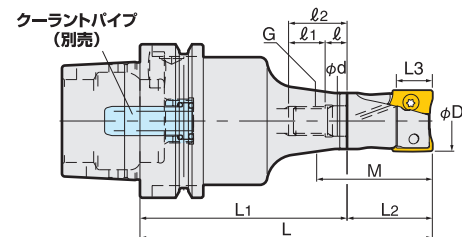
テーパ	Code No.	φD	L1	インロー径 φd	アーバ 先端径	ℓ	ℓ1	ℓ2	ねじサイズ G						
No.30	NBT30-MDPE-M 8- 45	16	45	8.5	14.7	9	11	20	M 8						
	-MDPE-M10- 45	20		10.5	18.7		12	21	M10						
	-MDPE-M12- 45	25		12.5	23.0		15	24	M12						
	-MDPE-M16- 55	32		17.0	30.0		16	25	M16						
No.40	NBT40-MDPE-M 8- 55	16	55	8.5	14.7		11	20	M 8						
	- 75		75												
	- 90		90												
	-MDPE-M10- 60		60												
	- 75	20	75	10.5	18.7		12	21	M10						
	- 90		90												
	-MDPE-M12- 55		55												
	- 70		70												
	- 85	25	85	12.5	23.0		15	24	M12						
	-MDPE-M16- 65		65												
	- 80		32							80	17.0	30.0	16	25	M16
- 95	95														
No.50	NBT50-MDPE-M 8- 70	16	70	8.5	14.7		11	20	M 8						
	- 90		90												
	-105		105												
	-MDPE-M10- 75		75												
	- 90	20	90	10.5	18.7		12	21	M10						
	-105		105												
	-MDPE-M12- 70		70												
	- 85		25							85	12.5	23.0	15	24	M12
	-100	100													
	-MDPE-M16- 80	32		80	17.0		30.0	16	25	M16					
	- 95			95											
	-110		110												

★ヘッドは付属していませんので、別途ご注文下さい。P.17

★結合部(ねじサイズとインロー径)が同一であれば、全ての超硬メーカーのカッタヘッドが使用出来ます。

★全シリーズ、センタスルー対応です。

PAT.



センタスルー対応

HSK-MDPE (アーバ+ヘッド)

テーパ	Code No.	φD	L	L ₁	L ₂	最大切込み L ₃	M	アーバ Code No.	ヘッド Code No.
HSK 63A	HSK 63A-MDPE16-100	16	100	70	30	10	37.4	HSK 63A-MDPE-M 8- 70	M 8-MDPE16-30
	-120		120	90				- 90	
	-135		135	105				-105	
	-MDPE20-105	20	105	75	35	15	40.0	-MDPE-M10- 75	M10-MDPE20-30
	-120		120	90				- 90	
	-135		135	105				-105	
	-MDPE25-105	25	105	70	40	15	45.3	-MDPE-M12- 70	M12-MDPE25-35
	-120		120	85				- 85	
	-135		135	100				-100	
	-MDPE32-120	32	120	80	40	15	52.5	-MDPE-M16- 80	M16-MDPE32-40
	-135		135	95				- 95	
	-150		150	110				-110	
HSK 100A	HSK100A-MDPE16-120	16	120	90	30	10	37.4	HSK100A-MDPE-M 8- 90	M 8-MDPE16-30
	-140		140	110				-110	
	-155		155	125				-125	
	-MDPE20-125	20	125	95	35	15	40.0	-MDPE-M10- 95	M10-MDPE20-30
	-140		140	110				-110	
	-155		155	125				-125	
	-MDPE25-125	25	125	90	40	15	45.3	-MDPE-M12- 90	M12-MDPE25-35
	-140		140	105				-105	
	-155		155	120				-120	
	-MDPE32-140	32	140	100	40	15	52.5	-MDPE-M16-100	M16-MDPE32-40
	-155		155	115				-115	
	-170		170	130				-130	

★チップクランプボルト(予備1本含む)と、チップクランプレンチは付属しています。
★全シリーズ、センタスルー対応です。クーラントパイプは付属しておりません。

★チップは付属していませんので、別途ご注文下さい。P.18
★ヘッドはP.17を参照下さい。

HSK-MDPE-M(アーバ)

テーパ	Code No.	φD	L ₁	インロー径 φd	アーバ 先端径	ℓ	ℓ ₁	ℓ ₂	ねじサイズ G
HSK 63A	HSK 63A-MDPE-M 8- 70	16	70	8.5	14.7	9	11	20	M 8
	- 90		90						
	-105		105						
	-MDPE-M10- 75	20	75	10.5	18.7		12	21	M10
	- 90		90						
	-105		105						
	-MDPE-M12- 70	25	70	12.5	23.0		15	24	M12
	- 85		85						
	-100		100						
	-MDPE-M16- 80	32	80	17.0	30.0		16	25	M16
- 95	95								
-110	110								
HSK 100A	HSK100A-MDPE-M 8- 90	16	90	8.5	14.7		11	20	M 8
	-110		110						
	-125		125						
	-MDPE-M10- 95	20	95	10.5	18.7		12	21	M10
	-110		110						
	-125		125						
	-MDPE-M12- 90	25	90	12.5	23.0		15	24	M12
	-105		105						
	-120		120						
	-MDPE-M16-100	32	100	17.0	30.0		16	25	M16
-115	115								
-130	130								

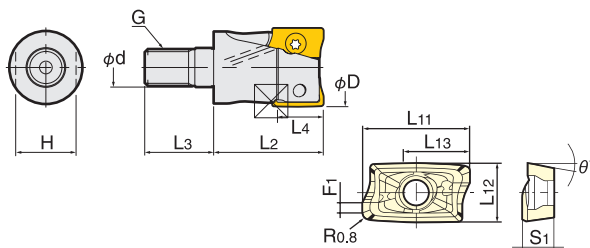
★ヘッドは付属していませんので、別途ご注文下さい。P.17 ★全シリーズ、センタスルー対応です。
★結合部(ねじサイズとインロー径)が同一であれば、全ての超硬メーカのカッタヘッドが使用出来ます。

日研 ヘッド交換式プロエンドミル・チップ

NIKKEN



センタスルー対応



AOMT (チップ)

チップCode No.	L11	L12	L13	S1	F1	θ
AOMT123608PEER-M	12	6.6	10	3.6	1.2	11°
AOMT184808PEER-M	18	9	15	4.8	1.4	15°

★ノーズRは0.8のみです。刃先強化形やその他のノーズRに関しては別途ご相談下さい。

★材質は、VP15TF (鋼、いもの、焼入鋼用) です。

ステンレス用 (VP20RT) 及びアルミニウム用 (TF15) は別途ご相談下さい。

★チップご購入の際は10ヶ単位となります。

M-MDPE (ヘッド)

φD	Code No.	L2	L3	最大切込み L4	φd	G	刃数	適用チップ	チップクランプ ボルト	チップクランプ レンチ	スパナ幅 H
16	M 8-MDPE16-30	30	18	10	8.5	M 8	2	AOMT123608PEER-M	TPS-25	TIP07F	10
20	M10-MDPE20-30		19		10.5	M10	3				14
25	M12-MDPE25-35	35	22	15	12.5	M12	2	AOMT184808PEER-M	TPS-4	TIP15W	19
32	M16-MDPE32-40	40	23		17.0	M16	3				24

★チップクランプボルト (予備1本含む) と、チップクランプレンチは付属しています。

★チップは付属していませんので、別途ご注文下さい。

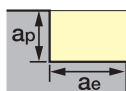
★全シリーズ、センタスルー対応です。

★切削条件は下記下表を参照下さい。

日研 メジャードリムプロエンドミル 切削条件

NIKKEN

側面切削



・ $a_e = 0.5 \times D$ の時の切削速度 V (m/min.) を太字で示しています。

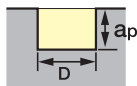
$a_e = 0.75 \times D$ の時は V を約20%落として下さい。

・1刃1回転当りの送り f (mm/刃) は a_p が大きくなる程小さくして下さい。

この表は、 $a_e = 0.5 \times D$ で a_p = 最大の時の f を太字で示しています。

被削材	軟鋼 (SS400, S10C)	炭素鋼・合金鋼 (S45C, SCM440)	鋳鉄 (FC300)	ダクタイル鋳鉄 (FCD450)	焼入鋼 HRC40~55 (SKD)
切削速度 V	220 (140~270)	170 (110~210)	170 (110~210)	120 (80~150)	85 (50~100)
f	MDPE16	0.1 (0.1~0.15)		0.07 (0.07~0.1)	
	MDPE20	0.1 (0.1~0.25)		0.07 (0.07~0.2)	0.07 (0.07~0.15)
	MDPE25	0.1 (0.1~0.3)		0.07 (0.07~0.25)	0.07 (0.07~0.15)
	MDPE32				

溝切削



・1刃1回転当りの送り f (mm/刃) は a_p が大きくなる程小さくして下さい。

この表は、 a_p = 最大の時の f を太字で示しています。

・最大ランピング角度は、MDPE16:15°, MDPE20:9°, MDPE25:11°, MDPE32:7°です。

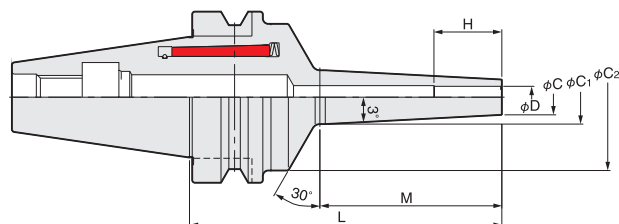
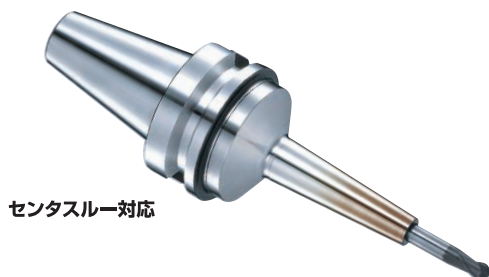
被削材	軟鋼 (SS400, S10C)	炭素鋼・合金鋼 (S45C, SCM440)	鋳鉄 (FC300)	ダクタイル鋳鉄 (FCD450)	焼入鋼 HRC40~55 (SKD)
切削速度 V	180 (140~210)	140 (110~160)	100 (80~120)	100 (80~120)	70 (50~80)
f	MDPE16	0.1		0.07	
	MDPE20	0.07 (0.07~0.1)		0.07	
	MDPE25	0.07 (0.07~0.15)		0.07	
	MDPE32				



・チップ取付時は、規定のトルクで締め付けて下さい。

AOMT123608 : 1.0Nm, AOMT184808 : 4.0Nm

・正常摩耗における逃げ面摩耗量は0.3mm以下の使用を推奨いたします。



S スリム型

テーパ	Code No.	φD	φC	φC1	φC2	L	M	H
No.30	NBT30-MDMS 3S- 80	3	6	10.2	41	80	42	10
	-105			12.8		105	67	
	-MDMS 4S- 80	4	7	11.2		80	42	13
	-105			13.8		105	67	
	-MDMS 6S- 80	6	9	13.2		80	42	19
	-105			15.8		105	67	
	-MDMS 8S- 80	8	13	17.2		80	42	25
	-105			19.8		105	67	
	-MDMS10S- 80	10	16	20.2		80	42	31
No.40	NBT40-MDMS 3S- 90	3	6	10.2	54	90	42	10
	-115			12.8		115	67	
	-MDMS 4S- 90	4	7	11.2		90	42	13
	-115			13.8		115	67	
	-MDMS 6S- 90	6	9	13.2		90	42	19
	-115			15.8		115	67	
	-MDMS 8S- 90	8	13	17.2		90	42	25
	-115			19.8		115	67	
	-MDMS10S- 90	10	16	20.2		90	42	31
	-115			22.8		115	67	
No.50	NBT50-MDMS 3S-130	3	6	12.8	54	130	67	10
	-MDMS 4S-105			11.2		105	42	
	-130	4	7	13.8		130	67	13
	-MDMS 6S-105			13.2		105	42	
	-130	6	9	15.8		130	67	19
	-MDMS 8S-105			17.2		105	42	
	-130	8	13	19.8		130	67	25
	-MDMS10S-105			20.2		105	42	
	-130	10	16	22.8		130	67	31
	-MDMS12S-105			23.2		105	42	
No.50	-130	12	19	25.8		130	67	31

R 標準型

テーパ	Code No.	φD	φC	φC1	φC2	L	M	H
No.30	NBT30-MDMS 4R- 80	4	10	14.2	41	80	42	13
	-105			16.8		105	67	
	-MDMS 6R- 80	6	12	16.2		80	42	19
	-105			18.8		105	67	
	-MDMS 8R- 80	8	18	22.2		80	42	25
	-105			24.8		105	67	
	-MDMS10R- 80	10	22	26.2		80	42	31
	-105			28.8		105	67	
No.40	NBT40-MDMS 4R- 90	4	10	14.2	54	90	42	13
	-MDMS 6R- 90			16.2		90	42	
	-115	6	12	18.8		115	67	19
	-MDMS 8R- 90			22.2		90	42	
	-115	8	18	24.8		115	67	25
	-MDMS10R- 90			26.2		90	42	
	-115	10	22	28.8		115	67	31
	-MDMS12R- 90			30.2		90	42	
	-115	12	26	32.8		115	67	31
No.50	NBT50-MDMS 6R-105	6	12	16.2	54	105	42	19
	-130			18.8		130	67	
	-MDMS 8R-105	8	18	22.2		105	42	25
	-130			24.8		130	67	
	-MDMS10R-105	10	22	26.2		105	42	31
	-130			28.8		130	67	
	-MDMS12R-105	12	26	30.2		105	42	31
	-130			32.8		130	67	

★シャンク径公差はh6のものをご使用下さい。

★ハイスの刃物は使用出来ません。超硬の刃物をご使用下さい。

★焼きばめ中は高温となります。耐熱手袋をし、作業して下さい。

★内径=φ16, φ20, φ25mmもあります。

★温風式焼きばめ装置は、3kw相当を推奨します。

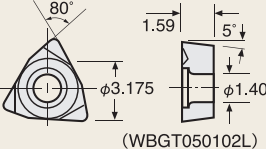
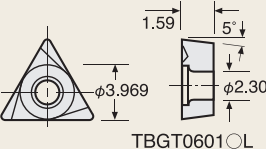
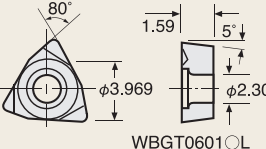
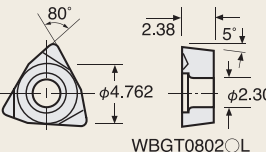
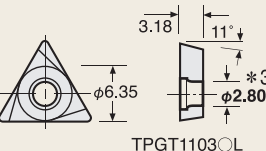
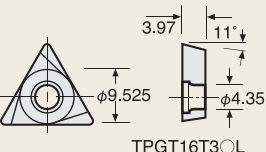
★電磁式焼きばめ装置は、START-2, FI-6Jを推奨します。

★HSK型正宗焼きばめホルダもあります。別途ご相談下さい。



被削材	鋼	●	●	●				
	ステンレス	●	●					
	いもの	●			●	●		
	アルミ					●		
	いもの高速						●	
	焼入鋼						●	
	アルミ高速							●

ノーズRの大きいチップは刃先強度が有るため、比較的大径の加工穴で加工長の短い場合に用います。ノーズRの小さいチップは、比較的小径の加工穴で加工長の長い場合、または仕上げ加工に用います。

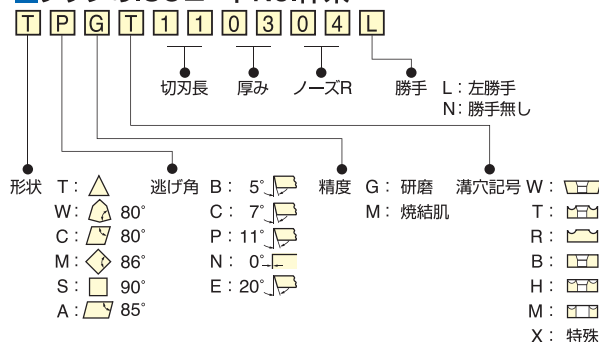
ノーズRの大きいチップは刃先強度が有るため、比較的大径の加工穴で加工長の短い場合に用います。ノーズRの小さいチップは、比較的小径の加工穴で加工長の長い場合、または仕上げ加工に用います。				コーティング サーメット		サーメット (ノンコート)		超硬P種	超硬K種		CBN	ダイヤモンド	
				グレード	C		T		E	F-NB*2 ブレーカ無	F	B	D
				材種 ノーズR	*8 PV720	*7 T1500Z	*5 NS9530	TN90	ST10P	H1		*6 KBN510	KPD010
適用ボーリングバー	寸法図	Code No.											
BCB12.7, BCB14.5		1MP-○2	0.2	●			●	●		●			
BCB19, BCB22, BCB29		3MS-○2	0.2	●			●	●	●*2	●	●		
ZMAC16-V, ZMAC20-V, ZMAC25-V DJバイト用		3MP-○2	0.2		●	●		●	●*2	●	●	●	
		3MP-○4	0.4		●						●	●	
ZMAC32-V		4MP-○2	0.2	●*9	●	●		●	●*2	●		●	
		4MP-○4	0.4	●*9	●				●*2	●	●	●	
ZMAC42-V - ZMAC140-V BCB38, BCB48 DJバイト, MCC2130-V BAC130-V - BAC530-V		6MP-○2	0.2	●	●	●		●	●*2	●		●*4	
		6MP-○4	0.4	●	●	●		●	●*2	●	●	●	●*4
		6MP-○8	0.8	●	●	●		●	●*2	●	●	●	●*4
DAC C型 BCB62, BCB82, BCB100		10MP-○2	0.2	●				●	●*2	●			
		10MP-○4	0.4	●				●	●*2	●	●	●	
		10MP-○8	0.8	●				●	●*2	●	●	●	

- ★スベアとしてご購入の際はCBNとダイヤ以外のチップ:10ヶ単位 CBNチップ、ダイヤチップ:1ヶ単位
- ★*2 いもの用には“-NB”(ブレーカ無)を推奨します。
- ★*3 6MPのチップクランプ穴径はφ2.8です。φ3.3~φ3.5の穴径の場合、特殊チップクランプボルト(M2562D)が必要です。
- ★*4 6MP-D(ダイヤ)はチップクランプ穴径が異なりますので、特殊チップクランプボルト(M2562D)が必要です。別途ご相談ください。
- ★()内のISOコードNo.のチップは日研オリジナルです。
- ★*5 NS530はNS9530に変更いたしました。
- ★*6 KBN10BはKBN510に変更いたしました。
- ★*7 T2000ZはT1500Zに変更いたしました。
- ★*8 PV90はPV720に変更いたしました。
- ★*9 4MPはPV720が新たに追加されました。

Code No.は○の所にグレード表示を入れて後ろに材種を指定して下さい。

例) 6MP-C4(PV720), 6MP-F4-NB(H1)

チップのISOコードNo.体系



株式会社 日研 工作所

〈本社・大阪営業所〉〒574-0023 大東市南新田1丁目5番1号
TEL (072) 869-5810(代表) FAX (072) 869-6210

設計開発部

合理化の提案をおとじています。お問い合わせは下記へ。
TEL (072) 869-5830(代表) FAX (072) 869-6230

東京営業所 TEL (03) 3437-6301(代表)
北関東営業所 TEL (0276) 45-5755(代表)
宇都宮営業所 TEL (028) 660-6811(代表)
仙台営業所 TEL (022) 746-2688(代表)
長野営業所 TEL (0268) 25-8654(代表)
厚木営業所 TEL (046) 297-7811(代表)
名古屋営業所 TEL (052) 769-6140(代表)
静岡営業所 TEL (054) 237-8387(代表)
北陸営業所 TEL (076) 240-6890(代表)
岡山営業所 TEL (086) 243-8234(代表)
広島営業所 TEL (082) 264-1525(代表)
九州営業所 TEL (092) 503-6556(代表)
新潟出張所 TEL (0258) 34-9188(代表)

http://www.nikken-kosakusho.co.jp
e-mail:osaka@nikken-kosakusho.co.jp

■ご用命は下記へ

●このカタログの内容は、不断の日々研究により予告なく仕様変更することもあります。