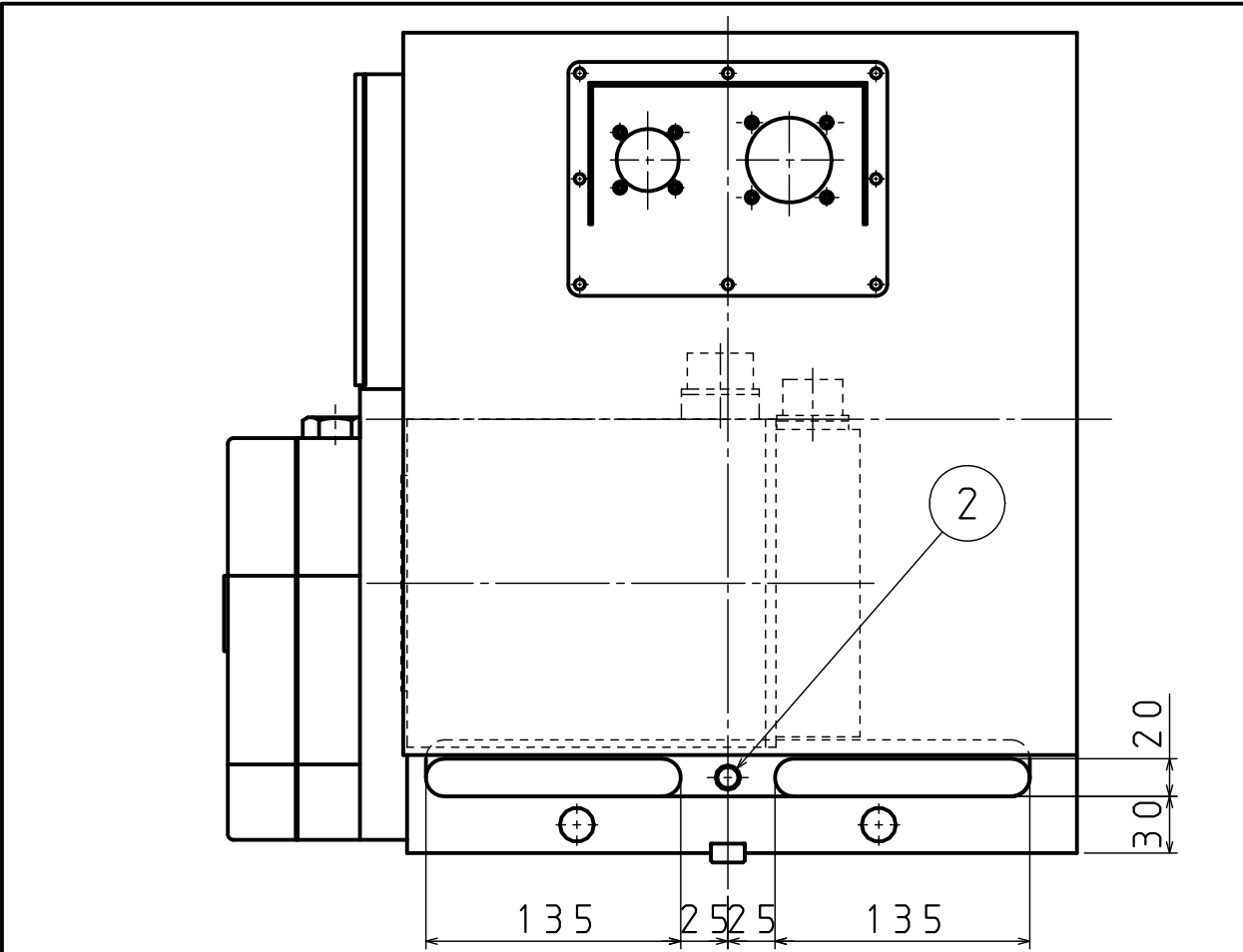
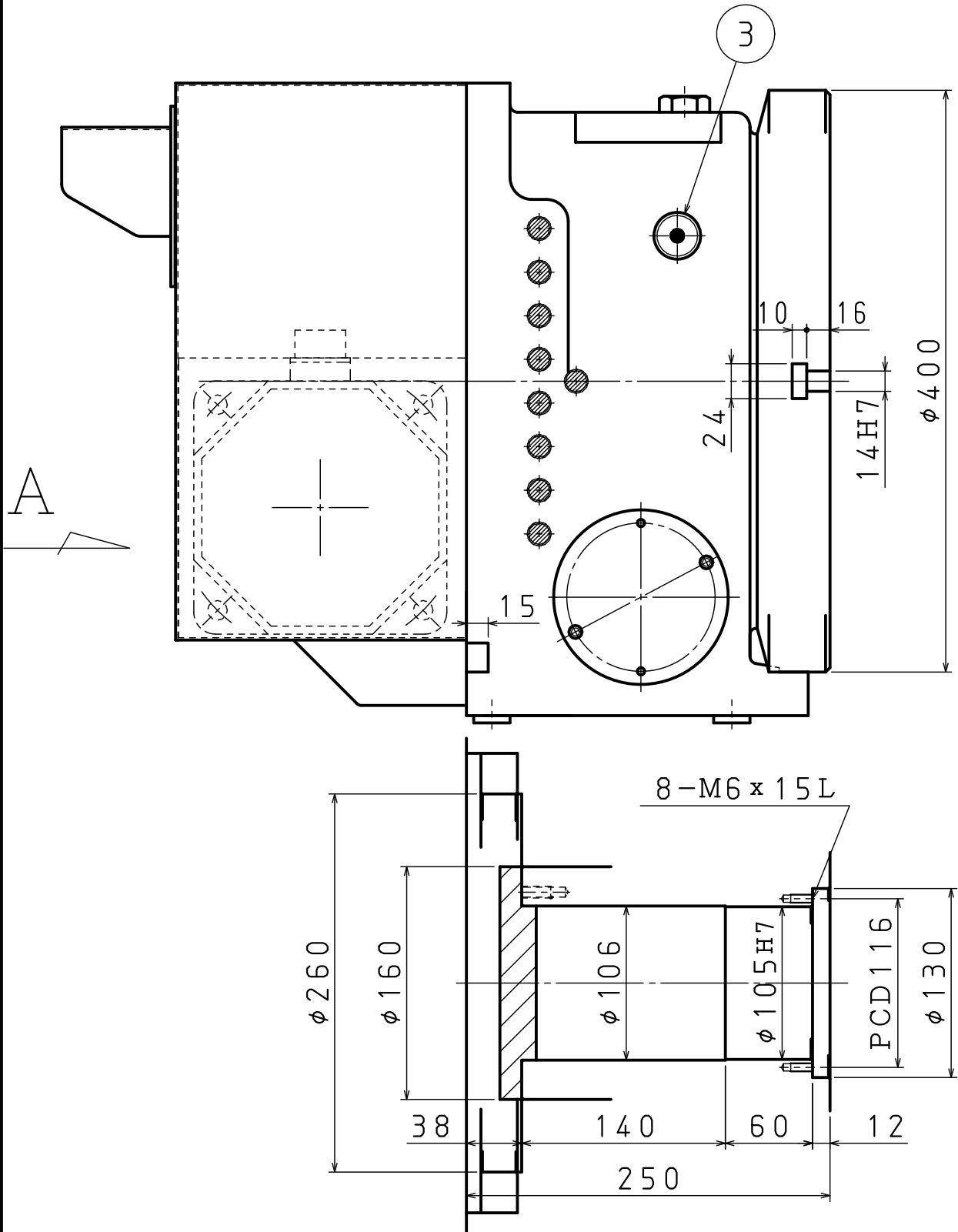


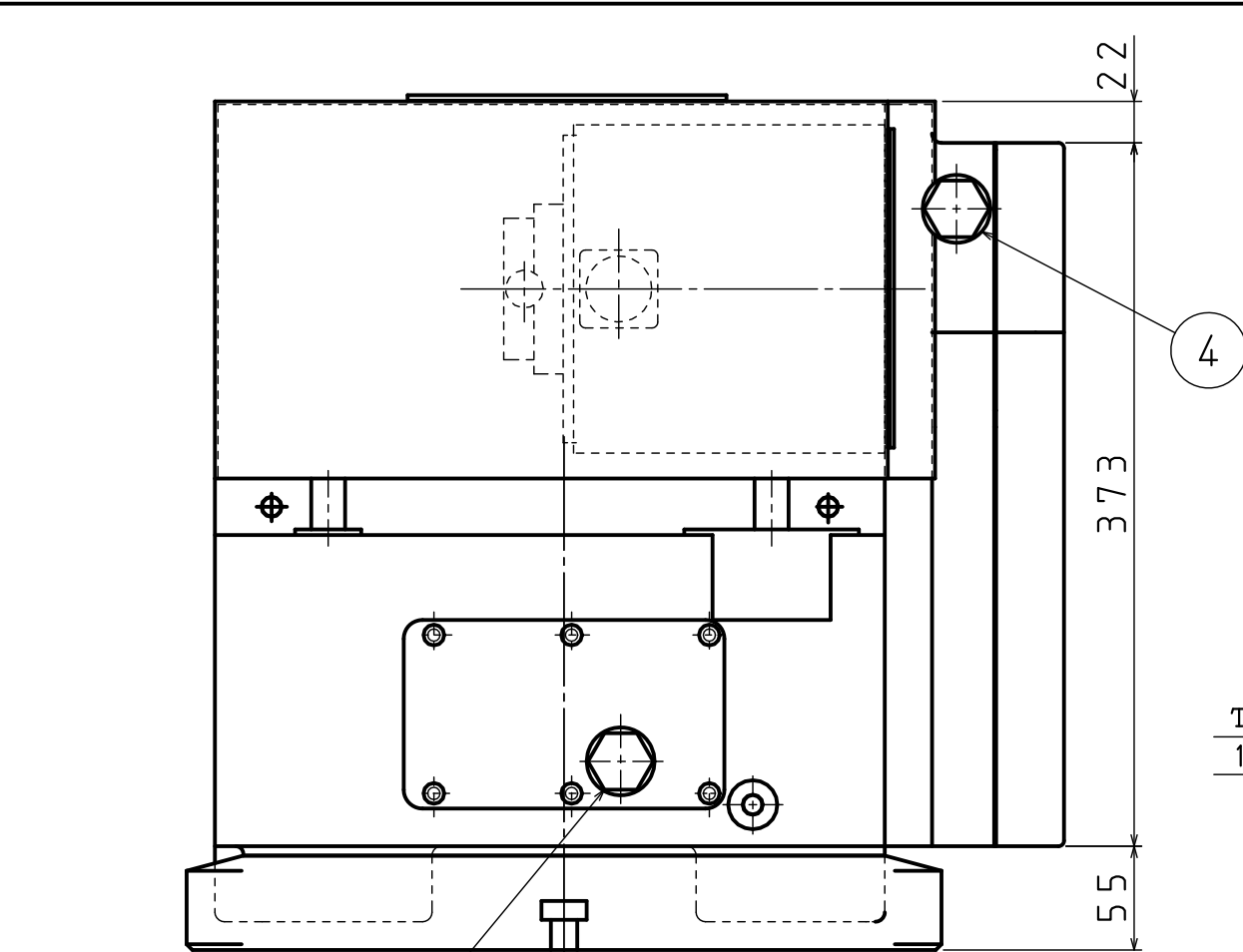


VIEW A

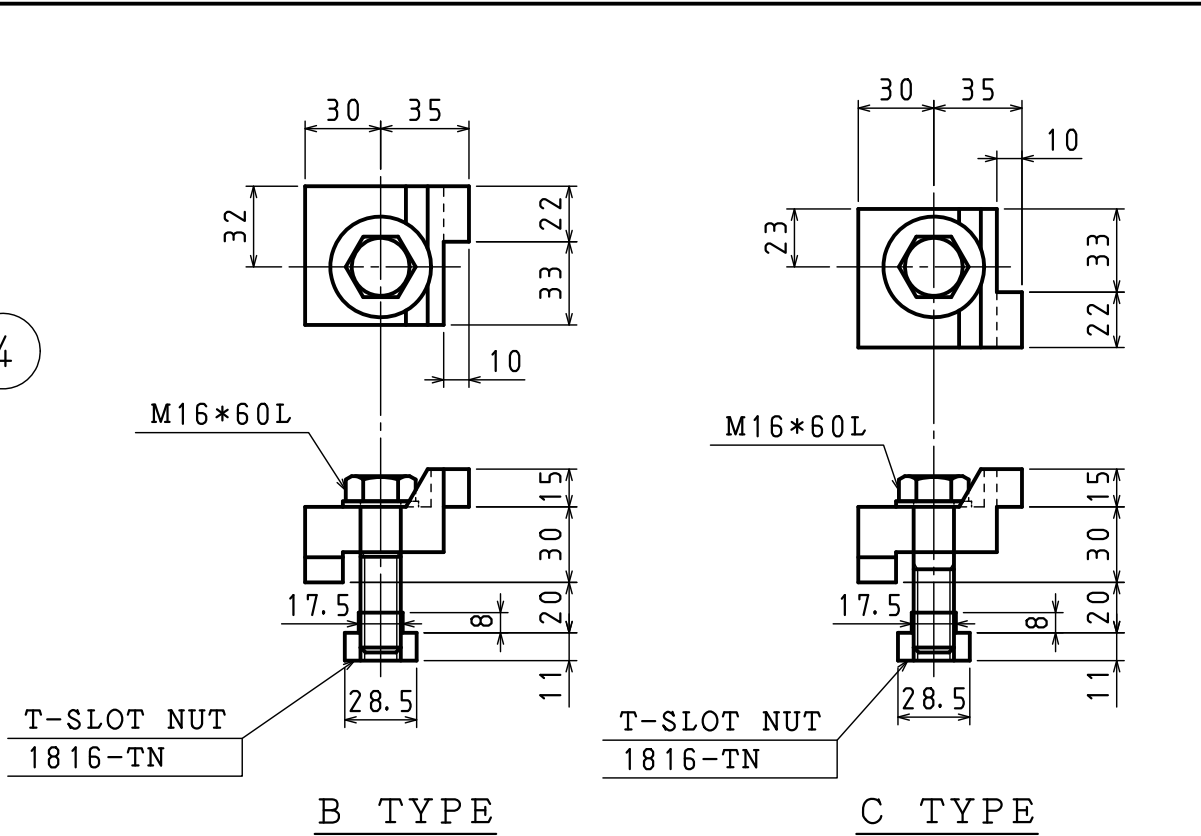
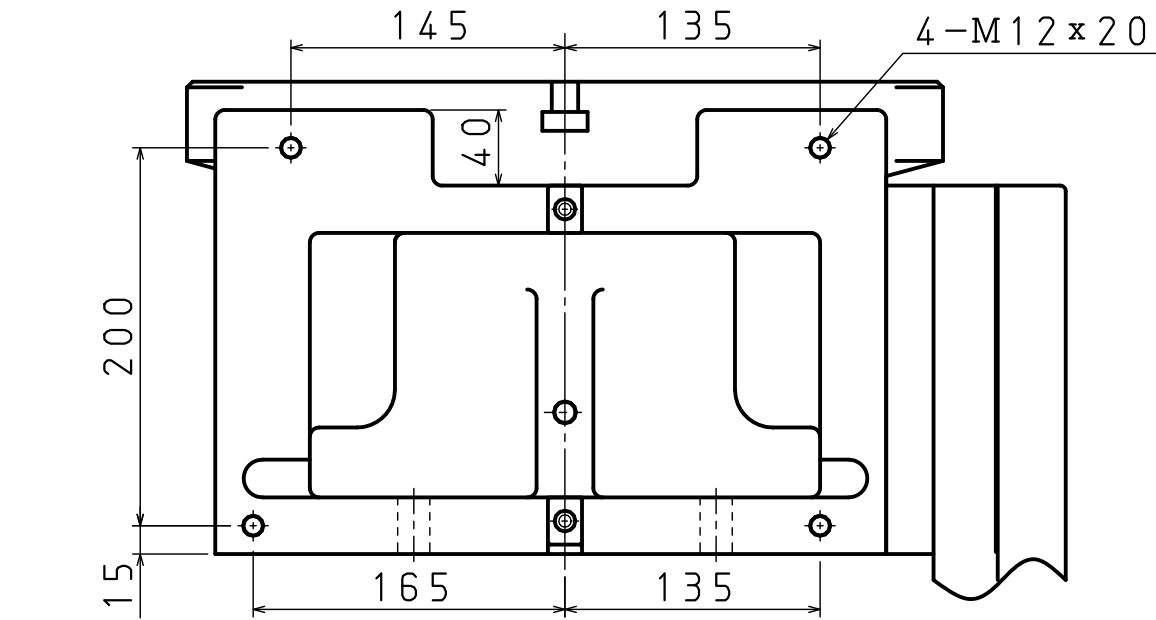
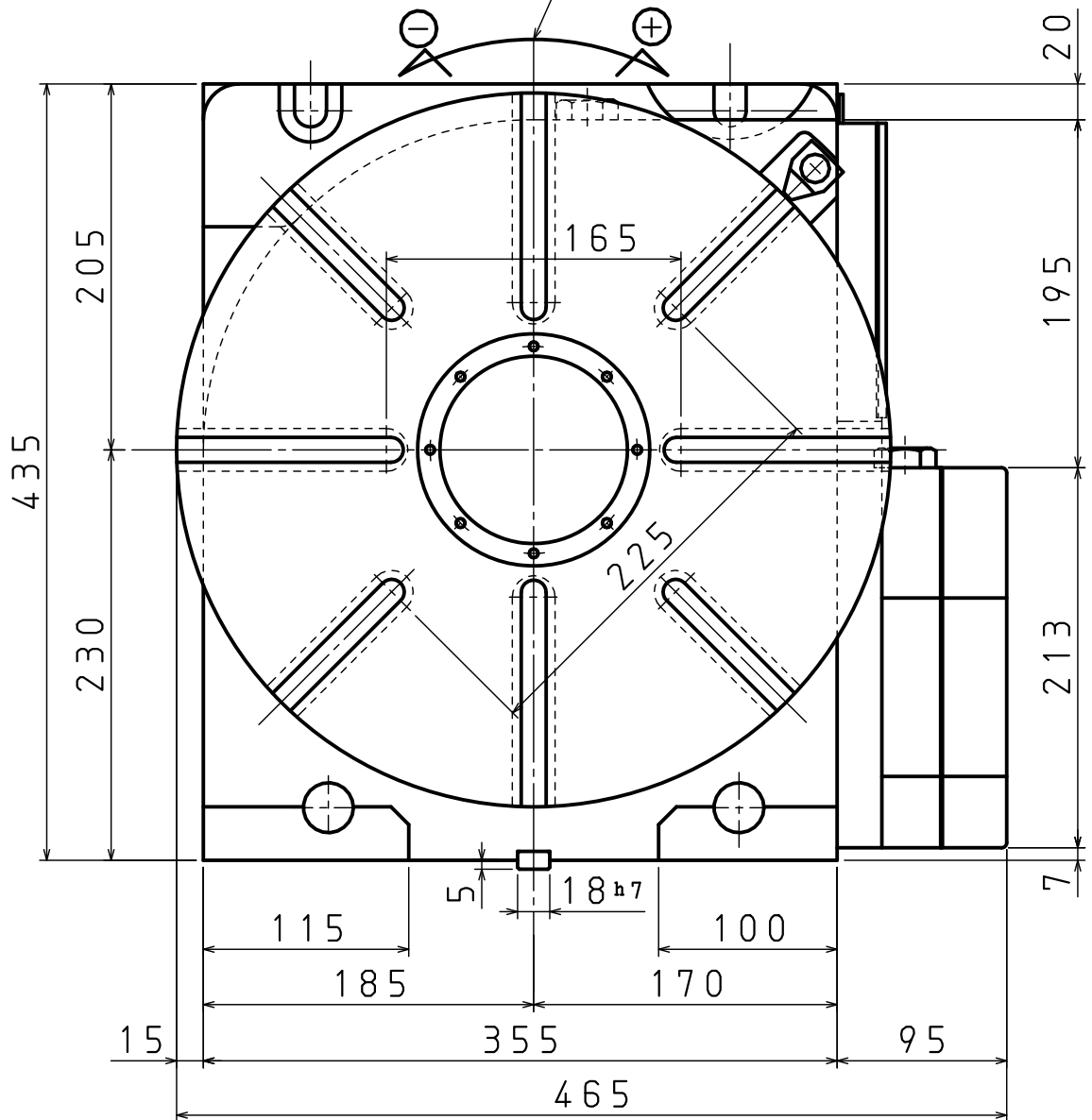


DETAIL OF CENTER BORE (センタ穴詳細)

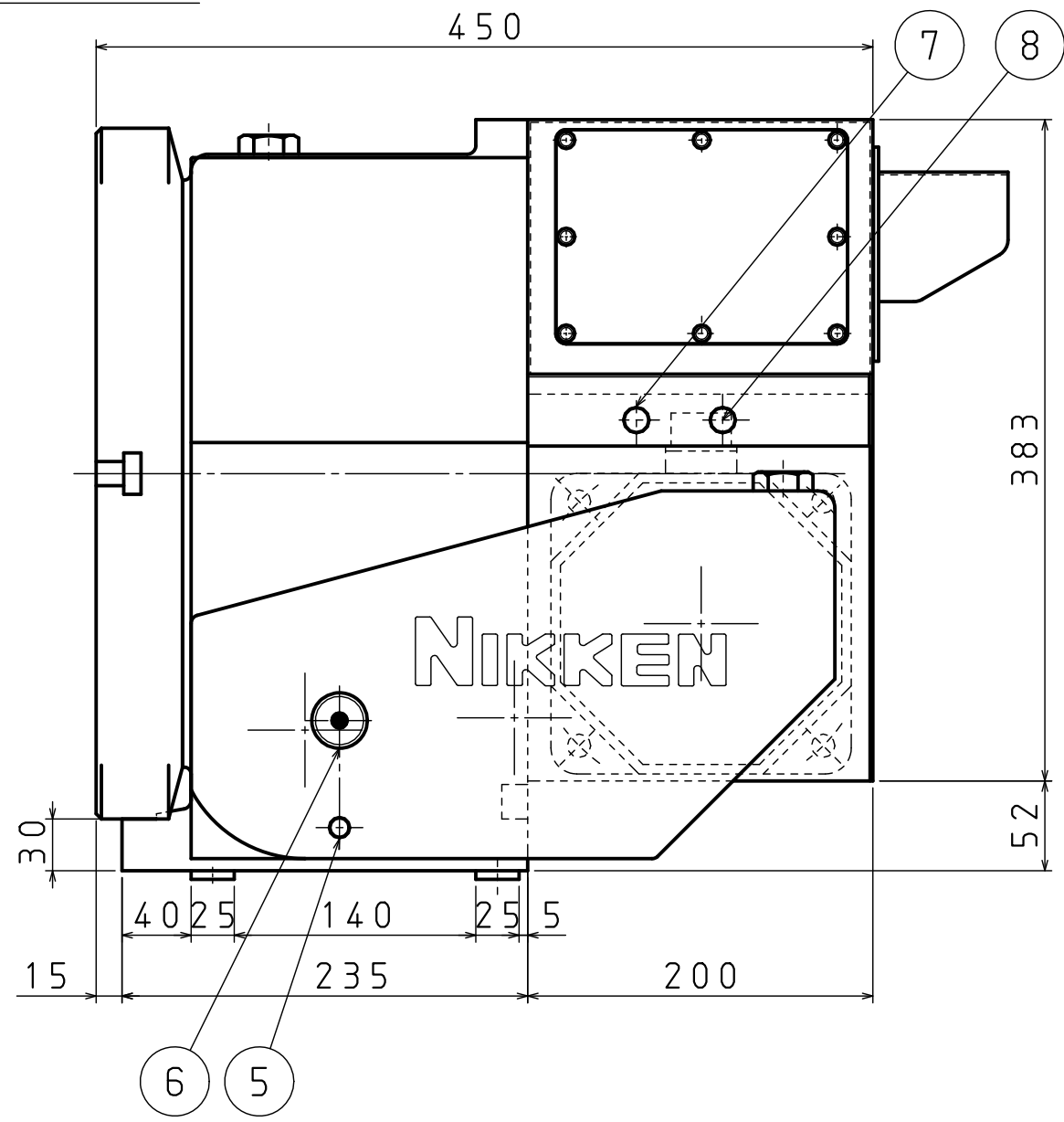
記号×訂正数	日	付	訂正者	記	事	チェック
① ×						
② ×						
③ ×						
④ ×						



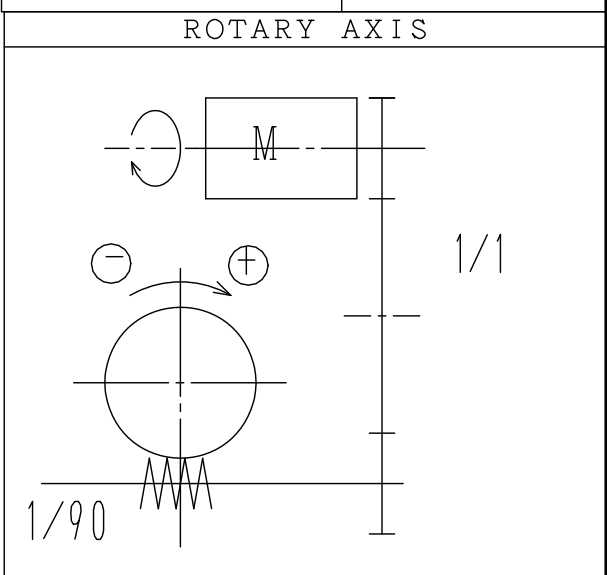
ZERO-POINT RETURN ⊕ DIRECTION
原点復帰方向 ⊕



FITTING METAL 2 SETS (S=1/3)
押え金具 各2セット (S=1/3)



SPECIFICATION (仕様)	
DIAMETER OF TABLE テーブル直径	φ 400mm
DIAMETER OF SPINDLE HOLE スピンドル穴径	φ 105H7mm
CENTER HEIGHT センタハイト	230mm
WIDTH OF T-SLOT テーブルT溝巾	14H7mm
WIDTH OF GUIDE BLOCK ガイドブロック巾	18h7mm
INDEXING ACCURACY 割り出し精度	15 sec
CLAMPING METHOD ブレーキ方式	HYDRAULIC 油圧
MAX. SUPPLY PRESSURE 最大供給圧力	35kgf/cm ² 3.5MPa
CLAMPING TORQUE ブレーキトルク	180kgf・m 1764N・m
NET WEIGHT 自重	270kg
INERTIA AT MOTOR SHAFT モーター軸換算イナーシャ	0.07kg・cm ² sec ²
GD ² /4	0.007kg・m ²
SERVO MOTOR サーボモータ	FANUC AC α 12/3000i
TOTAL REDUCTION RATIO 総ギヤー比	1/90
ROTATION SPEED 回転速度	22.2rpm 22.2min ⁻¹
MIN INCREMENT 最小設定単位	0.001°
MAX LOAD (VER.) 最大積載荷重 (縦使用時)	250kg
MAX LOAD (HOR.) 最大積載荷重 (横使用時)	
MAX CUTTING THRUST 最大切削力	119kgf・m 1166N・m
MAX WORK INERTIA 最大ワークイナーシャ	65.3kg・cm ² sec ²
GD ² /4	6.4kg・m ²



KS-CN321B-YA5

1	OIL FILL PORT FOR BODY 本体給油口 M20p=2.0	5	DRAIN PLUG FOR GEAR CASE ギヤケース排水口 Rc 1/4
2	DRAIN PLUG FOR BODY 本体排水口 Rc 1/4	6	SIGHT GLASS FOR GEAR CASE ギヤケースオイルポット窓
3	SIGHT GLASS FOR BODY 本体オイルポット窓	7	CLAMP PRESSURE SUPPLY PORT クランプ油圧供給口 Rc 3/8
4	OIL FILL PORT FOR GEAR CASE ギヤケース給油口 M20p=2.0	8	UNCLAMP PRESSURE SUPPLY PORT アンクランプ油圧供給口 Rc 3/8



KIND		TITLE		CUSTOMER	
CNC ROTARY TABLE		CNC ROTARY TABLE			
MACHINE MODEL		CODE NO.		DESIGNED	CHECKED
CNC401BFA		CNC401BFA		HASEGAWA	FUJIMOTO
SCALE		1/4 (1/3)		DIR-NAME	CNC
DATE		2007/APR/20		DRWG NO.	TCA-74046/0

NIKKEN KOSAKUSHO WORKS, LTD. ALL Rights Reserved