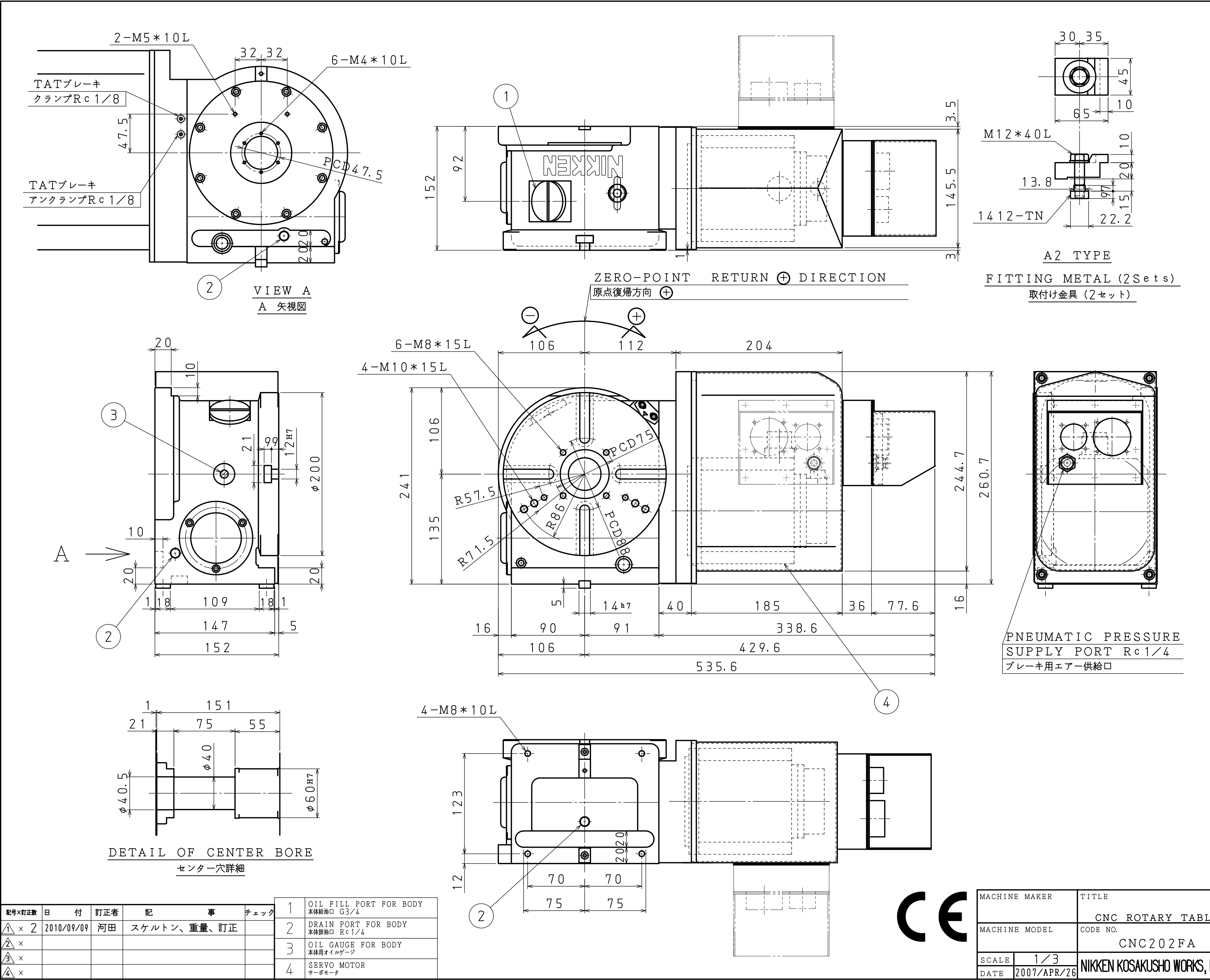
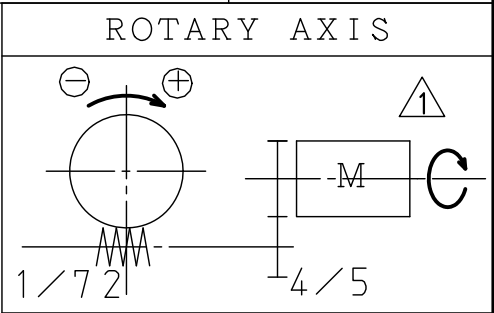




SPECIFICATION (仕様)	
DIAMETER OF TABLE テーブル直径	φ200mm
DIAMETER OF SPINDLE HOLE スピンドル穴径	φ60H7mm
CENTER HEIGHT センター高さ	135mm
WIDTH OF T-SLOT テーブルT溝巾	12H7mm
WIDTH OF GUIDE BLOCK ガイドブロック巾	14h7mm
INDEXING ACCURACY 割り出し精度	±20sec
CLAMPING METHOD ブレーキ方式	PNEUMATIC 空圧
CLAMPING TORQUE ブレーキトルク	31kgf・m 303N・m
NET WEIGHT 自重	△ 55kg
INERTIA AT MOTOR SHAFT モーター軸換算イナーシャ	0.0009kg・cm・sec ²
GD ² /4	0.00009kg・m ²
SERVO MOTOR サーボモータ	FANUC αiF4/4000
TOTAL REDUCTION RATIO 総ギヤー比	1/90
ROTATION SPEED 回転速度	22.2rpm 22.2min ⁻¹
MIN INCREMENT 最小設定単位	0.001°
MAX LOAD (VER.) 最大積載荷重 (縦使用時)	VER100kg
MAX LOAD (HOR.) 最大積載荷重 (横使用時)	HOR200kg
MAX CUTTING THRUST 最大切削力	42kgf・m 415N・m
MAX WORK INERTIA 最大ワークイナーシャ	10.0kg・cm・sec ²
GD ² /4	1.0kg・m ²



PNEUMATIC PRESSURE
SUPPLY PORT Rc1/4
ブレーキ用エア供給口



MACHINE MAKER		TITLE		CUSTOMER	
		CNC ROTARY TABLE			
MACHINE MODEL		CODE NO.		DESIGNED	CHECKED
		CNC202FA		KAMAURA	YOSHIMOTO
SCALE	1/3	DIR-NAME		CNC	
DATE	2007/APR/26	DRWG NO.		TCA-A7318/1	

NIKKEN KOSAKUSHO WORKS, LTD. ALL Rights Reserved

記号×訂正数	日付	訂正者	記事	チェック
△×2	2010/09/09	河田	スケルトン、重量、訂正	
△×				
△×				
△×				

1	OIL FILL PORT FOR BODY 本体給油口 G3/4
2	DRAIN PORT FOR BODY 本体排水口 Rc1/4
3	OIL GAUGE FOR BODY 本体用オイルゲージ
4	SERVO MOTOR サーボモータ

標準カバレーシート