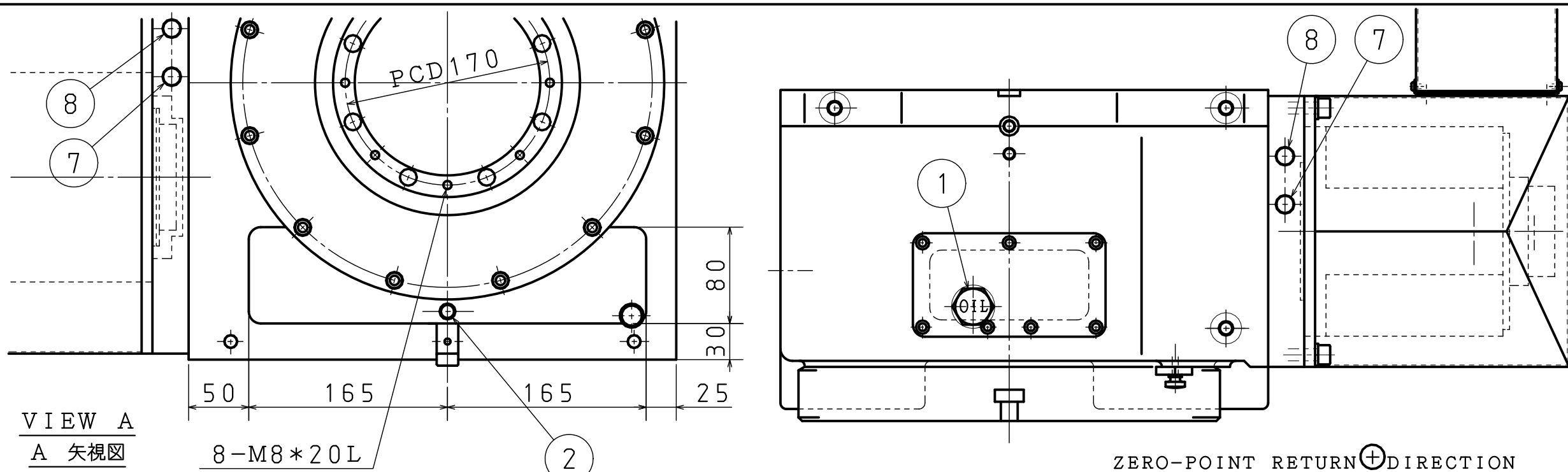
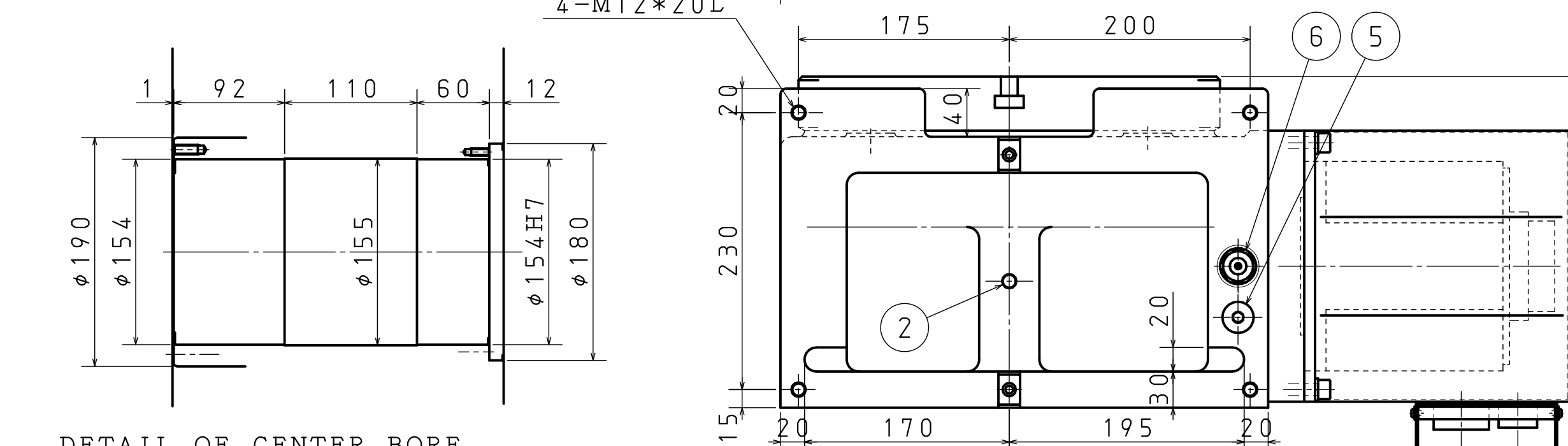
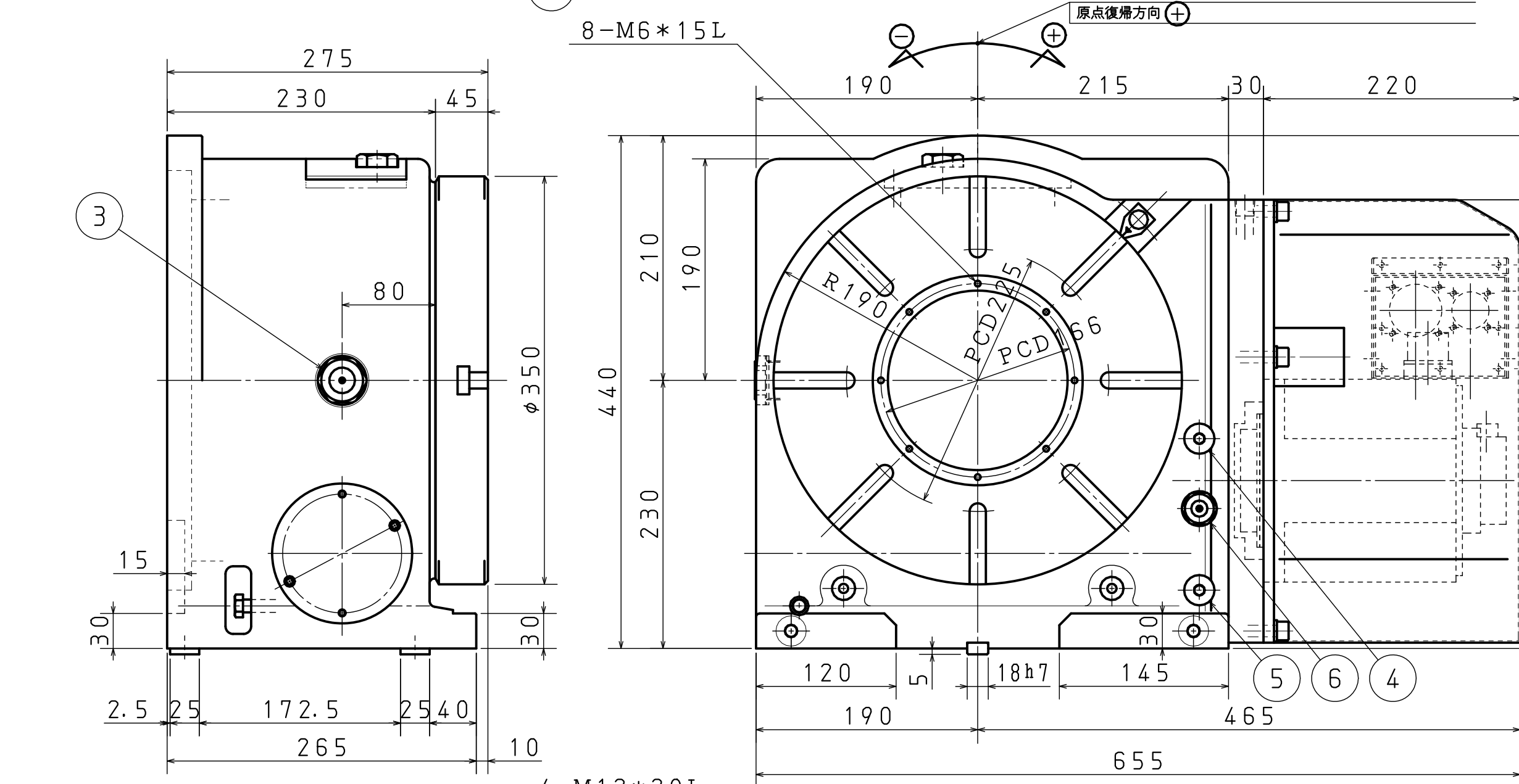


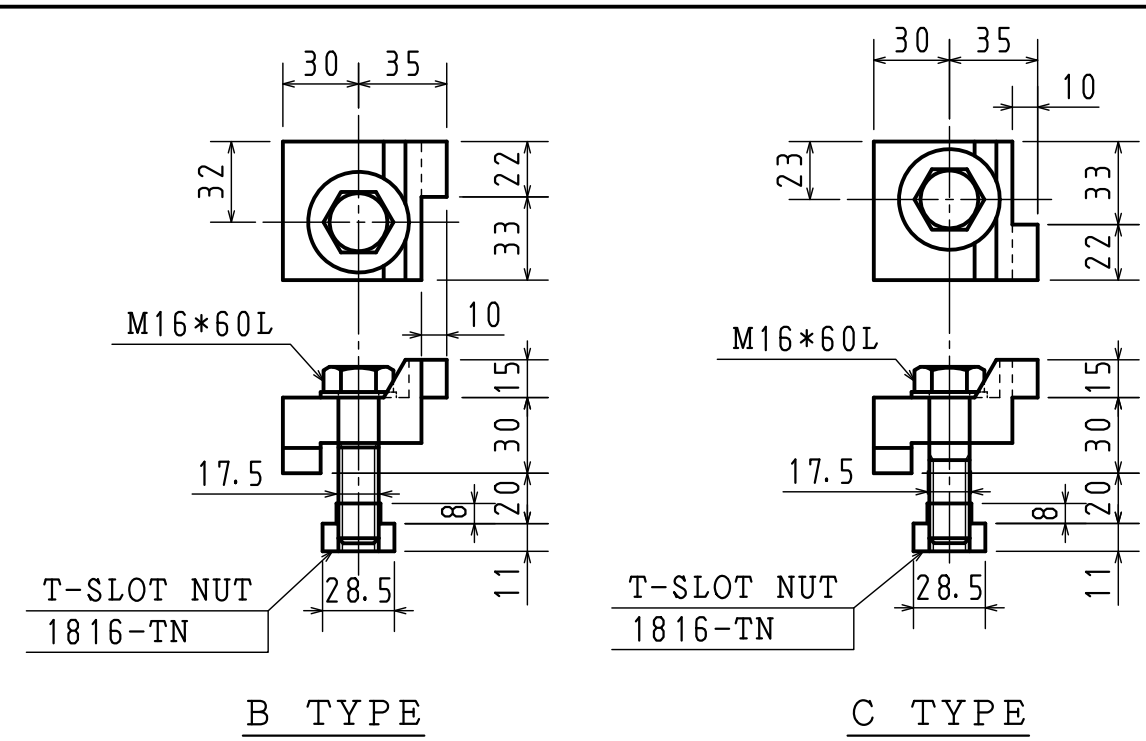


VIEW A
A 矢視図



DETAIL OF CENTER BORE
(センタ穴詳細)

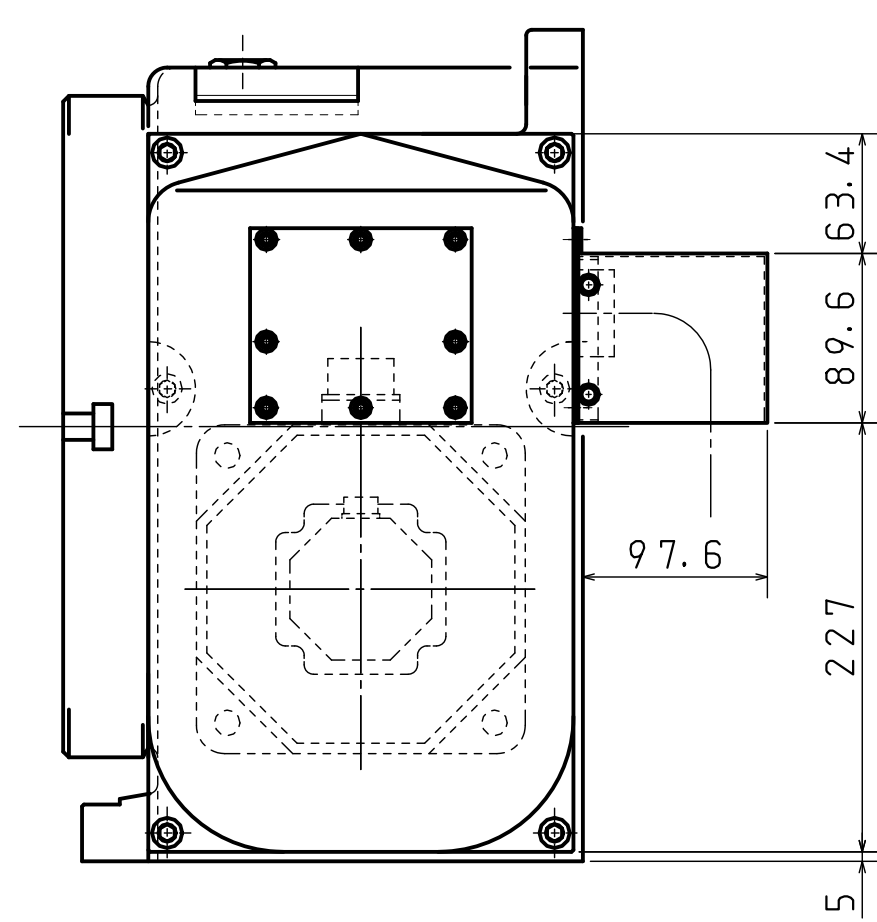
記号×訂正数	日	付	訂正者	記	事	チェック
① × 2	2008. 05. 29	織田	クランプ、アンクランプの指示間違			
② ×						
③ ×						
④ ×						
1	OIL FILL PORT FOR BODY 本体給油口 M20p=2. 0					
2	DRAIN PLUG FOR BODY 本体排油口 Rc1/4					
3	SIGHT GLASS FOR BODY 本体オイルポット窓					
4	OIL FILL PORT FOR GEAR CASE ギヤケース給油口 M16p=1. 5					
5	DRAIN PLUG FOR GEAR CASE ギヤケース排油口 M16p=1. 5					
6	SIGHT GLASS FOR GEAR CASE ギヤケースオイルポット窓					
7	CLAMP PRESSURE SUPPLY PORT クランプ油圧供給口Rc3/8					
8	UNCLAMP PRESSURE SUPPLY PORT アンクランプ油圧供給口Rc3/8					



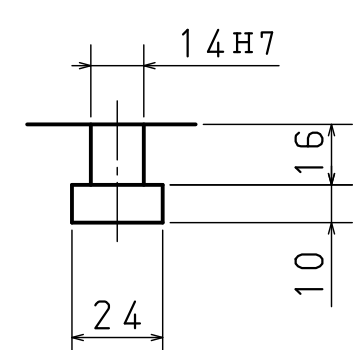
B TYPE

C TYPE

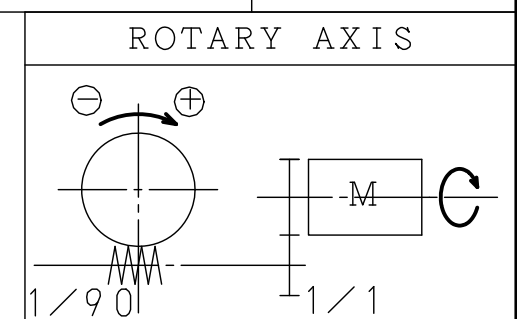
FITTING METAL 2 SETS (S=1/3)
取付け金具 各2セット (S=1/3)



DETAIL OF T-SLOT (S=1/2)
T溝詳細 (S=1/2)



SPECIFICATION (仕様)	
DIAMETER OF TABLE テーブル直径	φ 350mm
DIAMETER OF SPINDLE HOLE スピンドル穴径	φ 15.4H7mm
CENTER HEIGHT センタ高さ	230mm
WIDTH OF T-SLOT テーブルT溝巾	14H7mm
WIDTH OF GUIDE BLOCK ガイドブロック巾	18h7mm
INDEXING ACCURACY 割り出し精度	15 sec
CLAMPING METHOD クランプ方式	HYDRAULIC 油圧 (3. 5MPa)
CLAMPING TORQUE クランプトルク	340kgf・m 3331N・m
NET WEIGHT 自重	245kg
INERTIA AT MOTOR SHAFT モータ軸換算イナーシャ	0. 029kg・cm・sec ²
GD ² /4	0. 0028kg・m ²
SERVO MOTOR サーボモータ	FANUC AC α i F12/3000
TOTAL REDUCTION RATIO 総ギヤー比	1/90
ROTATION SPEED 回転速度	22. 2rpm 22. 2min ⁻¹
MIN INCREMENT 最小設定単位	0. 001°
MAX LOAD (VER.) 最大積載荷重 (縦使用時)	250kg
MAX LOAD (HOR.) 最大積載荷重 (横使用時)	500kg
MAX CUTTING THRUST 最大切削力	119kgf・m 1166N・m
MAX WORK INERTIA 最大ワークイナーシャ	65. 3kg・cm・sec ²
GD ² /4	6. 4kg・m ²



立置き専用

KS-CB350R-FA1

MACHINE MAKER	TITLE	CUSTOMER		
	CNC ROTARY TABLE			
MACHINE MODEL	CODE NO.	DESIGNED	CHECKED	APPROVED
	CNCB350FA	S. ODA	H. Y.	YOSHIMOTO
SCALE	1/4 (1/3, 1/2)	DIR-NAME	CNC	
DATE	2008/APR/01	DRWG NO.	TCA-E5003/1	



NIKKEN KOSAKUSHO WORKS, LTD. ALL Rights Reserved