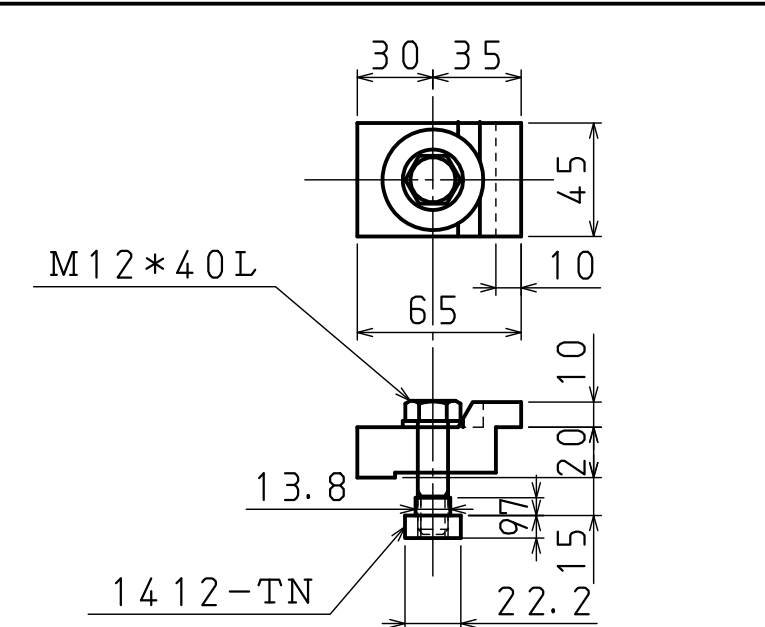
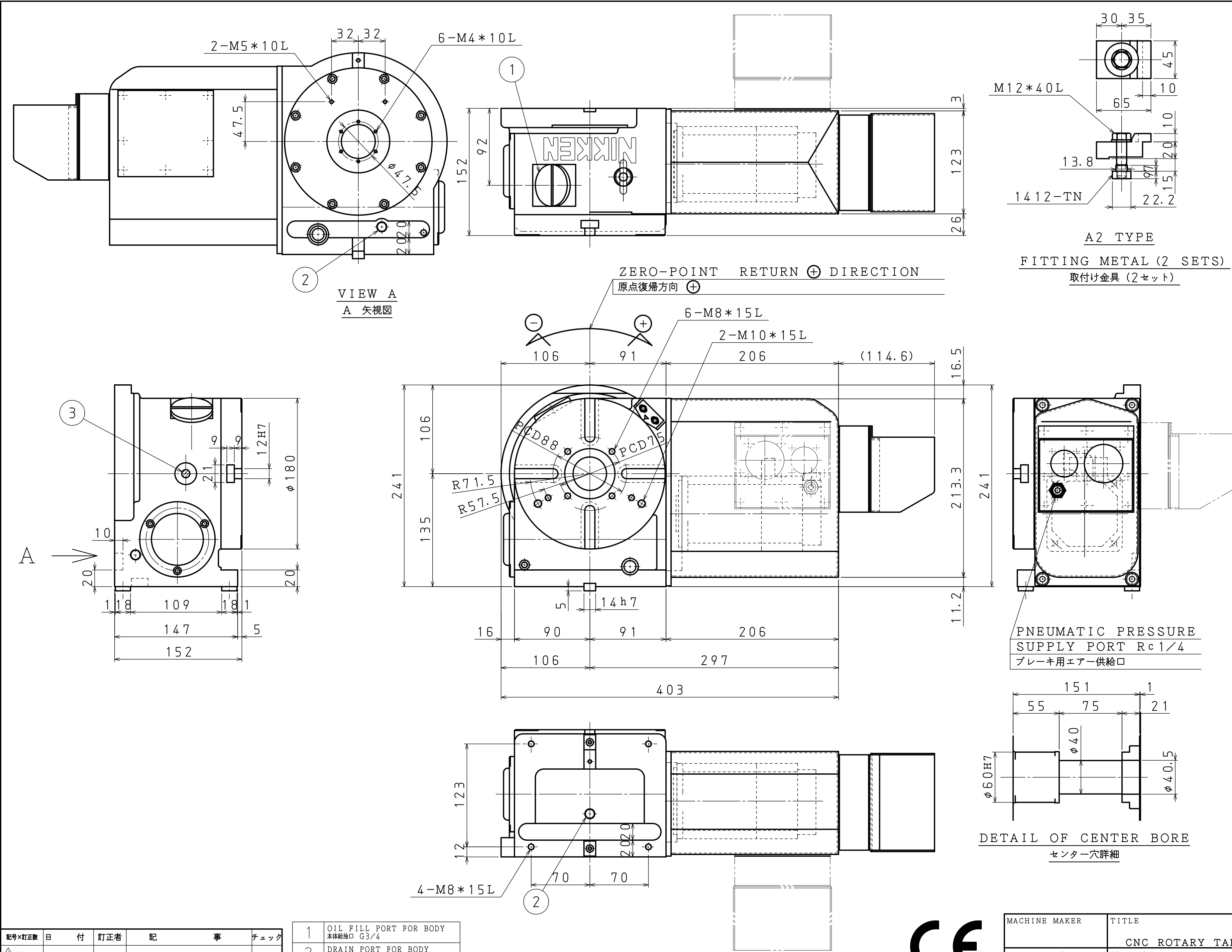
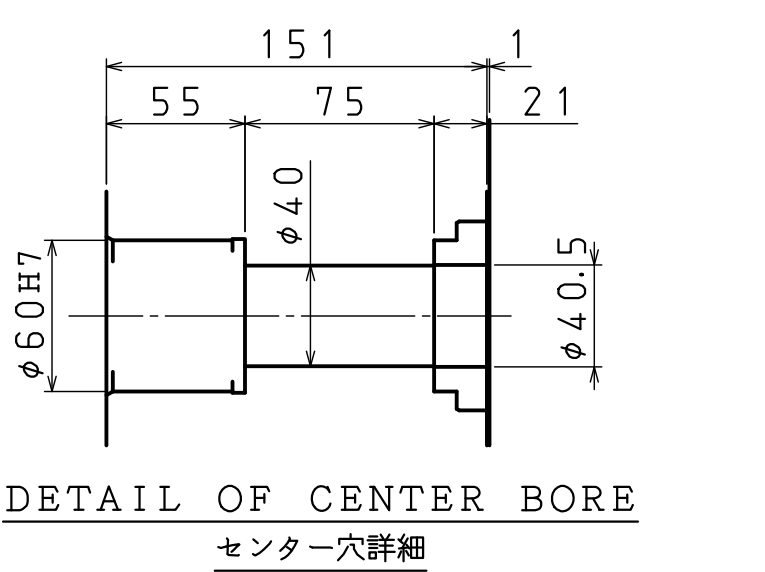
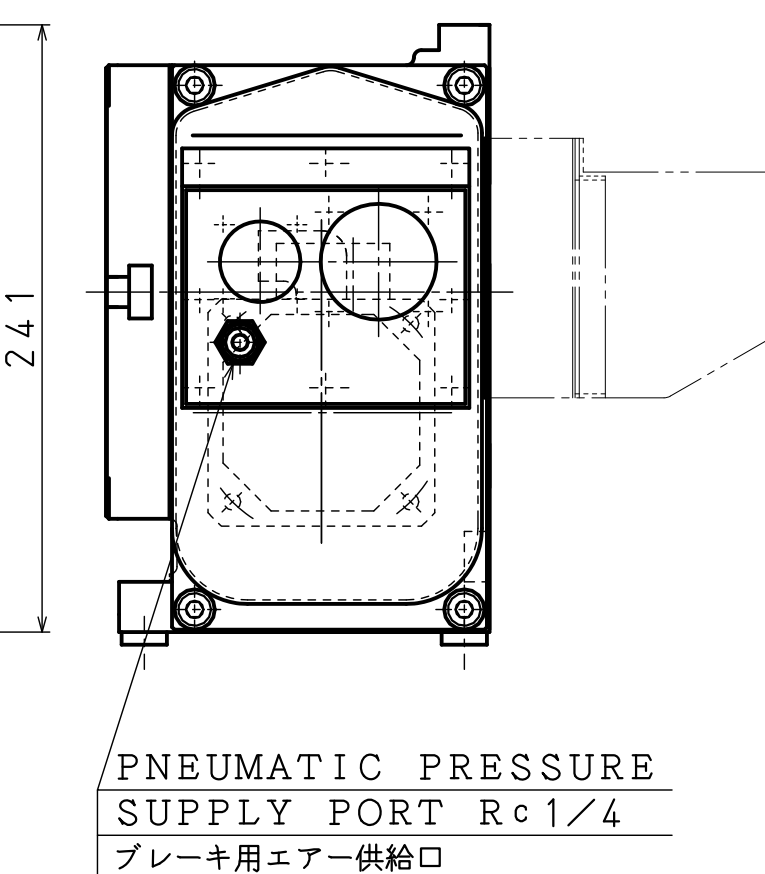
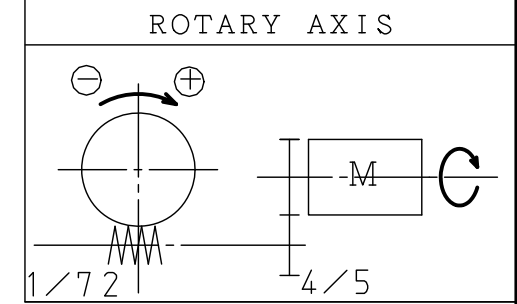




A2 TYPE
FITTING METAL (2 SETS)
取付け金具 (2セット)



SPECIFICATION (仕様)	
DIAMETER OF TABLE テーブル直径	φ 180mm
DIAMETER OF SPINDLE HOLE スピンドル穴径	φ 60H7mm
CENTER HEIGHT センター高さ	135mm
WIDTH OF T-SLOT テーブルT溝巾	12H7mm
WIDTH OF GUIDE BLOCK ガイドブロック巾	14 h 7mm
INDEXING ACCURACY 割り出し精度	±20 sec
CLAMPING METHOD ブレーキ方式	PNEUMATIC 空圧
CLAMPING TORQUE ブレーキトルク	31 kgf・m 303N・m
NET WEIGHT 自重	45 kg
INERTIA AT MOTOR SHAFT モーター軸換算イナーシャ	0.0008kg・cm・sec ²
GD ² /4	0.0008kg・m ²
SERVO MOTOR サーボモータ	FANUC α i F2/5000
TOTAL REDUCTION RATIO 総ギヤー比	1/90
ROTATION SPEED 回転速度	22.2 rpm 22.2 min ⁻¹
MIN INCREMENT 最小設定単位	0.001°
MAX LOAD (VER.) 最大積載荷重 (縦使用時)	100 kg
MAX LOAD (HOR.) 最大積載荷重 (横使用時)	200 kg
MAX CUTTING THRUST 最大切削力	42 kgf・m 415N・m
MAX WORK INERTIA 最大ワークイナーシャ	4.0kg・cm・sec ²
GD ² /4	0.4kg・m ²



記号×訂正数	日	付	訂正者	記	事	チェック
① ×						
② ×						
③ ×						
④ ×						

1	OIL FILL PORT FOR BODY 本体給油口 G3/4
2	DRAIN PORT FOR BODY 本体排油口 Rc 1/4
3	SIGHT GLASS FOR BODY 本体用オイルゲージ
4	SERVO MOTOR サーボモータ



MACHINE MAKER		TITLE		CUSTOMER	
		CNC ROTARY TABLE			
MACHINE MODEL		CODE NO.		DESIGNED	CHECKED
		CNC180FA		OKU	YOSHIMOTO
SCALE	1/3	DIR-NAME		CNC	
DATE	2004/OCT/28	DRWG NO.		TCA-A3260/0	