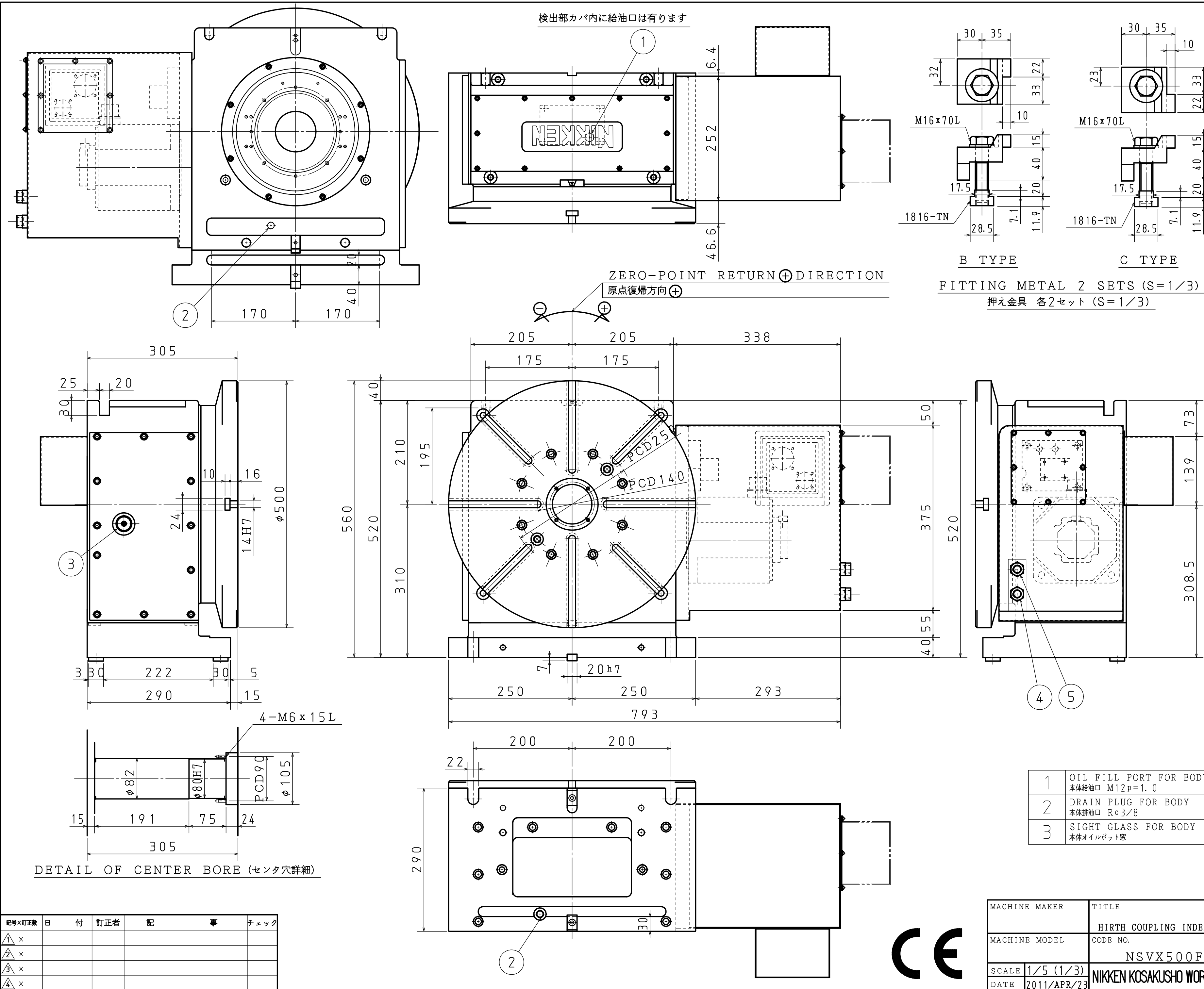
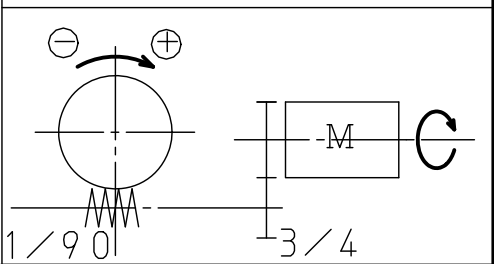




SPECIFICATION (仕様)	
DIAMETER OF TABLE テーブル直径	φ500mm
DIAMETER OF SPINDLE HOLE スピンドル穴径	φ80H7mm
CENTER HEIGHT センタハイト	310mm
WIDTH OF T-SLOT テーブルT溝巾	14H7mm
WIDTH OF GUIDE BLOCK ガイドブロック巾	20h7mm
INDEXING ACCURACY 割り出し精度	±2sec
CLAMPING METHOD クランプ方式	HYDRAULIC 油圧 (3.5MPa)
CLAMPING TORQUE クランプトルク	600kgf・m 5880N・m
NET WEIGHT 自重	410kg
INERTIA AT MOTOR SHAFT モーター軸換算イナーシャ	0.04kg・cm・sec ²
GD ² /4	0.004kg・m ²
SERVO MOTOR サーボモータ	FANUC αiF12/3000
TOTAL REDUCTION RATIO 総ギヤ比	1/120
ROTATION SPEED 回転速度	12.5rpm 12.5min ⁻¹
MIN INCREMENT 最小設定単位	1°
MAX LOAD (HOR.) 最大積載荷重 (機使用時)	500kg
MAX CUTTING THRUST 最大切削力	600kgf・m 5880N・m
MAX WORK INERTIA 最大ワークイナーシャ	65.4kg・cm・sec ²
GD ² /4	6.4kg・m ²

ROTARY AXIS



1	OIL FILL PORT FOR BODY 本体給油口 M12p=1.0	4	UNCLAMP PRESSURE SUPPLY PORT アンクランプ油圧供給口 Rc3/8
2	DRAIN PLUG FOR BODY 本体排油口 Rc3/8	5	CLAMP PRESSURE SUPPLY PORT クランプ油圧供給口 Rc3/8
3	SIGHT GLASS FOR BODY 本体オイルポット窓	6	

記号×訂正数	日	付	訂正者	記	事	チェック
① ×						
② ×						
③ ×						
④ ×						

MACHINE MAKER		TITLE		CUSTOMER	
		HIRTH COUPLING INDEX TABLE			
MACHINE MODEL		CODE NO.		DESIGNED	CHECKED
		NSVX500FA		KAMAURA	YOSHIMOTO
SCALE	1/5 (1/3)	DIR-NAME		CNC	
DATE	2011/APR/23	DRWG NO.		TCA-33226/0	

NIKKEN KOSAKUSHO WORKS, LTD. ALL Rights Reserved