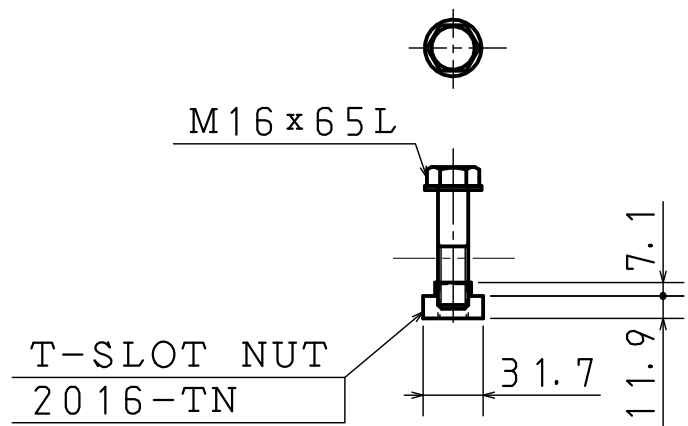
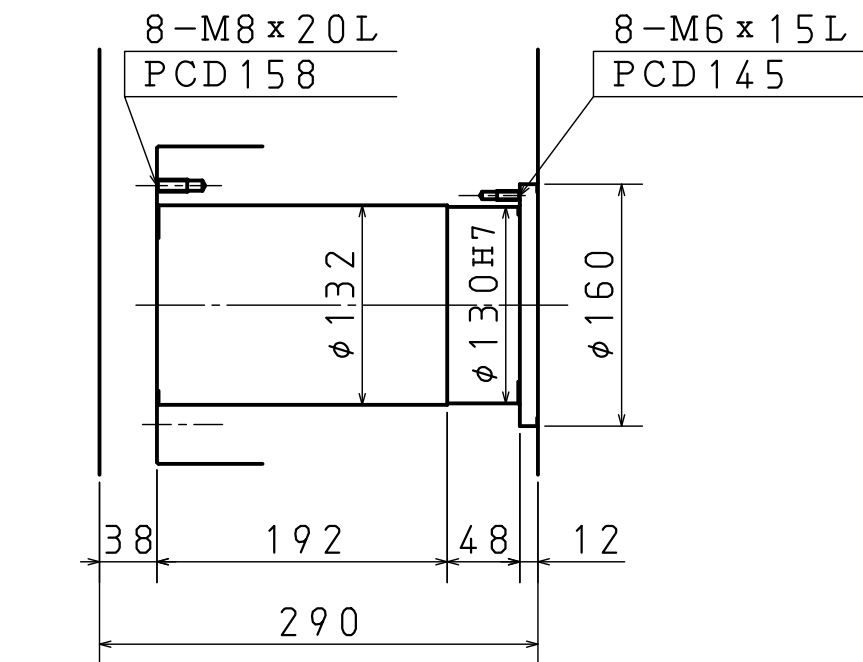
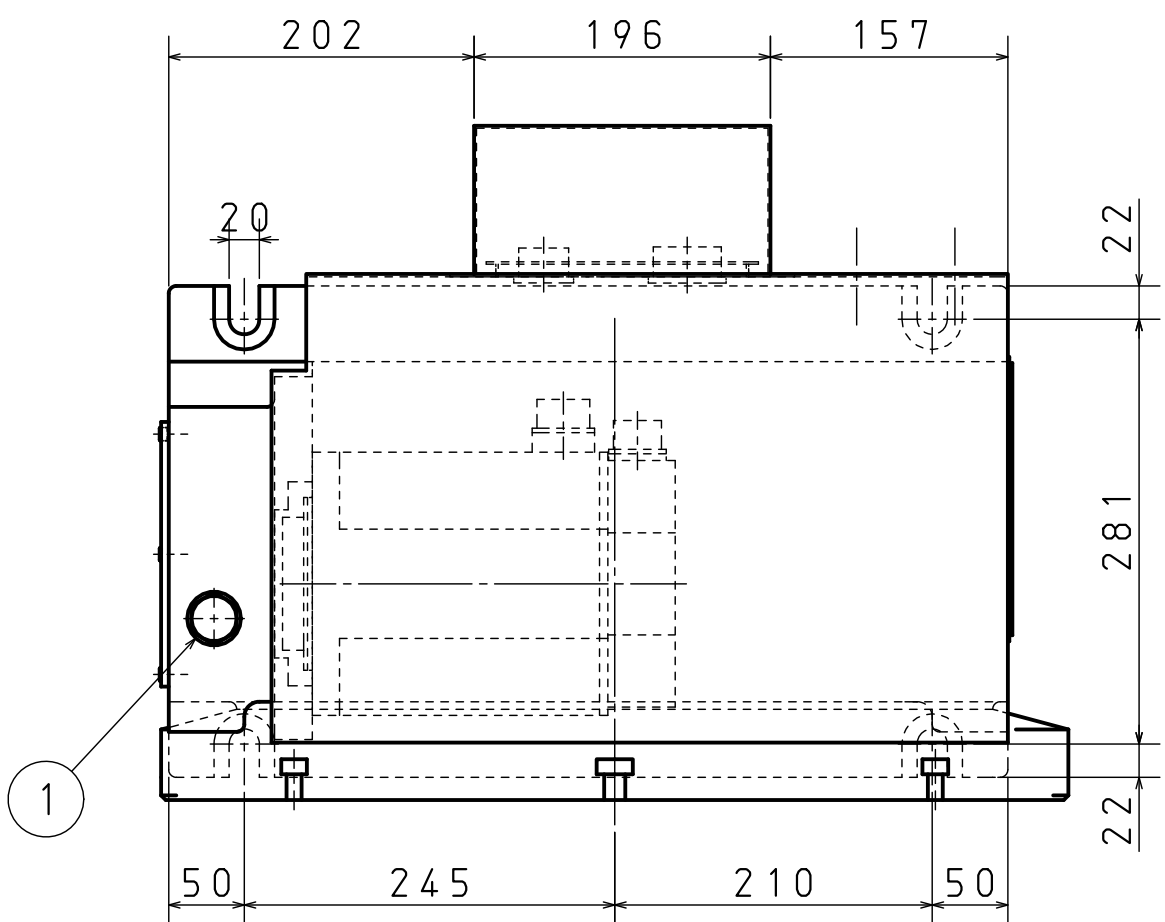




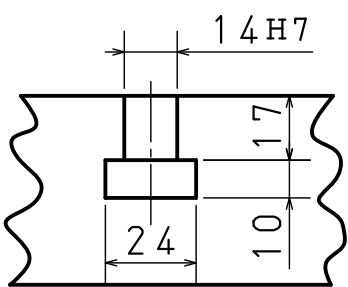
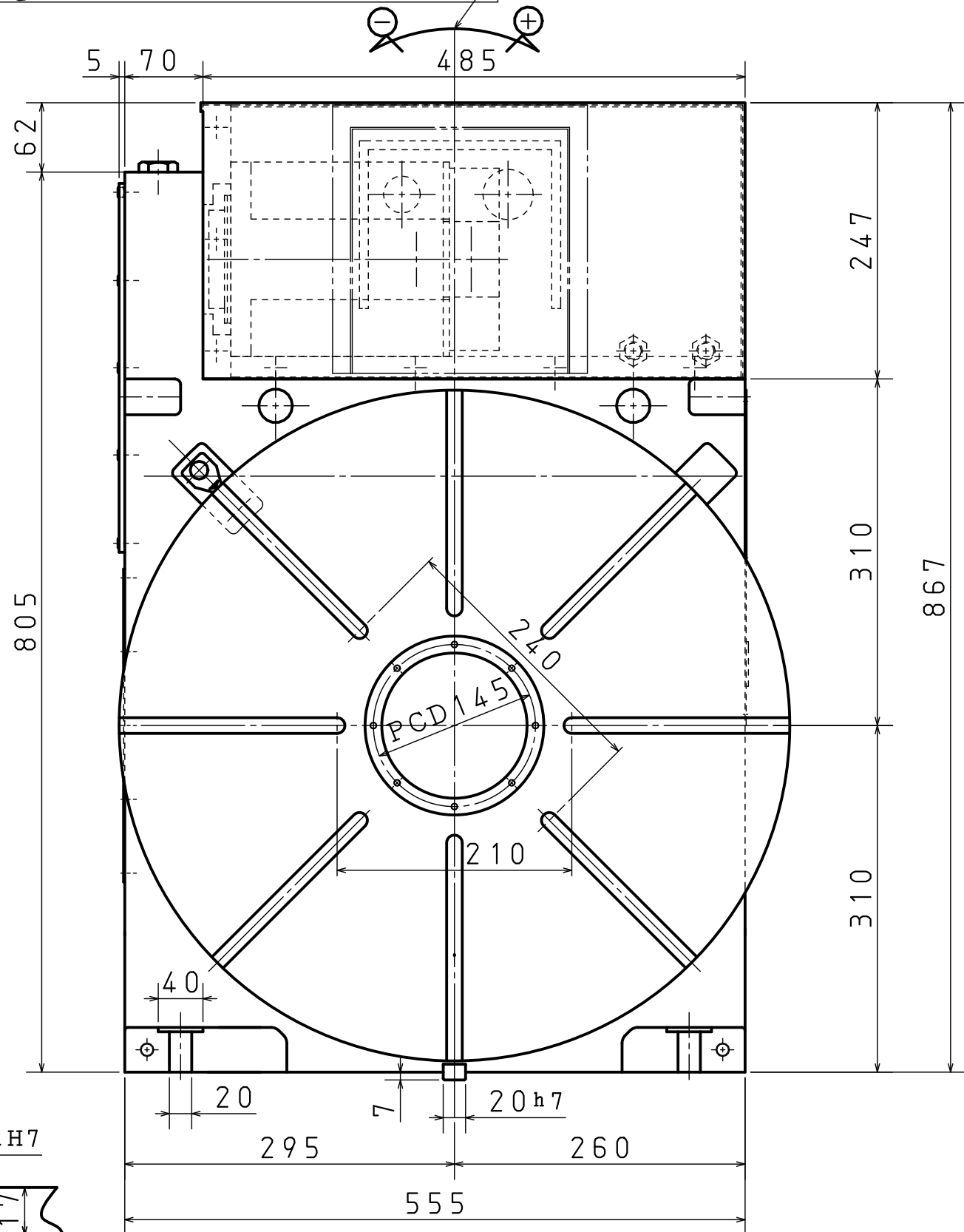
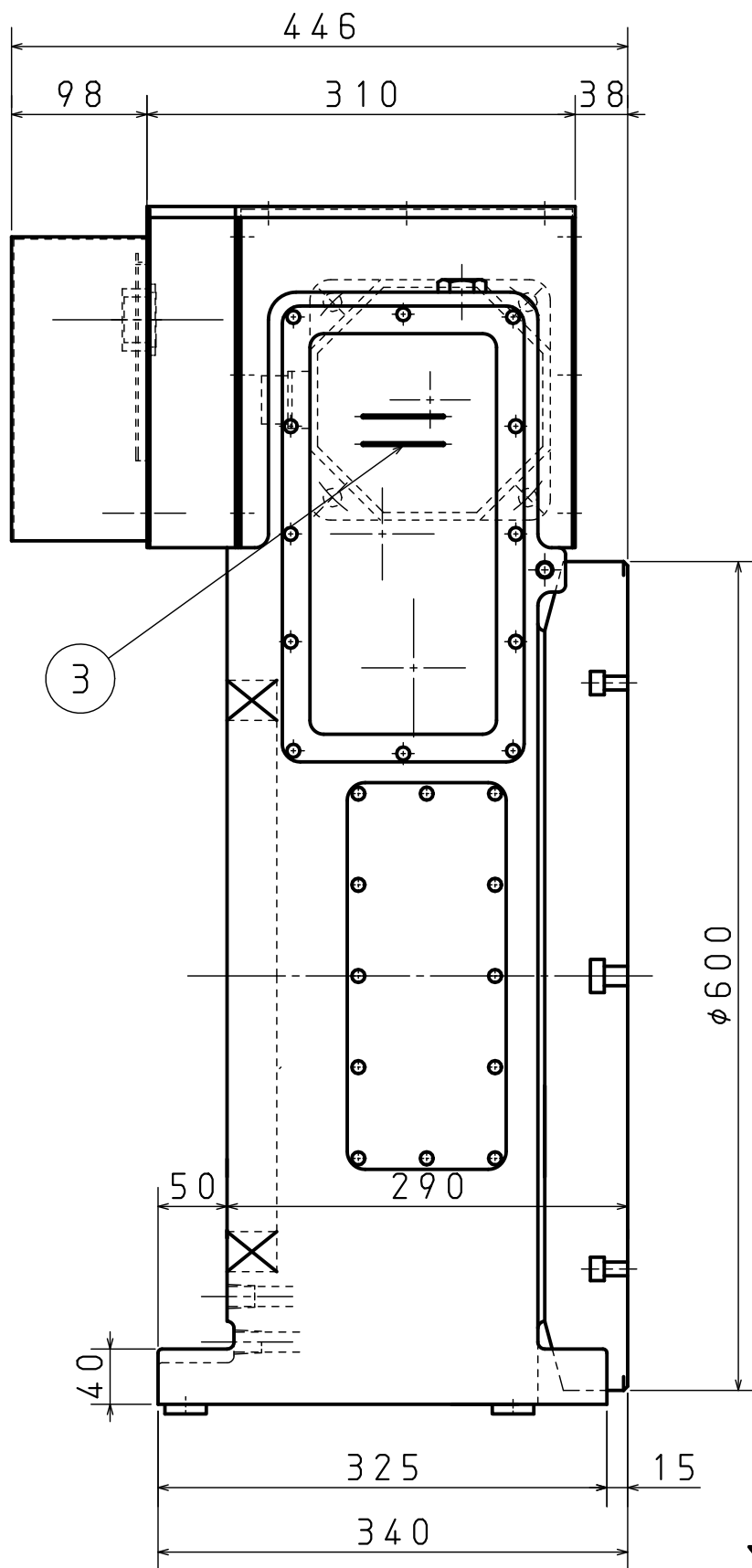
FITTING METAL 4 SETS (S=1/4)
押え金具 各4セット (S=1/4)



DETAIL OF CENTER BORE
センター穴詳細

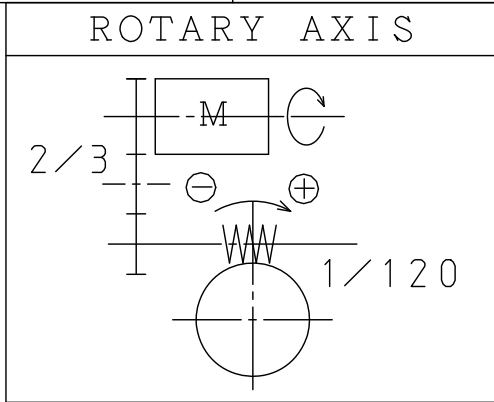


ZERO-POINT RETURN ⊕ DIRECTION
原点復帰方向 ⊕



DETAIL OF T-SLOT (S=1/2)
T溝詳細 (S=1/2)

SPECIFICATION (仕様)	
DIAMETER OF TABLE テーブル直径	φ600mm
DIAMETER OF SPINDLE HOLE スピンドル穴径	φ130H7mm
CENTER HEIGHT センターハイト	310mm
WIDTH OF T-SLOT テーブルT溝巾	14H7mm
WIDTH OF GUIDE BLOCK ガイドブロック巾	20h7mm
INDEXING ACCURACY 割り出し精度	15sec
CLAMPING METHOD クランプ方式	HYDRAULIC 油圧
CLAMPING TORQUE クランプトルク	475kgf・m 4655N・m
NET WEIGHT 自重	525kg
INERTIA AT MOTOR SHAFT モーター軸換算イナーシャ	0.0873kg・cm・sec ²
GD ² /4	0.0086kg・m ²
SERVO MOTOR サーボモータ	FANUC α12 αiF12/3000
TOTAL REDUCTION RATIO 総ギヤー比	1/180
ROTATION SPEED 回転速度	11.1rpm 11.1min ⁻¹
MIN INCREMENT 最小設定単位	0.001°
MAX LOAD (VER.) 最大積載荷重 (縦使用時)	400kg
MAX CUTTING THRUST 最大切削力	475kgf・m 4655N・m
MAX WORK INERTIA 最大ワークイナーシャ	198kg・cm・sec ²
GD ² /4	19.4kg・m ²



1	OIL FILL PORT FOR BODY 本体給油口 M20p=2.0	4	UNCLAMP PRESSURE SUPPLY PORT アンクランプ油圧供給口 Rc3/8
2	DRAIN PLUG FOR BODY 本体排油口 Rc3/8	5	CLAMP PRESSURE SUPPLY PORT クランプ油圧供給口 Rc3/8
3	SIGHT GLASS FOR BODY 本体オイルポット窓	6	



MACHINE MAKER		TITLE		CUSTOMER		
		CNC ROTARY TABLE				
MACHINE MODEL		CODE NO.		DESIGNED	CHECKED	APPROVED
		CNC601TFA		FUJIMOTO	ODA	KOBAYASHI
SCALE	1/5 (1/4, 1/2)	NIKKEN KOSAKUSHO WORKS, LTD.		DIR-NAME	CNC	
DATE	2000/DEC/06			DRWG NO.	TCA-80001/1	

NIKKEN KOSAKUSHO WORKS, LTD. ALL Rights Reserved