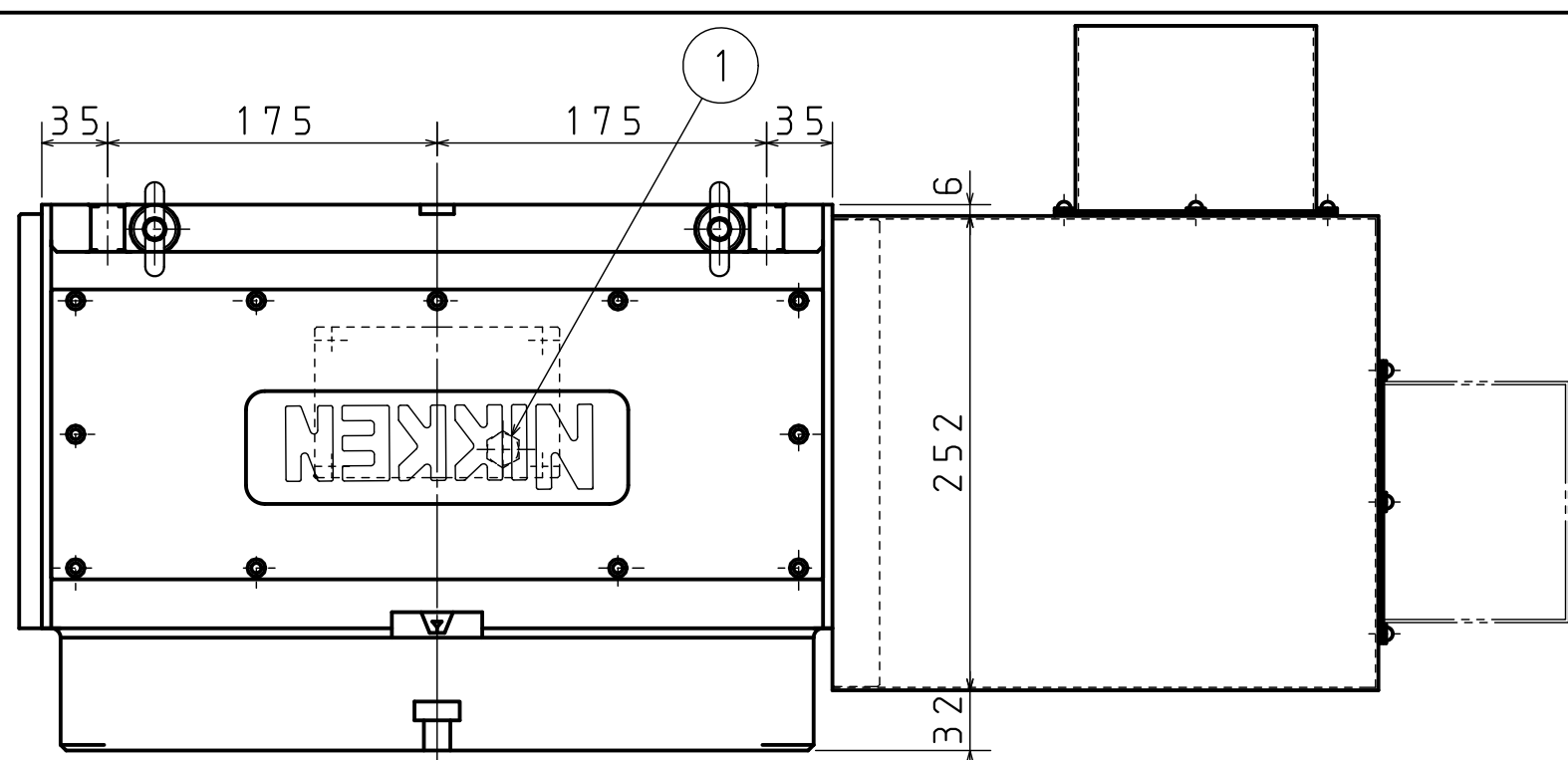
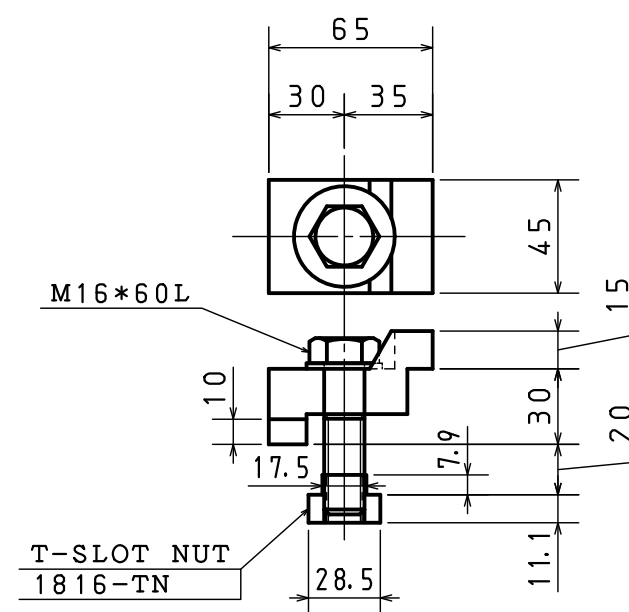


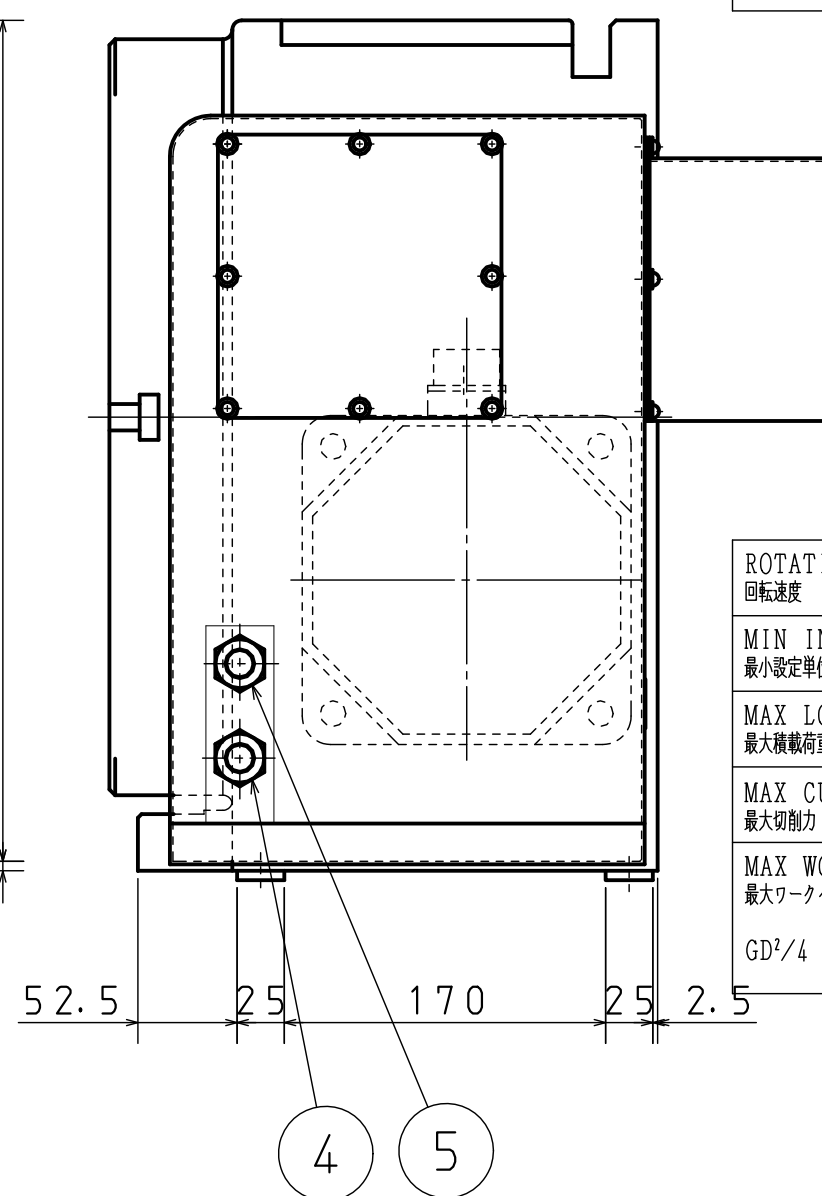
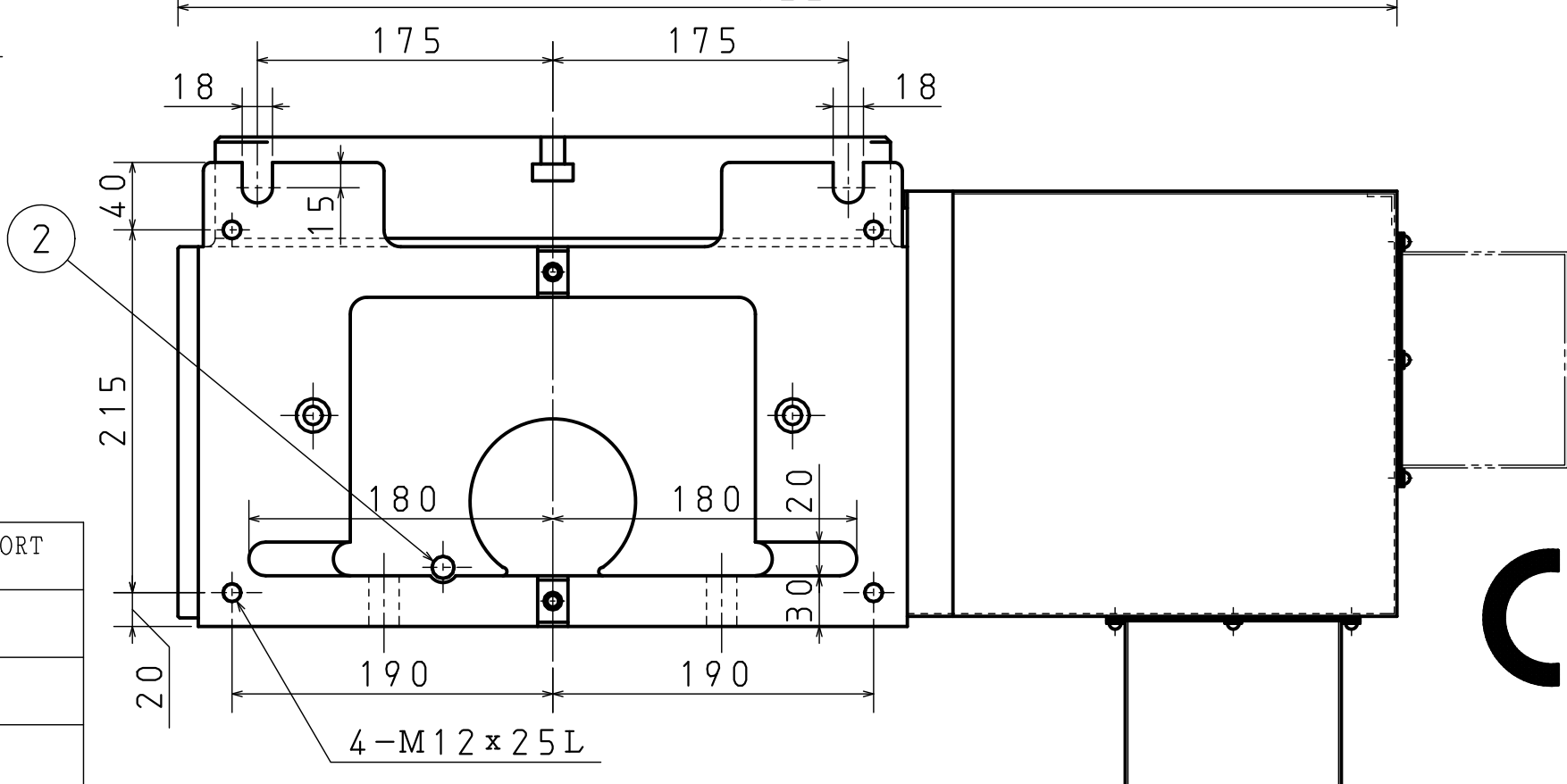
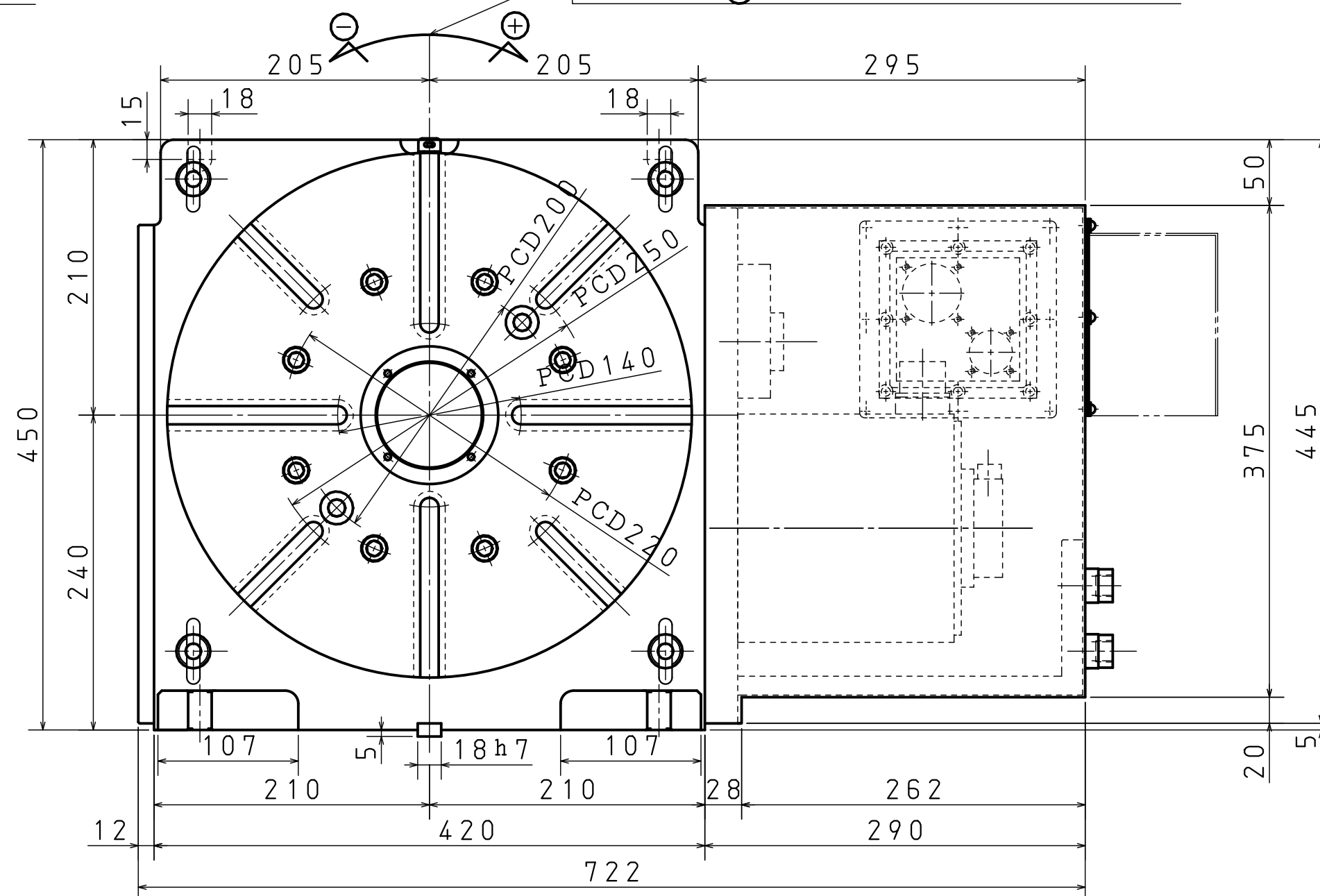


ZERO-POINT RETURN (+) DIRECTION
原点復帰方向 (+)

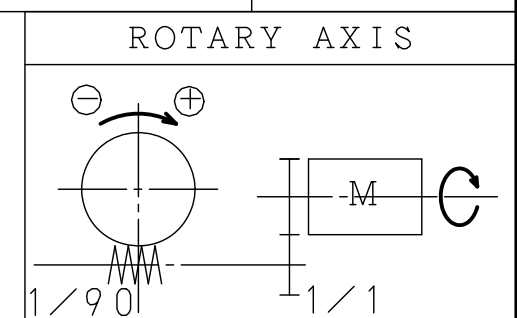


FITTING METAL 4 SETS (S=1/3)
押え金具 4セット (S=1/3)

SPECIFICATION (仕様)	
DIAMETER OF TABLE テーブル直径	φ 4 0 0 mm
DIAMETER OF SPINDLE HOLE スピンドル穴径	φ 8 0 H 7 mm
CENTER HEIGHT センタハイト	2 4 0 mm
WIDTH OF T-SLOT テーブル溝巾	1 4 H 7 mm
WIDTH OF GUIDE BLOCK ガイドブロック巾	1 8 h 7 mm
INDEXING ACCURACY 割り出し精度	± 2 s e c
CLAMPING METHOD ブレーキ方式	HYDRAULIC 油圧
CLAMPING TORQUE ブレーキトルク	6 0 0 k g f ・ m 5 8 8 0 N ・ m
NET WEIGHT 自重	3 2 5 k g
INERTIA AT MOTOR SHAFT モータ・軸換算イナーシャ	0. 0 3 k g ・ c m ・ s e c ² 0. 0 0 3 k g ・ m ²
GD ² /4	
SERVO MOTOR サーボモータ	FANUC α i F 1 2 / 3 0 0 0
TOTAL REDUCTION RATIO 総ギヤー比	1 / 9 0



ROTATION SPEED 回転速度	16. 6 r p m 16. 6 m i n ⁻¹
MIN INCREMENT 最小設定単位	1°
MAX LOAD (HOR.) 最大機載荷重 (横使用時)	500 k g
MAX CUTTING THRUST 最大切削力	600 k g f · m 5880 N · m
MAX WORK INERTIA 最大ワークイナーシャ	65. 4 k g · c m · s e c ²
GD ² /4	6. 4 k g · m ²



1	OIL FILL PORT FOR BODY 本体給油口 M12 p=1.0	5	CLAMP PRESSURE SUPPLY PORT クランプ油圧供給口 Rc 3/8
2	DRAIN PLUG FOR BODY 本体排油口 Rc 3/8	6	
3	SIGHT GLASS FOR BODY 本体オイルポット窓	7	
4	UNCLAMP PRESSURE SUPPLY PORT アンクランプ油圧供給口 Rc 3/8	8	



		KS-NV400R-FA28/0		
MACHINE MAKER		TITLE		CUSTOMER
		HIRTH COUPLING INDEX TABLE		
MACHINE MODEL		CODE NO.	DESIGNED	CHECKED
		NSVX400FA	KAMAURA	YOSHIMOTO
SCALE	1/4 (1/3)	DIR-NAME		
DATE	2008/SEP/23	CNC		
NIKKEN KOSAKUSHO WORKS, LTD.		DRWG NO	TGA-33182/0	

NIKKEN KOSAKUSHO WORKS, LTD. ALL Rights Reserved