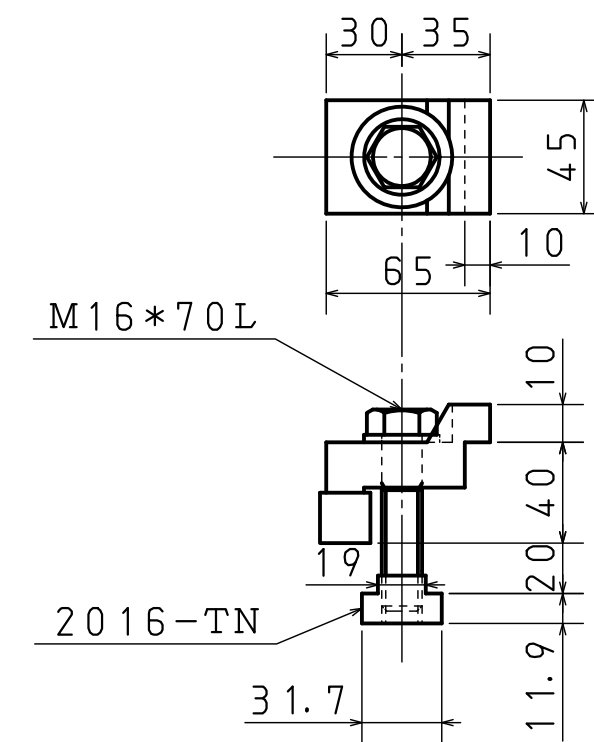
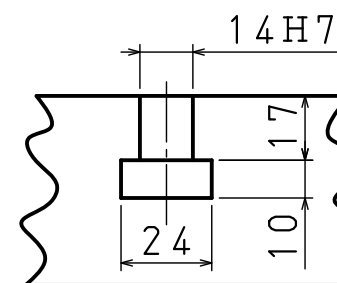




SPECIFICATION (仕様)	
DIAMETER OF TABLE テーブル直径	φ 500mm
DIAMETER OF SPINDLE HOLE スピンドル穴径	φ 130H7mm
CENTER HEIGHT センターハイト	310mm
WIDTH OF T-SLOT テーブルT溝巾	14H7mm
WIDTH OF GUIDE BLOCK ガイドブロック巾	20h7mm
INDEXING ACCURACY 割り出し精度	15sec
CLAMPING METHOD ブレーキ方式	HYDRAULIC 油圧
CLAMPING TORQUE ブレーキトルク	475kgf・m 4655N・m
NET WEIGHT 自重	470kg
INERTIA AT MOTOR SHAFT モーター軸換算イナーシャ	0.069kg・cm・sec ² 0.0068kg・m ²
GD ² /4	
SERVO MOTOR サーボモータ	FANUC α i F12/3000
TOTAL REDUCTION RATIO 総ギヤー比	1/120
ROTATION SPEED 回転速度	16.6rpm 16.6min ⁻¹
MIN INCREMENT 最小設定単位	0.001°
MAX LOAD (VER.) 最大縦載荷重 (縦使用時)	400kg
MAX LOAD (HOR.) 最大横載荷重 (横使用時)	800kg
MAX CUTTING THRUST 最大切削力	475kgf・m 4655N・m
MAX WORK INERTIA 最大ワークイナーシャ	194kg・cm・sec ² 19.4kg・m ²
GD ² /4	

1	OIL FILL PORT FOR BODY 本体給油口 M20p=2.0
2	DRAIN PLUG FOR BODY 本体排油口 Rc3/8
3	SIGHT GLASS FOR BODY 本体オイルポット窓
4	OIL FILL PORT FOR GEAR CASE ギヤーケース給油口 M20p=2.0
5	DRAIN PLUG FOR GEAR CASE ギヤーケース排油口Rc3/8
6	SIGHT GLASS FOR GEAR CASE ギヤーケースオイルポット窓
7	UNCLAMP PRESSURE SUPPLY PORT アンクランプ油圧供給口Rc3/8
8	CLAMP PRESSURE SUPPLY PORT クランプ油圧供給口Rc3/8



CE

MACHINE MAKER		TITLE		CUSTOMER			
		CNC ROTARY TABLE					
MACHINE MODEL		CODE NO.		DESIGNED	CHECKED	APPROVED	
		CNC501FA		YOSHIMOTO	FUJIMOTO	YOSHIMOTO	
SCALE	1/5 (1/3, 1/2)	NIKKEN KOSAKUSHO WORKS, LTD.		DIR-NAME		CNC	
DATE	2006/AUG/21			DRWG NO.		TCA-77117/0	

NIKKEN KOSAKUSHO WORKS, LTD. ALL Rights Reserved

記号×訂正数	日 付	訂正者	記 事	チェック
① ×				
② ×				
③ ×				
④ ×				