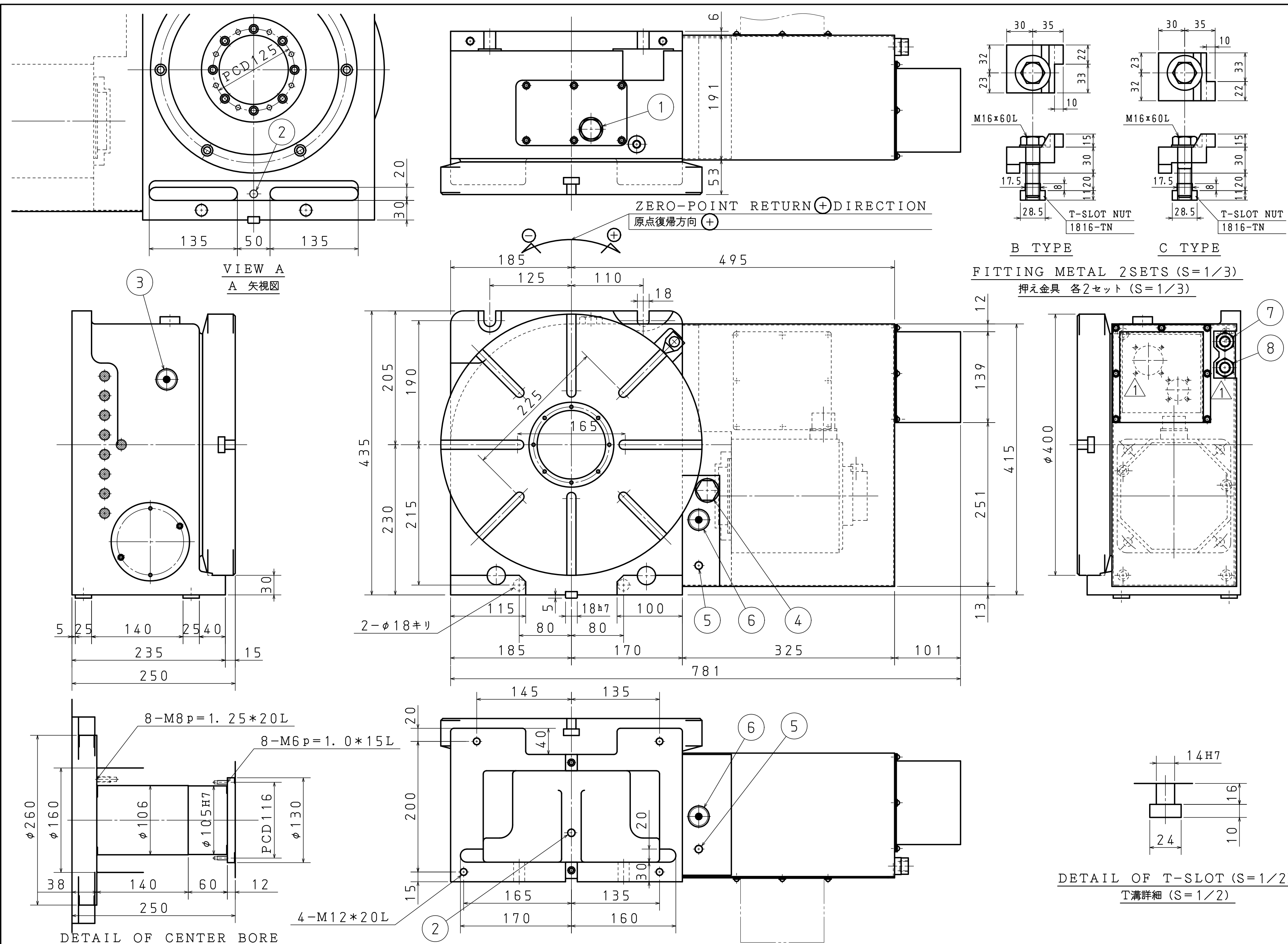
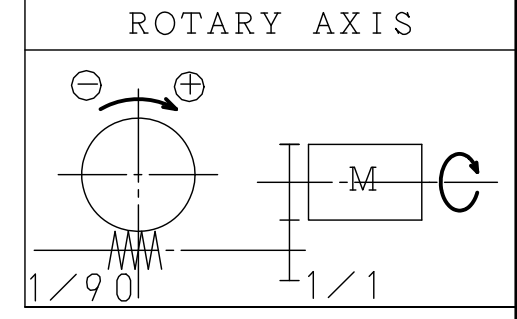
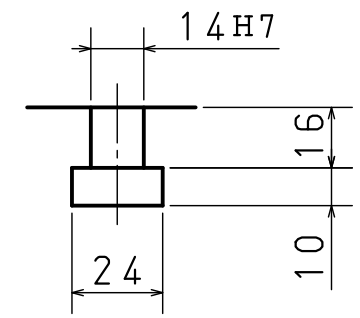




SPECIFICATION (仕様)	
DIAMETER OF TABLE テーブル直径	φ400mm
DIAMETER OF SPINDLE HOLE スピンドル穴径	φ105H7mm
CENTER HEIGHT センタハイト	230mm
WIDTH OF T-SLOT テーブルT溝巾	14H7mm
WIDTH OF GUIDE BLOCK ガイドブロック巾	18h7mm
INDEXING ACCURACY 割り出し精度	15sec
CLAMPING METHOD クランプ方式	HYDRAULIC 油圧
CLAMPING TORQUE クランプトルク	180kgf・m 1764N・m
NET WEIGHT 自重	230kg
INERTIA AT MOTOR SHAFT モーター軸換算イナーシャ	0.029kg・cm・sec ²
GD ² /4	0.0028kg・m ²
SERVO MOTOR サーボモータ	FANUC AC αiF12/3000
TOTAL REDUCTION RATIO 総ギヤー比	1/90
ROTATION SPEED 回転速度	22.2rpm 22.2min ⁻¹
MIN INCREMENT 最小設定単位	0.001°
MAX LOAD (VER.) 最大積載荷重 (縦使用時)	250kg
MAX LOAD (HOR.) 最大積載荷重 (横使用時)	500kg
MAX CUTTING THRUST 最大切削力	119kgf・m 1166N・m
MAX WORK INERTIA 最大ワークイナーシャ	65.3kg・cm・sec ²
GD ² /4	6.4kg・m ²



DETAIL OF T-SLOT (S=1/2)
T溝詳細 (S=1/2)



記号×訂正数	日	付	訂正者	記	事	チェック
①×2	2008.05.30	長谷川	レセカバ	移動・油圧ポート部形状変更		
②×						
③×						
④×						

1	OIL FILL PORT FOR BODY 本体給油口 M20p=2.0	5	DRAIN PLUG FOR GEAR CASE ギヤークース排油口 Rc1/4
2	DRAIN PLUG FOR BODY 本体排油口 Rc1/4	6	SIGHT GLASS FOR GEAR CASE ギヤークースオイルポット窓
3	SIGHT GLASS FOR BODY 本体オイルポット窓	7	UNCLAMP PRESSURE SUPPLY PORT アンクランプ油圧供給口 Rc3/8
4	OIL FILL PORT FOR GEAR CASE ギヤークース給油口 M20p=2.0	8	CLAMP PRESSURE SUPPLY PORT クランプ油圧供給口 Rc3/8



MACHINE MAKER		TITLE		CUSTOMER	
		CNC ROTARY TABLE			
MACHINE MODEL		CODE NO.		DESIGNED	CHECKED
		CNC401FA		HASEGAWA	YOSHIMOTO
SCALE		1/4 (1/3, 1/2)		APPROVED	
DATE		2008/MAY/29		DIR-NAME	CNC
		NIKKEN KOSAKUSHO WORKS, LTD.		DRWG NO.	TCA-72341/1

NIKKEN KOSAKUSHO WORKS, LTD. ALL Rights Reserved