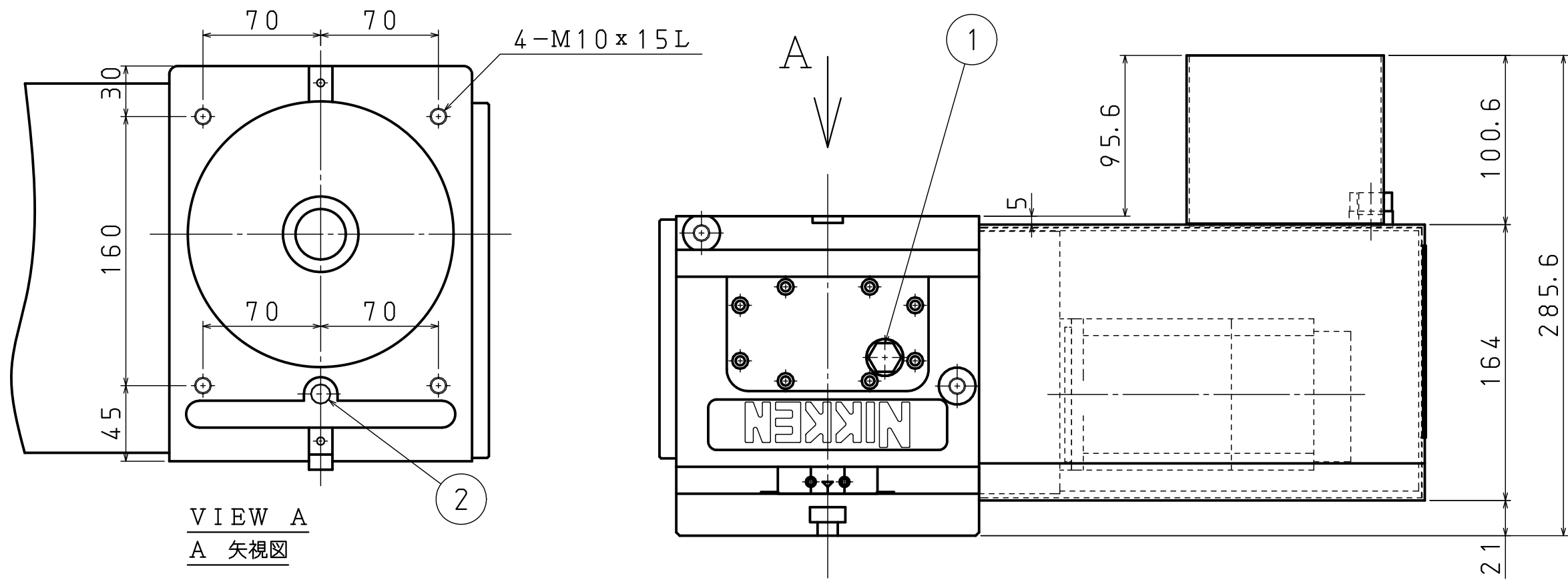
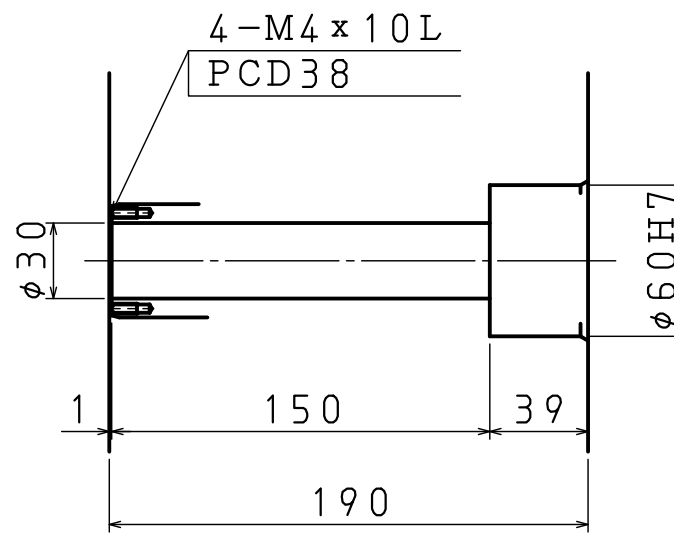
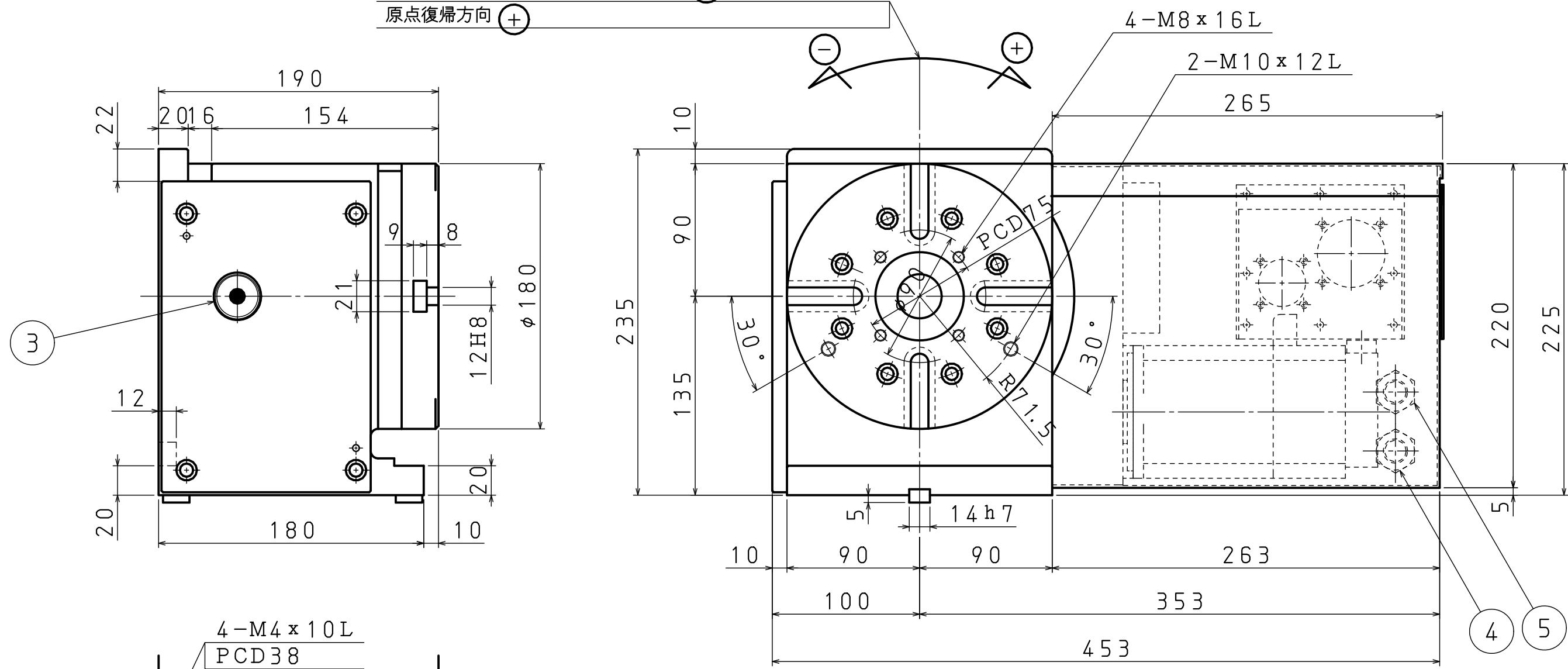


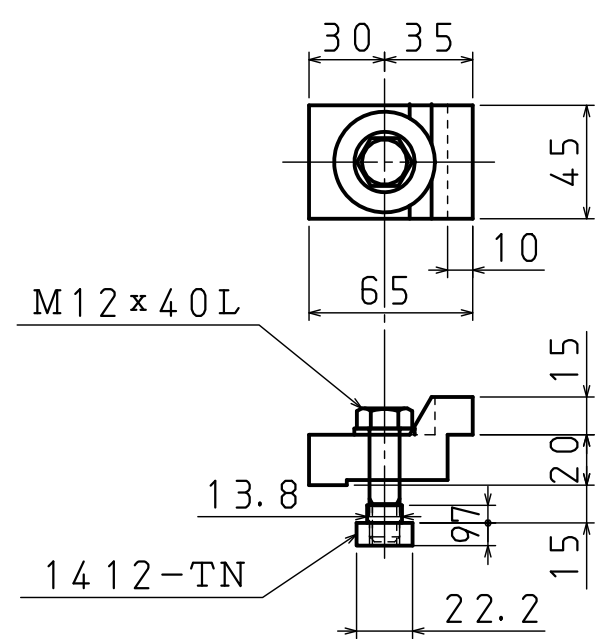


VIEW A
A 矢視図

ZERO-POINT RETURN (+) DIRECTION
原点復帰方向 (+)

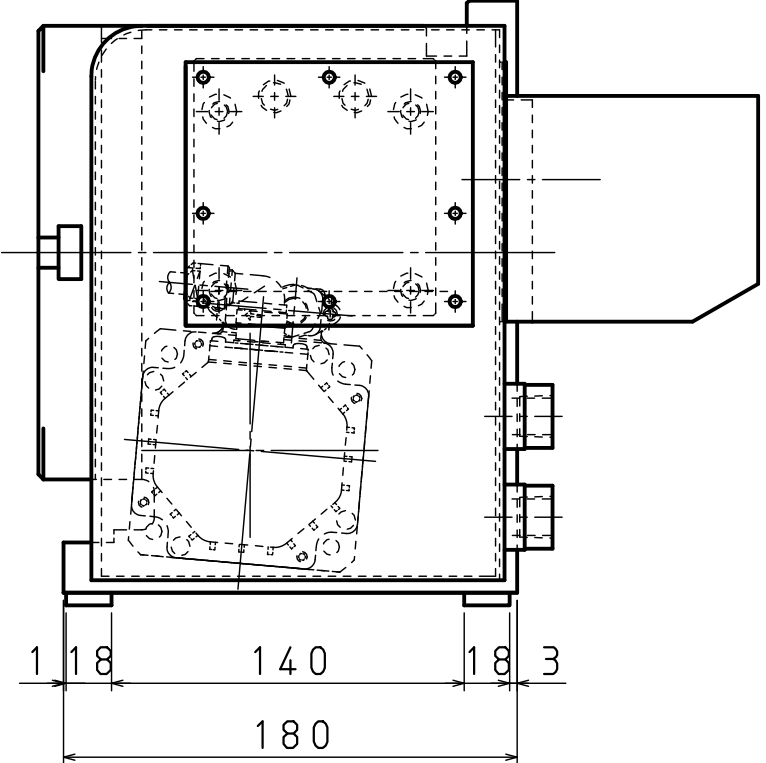


DETAIL OF CENTER BORE
センター穴詳細

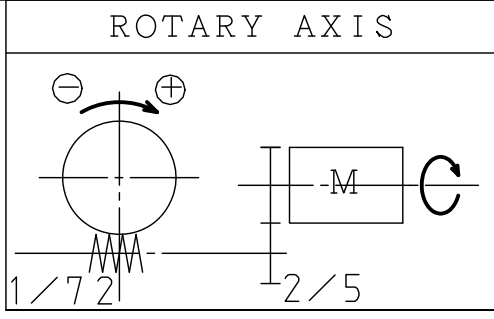


A TYPE

FITTING METAL (2 SETS)
取付け金具 (2セット)



SPECIFICATION (仕様)	
DIAMETER OF TABLE テーブル直径	φ 180mm
DIAMETER OF SPINDLE HOLE スピンドル穴径	φ 60H7mm
CENTER HEIGHT センター高さ	135mm
WIDTH OF T-SLOT テーブルT溝巾	12H7mm
WIDTH OF GUIDE BLOCK ガイドブロック巾	14h7mm
INDEXING ACCURACY 割り出し精度	±3sec
CLAMPING METHOD クランプ方式	HYDRAULIC 油圧
CLAMPING TORQUE クランプトルク	93kgf・m 911N・m
NET WEIGHT 自重	60kg
INERTIA AT MOTOR SHAFT モーター軸換算イナージヤ	0.0011kg・cm・sec ²
GD ² /4	0.00011kg・m ²
SERVO MOTOR サーボモータ	FANUC AC α i F2/5000
TOTAL REDUCTION RATIO 総ギヤー比	1/180
ROTATION SPEED 回転速度	11.1rpm 11.1min ⁻¹
MIN INCREMENT 最小設定単位	1°
MAX LOAD (VER.) 最大積載荷重 (縦使用時)	50kg
MAX LOAD (HOR.) 最大積載荷重 (横使用時)	100kg
MAX CUTTING THRUST 最大切削力	93kgf・m 911N・m
MAX WORK INERTIA 最大ワークイナージヤ	1.43kg・cm・sec ²
GD ² /4	0.14kg・m ²



記号×訂正数	日	付	訂正者	記	事	チェック
① ×						
② ×						
③ ×						
④ ×						

1	OIL FILL PORT FOR BODY 本体給油口 M12p=1.0	4	UNCLAMP PRESSURE SUPPLY PORT アンクランプ油圧供給口 Rc3/8
2	DRAIN PLUG FOR BODY 本体排油口 Rc3/8	5	CLAMP PRESSURE SUPPLY PORT クランプ油圧供給口 Rc3/8
3	SIGHT GLASS FOR BODY 本体オイルポット窓	6	



MACHINE MAKER	TITLE	CUSTOMER	
	HIRTH COUPLING INDEX TABLE		
MACHINE MODEL	CODE NO.	DESIGNED	CHECKED
	NSVZ180FA	KAMAURA	YOSHIMOTO
SCALE	1/3	DIR-NAME	CNC
DATE	2010/APR/14	DRWG NO.	TCA-41074/0

NIKKEN KOSAKUSHO WORKS, LTD. ALL Rights Reserved