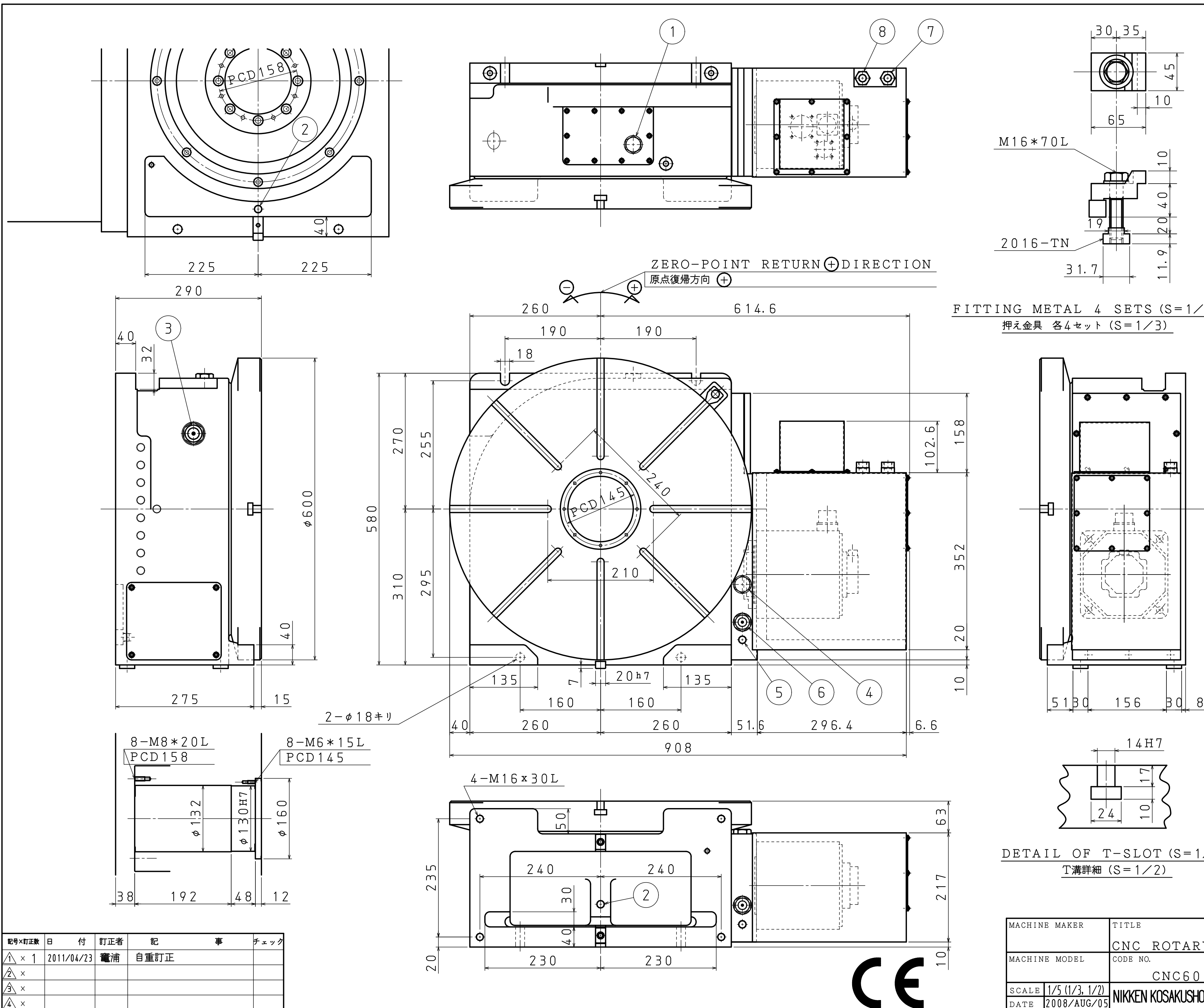




SPECIFICATION (仕様)	
DIAMETER OF TABLE テーブル直径	φ 600 mm
DIAMETER OF SPINDLE HOLE スピンドル穴径	φ 130 H7 mm
CENTER HEIGHT センタハイト	310 mm
WIDTH OF T-SLOT テーブルT溝巾	14 H7 mm
WIDTH OF GUIDE BLOCK ガイドブロック巾	20 h7 mm
INDEXING ACCURACY 割り出し精度	15 sec
CLAMPING METHOD ブレーキ方式	HYDRAULIC 油圧
CLAMPING TORQUE ブレーキトルク	475 kgf・m 4655 N・m
NET WEIGHT 自重	 500 kg
INERTIA AT MOTOR SHAFT モーター軸換算イナーシャ	0.05 kg・cm・sec ² 0.0049 kg・m ²
GD ² /4	
SERVO MOTOR サーボモータ	FANUC α i F12/3000
TOTAL REDUCTION RATIO 総ギヤー比	1/180
ROTATION SPEED 回転速度	11.1 rpm 11.1 min ⁻¹
MIN INCREMENT 最小設定単位	0.001°
MAX LOAD (VER.) 最大稼働荷重 (縦使用時)	400 kg
MAX LOAD (HOR.) 最大稼働荷重 (横使用時)	800 kg
MAX CUTTING THRUST 最大切削力	475 kgf・m 4655 N・m
MAX WORK INERTIA 最大ワークイナーシャ	377.6 kg・cm・sec ² 37 kg・m ²
GD ² /4	

KS-CN501R-01	
1	OIL FILL PORT FOR BODY 本体給油口 M20p=2.0
2	DRAIN PLUG FOR BODY 本体排油口 Rc3/8
3	SIGHT GLASS FOR BODY 本体オイルポート窓
4	OIL FILL PORT FOR GEAR CASE ギヤケース給油口 M20p=2.0
5	DRAIN PLUG FOR GEAR CASE ギヤケース排油口 Rc3/8
6	SIGHT GLASS FOR GEAR CASE ギヤケースオイルポート窓
7	UNCLAMP PRESSURE SUPPLY PORT アンクランプ油圧供給口 Rc3/8
8	CLAMP PRESSURE SUPPLY PORT クランプ油圧供給口 Rc3/8