



SPECIFICATION (仕様)	
DIAMETER OF TABLE テーブル直径	φ260mm
DIAMETER OF SPINDLE HOLE スピンドル穴径	φ80H7mm
CENTER HEIGHT センター高さ	170mm
WIDTH OF T-SLOT テーブルT溝巾	12H7mm
WIDTH OF GUIDE BLOCK ガイドブロック巾	18h7mm
INDEXING ACCURACY 割り出し精度	20sec
CLAMPING METHOD ブレーキ方式	PNEUMATIC 空圧
CLAMPING TORQUE ブレーキトルク	△260kgf·m 588Nm
NET WEIGHT 自重	320kg
INERTIA AT MOTOR SHAFT モーター軸換算イナーシャ	0.0066kg·cm·sec ²
GD ² /4	0.00066kg·m ²
SERVO MOTOR サーボモータ	FANUC αiF8/3000
TOTAL REDUCTION RATIO 総ギヤ-比	1/120
ROTATION SPEED 回転速度	16.6rpm 16.6min ⁻¹
MIN INCREMENT 最小設定単位	0.001°
MAX LOAD (VER.) 最大積載荷重 (縦使用時)	175kg
MAX CUTTING THRUST 最大切削力	100kgf·m 984N·m
MAX WORK INERTIA 最大ワークイナーシャ	19.4kg·cm·sec ²
GD ² /4	1.9kg·m ²

記号×訂正数	日付	訂正者	記事	チェック
①×1	2009/02/16	藤本	モータ寸法修正	
②×				
③×				
④×				

1	OIL FILL PORT FOR BODY 本体給油口 M12	5	DRAIN PORT FOR BODY 本体排油口 Rc1/4
2	OIL GAUGE FOR BODY 本体用オイルゲージ	6	DRAIN PORT FOR GEAR BOX ギアボックス排油口 Rc1/4
3	OIL FILL PORT FOR GEAR BOX ギアボックス給油口	7	BACKLASH ADJUSTING BOLT バックラッシュ調整ボルト
4	OIL GAUGE FOR GEAR BOX ギアボックス用オイルゲージ	8	

MACHINE MAKER	TITLE	CUSTOMER		
	CNC ROTARY TABLE			
MACHINE MODEL	CODE NO.	DESIGNED	CHECKED	APPROVED
CNC260-2W-350FA		YOSHIMOTO	FUJIMOTO	H. Y.
SCALE	1/4 (1/3)	DIR-NAME	CNC	
DATE	2006/MAR/24	DRWG NO.	TCA-C4097/2	

