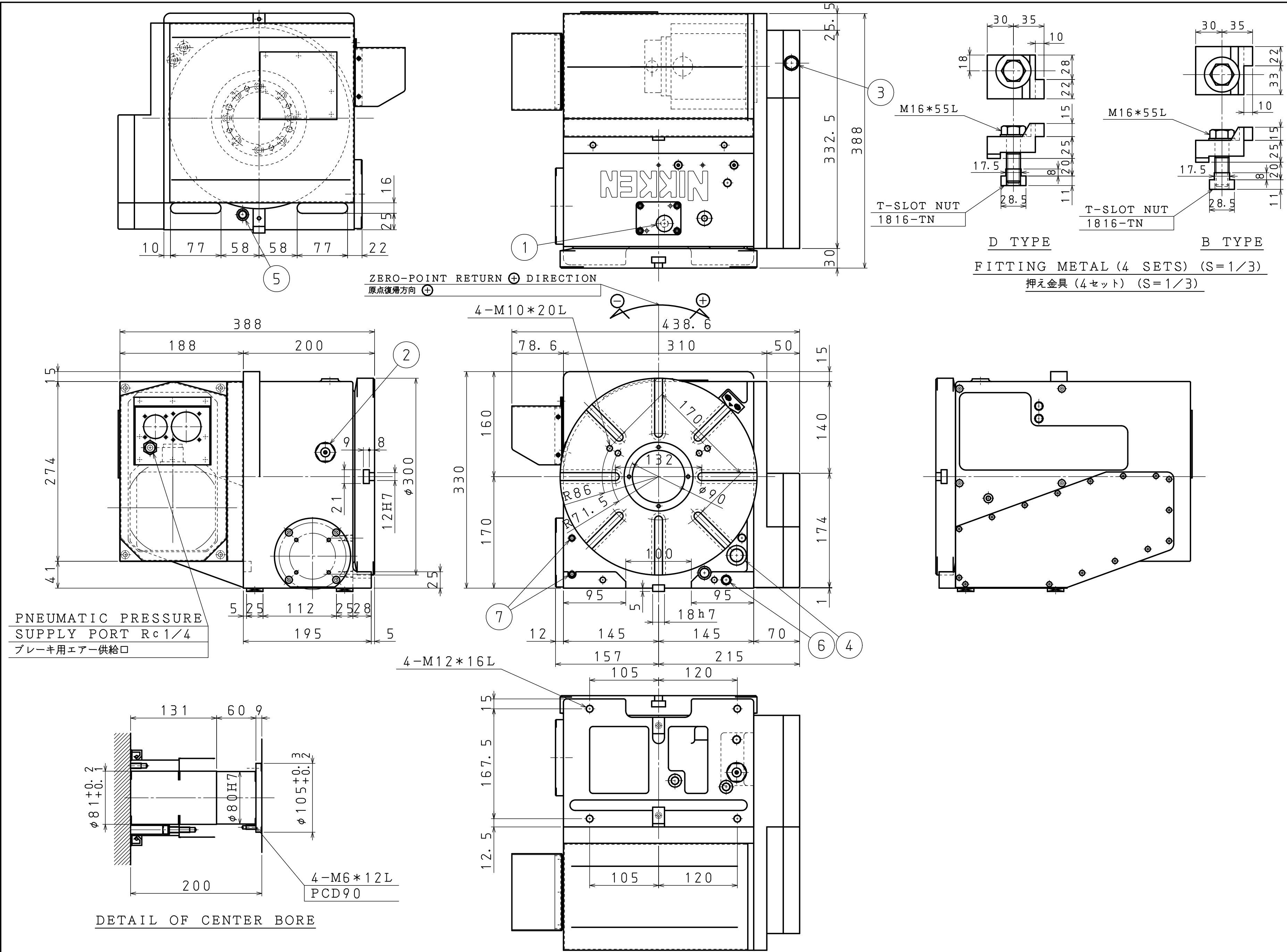
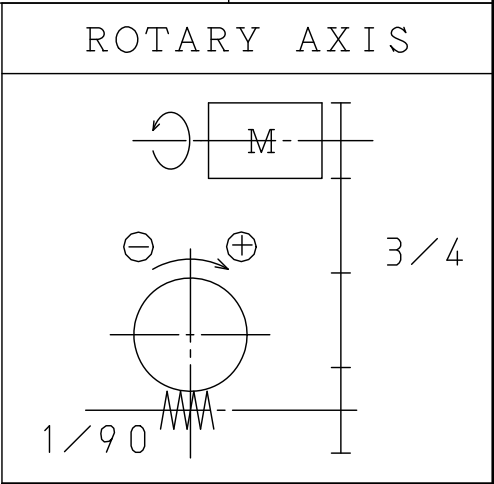




SPECIFICATION (仕様)	
DIAMETER OF TABLE テーブル直径	φ300mm
DIAMETER OF SPINDLE HOLE スピンドル穴径	φ80H7mm
CENTER HEIGHT センタハイト	170mm
WIDTH OF T-SLOT テーブルT溝巾	12H7mm
WIDTH OF GUIDE BLOCK ガイドブロック巾	18h7mm
INDEXING ACCURACY 割り出し精度	20sec
CLAMPING METHOD ブレーキ方式	PNEUMATIC 空圧
CLAMPING TORQUE ブレーキトルク	△1 60kgf・m 588Nm
NET WEIGHT 自重	150kg
INERTIA AT MOTOR SHAFT モーター軸換算イナーシャ	0.018kg・cm・sec ² 0.0018kg・m ²
GD ² /4	
SERVO MOTOR サーボモータ	FANUC αiF4/4000
TOTAL REDUCTION RATIO 総ギヤー比	1/120
ROTATION SPEED 回転速度	16.6rpm 16.6min ⁻¹
MIN INCREMENT 最小設定単位	0.001°
MAX LOAD (VER.) 最大積載荷重 (縦使用時)	175kg
MAX LOAD (HOR.) 最大積載荷重 (横使用時)	*****
MAX CUTTING THRUST 最大切削力	100kgf・m 984N・m
MAX WORK INERTIA 最大ワークイナーシャ	32.6kg・cm・sec ² 3.2kg・m ²
GD ² /4	



記号×訂正数 日付 訂正者 記事 チェック △1× 2008.09.16 金澤 ブレーキトルク変更・T溝寸法修正 △2× 2010.03.09 奥 カバーセット修正 △3× △4×	1 OIL FILL PORT FOR BODY 本体給油口 M12 2 OIL GAUGE FOR BODY 本体用オイルゲージ 3 OIL FILL PORT FOR GEAR BOX ギアボックス用給油口 4 OIL GAUGE FOR GEAR BOX ギアボックス用オイルゲージ	5 DRAIN PORT FOR BODY 本体排油口 Rc1/4 6 DRAIN PORT FOR GEAR BOX ギアボックス排油口 Rc1/4 7 BACKLASH ADJUSTING BOLT バックラッシュ調整ボルト	△2 KS-CN262B-FA14/1 MACHINE MAKER TITLE CUSTOMER CNC ROTARY TABLE MACHINE MODEL CODE NO. DESIGNED CHECKED APPROVED CNC302BFA OKU YOSHIMOTO SCALE 1/4 DIR-NAME CNC DATE 2007/JUL/24 DRWG NO. TCA-D9013/2 NIKKEN KOSAKUSHO WORKS, LTD. CE NIKKEN KOSAKUSHO WORKS, LTD. ALL Rights Reserved
--	--	--	---