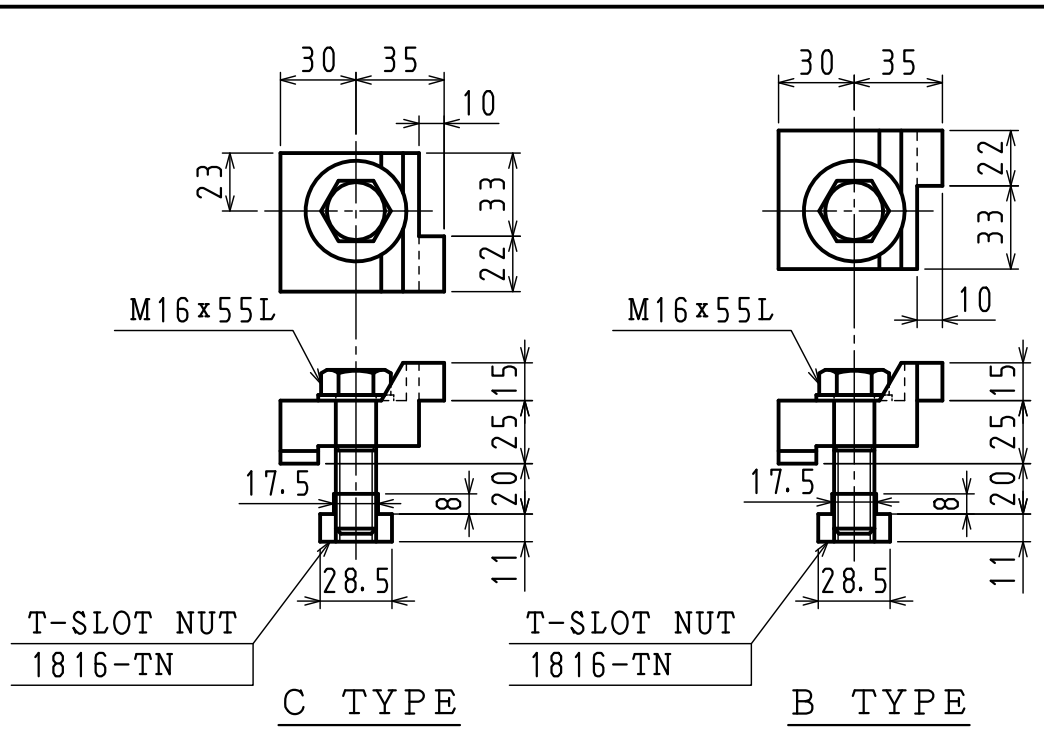
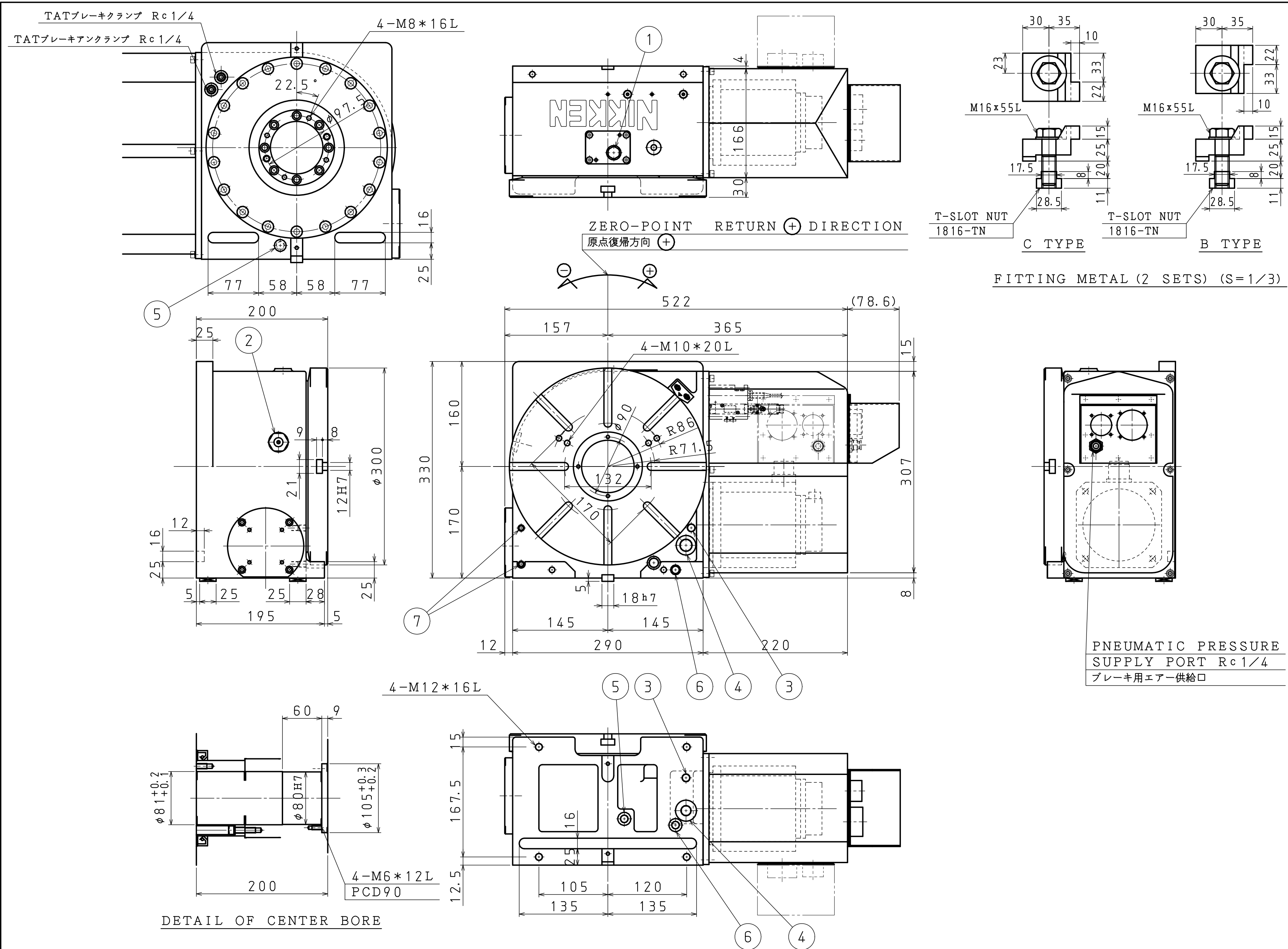
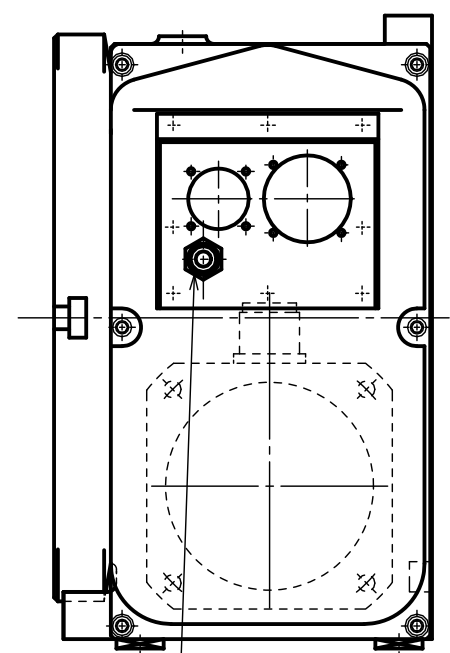


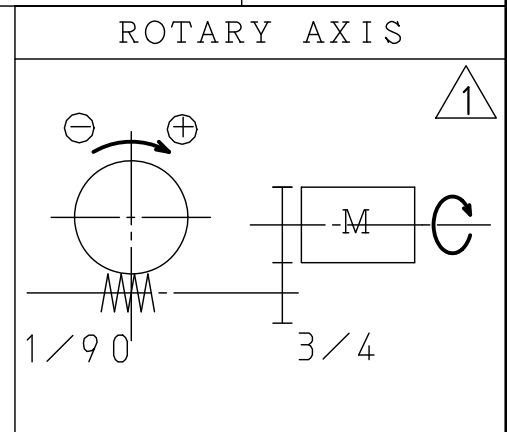


FITTING METAL (2 SETS) (S=1/3)



PNEUMATIC PRESSURE
SUPPLY PORT Rc 1/4
ブレーキ用エア-供給口

SPECIFICATION (仕様)	
DIAMETER OF TABLE テーブル直径	φ 300mm
DIAMETER OF SPINDLE HOLE スピンドル穴径	φ 80H7mm
CENTER HEIGHT センタ-ハ-イ	170mm
WIDTH OF T-SLOT テーブルT溝巾	12H7mm
WIDTH OF GUIDE BLOCK ガイドブロック巾	18h7mm
INDEXING ACCURACY 割り出し精度	20sec
CLAMPING METHOD ブレーキ方式	PNEUMATIC 空圧
CLAMPING TORQUE ブレーキトルク	60kgf・m 588Nm
NET WEIGHT 自重	120kg
INERTIA AT MOTOR SHAFT モーター軸換算イナーシャ	0.0033kg・cm・sec ²
GD ² /4	0.00033kg・m ²
SERVO MOTOR サーボモーター	FANUC aiF4/4000 FANUC aiS8/4000
TOTAL REDUCTION RATIO 総ギヤ-比	1/120
ROTATION SPEED 回転速度	16.6rpm 16.6min ⁻¹
MIN INCREMENT 最小設定単位	0.001°
MAX LOAD (VER.) 最大縦載荷重 (縦使用時)	175kg
MAX LOAD (HOR.) 最大横載荷重 (横使用時)	350kg
MAX CUTTING THRUST 最大切削力	100kgf・m 984N・m
MAX WORK INERTIA 最大ワークイナーシャ	32.6kg・cm・sec ²
GD ² /4	3.2kg・m ²



記号×訂正数					日付					訂正者					記事					チェック				
1	x	2010.07.13	電浦		スケルトン訂正																			
2	x																							
3	x																							
4	x																							

1	OIL FILL PORT FOR BODY 本体給油口 M12	5	DRAIN PORT FOR BODY 本体排油口 Rc 1/4
2	OIL GAUGE FOR BODY 本体用オイルゲ-ジ	6	DRAIN PORT FOR GEAR BOX ギ-アボックス排油口 Rc 1/4
3	OIL FILL PORT FOR GEAR BOX ギ-アボックス用給油口	7	BACKLASH ADJUSTING BOLT バックラッシュ調整ボルト
4	OIL GAUGE FOR GEAR BOX ギ-アボックス用オイルゲ-ジ	8	

CE

MACHINE MAKER	TITLE	CUSTOMER		
	CNC ROTARY TABLE			
MACHINE MODEL	CODE NO.	DESIGNED	CHECKED	APPROVED
	CNC302FA	KANAZAWA	YOSHIMOTO	SHIMONO
SCALE	1/4 (1/3)	DIR-NAME	CNC	
DATE	2008/APR/15	DRWG NO.	TCA-C8097/1	

NIKKEN KOSAKUSHO WORKS, LTD. ALL Rights Reserved