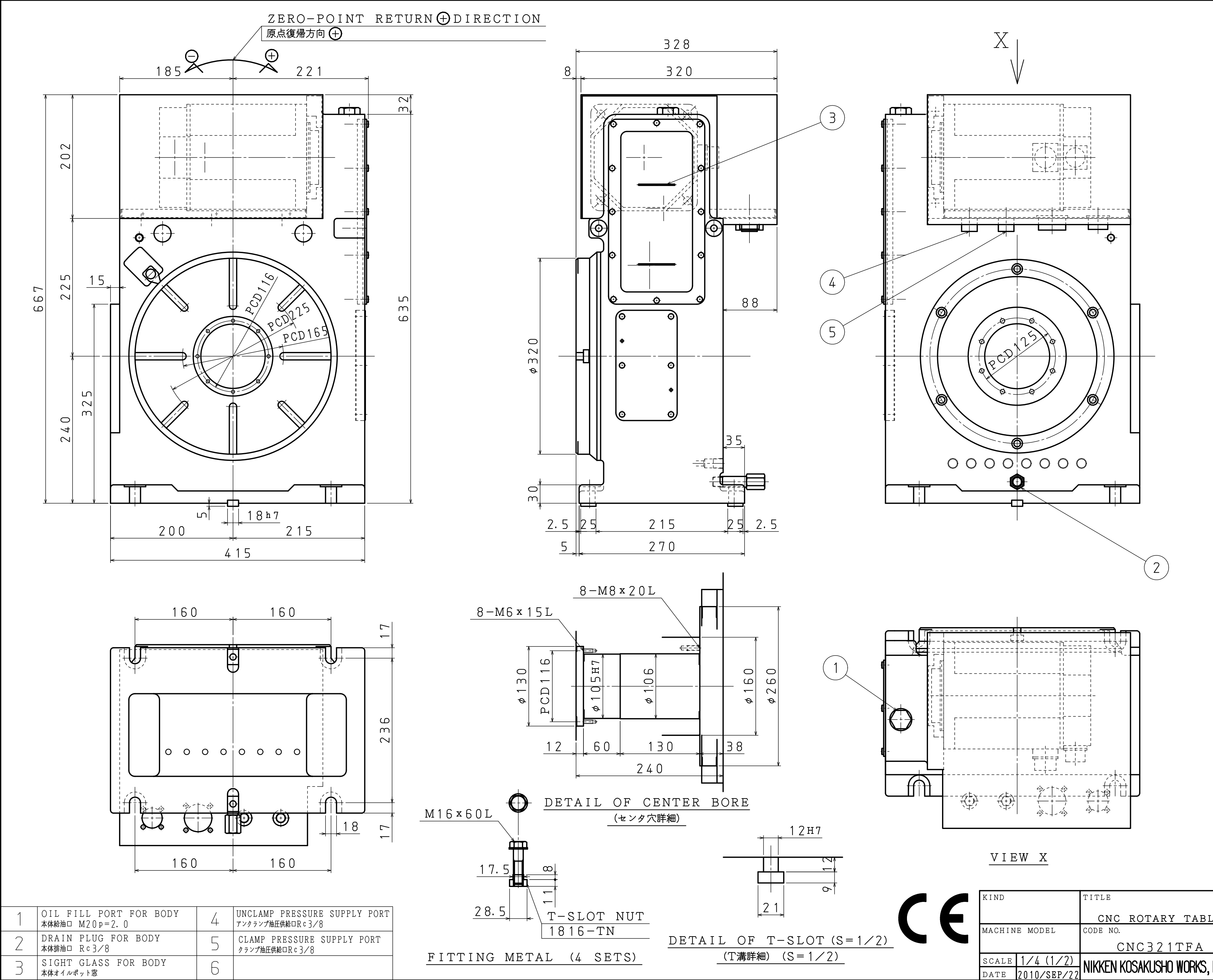
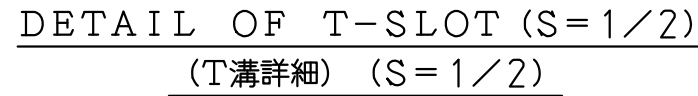
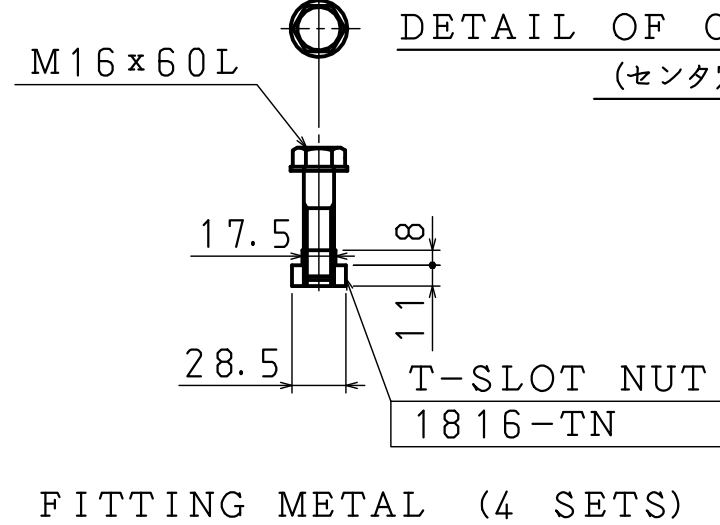




SPECIFICATION (仕様)	
DIAMETER OF TABLE テーブル直径	φ 320mm
DIAMETER OF SPINDLE HOLE スピンドル穴径	φ 105H7mm
CENTER HEIGHT センタ高さ	240mm
WIDTH OF T-SLOT テーブルT溝巾	12h7mm
WIDTH OF GUIDE BLOCK ガイドブロック巾	18h7mm
INDEXING ACCURACY 割り出し精度	20sec
CLAMPING METHOD ブレーキ方式	HYDRAULIC 油圧
CLAMPING TORQUE ブレーキトルク	180kgf・m 1764N・m
NET WEIGHT 自重	220kg
INERTIA AT MOTOR SHAFT モーター軸換算イナーシャ	0.02kg・cm・sec ² 0.002kg・m ²
GD ² /4	
SERVO MOTOR サーボモータ	FANUC α i F12/3000
TOTAL REDUCTION RATIO 総ギヤー比	1/120
ROTATION SPEED 回転速度	16.6rpm 16.6min ⁻¹
MIN INCREMENT 最小設定単位	0.001°
MAX LOAD (VER.) 最大横載荷重 (縦使用時)	250kg
MAX CUTTING THRUST 最大切削力	119kgf・m 1166N・m
MAX WORK INERTIA 最大ワークイナーシャ	82kg・cm・sec ² 8kg・m ²
GD ² /4	

1	OIL FILL PORT FOR BODY 本体給油口 M20p=2.0	4	UNCLAMP PRESSURE SUPPLY PORT アンクランプ油圧供給口 Rc3/8
2	DRAIN PLUG FOR BODY 本体排油口 Rc3/8	5	CLAMP PRESSURE SUPPLY PORT クランプ油圧供給口 Rc3/8
3	SIGHT GLASS FOR BODY 本体オイルポット窓	6	



KIND		TITLE		CUSTOMER	
MACHINE MODEL		CODE NO.		DESIGNED	CHECKED
SCALE		1/4 (1/2)		KAMAURA	YOSHIMOTO
DATE		2010/SEP/22		DIR-NAME	CNC
				DRWG NO.	TCA-81072/0